NIFIL 600

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Utilizzo per acciai al 3%, 5% e 9% di nichel per garantire una buona resistenza e tenacità in impianti di lavorazione o stoccaggio di GPL e GNL
- In atmosfera solforosa il metallo di apporto può essere utilizzato fino a <500°C
- Utilizzato per unire acciai ferritici e austenitici (dissimili) con temperature di esercizio o trattamento termico post-saldatura superiori a 300°C

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.14	ERNiCr-3
EN ISO 18274-A	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0,5-95% He

APPLICAZIONI TIPICHE

- Applicazioni criogeniche
- Cladding
- Generazione di energia nucleare
- Petrolchimico

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb	Fe	Ti
0.050	3	0.3	≤0.020	≤0.015	20	Riposo	2.5	2	0.5

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
						+20°C	-196°C
Valori tipici	I3	AW	≥380	≥620	≥35	≥100	≥55

AW = As welded

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (BS300)	15.0	W000378509

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.