

Pipeliner® 7P+

CARACTERISTICI DE TOP

- Sudarea stratului de radacina a tevilor pana la grad X80
- Trecherile calde, de umplere si suprinaltarea, pana la teville grad X65
- Sudare vertical descendenta
- Indeplineste conditiile NACE MR0175 pentru aplicatiile "sour service"
- Date de testare disponibile pentru testul SSC (NACE TM0177)
- Electrode celulozic

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.1 E7010-P1, indeplineste de asemenea incadrarea E7010-G

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.15	0.6	0.1	0.015	0.015	0.85	0.1

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
					-29°C	-40°C
Cerinte: AWS A5.1		min. 415	min. 490	min. 22	27	
Valori tipice	AW	470	570	24	80	70

AW = Stare sudată

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
3,2 x 350	65-130
4,0 x 350	100-165
5,0 x 450	130-210

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
3,2 x 350	CAN	-	22.7	ED031611
4,0 x 350	CAN	-	22.7	ED031612

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.