

# CARBOCAST NIFE

## CARACTÉRISTIQUES

- Convient aux fontes à graphite globulaire (GJS), aux fontes à cœur noir (GJMB), aux fontes à cœur blanc (GJMW), aux fontes austénitiques et aux joints hétérogènes avec de l'acier carbone.
- Soudez à basse température avec des cordons courts, d'environ 10 à 30 mm, et frappez au marteau.
- Le métal soudé peut être usiné.

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Fonte
- Maintenance
- Réparation

## CLASSIFICATION

EN ISO 1071-A S NiFe1

## GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100 %)  
 M12 Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO<sub>2</sub>  
 M13 Mélange de gaz Ar+ 0,5-3% O<sub>2</sub>

## HOMOLOGATIONS

DB	CE
+	+

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Al
0.9	0.8	0.7	55	1.0	42	0.5

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) +20°C	Dureté (HB)
Valeurs typiques	M12	AW	≥290	≥400	≥20	≥80	150-200

\* AW = Brut de soudage

## CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	BOBINE (BS300)	15.0	W000283707
	FÛT	250.0	W000400785

## RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.