ER80S-B2 TIG

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- TIG wire for welding 1¼Cr-½Mo creep resisting steels
- Aleación de alto rendimiento para aplicaciones en refinerías

APLICACIONES TÍPICAS

- Petroquímicas
- Plantas de energía
- Tuberías
- Carcasas de turbinas
- Steam Chests

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28M	ER80S-B2
EN ISO 21952-B	W 1CM

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu
Min.	0.07	0.4	0.4			1.2	0.4		
Max.	0.12	0.7	0.7	0.020	0.020	1.5	0.65	0.2	0.35
Valores típicos	0.10	0.5	0.5	0.01	0.015	1.3	0.5	<0.1	0.10

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Propiedades después de PWHT		Min.	Valores típicos (690°C/4h)
Resistencia a la tracción	(MPa)	550	635
Límite elástico 0,2%	(MPa)	470	520
Alargamiento (%)	4d	19	27
	5d	17	25
Impacto ISO-V (J)	-10°C		>200
Dureza	(HV)		220
	(HB)		215

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.4	PE Tubo	5.0	TER80SB2-24
3.2	PE Tubo	5.0	TER80SB2-32

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.