

# YENİ NESİL TIG KAYNAK MAKİNESİ INVERTEC® 400TP

[www.lincolnelectric.com.tr](http://www.lincolnelectric.com.tr)



INVERTEC®

LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN®  
ELECTRIC

# YENİ NESİL TIG KAYNAK MAKİNELERİ

## Kaynak Yöntemleri

- TIG
- MMA
- Oluk açma

## Malzemeler

- Çelik
- Paslanmaz çelik
- Düşük alaşımlı çelik

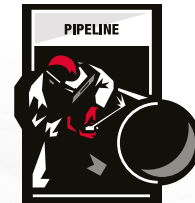
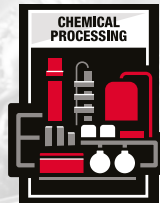
## Uygulamalar

- Genel imalat sanayi
- Ağır imalat sanayi
- İnşaat sanayi
- Taşımacılık
- Kimya endüstrisi
- Bakım-Onarım uygulamaları
- Gemi inşaa sanayi
- Açık deniz sanayi
- Boru hatları

**INVERTEC® 400TP** üretim verimliliğini artırmak için yüksek performansa sahip mükemmel kaynak işlemlerinin gerçekleştirilmesine olanak sağlayan ve profesyonel kaynak uygulamalarının bir sonraki adımı olarak nitelendirilen yeni nesil invertörlü TIG kaynak makinesi serisidir. Yeni INVERTEC®, en son enerji tasarrufu teknolojisi ile donatılmış olup benzersiz tasarımı sayesinde en zorlu ortamlarda bile kullanıma hazırdır. Mükemmel kaynak sonuçları elde etmek için INVERTEC® hem dijital hem de dahili iletişim sistemlerini ve USB bağlantı noktası gibi aygıtları kullanarak kaynak işlemlerini izlemeyi ve takip etmeyi kolaylaştırır.

Çeşitli endüstri segmentlerindeki en zorlu kaynak uygulamalarını kolaylaştırmak için üstün hareket kabiliyeti sunan modüler sistem.

- %40 çevrim oranına sahip kaynak güç ünitesi
- Hafif ve kompakt yapılı yeni **COOL ARC® 60** ile daha yüksek soğutma verimi
- Dolu, dört tekerlekli veya 2 tekerlekli el arabası



# SAĞLAMLIĞIN VERDİĞİ GÜVEN

## %40 Yüksek çevrim oranı (40 °C)

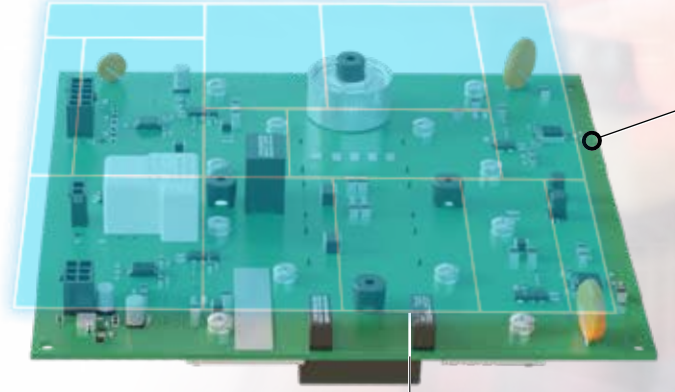
- Yüksek üretim verimliliği
- Dijital kaynak akımı kontrolü
- En zorlu koşullarda test edilmiş olup ağır endüstriyel şartlarda bile çalışabilme yeteneğine sahiptir

## Invertör teknolojisi – Çevre dostu tasarım

- Yüksek verimden kaynaklanan düşük enerji tüketimi – enerji maliyetlerinden tasarruf
- Güç tasarruf modları (bekleme/kapanma fonksiyonu)
- Jeneratörle çalışmaya uygun

## Lincoln Electric tarafından geliştirilen endüstriyel tasarım. Her türlü ortamda kullanıma hazırdır.

- Her iki yüzeyi de vernik banyosuna daldırılarak korumuş elektronik kartlar
- Metal gövde
- IP23 koruma sınıfı
- 3 yıl parça ve işçilik garantisi



### Her iki yüzeyi de vernik banyosuna daldırılarak korumuş elektronik kartlar

Toz ve kire karşı korumak için her iki tarafı kalın bir silikon tabakasıyla kaplanmış yüksek kaliteli bileşenler, sorunsuz çalışmayı ve uzun hizmet ömrünü garanti eder.

### Tüm koşullar için

Her ortama özellikle iyi uyum sağlar ve metalik toza karşı optimum koruma ile tüm iklim koşullarında (yağmur, kar, ısı ve toz dahil) kullanılabilir.



### Gerektiği zaman devreye giren akıllı fan sistemi invertörde

### Soğutma tüneli tasarımı

Toza ve kire karşı korunacak şekilde yerleştirilmiş parçalar

### Kolay bakım ve servis hizmeti

Yazılım güncellemesi yapılacak bilgisayar veya USB bellek aracılığı ile kolay erişim

# INVERTEC® 400TP

## Teknik Veriler:

### GİRİŞ

- 400V ±%15, 3-Faz, 50/60Hz, jeneratörle kullanıma uygunluk

### ÇIKIŞ

- 400A@40% / 360A@60% / 300A@100%
- Çevre dostu: Boşta çalışma gücü: 22W ; Verim: > 88%

### KAYNAK YÖNTEMLERİ

- TIG, MMA & CAG (Oluk Açma)
- TIG manuel ve Sinerjik
- MMA Manual ve Sinerjik Örtülü Elektrod Kaynağı – Darbe (Pals) ve Çift-Darbe (Double Pals)
- Selülozik elektrod yakma kabiliyeti

### ÖZELLİKLER

- Düşük ağırlık – 31,5 kg
- Gerektiği zaman devreye giren akıllı fan sistemi
- Kullanıcı Arayüzünde Müşteri Desteği
- USB bağlantısı
- Voltaj düşürme sistemi (VRD)
- Endüstriyel Sınıf: IP23, 3 Yıl Garanti



### Standart Donanımlar:

- Enerji kablosu, 4 m (fiş içermez)
- Gaz hortumu, 2 m
- Penseli şase kablosu, 3 m
- Hortum bağlantısı için metal kelepçe
- Kullanma kılavuzunun bulunduğu USB bellek
- Hızlı başlangıç kılavuzu
- Ön koruyucu kapak

## El arabası

Konstrüksiyonu sağlam çelik borulardan oluşan dengeli tasarım

TIG torcu için askı yeri

### Ön koruyucu kapak

Kullanıcı arayüzünü güvende tutar

Aksesuar ve aşınma parçaları için depolama yeri

Makinenin güvenli bir şekilde hareket etmesi için eldivenle bile kolay kavranabilen pratik tutamak



USB bağlantısı

Daha hassas ayar yapmayı sağlayan yeni buton.

Kaynak eldiveni kullanırken bile menüler arasında kolay gezinebilme olanağı

### COOL ARC® 60

Yüksek güce sahip yeni soğutma ünitesi

# YÜKSEK PERFORMANS

# MODÜLER TASARIM, ESNEK YAPI



	Parça Tipi	Parça Adı	Ürün Numarası
1	Güç ünitesi	Invertec® 400TP	K14390-1
2	Soğutma ünitesi	Cool Arc® 60	K14297-1
3	El arabası	24 El Arabası	K14191-1
		El arabası 4-tekerlekli	K14298-1
4	TIG torçları	WTT2	aksesuarlara bakınız
		PROTIG IIIS	
		PROTIG NGS	
5	Kaynak sarf malzemeleri	TIG telleri	TIG telleri bölümüne bakın
6	Kaynak kablosu	Şase kablosu 400A – 75 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-400A-50-5M
7	İsteğe bağlı	Ayak pedali (Foot Amptrol™)	K870
8	İsteğe bağlı	Uzaktan kontrol	K10095-1-15M



# MODÜLER SİSTEME SAHİP TASARIMI, UZMAN OLMAYAN KAYNAKÇILARIN ÇALIŞMASINI KOLAYLAŞTIRIR

**24 El Arabası** – el arabası aksesuarları saklamak ve günlük kaynak işlerini kolaylaştırmak için geliştirilmiştir.



Kullanışlı aksesuar saklama çantası



Kaynak maskesi için askı



Elektrod depolama bölümü



Torç tutucu



Ayakla kontrol pedali için tutucu

Kablo yönetim sistemi

Çok uzun bir bağlantı kablosuyla bile tüm kaynak sisteminin kolayca taşınması mümkündür.



Gaz tüpünün el arabasına kolay yerleştirilmesine olanak sağlayan alçak platform

**Dört tekerlekli el arabası**  
Yeni Ağır Hizmet Taşıma Arabaları



4 kaldırma halkası kolay takma ve güvenli taşıma için



Kablo yönetim sistemi



Ayakları koruyan kauçuk tamponlar



Gaz tüpünün el arabasına kolay yerleştirilmesine olanak sağlayan alçak platform

# COOL ARC® 60

- Yüksek soğutma gücü 1,1 kW@25°C
- Depo kapasitesi: 4,5 litre
- İdeal soğutma sağlayan güçlü pompa sistemi Maks. basınç: 0,47 MPa
- IP23 koruma sınıfı



**Soğutma sıvısı filtresi**  
soğutma sıvısını  
temiz tutar

**Dahili depo için  
LED aydınlatma**  
soğutma sıvısı  
seviyesinin  
daha net  
görülebilmesini  
sağlar.



**Basit bağlantı ve  
kolay kurulum**

**Dahili akış sensörü**  
torcu korur.

**Arka tarafta ilave  
su bağlantısı**  
(ara hortum paketi  
bağlandığında)

Doldurma prosedürü  
sırasında kullanışlı  
**akış sensörü AÇMA-  
KAPAMA** anahtarı



**3 Çalışma modu mevcuttur:**

Daha iyi enerji tasarrufu ve daha  
uzun hizmet ömrü için OTOMATİK/  
AÇIK/KAPALI



## USB BAĞLANTISI

**Analiz etme ve hızlı karar verme kabiliyeti**

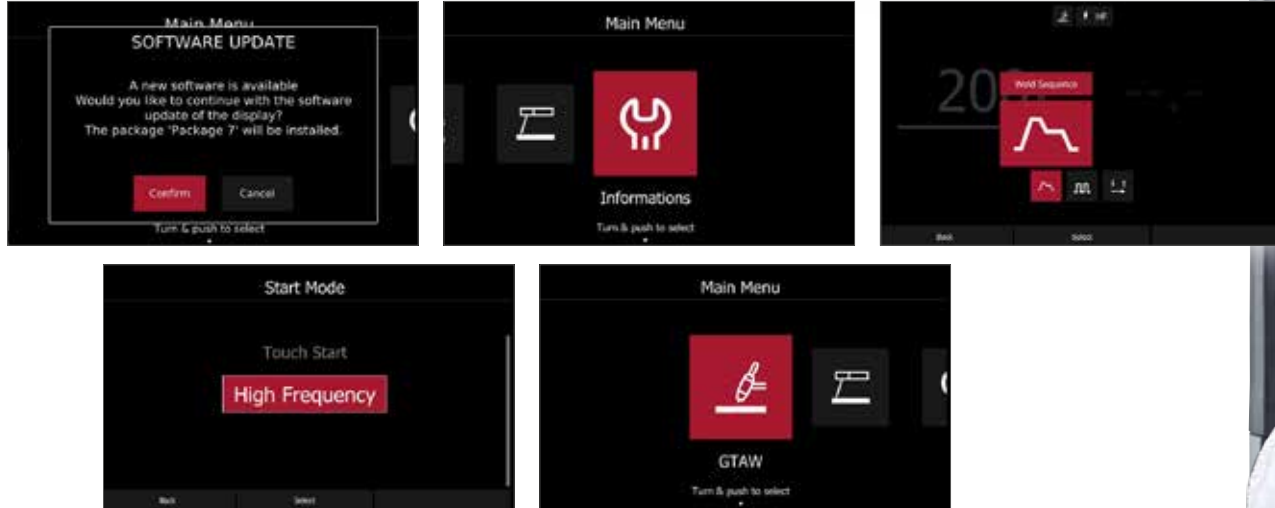
- Eksiksiz sistem güncellemesi ve sistem kontrolü
- Makineler arasında ayar aktarımı
- Kaynak verilerinin USB'de kolayca toplanabilmesi  
(başlangıç zamanı, ortalama akım, ortalama gerilim,  
ark süresi, kaynak modu/iş numarası, iş adı)
- Kaynak kalitesi verilerinin izlenmesi  
(Kullanıcı arayüzü ekranındaki veriler veya  
CSV dosyası aktarımı)
- Yazılım güncelleme olanağı

# YENİLİKÇİ VE DOKUNMATİK KULLANICI ARAYÜZÜ

200 Amp

Daha hassas ayar  
için yeni buton

- Menüler arasında kolay gezinti yapma olanağı sağlayan iki adet basmalı, bir adet döner kontrol ve seçim butonu
- Menüler arasında kolay gezinti yapma olanağı sağlayan iki adet basmalı, bir adet döner kontrol ve seçim butonu
- Kolay proses seçimi ve ayar yapma olanağı
- Kilitleme fonksiyonu / Sınırlar / Hafızalar / Görevler
- Kullanıcı arayüzü İngilizce, Almanca, Fransızca, Türkçe, Polonyaca, Fince, İspanyolca, İtalyanca, Rusça, Flemenkçe, Romence, Norveççe, İsveççe, Çekçe ve Portekizce dillerinde görüntülenebilir



Renkli ekran



# KOLAY HABERLEŞME



# YENİ NESİL TIG KAYNAĞI YÖNTEMLERİ

## TIG KAYNAĞINDAKİ YENİLİKLERLE TANIŞIN

### ÇİFT DARBELİ (DOUBLE-PULSED) DC-TIG KAYNAĞI

- İnce iş parçalarında çarpılma ve yamulma riskini azaltan daha düşük ısı girişi
- Kaynak banyosunun daha fazla kontrol edilmesine olanak sağlar.
- Kaynak nüfuziyetini, kaynak hızını ve kaynak kalitesini yükseltir.
- Düz transfere göre daha az sıçrama oluşturarak kaynak dikişinin başlangıç ve bitiş noktalarında iyi bir ergime sağlar, her pozisyonda kaynak için kullanılabilir.
- **Daha az ısı girişi ile %30'a kadar daha yüksek kaynak hızı elde edebilmek için mükemmel bir şekilde ayarlanmış darbe (pals) periyotları**
- CrNi'li ve ısıya karşı duyarlı malzemelerin kaynağı için idealdir.

### İnce malzemelerin küçük puntolarla tutturulması

- Olası kaynak deformasyonunu önlemek için minimum ısı girişi sağlayarak hızlı ve hatasız punto dikişleri oluşturma
- **Düzenli ve kontrollü bir görüş elde etmenin gerekli olduğu birden çok ve tekrar eden punta kaynağı uygulamaları için idealdir.**
- Metal iş parçalarının yüzeylerini eriterek kaynatmak için kullanılan ısı kaynak bölgesinde dayanıklı bir yapının oluşmasına neden olur.
- Malzemeler için daha yüksek korozyon dayanımı

**30%  
KADAR DAHA  
YÜKSEK  
KAYNAK HIZI**

**KAYNAK  
SIRASINDA  
DÜZENLİ VE  
KONTROLLÜ  
GÖRÜŞ**



# KOLAY VE NİTELİKLİ KAYNAK

## KILAVUZ KURULUM

özelliği uzman olmayan TIG kaynakçılara aşağıda belirtilen konularda yardımcı olur:

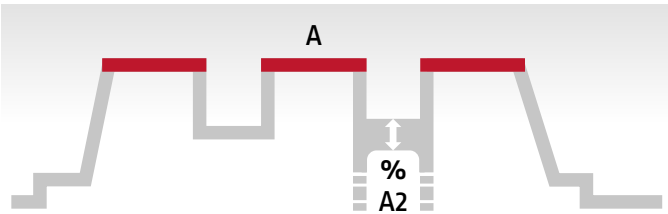
- Dengili ark sağlar
- Isı girdisini düşürür
- Darbeyi (palsı) optimize eder
- Kaynak işlemini hızlandırır
- Makinenin çalışmasının her konuda kontrol edilmesini sağlar
- Akım, dolgu malzemesi ve gazdan tasarruf sağlar
- İnce sac levhada çarpılma riskini azaltır

Malzeme türü, kalınlığı ve bağlantı şekli ekrandan seçildikten sonra “Kılavuz Kurulum” özelliği, kolay ve kaliteli bir kaynak için gerekli olan tüm doğru parametreleri sizin için ayarlayacaktır



## İKİ KADEMELİ TIG FONKSİYONU

Sadece torç düğmesi tetiğine basarak, ön ısıtma yapmak amacıyla daha yüksek amper kullanabilir ve ardından daha düşük amperlerle kaynak yapabilirsiniz. Bu amaç için önceden ayarlanmış olan iki farklı akım değeri arasında istediğiniz kadar hareket edebilirsiniz.



Bu sıralama ile ark 4S konumunda başlatılır, bu durum 1. ve 2. adımların aynı olduğu anlamına gelir. TIG torcunun tetiğine hızlı bir şekilde basın ve bırakın. Makine elektrik akımı “Set”den A2 arka plan akımına doğru değiştirecektir. Bu tetik eylemi her

tekrarlandığında, akım değeri iki farklı akım seviyesi arasında geçiş yapacaktır. Kaynağın ana bölümü tamamlandığında TIG torcunun tetiğine basın ve tetiği basılı tutun makine şimdi, krater akımına ulaşılan kadar çıkış akımının değerini kontrollü bir oranda veya sürede azaltacaktır. Bu sayede krater akımı gerektiği kadar uzun bir süre devam ettirilebilir.



Sadece torç düğmesinin tetiğine basarak 2 farklı ön ayara sahip akım değeri arasında istediğiniz kadar hızlıca geçiş yapın

# TIG (ARGON KAYNAĞI) VE MMA (ÖRTÜLÜ ELEKTROD KAYNAĞI)

Bir makine ile iki farklı kaynak yöntemi

## TIG torçları

Seriler	Tip	Oran	Uygulama	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	350A	450A	
WTT2	9	35%	Profesyonel	110A										
	17			125A										
	26			135A										
	18	100%		150A										
	20			180A										
PROTIG IIS	10	60%	Endüstriyel	110A										
	20			125A										
	30			135A										
	40			150A										
	35W	100%		180A										
	40W			200A										
PROTIG NGS	10	60%	Endüstriyel	110A										
	20			125A										
	30			135A										
	40			150A										
	35W	100%		180A										
	40W			200A										

	Nominal Çıkış			Çıkış Aralığı
	Çevrim oranı 40 °C (10 dk.'lık periyoda göre)	Çıkış Akımı, I <sub>2</sub>	Çıkış Voltajı	Açık Devre Voltajı, U <sub>0</sub> (Tepe Değeri)
TIG	100%	300A	22,0V	85V
	60%	360A	24,4V	
	40%	400A	26,0V	
MMA	100%	300A	32,0V	
	60%	360A	34,4V	
	40%	400A	36,0V	



# PROTIG NGS MODELİ İLE İLGİLİ SEÇENEKLER

Seçim konusunda çok titiz davranan müşterilerin tercihi

## Ayarlanabilir Başlıklar

Ayarlanabilir torç gövdeleri mevcut olup isteğe bağlı olarak temin edilebilir. Erişilmesi sınırlı ve zor olan noktalarında kaynak yapmayı kolaylaştırmak için tasarlanmıştır ve hava veya su soğutmalı gövdelere monte edilmiş küçük ve büyük başlıklarla birlikte gelir.



**PROTIG NG torcunuzu aşağıdaki gövde bükümlerini ve başlıkları kullanarak özelleştirebilirsiniz:**

Hava soğutmalı gövde bükümü (10/20)	W000279381
Su soğutmalı gövde bükümü (10W)	W000279382
Başlık PROTIG NG 10/10W	W000279383
Başlık PROTIG NG 20	W000279384

## Modüler Sistem

Tüm "EB" (elektron ışını) torçları standart olarak tek düğmeli modül ile birlikte gelir. Ek kontrol modülleri ise ayrıca sipariş edilebilir.

### Tek düğmeli



### Diğer düğme modülleri:



Yatay potansiyometrelî modül	Dikey potansiyometrelî modül	3 düğmeli modül	Uzun tuşlu (mandallı) modül
W000279370 (4,7 kΩ)	W000279246 (4,7 kΩ)	WP10529-2	W000279245
WP10529-3 (10 kΩ)	WP10529-4 (10 kΩ)		

# TIG TELLERİ

## ALAŞIMSIZ ÇELİK TIG TELLERİ

### LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6  
ISO 636-A: W 42 5 W3Si

Koruyucu gaz  
İ1: Soy gaz (Asal gaz) Ar  
(%100)

- Alaşimsız çeliklerin kullanıldığı genel kaynak uygulamaları için katı teli.
- Düzgün kaynak dikişi görüntüsü.

Ürün Adı	Ø (mm)	Boy (mm)	Ağırlık (kg/tüp)	Ürün Numarası
LNT 26	1,6	1000	5	T16T005R6S00
	2,0			T20T005R6S00
	2,4			T24T005R6S00
	3,0			T32T005R6S00

## PASLANMAZ ÇELİK TIG TELLERİ

### LNT 304LSI

AWS A5.9: ER308LSi  
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Koruyucu gaz  
İ1: Soy gaz (Asal gaz) Ar  
(%100)

- 304 ve 304L paslanmaz çelik kalitelerinin kaynağı için kullanılır. Kaynak metali, çeşitli sıvı ortamlardan gelen taneler arası saldırılara karşı iyi bir korozyon direnci sağlar. Boru ve plaka imalatı, kap üretimi vb. dahil olmak üzere çok çeşitli uygulamalar için kullanılır.

Ürün Adı	Ø (mm)	Boy (mm)	Ağırlık (kg/tüp)	Ürün Numarası
LNT 304LSI	1,2	1000	5	580198
	1,6			582512
	2,0			582796
	2,4			582802
	3,2			583045

### LNT 316LSI

AWS A5.9: ER316LSi  
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Koruyucu gaz  
İ1: Soy gaz (Asal gaz) Ar  
(%100)

- Boru ve levha imalatı da dahil olmak üzere çok çeşitli uygulamalarda 316 ve 316L paslanmaz çelik kalitelerinin kaynağı için kullanılır. Artan silikon içeriği, pürüzsüz bir tortu görünümü vermek için kaynak havuzu akışkanlığının artmasına neden olur. Düşük karbon içeriği taneler arası korozyona karşı direnci artırır.

Ürün Adı	Ø (mm)	Boy (mm)	Ağırlık (kg)	Ürün Numarası
LNT 316LSI	1,0	1000	5	580259
	1,2			580235
	1,6			583915
	2,0			583922
	2,4			582819
	3,2			583571

# TUNGSTEN ELEKTRODLAR

## Eksiksiz tungsten elektrod yelpazesi:

- Saf tungsten
- Tungsten + seryum
- Tungsten + lantan
- Tungsten + nadir elementler

### Ürün Avantajları:

- Çok uzun kullanım süresi
- Mükemmel ark tutuşturma kabiliyeti
- Çok dengeli ark
- Uzun uç ömrü

Elektrod Tipi	Metal		Dengeli Ark	Vurarak Yakma	Dayanım	Isıl Direnç
	Alüminyum	Çelik ve Paslanmaz Çelik				
WP – Saf tungsten	*		**	*	*	*
WC 20 – Seryum %2		*	**	*	**	**
WL 15 – Lantan %1.5	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lantan %2	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Nadir elementler 2%	*	*	**	***	***	***

\*\*\* Mükemmel \*\* İyi \* Vasat

# AKSESUARLAR

## İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

Cool Arc® 60	K14297-1	
Freezcool soğutma sıvısı (9,6 litre)	W000010167	
24 El Arabası	K14191-1	
El Arabası 4-tekerlekli	K14298-1	
<b>PREMIUM TIG TORÇLARI - HAVA SOĞUTMALI</b>	<b>5 m</b>	<b>8 m</b>
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2
<b>PREMIUM TIG TORÇLARI - SU SOĞUTMALI</b>	<b>5 m</b>	<b>8 m</b>
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	-
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2
<b>TIG TORÇLARI - HAVA SOĞUTMALI</b>	<b>4 m</b>	<b>8 m</b>
WTT2 9 RL	W000278879	W000278922
WTT2 9 EB	W000278875	-
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915
<b>TIG TORÇLARI - SU SOĞUTMALI</b>	<b>4 m</b>	<b>8 m</b>
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909
<b>TORÇ AKSESUARLARI</b>		
Yatay potansiyometreli	WP10529-3	
Dikey potansiyometreli	WP10529-4	
Yukarı/Aşağı düğmeli	WP10529-2	
<b>UZAKTAN KONTROLLER</b>		
Uzaktan kontrol kumandası	K10095-1-15M	
Ayak pedali (Foot Amptrol™)	K870	
Uzatma kablosu 15 m *	K14148-1	

\* En fazla 2 uzatma kablosu kullanılabilir ve toplam uzunluk maks. 45 m olabilir



24 EL ARABASI  
K14191-1



EL ARABASI  
4-TEKERLEKLİ  
K14298-1



AYAK PEDALI  
(FOOT AMPPTROL™)  
K870



COOL ARC® 60  
K14297-1



UZAKTAN KONTROL  
KUMANDASI  
K10095-1-15M



ŞASE KABLOSU



TIG TELLERİ



FREEZCOOL  
SOĞUTMA SIVISI  
W000010167



PROTIG IIIS

PROTIG NGS

WTT2

# TEKNİK ÖZELLİKLER

## GÜÇ ÜNİTESİ

Ürün Adı	Ürün Numarası	Primer Voltaj	Sigorta Değeri (A)	I1 eff (A)	I1 max (A)	Maks. Giriş Gücü (kVA)	Nominal Çıkış (A)		Kaynak Akım Aralığı (A)	Açık Devre Voltajı (V)	Sıcaklık Aralığı		EMC Sınıfı	Ağırlık (kg)	Ölçüler Y x G x D (mm)	Koruma sınıfı
							TIG	MMA			Çalıştırma	Depolama				
Invertec® 400TP	K14390-1	400V ± 15% 3Ph	25	16,9	24,9	12,9 @40% (TIG) 17,4 @40% (MMA)	400A@40% 360A@60% 300A@100%	400A@40% 360A@60% 300A@100%	5-400	85 (11V VRD)	-10°C +40°C arası	-25°C +55°C arası	A	31,5	500 x 294 x 624	IP23

## SOĞUTMA ÜNİTESİ

Ürün Adı	Ürün Numarası	Soğutma Gücü @1l/min	Önerilen Soğutma Sıvısı	Depo Kapasitesi (l)	Maksimum Basınç (MPa)	Sıcaklık Aralığı		EMC Sınıfı	Ağırlık (kg)	Ölçüler Y x G x D (mm)	Koruma sınıfı
						Çalıştırma	Depolama				
Cool Arc® 60	K14297-1	1150W@25°C	FREEZCOOL SOĞUTMA SIVISI	4,5	0,47	-10°C +40°C arası	-25°C +55°C arası	A	22	663 x 291 x 224	IP23

## EL ARABASI

Ürün Adı	Ürün Numarası	Maks. Gaz Tüpü Çapı (mm)	Maks. Gaz Tüpü Yüksekliği (mm)	Tekerlek Çapı (mm)	Ağırlık (kg)	Ölçüler Y x G x D (mm)	Diğer Özellikler
24 El Arabası	K14191-1	240	1700	250	33,8	1180 x 540 x 600	Gaz tüpü için alçak platform Sarf malzemelerinin saklanması için çekmece Düzenli bir çalışma alanı sağlayan entegre kablo yönetimi Uzaktan kontrol ve TIG tellerinin konulması için muhafaza Mağaza ortamlarında fazla yer kaplamayan dikey tasarım
El Arabası 4 tekerlekli	K14298-1			125 (ön) 250 (arka)	36	534 x 905 x 999	Gaz tüpü için alçak platform Ayakları koruyan kauçuk tamponlar 4 kaldırma halkaları kolay taşıma için

# YENİ NESİL TIG KAYNAK MAKİNELERİ

#### TEST SONUÇLARI

Mekanik özellikler, kaynak dolgusu veya elektrod bileşimi ve yayılabilir hidrojen seviyeleri ile ilgili test sonuçları, belirtilen standartlara göre üretilmiş ve test edilmiş bir kaynak dikişinden elde edilmiş olup belirli bir uygulamadan veya kaynaktan beklenen kesin sonuçlar olarak kabul edilmemelidir. Gerçek sonuçlar, kaynak prosedürü, plakanın kimyasal analizi ve sıcaklığı, kaynak tasarımı ve imalat yöntemleri gibi daha birçok faktöre bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Kullanıcılar, gerçekleştirilecek uygulamada kullanmadan önce herhangi bir kaynak sarf malzemesinin ve prosedürünün uygunluğunu nitelik testi yaparak veya diğer uygun yöntemler uygulayarak doğrulamaları konusunda uyarılır.

#### MÜŞTERİ DESTEK POLİTİKASI

The Lincoln Electric Company yüksek kaliteli kaynak ekipmanları, sarf malzemeleri ve kesme ekipmanlarının üretimi ve satışı ile iştigal etmektedir. Amacımız müşterilerimizin gereksinimlerini karşılamak ve hatta beklentilerinin üzerine çıkmaktır. Müşterilerimiz bazen bizden ürünlerimizin kullanımına dair bilgi veya öneri talebinde bulunabilirler. Çalışanlarımız, müşterilerimizden gelen bilgileri ve onların uygulamaya dair birikimlerini de göz önünde bulundurarak, bu taleplere en iyi şekilde yanıt vermeye gayret gösterirler. Ancak, çalışanlarımızın müşterilerimizden gelen bilgileri ve projelerinin teknik ayrıntılarını bilmeleri ve değerlendirmeleri tabiatıyla mümkün değildir. Bu nedenle, Lincoln Electric, çalışanlarının verebileceği bu gibi bilgi veya öneriler kapsamında herhangi bir garanti veremez, sorumluluk üstlenemez. Bu gibi bilgi veya önerilerin sağlanmış olması, ürünlerimizin garanti koşullarını ve kapsamını genişletemez, değiştiremez. Özel amaca uygunluk garantisini de dahil olmak üzere, bu tür bilgi veya önerilerden kaynaklanabilecek açık veya zımni her türlü garanti açıkça reddolunmaktadır.

Lincoln Electric tarafından satılan ürünlerin seçimi ve kullanımı yalnızca müşterilerimizin kontrolünde ve sorumluluğundadır. Uygulamanın sonuçları ve gereksinimleri, Lincoln Electric'in kontrolünde olmayan çeşitli faktörlerden etkilenebilmektedir.

Değişikliğe Tabi Olan Konular – Bu dokümandaki bilgilendirmenin içeriği, basımı sırasında mevcut bilgiler kapsamında doğrudur. Zaman içerisinde değişmesi mümkündür. En güncel metin için lütfen "www.lincolnelectric.com" adresini ziyaret ediniz.



[www.lincolnelectric.com.tr](http://www.lincolnelectric.com.tr)

