

# Speedtec® 200C

# Speedtec® 215C

## Для разных задач и разных условий

SPEEDTEC® 200C и 215C представляют собой самое последнее поколение высокотехнологичных инвертерных однофазных multifunctionальных аппаратов. Lincoln Electric разработала профессиональные устройства, совмещающие множество функций в компактном, легком и простом в обращении корпусе. Большой выбор функций делает модельный ряд от Lincoln Electric действительно универсальным. Эти устройства можно использовать для самых разных задач и при этом с легкостью транспортировать по цехам или с одного предприятия на другое. Они могут работать как от сети, так и электрогенераторов. SPEEDTEC® 200C и 215C имеют функцию компенсации коэффициента мощности (PFC), которая позволяет повысить силу сварочного тока при питании от сети 230В 50/60 Гц и использовать длинные (до 100 м) кабели. Разработанная Lincoln Electric технология управления формой волны позволяет этим многозадачным устройствам работать с процессами MIG, сварки штучными электродами или аргонодуговой сварки – это лишь вопрос выбора подходящей модели. SPEEDTEC® 200C и 215C пригодны для самых разных задач сварки. Они позволяют добиться идеальных результатов при сварке обычной и нержавеющей стали и алюминия, пригодны как для сварки в 100-процентном CO<sub>2</sub>, так и сварки самозащитными проволоками (Innershield).

## Преимущества

- Инновационные, мобильные и легкие модели для работы в любых условиях.
- Универсальность: MIG на жесткой ВАХ, синергетический режим на жесткой ВАХ, FCAW, РДС, TIG Lift.
- Коррекция коэффициента мощности (PFC). Более высокая сила сварочного тока, экономичность, возможность работы от генератора.
- Интуитивно понятное управление: символная панель управления и TFT-экран.
- Высокие характеристики во всех режимах. MIG на жесткой ВАХ: бесступенчатая регулировка напряжения, скорости подачи проволоки и индуктивности. РДС: горячий старт и управление форсированием дуги. TIG: зажигание точечным касанием электрода для предотвращения загрязнения материала вольфрамом.
- Двухлетняя гарантия для SPEEDTEC® 200C и трехлетняя для SPEEDTEC® 215C гарантия на детали и качество сборки.



### Процессы

- РДС
- Сварка порошковой проволокой
- Lift TIG (ST 200C)
- Сварка в среде защитных газов

### Рекомендуемые материалы

- Сталь
- Ultramag®
- Порошковые проволоки
- Innershield® NR® 211-MP
- Алюминий
- SuperGlaze®

### Комплект поставки

- Кабель питания (2 м)
- Кабель заземления (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Приводные ролики (0,8-1,0 мм)

### Аксессуары

- KP14016-х Набор приводных роликов (2R)
- K10429-15-хМ MIG горелка LGS 150 G - 150A - 3/4/5 м
- K10429-25-хМ MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K14114-1 Тележка ST/VTX
- K14115-1 Ящик для инструментов для тележки ST/VTX
- E/H-200A-25-3M Электрододержатель, 200A - 25 мм<sup>2</sup> - 3 м
- K14010-1 Кабель заземления с зажимом
- KIT-200A-25-3M Набор кабелей 200A - 25 мм<sup>2</sup> - 3 м
- K10158-1 Адаптер для 15 кг катушки В300 (215C)
- R-1019-125-1/08R Адаптер для 5кг катушки (215C)



### Характеристики

Наименование	Артикул	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность (GMAW)	Номин. предохр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Speedtec® 200C	K14099-1	230В/1-фазн.	20-200	200А/24В/25%	16	173	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 215C	K14146-1					42.0		