

# Lincore® 55-G

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Para ser utilizado en acero al carbono y acero de baja aleación
- Capas ilimitadas con temperaturas y procedimientos adecuados de precalentamiento y entre pasadas
- Produce un depósito que resiste el desgaste metal-metal y la abrasión leve

## APLICACIONES TÍPICAS

- Freno, Cazo, Grúa, Machacadora, Cortadora
- Arrastre, Accionamiento, Tambor, Extrusión, Martillo
- Lingote, Horno, Cargador, Tala, Molino
- Vagón de mina, Mezcla, Cielo abierto, Placa, Generación de energía
- Carril, Rodillo, Pala, Sinterización, Dientes, Tractor, Rueda

## CLASIFICACIÓN

EN ISO T Fe2

## POSICIONES DE SOLDADURA

TODAS

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

75-90% Argón / Balance CO<sub>2</sub>

98% Argon / 2% O<sub>2</sub>

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

| Valores típicos | Gas protección | Condición* | Límite elástico (MPa) | Resistencia a la tracción (MPa) | Alargamiento (%) |
|-----------------|----------------|------------|-----------------------|---------------------------------|------------------|
|                 |                |            |                       |                                 |                  |

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

| Diámetro del hilo (mm) | Empaquetado | Peso (kg) | Referencia del producto |
|------------------------|-------------|-----------|-------------------------|
| 1,3                    | BOBINA      | 11.3      | ED037409                |
| 1.1                    | BOBINA      | 4.5       | ED036444                |
|                        | BIDÓN       | 11.3      | ED028176                |
| 1.3                    | BIDÓN       | 227.0     | ED031475                |
|                        | BIDÓN       | 227.0     | ED037410                |
| 1.6                    | BOBINA      | 11.3      | ED028177                |
|                        | BIDÓN       | 90.0      | ED037525                |
|                        | BIDÓN       | 113.3     | ED036653                |
|                        | BIDÓN       | 227.0     | ED032661                |

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.