

# Lincore® 55-G

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Para ser utilizado en acero al carbono y acero de baja aleación
- Capas ilimitadas con temperaturas y procedimientos adecuados de precalentamiento y entre pasadas
- Produce un depósito que resiste el desgaste metal-metal y la abrasión leve

## APLICACIONES TÍPICAS

- Freno, Cazo, Grúa, Machacadora, Cortadora
- Arrastre, Accionamiento, Tambor, Extrusión, Martillo
- Lingote, Horno, Cargador, Tala, Molino
- Vagón de mina, Mezcla, Cielo abierto, Placa, Generación de energía
- Carril, Rodillo, Pala, Sinterización, Dientes, Tractor, Rueda

## CLASIFICACIÓN

EN ISO T Fe2

## POSICIONES DE SOLDADURA

TODAS

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

75-90% Argón / Balance CO<sub>2</sub>

98% Argon / 2% O<sub>2</sub>

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1,3	BOBINA	11.3	ED037409
1.1	BOBINA	4.5	ED036444
	BIDÓN	11.3	ED028176
1.3	BIDÓN	227.0	ED031475
	BIDÓN	227.0	ED037410
1.6	BOBINA	11.3	ED028177
	BIDÓN	90.0	ED037525
	BIDÓN	113.3	ED036653
	BIDÓN	227.0	ED032661

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.