

Cor-A-Rosta® P304L

CARACTERISTICI DE TOP

- Sudura cu flux in gaz protejat pentru sudarea pozitionala a otelurilor inoxidabile austenitice 304L.
- Calitate imbunatatita a sudurilor, densitate de curent mai mare care provine din modul de elaborare a sarmei eliminand dezavantajele sudarii GMAW si SMAW.
- Costuri reduse la sudare in comparatie cu GMAW.
- Arc stabil, stropiri reduse si detasabilitate buna a zgurii.

APLICATII TIPICE

- Constructii navale
- Constructii metalice
- Industria chimica

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.22 E308LT1-1/-4
EN ISO 17633-A T 19 9 L P C/M 2

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiiile exceptie, vertical descendent

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M21 Ar+ 15-25% CO₂
C1 100% CO₂
Debit gaz 15-25l/min

APROBARI

TÜV

+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

Gaze de protectie	C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (acc. WRC 1992)
M21/C1	0.03	1.3	0.7	19.5	10	8

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) +20°C	-110°C
Cerinte: AWS A5.22			nespecificat	min. 520	min. 35		
EN ISO 17633-A			min. 320	min. 510	min. 30		
Valori tipice	M21/C1	AW	400	560	42	80	40

* AW = Stare sudata

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.2	ROLA (S300)	15.0	585179

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.