NIFIL 600

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Se utiliza para aceros al 3%, 5% y 9% de níquel para obtener una buena resistencia y tenacidad en plantas de procesamiento o almacenamiento de GLP y GNL
- En atmósfera sulfurosa se puede utilizar el metal de soldadura <500°C
- Se utiliza para unir aceros ferríticos con austeníticos (disimilares) con temperaturas de servicio o tratamiento térmico postsoldadura superiores a 300°C

CLASIFICACIÓN

AWS A5.14	ERNiCr-3
EN ISO 18274-A	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0.5-95% He

APLICACIONES TÍPICAS

- Aplicaciones criogénicas
- Cladding
- Generación de energía nuclear
- Petroquímicas

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb	Fe	Ti
0.050	3	0.3	≤0.020	≤0.015	20	Resto	2.5	2	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)	
						+20°C	-196°C
Valores típicos	I3	AW	≥380	≥620	≥35	≥100	≥55

AW = Recien soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	BOBINA (BS300)	15.0	W000378509

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.