

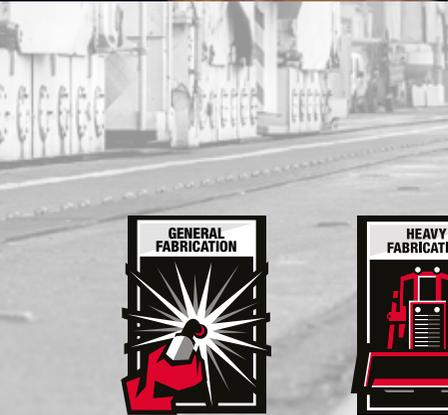


# ЛИНЕЙКА SPEEDTEC® PULSE

МАКСИМАЛЬНАЯ  
ЭФФЕКТИВНОСТЬ

[www.lincolnelectric.ru](http://www.lincolnelectric.ru)





### Процессы

- GMAW
- FCAW-G
- FCAW-S
- Pulsed MIG
- GTAW
- SMAW
- CAG

### Материалы

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Низколегированная сталь
- Алюминий
- MIG пайка

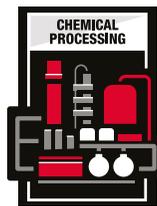
### Применение

- Общее производство
- Тяжелое производство
- Строительство
- Транспорт
- Химическое производство
- Обслуживание и ремонт
- Судостроение

## НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

Новые **SPEEDTEC® 400SP и 500SP** – универсальные мощные источники сварочного тока третьего поколения, гарантирующие высочайшее качество сварки с применением высокоэффективных процессов, которые увеличивают производительность и обеспечивают переход на новый уровень профессионализма. Новая серия SPEEDTEC®, разработанная с использованием новейшей энергосберегающей инверторной технологии и особо прочной конструкции, готова к работе даже в самых тяжелых условиях окружающей среды. Модульная система: источники питания доступны в двух версиях: 420A при 100% и 500A при 60% с возможностью выбора механизма подачи проволоки **LF52D** для базового уровня или усовершенствованной модели **LF56D** для сложных задач, новый более эффективный блок жидкостного охлаждения **COOLARC® 60**, новая 4-х колесная тележка с очень прочной металлической конструкцией, широкий выбор соединительных кабелей и аксессуаров – идеально подходят для самых сложных сварочных работ в различных сегментах. За выдающимися сварочными характеристиками стоит платформа SPEEDTEC®, основанная на цифровой системе связи, позволяющей точно отслеживать и контролировать ваши сварочные операции, со встроенными средствами связи, такими как Ethernet и USB.

## СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ В БУДУЩЕЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ СВАРКИ



# МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

## ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Технология Speed Short Arc™ повышает скорость сварки при снижении тепловложения.
- Технология High Penetration Speed™ обеспечивает глубокое проплавление.
- Технология Soft Silence Pulse™ снижает шум и значительно улучшает смачивание нержавеющей стали.
- Технология MECHAPULSE™ обеспечивает высокое качество швов с равномерно чешуйчатой поверхностью.
- Мониторинг производства (Checkpoint).



## ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ НАДЕЖНОСТЬ

- Универсальные источники с высоким рабочим циклом. Печатная плата герметизированная компаундом для надежной защиты от пыли, влаги, ударов и вибрации. Металлическая прочная конструкция готова к любым производственным условиям.
- Соответствие стандарту True Heavy Duty подтверждено 5-летней гарантией.\*



## СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКОЛЕНИЕ

Применительно к источникам Speedtec: 3 года стандартной гарантии + 2 года после регистрации: [www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx](http://www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx)

[www.lincolnelectric.ru](http://www.lincolnelectric.ru)



## ЛУЧШАЯ ЭРГОНОМИКА

- Модульная концепция позволяет выбрать конфигурацию для любых требований.
- Эргономичный дизайн упрощает работу сварщика.
- Инновационный интуитивно понятный пользовательский интерфейс.
- Широкий выбор опций и аксессуаров.

# ПРОЦЕССЫ С ВЫСОКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ ВЫХОД НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ СВАРКИ

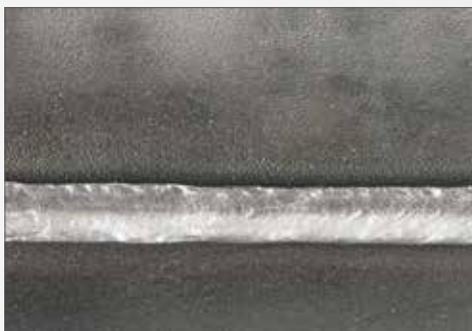
## Speed Short Arc™ (SSA™)

Режим сварки короткими замыканиями, который позволяет контролировать ванну, используя скорость подачи проволоки, обычно достижимую только в импульсном режиме. Значения тока, используемые в этом режиме, сильно отличаются от значений, используемых в обычном режиме работы с короткой дугой. Для более высоких скоростей подачи проволоки применяется средний базовый ток вместе с большим пиковым током, чтобы быстрее образовывать и отделять каплю. Скорость сварки выше примерно на 20% по сравнению с традиционным CV режимом.



## Soft Silent Pulse™ (SSP™)

Это импульсный перенос со специальной формой волны, создающий мягкую и бесшумную дугу. Поведение Soft Silent Pulse подходит для сварки нержавеющей стали, где требуется наилучшее смачивание. Более того, стабильность, обеспечиваемая этим переносом, позволяет выполнять сварку во всех положениях и особенно в вертикальном.

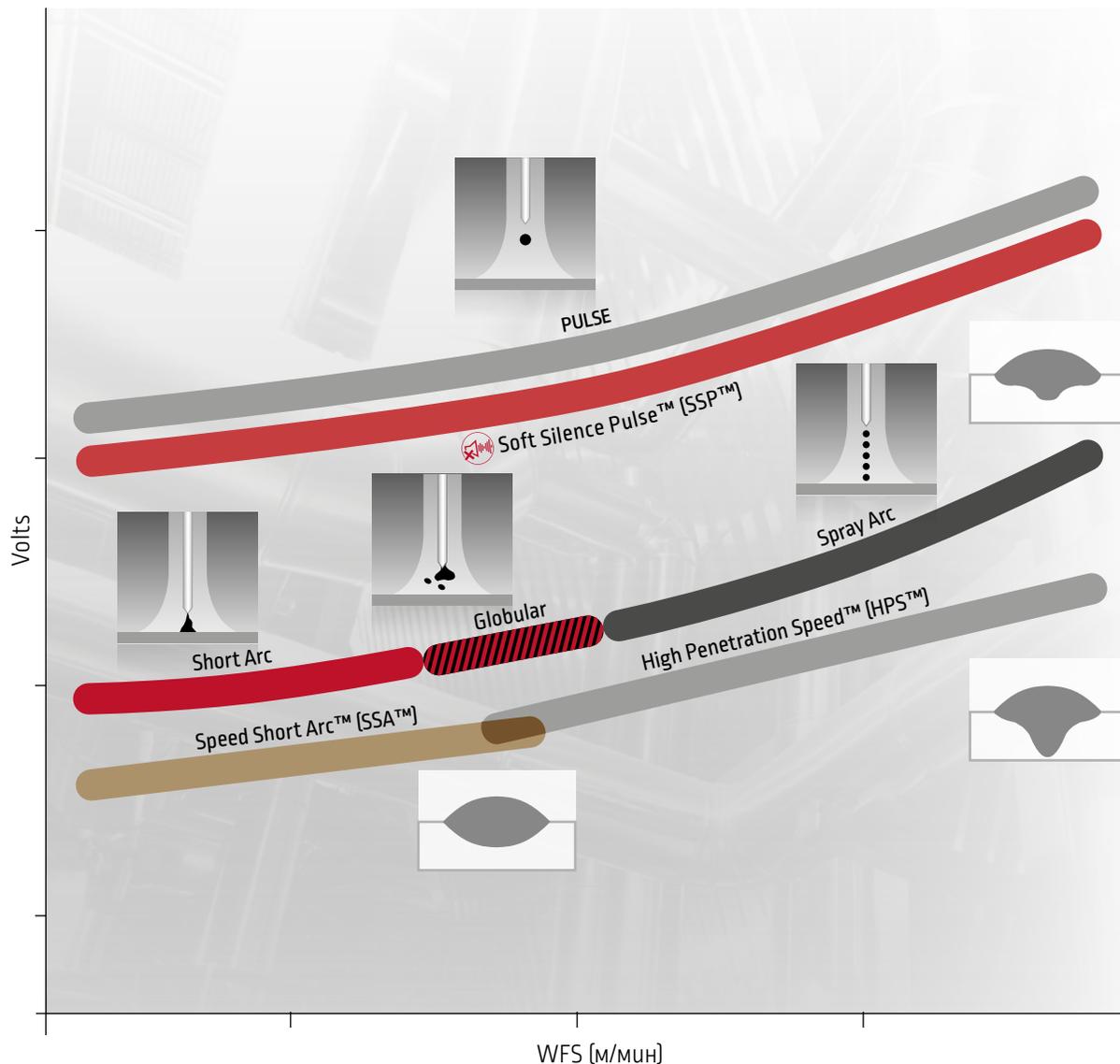


## High Penetration Speed™ (HPS™)

HPS™ High Penetration Speed™ это специальный режим струйного переноса, но с сфокусированной дугой, более высоким проплавлением. Два основных преимущества: обеспечивает более низкое напряжение и как следствие, меньшее энергопотребление; очень точное и динамическое регулирование параметров сварки. Способность обеспечить очень высокую производительность при оптимальных сварочных характеристиках.



# НОВЫЕ MIG/MAG ПРОЦЕССЫ РЕЗУЛЬТАТ – ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



**НОВИНКА**

## SPEED SHORT ARC™ (SSA™)

– выше скорость подачи\*

- Увеличение скорости подачи до 50%\*\*
- Уменьшение тепловложения до 20%
- Уменьшение деформаций
- Улучшение сварных швов б
- Разработан для сварки углеродистой и нержавеющей стали, тонкых пластин 2-5 мм

\* на основе сравнения SSA™ и стандартного режима CV (короткая дуга) \*\* в автоматизированных приложениях

до  
**40%**  
УМЕНЬШЕНИЕ  
ЗАТРАТ

**НОВИНКА**

## HIGH PENETRATION SPEED™ (HPS™)

– повышенное проплавление с более высокой скоростью\*

- Увеличение проплавления
- Увеличение скорости до 35%
- Уменьшения тепловложения до 20%
- Уменьшение деформаций основного металла
- Применим Longer stick out
- Уменьшение эффекта подреза
- Меньшее время подготовки
- Разработан для сварки углеродистой стали, толстых пластин > 6 мм

\* на основе параллельного сравнения HPS™ и стандартного режима CV (Spray Arc)

до  
**30%**  
УМЕНЬШЕНИЕ  
ЗАТРАТ

**НОВИНКА**

## SOFT SILENCE PULSE™ (SSP™)

– снижение шума дуги\*

- Снижение шума дуги до 8 дБ
- Лучшее смачивание нержавеющей стали
- Уменьшение брызг
- Уменьшение эффекта подреза
- Эффективен для сварки углеродистой и нержавеющей стали, любой толщины

\* на основе параллельного сравнения SSP™ и стандартного импульсного режима

до  
**50%**  
СНИЖЕНИЕ  
ШУМА ДУГИ

# MECHAPULSE™

НОВИНКА

MECHAPULSE™ – сварной шов с улучшенным внешним видом TIG \*

- Увеличивает скорость сварки (в 4 раза быстрее)
- Уменьшение тепловложения и деформаций
- Чешуйчатый шов без необходимости волнообразных движений
- Более короткое время обучения
- Легкая сварка в положении на подъем
- Предназначен для сварки алюминия, углеродистой и нержавеющей стали любой толщины

\* на основе сравнения MECHAPULSE™ и стандартного режима GTAW



до  
**50%**  
УМЕНЬШЕНИЕ  
ЗАТРАТ

# MECHAPULSE™

# КОММУНИКАЦИЯ

Ethernet и совместимость с USB

## CHECKPOINT®\*

Сбор данных для вашего детального анализа и быстрого принятия решений

- **Оповещение**
- **Отслеживание**  
(большое количество статистики сварных швов и мониторинг отдельных аспектов сварочных процессов).
- **Мониторинг производства**  
(для повышения производительности и качества сварочных работ).

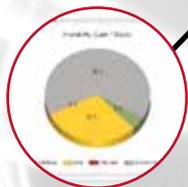


Легкий экспорт данных

- Экспорт исходных данных
- анализируйте данные удобным ВАМ способом



**ОПОВЕЩЕНИЯ**



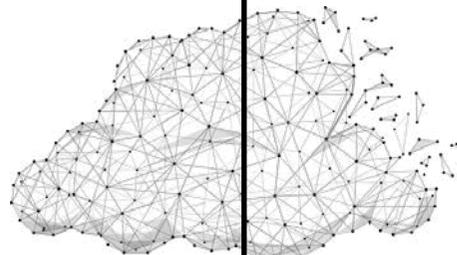
**ОТСЛЕЖИВАНИЕ**



**МОНИТОРИНГ  
ПРОИЗВОДСТВА**



БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ



## USB ПОДКЛЮЧЕНИЕ

(с механизмом подачи LF56D)

- **Полная система обновления и диагностики** (Snapshot).
- **Передача настроек между аппаратами.**
- **Простой сбор данных на USB**  
(время начала, средняя скорость подачи проволоки, средний ток, среднее напряжение, время дуги, режим сварки / номер задания, название задания).
- **Мониторинг данных качества сварки**  
(данные на экране пользовательского интерфейса устройства подачи или передача файла CSV).



# МОДУЛЬНЫЙ ДИЗАЙН, ГИБКАЯ КОНФИГУРАЦИЯ



	Тип	Описание	Артикул (Воздух)	Артикул (Вога)
1	Источник питания	Speedtec® 400SP	K14258-1	
		Speedtec® 500SP	K14259-1	
2	Комплект шланга	Воздух 1 м	K14198-PG	–
		Воздух 3 м	K14198-PG-3M	–
		Воздух 5 м	K14198-PG-5M	–
		Воздух 10 м	K14198-PG-10M	–
		Воздух 15 м	K14198-PG-15M	–
		Воздух 20 м	K14198-PG-20M	–
		Воздух 25 м	K14198-PG-25M	–
		Воздух 30 м	K14198-PG-30M	–
		Вога 1 м	–	K14199-PGW
		Вога 3 м	–	K14199-PGW-3M
		Вога 5 м	–	K14199-PGW-5M
		Вога 10 м	–	K14199-PGW-10M
		Вога 15 м	–	K14199-PGW-15M
		Вога 20 м	–	K14199-PGW-20M
Вога 25 м	–	K14199-PGW-25M		
Вога 30 м	–	K14199-PGW-30M		
3	Подающее устройство	LF 52D	K14335-1	
		LF 56D	K14336-1	
4	Охлаждитель	Coolarc® 60	–	K14297-1
5	Тележка	4-колесная тележка	K14298-1	
6	MIG-горелки	LG52	см. вспомогательные принадлежности	
7	Опция	Комплект узла учета газа	K14175-1	
8	Опция	Комплект для выходного подключения (400SP/500SP)	K14337-1	

# ЛУЧШАЯ ЭРГОНОМИКА

Кабельные разъемы на передней панели (в стандартной версии) и задней панели (опция). Все кабельные подключения выполняются без использования инструментов.



Идеальная высота для просмотра настроек

навигация даже при использовании перчаток.



Удобная рукоятка для комфортного перемещения аппарата даже в перчатках

## Комплект удлинительного шланга

- Усиленный защитный шланг и разъемы высокого качества
- Устройства снятия напряжений на обоих концах для защиты соединений
- Большой выбор по длине (до 30 м), для воды или воздуха



## НОВИНКА

### COOLARC® 60

#### Более мощный блок охлаждения

- Впускной патрубок спереди для простоты наполнения
- Светодиодная подсветка внутри бачка для лучшей видимости уровня охлаждающей жидкости
- Датчик потока для защиты горелки
- Дополнительные подключения воды сзади



# МОДУЛЬНАЯ КОНЦЕПЦИЯ СДЕЛАЙТЕ ЕЖДНЕВНУЮ РАБОТУ СВАЩИКА ПРОЩЕ

**НОВИНКА**

## 4-колесная тележка

### Новая прочная тележка

- Резиновые бамперы
- Большие колеса для удобной и простой транспортировки через кабели и пороги
- Невероятная надежность и устойчивость — система прошла испытания на устойчивость на уклоне 15°
- Нижний порт для газовых баллонов упрощает загрузку
- Высокая маневренность и небольшая занимаемая площадь
- 4 подъемные проушины для удобного крепления подъемных устройств и транспортировки
- Быстрое и удобное крепление газового баллона

Резиновые бамперы

4 подъемные проушины для удобного крепления подъемных устройств и транспортировки

Шарнир на тележке позволяет устанавливать механизм подачи проволоки в любое положение



Держатель горелки

**Держатель кабелей**  
Для удобства транспортировки всей сварочной системы независимо от длины кабеля



Низкая подставка под газовый баллон упрощает загрузку



# ПРЕВОСХОДНАЯ ЭРГОНОМИКА



**Защитная крышка**  
пользовательского  
интерфейса

**Держатель горелки**  
Горелка всегда под  
рукой и готова  
к работе

**Рым-петля** для удобства  
подъема и перемещения



**Расходомер** для  
настройки подачи  
защитного  
газа (опция)

- Точная  
регулировка  
прямо на  
рабочем месте
- Практично,  
особенно  
с длинными  
шланг-пакетами

Start Time	Average WFS (mm/min)	Average current [A]	Average voltage [V]	Arc Time [h]	Mode	Job	Job (Name)
26.09.2020 21:33	1.49	164	21.13	35	3	-	-
27.09.2020 19:53	1.49	165	21.23	23	3	-	-
27.09.2020 19:55	1.49	163	21.35	15	3	-	-
27.09.2020 19:59	1.49	162	21.16	32	3	-	-
27.10.2020 10:53	6.60	215	23.6	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:55	6.60	218	23.55	33	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:58	6.60	220	23.45	31	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:02	6.60	214	23.56	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:04	6.60	219	23.3	35	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:12	4.31	140	20.4	33	12	-	-
27.10.2020 16:15	4.31	140	20.5	15	12	-	-
27.10.2020 16:15	4.31	140	20.3	14	12	-	-
27.10.2020 16:15	4.31	140	20.35	12	12	-	-
27.10.2020 16:15	4.31	140	20.5	14	12	-	-

**НОВИНКА**

## Часы и календарь

Данные о качестве сварки также можно контролировать, регистрировать и записывать с помощью USB-накопителя.



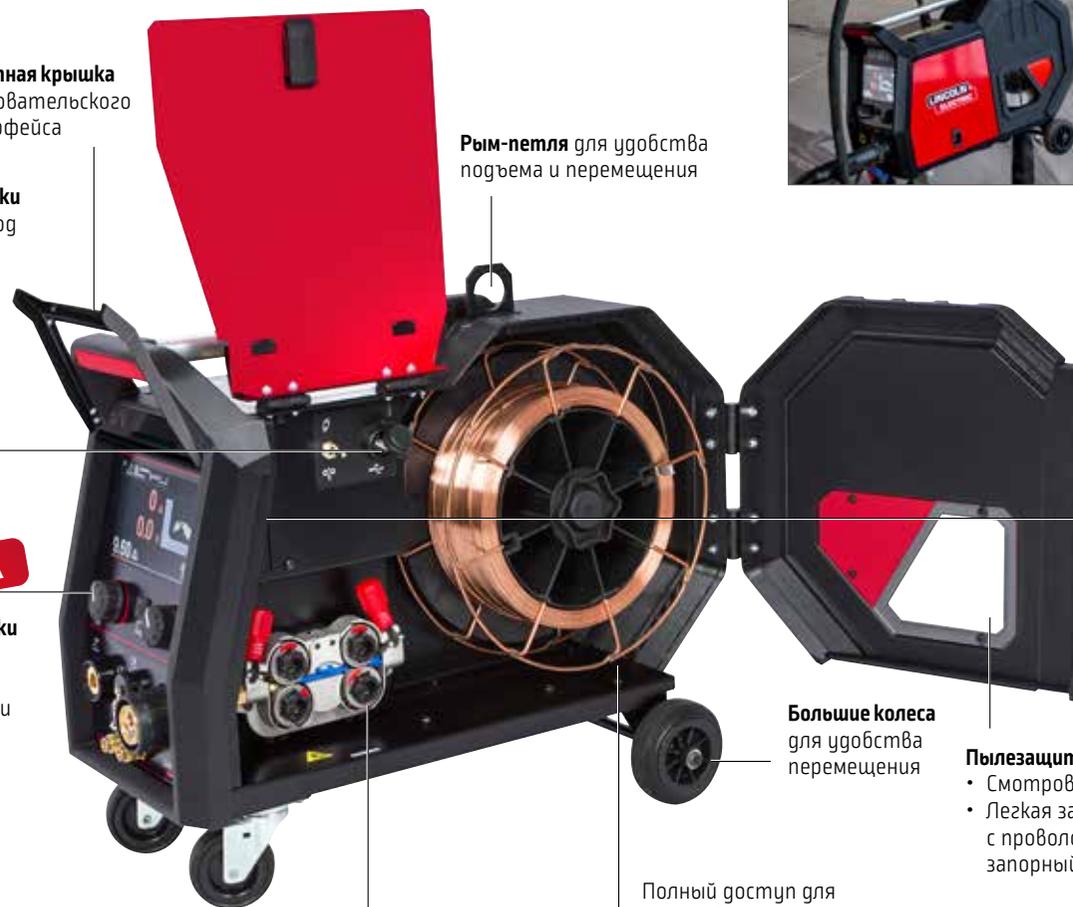
**НОВИНКА**

## Speaker

Additional audio signals when adjusting the encoders and when any improper operation is selected. Training, advertising and other video displays now also include sound

**НОВИНКА**

**Новые кнопки**  
для более  
точной  
регулировки



**Большие колеса**  
для удобства  
перемещения

## Пылезащитная крышка

- Смотровое окно
- Легкая замена катушки с проволокой. Надежный запорный механизм.а

Полный доступ для  
установки катушки  
с проволокой

## Профессиональная система подачи

- 4 ролика
- Отличная подача проволоки при любом материале
- Постоянная внутренняя подсветка



# ИННОВАЦИОННЫЙ ИНТУИТИВНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

- Два элемента управления, одна кнопка для навигации
- Простой выбор настроек и процессов
- MECHAPULSE™ для получения качественного шва с изменяемой чешуйчатостью
- ARCFX™ – совместимая визуализация
- Рабочая точка в толще материала [мм] / WFS / A
- Функция блокировки / ограничения / памяти / задания
- Интерфейс доступен на языках: английский, немецкий, французский, польский, финский, испанский, итальянский, русский, голландский, румынский, словацкий, венгерский, чешский, турецкий, португальский.

# ПРОСТАЯ КОММУНИКАЦИЯ

**Auto** **Авто настройки**  
Предустановленные параметры для повышения производительности

**USB**  
Простое обновление и диагностика программного обеспечения, журнал сварных швов для контроля качества

## БОЛЬШЕ ФУНКЦИЙ И ВОЗМОЖНОСТЕЙ

**НОВИНКА**



**КОЛОНКИ**  
Процессы сопровождаются звуком.

**НОВИНКА**

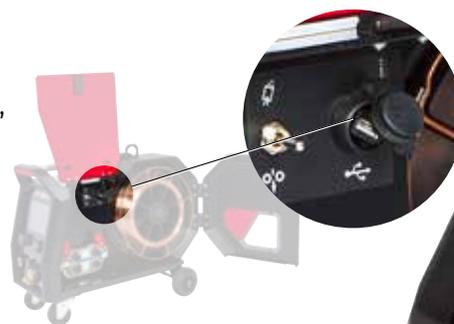


**НОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ**  
для более точной настройки.

**НОВИНКА**



**ЧАСЫ И КАЛЕНДАРЬ**  
Простой мониторинг качества сварки за счет записи данных журнала сварки на USB.



**7" ЦВЕТНОЙ  
ДИСПЛЕЙ!**



Простая навигация даже в сварочных перчатках.

# СТАНДАРТНЫЙ ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## Пользовательские программы памяти и изменение процесса сварки

- Простой и быстрый выбор нажатием кнопки 4 сварочных программ, хранящихся в памяти пользователя, или 4 сварочных процессов (GMAW, FCAW, SMAW или GTAW)
- Светодиоды отображают выбранный процесс

**НОВИНКА**

**СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ  
Возможность**



# БАЗОВЫЕ НАСТРОЙКИ ПРОСТ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

## Быстрый и легкий доступ к наиболее часто используемым параметрам сварки:

- **Контроль дуги** (зависит от программы сварки)
- Torch trigger mode **2-step / 4-step**
- **Скорость подачи проволоки**
- **Время отжига**



Наклейка со всеми доступными программами



# LF 56D vs LF 52D

Разные механизмы подачи для разных целей



## ПРОЦЕССЫ

	GMAW / FCAW	PULSE	SYNERGIC	SSA/SSP/HPS	MECHAPULSE™	SMAW	GTAW	CAG
LF 56D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LF 52D	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓

LF 56D	Функции и возможности	LF 52D
7-дюймовый цветной TFT-экран	Интерфейс	LED
✓	Динамик	-
✓	Часы и календарь	-
✓	ARC™FX (в А/мм)	-
✓	Конфигурация дисплея	-
✓	Авто настройки	-
49	Память	[4+4]
✓	Ограничения	-
✓	Блокировка	-
✓	Выбор языка	-
✓	USB подключение	-
✓	Поддержка медиафайлов	-
✓	Журнал сварки / История	-
✓	Переключение горелки	-
✓	Пуш-пульная горелка	-
✓	А/В процедура	-
✓	Быстрый триггер	-
✓	Софт	✓
✓	Заводские настройки	✓
✓	Контроль дуги	✓
✓	2Т/4Т режим горелки	✓
✓	Точечная сварка	✓
✓	Тест продувки газом	✓
✓	Тест холодной подачи	✓
✓	Время продувки газа	✓
✓	Холодная подача	✓
✓	Процесс запуска	✓
✓	Процесс заварки кратера	✓
✓	Время отжига	✓
✓	Горячий старт (SMAW)	✓
✓	Форсирование дуги (SMAW)	✓

# ИДЕАЛЬНАЯ ПОДАЧА

## Профессиональная система подачи проволоки – надежность и точность

- 4 ролика с независимым приводом для стабильной подачи проволоки различного типа
- Алюминиевый корпус для максимального срока службы
- Большой диаметр ролика (37 мм) для оптимальной подачи проволоки
- Простая замена роликов без использования инструментов
- На заводе устанавливаются ролики для проволоки диаметром 1,0 мм или 1,2 мм из углеродистой и нержавеющей стали



**Разъем для подачи от барабана (переходник, опция).**  
Более длительная работа на одном барабане, экономит время

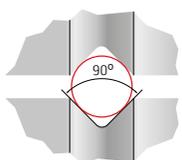
### Независимая регулировка прижима передней и задней пары роликов

Отдельные системы для алюминия, стали, нержавеющей стали, бронзы и порошковой проволоки

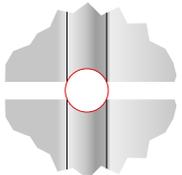
Сталь	3-5
Нержавеющая сталь	
Бронза	
Порошковая	2,5-3,5
Алюминий	1,5-2,5

### Настройка прижима проволоки

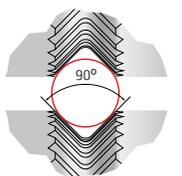
3-5	Сталь
	Нержавеющая сталь
	Бронза
2,5-3,5	Порошковая
1,5-2,5	Алюминий



**V-образная канавка для углеродистой и нержавеющей стали**



**U-образная канавка для алюминия**



**V-образная канавка и накатка для порошковой проволоки**

### Цветовое обозначение для определения диаметра проволоки



### Новая система блокировки, быстрая замена роликов и направляющих

Простая замена роликов без использования инструментов – в несколько действий

- 1 Разблокируйте крепление ролика
- 2 Разблокируйте прижимающую штангу
- 3 Замените ролик



# ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ НАДЕЖНОСТЬ

## Устойчивость к нагрузкам 420A / 100%

- Высокая производительность
- Цифровая регулировка сварочного тока
- Испытано по методике True HD — создано для суровых условий окружающей среды

## Инверторная технология — экологичность

- Пониженное энергопотребление благодаря высокой энергоэффективности — экономит затраты
- Автоматические режимы энергосбережения (функция ожидания / выключения)
- Подходит для подключения к генераторам

## Промышленный дизайн Lincoln Electric — готовность к любым условиям

- Полностью защищенная плата
- Металлическая конструкция
- Класс защиты IP23
- **Гарантия 5 года на запчасти и ремонтные работы\***

INDUSTRY LEADING  
**5-YEAR  
WARRANTY\***



Применительно к источникам Speedtec: 3 года стандартной гарантии + 2 года после регистрации:  
[www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx](http://www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx)

# ЛИДЕР ОТРАСЛИ

## Удобное обслуживание и ремонт

Легкий доступ ко всем внутренним компонентам  
Обновление ПО с помощью ноутбука или USB (LF56D)

Интеллектуальная система F.A.N.  
(вентиляция по необходимости)  
в инверторе



AIRFLOW

Конструкция с туннельным  
охлаждением  
— расположение компонентов  
защищает их от пыли и грязи

# ПЕЧАТНАЯ ПЛАТА

## Прочная электроника на плате в герметичной упаковке

Печатные платы защищены от окружающей среды с помощью специальной герметизации и защитных лотков Lincoln Electric.

- Печатные платы производства Lincoln Electric Company
- Полностью герметичный при вертикальном и перевернутом положении
- Проходит самые суровые условия испытаний
- Двусторонняя полностью герметичная плата

### ГЕРМЕТИЧНАЯ ПЛАТА

Высококачественные компоненты, покрытые с обеих сторон толстым слоем силикона для защиты от пыли и грязи, что гарантирует бесперебойную работу и длительный срок службы.

### ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЙ ИНВЕРТОР

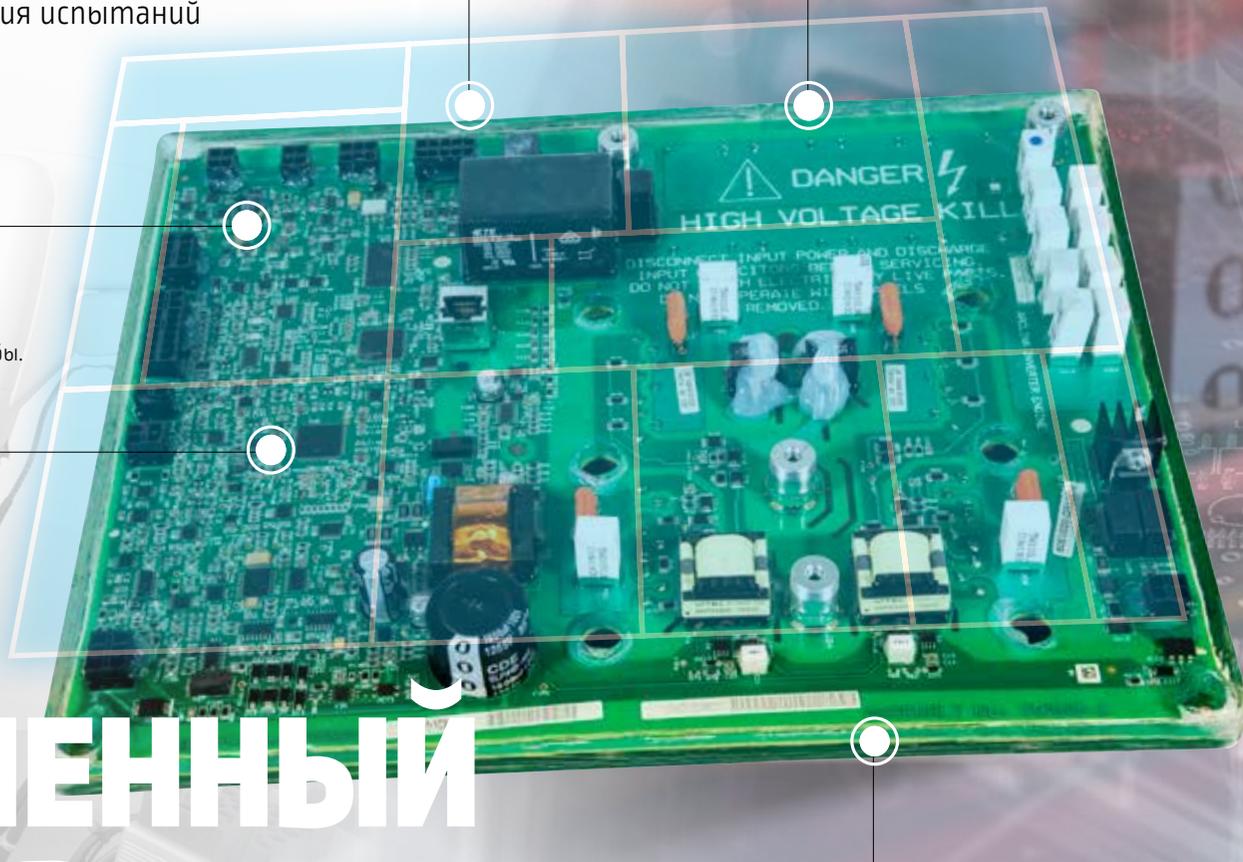
Низкое энергопотребление благодаря высокой эффективности и режимам энергосбережения (Standby и Shutdown).

### РАБОЧАЯ ЛОШАДКА

Высокая производительность благодаря высокому рабочему циклу 420 А при 100% при температуре окружающей среды 40° С.

### ДЛЯ ВСЕХ УСЛОВИЙ

Особенно хорошо подходит для любой окружающей среды и может использоваться в любых климатических условиях (включая дождь, снег, жару и пыль) с оптимальной защитой от металлической пыли.



# УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК ГАРАНТИИ

# COOLARC® 60

**НОВИНКА**

- Высокая мощность охлаждения 1,1кВт@25°C
- Емкость резервуара 4,5 л
- Мощный насос для поддержки охлаждения (макс.давление)
- Класс защиты IP23

**Светодиодное освещение в резервуаре** для улучшенного контроля уровня охладителя



**Фильтр хладагента**  
Фильтр охладителя поддерживает чистоту охладителя

**Удобное подключение, простой монтаж**

**Встроенный датчик расхода** для защиты горелки

**Настройки: возможны 3 режима эксплуатации:**  
Режимы АВТО/ВКЛ/ВЫКЛ для экономии электроэнергии и длительного срока службы



**Additional water connections on the back** (when the intermediate hose package is connected on the back)

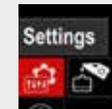


**Переключатель ON-OFF** датчика потока удобен во время процедуры наполнения

**Новый блок охлаждения COOLARC® 60 полностью контролируется с источника питания**

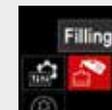


Меню доступно при подключенном блоке охлаждения



**Настройки**  
Доступны 3 режима

1. АВТО    2. ВЫКЛ    3. ON



**Процесс наполнения**  
пошаговая инструкция.



# MIG-ГОРЕЛКИ LGS2

Простое и надежное оборудование. Эта линейка предназначена для большинства типовых вариантов применения



Гибкий кабель.



Изнашиваемые детали совместимы с общепринятыми европейскими стандартами.



Удлиненная задняя кабельная опора обеспечивает плавную и стабильную подачу проволоки.



Удобная поворотная рукоятка.

**EN 60974-7**

нормативное требование Европейского союза о горелках по технологии MIG.

## Выберите свой горелку

Номинальное значение рассчитано по CO<sub>2</sub>

- Воздушное охлаждение
- С водным охлаждением

Серия	Размер	Степень	330A	350A	420A	500A
			LGS2	360G	60%	
	505W	100%				

## ДЛЯ ЗАКАЗА

3 м	4 м	5 м
W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M
W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M

МОДЕЛЬ	ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ		ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ	
	LGS2-360G		LGS2-505W	
Рабочий цикл [защитный газ CO <sub>2</sub> ]	330 A @ 60%		500 A @ 100%	
Области применения	Производство сосудов и металлоконструкций		Тяжелое, масштабное производство	
Диаметр проволоки	До 1,6 мм		До 2,4 мм	
Расходные материалы	Токонпроводящий мундштук	1,2 мм	1,2 мм	
	Коническое сопло	16 мм	16 мм	

# ПУШ-ПУЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

Простая установка, расширенная функциональность



PROMIG PP\*



PROMIG PP 341 и 441W

предназначены для сварки проволокой из низколегированных сплавов. Изогнуты под углом 45°.



PPLG405WC 8M



## Основные особенности

Высококачественная сварочная горелка по стандартам Lincoln Electric.

Продукт	Артикул	Особенности	Охлажд.	M21	CO <sub>2</sub>
PROMIG PP 341 8M	W000385861	Pistol, Potentiometer, Plug 19PIN	Газ	320 A @ 60%	350 A @ 60%
PROMIG PP 441W 8M	W000385862	Pistol, Standard, Plug 19PIN	Вода	380 A @ 100%	420 A @ 100%
PROMIG PP 441W 8M	W000385863	Pistol, Potentiometer, Plug 19PIN	Вода	380 A @ 100%	420 A @ 100%
Adapter 19PIN-12PIN	W100000031		-		

Продукт	Артикул	Особенности	Охлажд.	M21	CO <sub>2</sub>
PPLG405WC 8M	K10413-PPW405-8M	Pistol, Potentiometer, Plug 12PIN	Вода	350 A @ 100%	400 A @ 100%

\*PROMIG PP необходим переходник W100000031



# СПЕЦИФИКАЦИЯ

## ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

Продукция	Артикул	Сварочное напряжение	Номинал предохранителя (А)	Макс. потребляемая мощность (кВА)	Номинальный сварочный ток (А) при +40°C		Напряжение, В	Сварочный ток, А	Open circuit voltage (peak)	Диапазон температур		Класс EMC	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Класс защиты
					100%	60%				Рабочая	Хранение				
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3Ph 50/60Hz ± 15%	25	18,1	420	–	15-45	20-420	65 VDC	om -10°C go +40°C	om -25°C go +55°C	A	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	25		500							20-500		

## ПОДАЮЩИЕ МЕХАНИЗМЫ

Продукция	Артикул	Разъем	Механизм	Диаметр роликов (мм)	Скорость подачи (м/мин)	Filler wires diameter (mm)				Вес катушки (макс) (кг)	Диаметр катушки (max) (мм)	Макс. давление газа	Диапазон температур		Класс EMC	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Класс защиты
						Fe	Ss	Mс/Fc	Al				Рабочая	Хранение				
LF 52D	K14335-1	Euro	4-полука	37,2	1,5-22	om 0,8 go 1,6	om 0,8 go 1,6	om 0,9 go 1,6	om 1,0 go 1,6	18	300	0,5 МПа	om -10°C go +40°C	om -25°C go +55°C	A	17,0	302x642x516	IP23
LF 56D	K14336-1					17,7												

## ОХЛАДИТЕЛЬ

Продукция	Артикул	Эффективность охлаждения @1l/min	Рекомендуемый охладитель	Емкость резервуара, л	Максимальное давление (МПа)	Диапазон температур		Класс EMC	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Класс защиты
						Рабочая	Хранение				
Coolarc® 60	K14297-1	1,1 kW @+25°C	FREEZCOOL	4,5	0,47	om -10°C go +40°C	om -25°C go +55°C	A	22	663 x 291 x 224	IP23

## ТЕЛЕЖКА

Продукция	Артикул	Максимальный диаметр баллонов (мм)	Максимальная высота баллонов (мм)	Диаметр передних колес (мм)	Диаметр задних колес (мм)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Other features
4-колесная тележка	K14298-1	240	1700	125	250	36	534 x 905 x 999	Нижняя загрузка газовых баллонов Резиновые бамперы 4 подъемные проушины для удобства транспортировки

# АКСЕССУАРЫ

		SPEEDTEC®	SPEEDTEC®	LF 52D	LF 56D
		400SP	500SP		
		K14258-1	K14259-1	K14335-1	K14336-1
LF 52D	K14335-1	●	●	—	—
LF 56D	K14336-1	●	●	—	—
Coolarc® 60	K14297-1	●	●	—	—
Freezcool 9,6l	W000010167	●	●	—	—
4-колесная тележка	K14298-1	●	●	●	●
Комплект подключения выходной розетки (SP 400SP / 500SP)	K14337-1	●	●	—	—
Кабель на изделие с зажимом 400 А – 70 мм <sup>2</sup> – 5 / 10 / 15 м	GRD-400A-70-xM*	●	●	—	—
Кабель на изделие с зажимом 600А – 95 мм <sup>2</sup> – 5 / 10 м	GRD-600A-95-xM*	●	●	—	—
Кабель с держателем электрода 400 А / 70 мм <sup>2</sup> – 5 м	E/H-400A-70-5M	●	●	●	●
FLAIR 600 gouging torch with airflow regulated on the torch	W000010136	●	●	●	●
<b>Комплект удлинительного шланга воздушное охлаждение</b>					
Комплект кабеля 5-конт. G – 70 мм <sup>2</sup> – 1 / 3 / 5 / 10 м	K14198-PG-xM*	●	●	●	●
Комплект кабеля 5-конт. G – 95 мм <sup>2</sup> – 15 / 20 / 25 / 30 м	K14198-PG-xM*	●	●	●	●
<b>Комплект удлинительного шланга водяное охлаждение</b>					
Комплект кабеля 5-конт. W – 95 мм <sup>2</sup> – 1 / 3 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 м	K14199-PGW-xM*	●	●	●	●
<b>Linc Gun™</b>					
LINC GUN™ LGS2 360 G – MIG-горелка с воздушным охлаждением – 3 / 4 / 5 м	W10429-36-xM*	—	—	●	●
LINC GUN™ LGS2 505 W – MIG-горелка с водяным охлаждением – 3 / 4 / 5 м	W10429-505-xM*	—	—	●	●
<b>Пуш-пультные горелки</b>					
PROMIG PP 341 8M (потенциометр, воздушное охлаждение) **	W000385861	—	—	—	●
PROMIG PP 441W 8M (стандартная, водяное охлаждение) **	W000385862	—	—	—	●
PROMIG PP 441W 8M (потенциометр, водяное охлаждение) **	W000385863	—	—	—	●
Adapter 19PIN-12PIN	W100000031	—	—	—	●
PPLG405WC 8M (потенциометр, водяное охлаждение)	K10413-PPW405-8M	—	—	—	●
Адаптер для катушки типа S300 (300 мм)	K10158	—	—	●	●
Адаптер для катушки типа S300 (300 мм)	K10158-1	—	—	●	●
Адаптер для катушки типа S200 (200 мм)	R-1019-125-1/08R	—	—	●	●
Комплект узла учета газа	K14175-1	—	—	●	●
Быстроразъемное соединение барабана устройства подачи проволоки	K14204-1	—	—	●	●
Пульт 6-PIN, 15 м (require K2909-1 adapter)	K10095-1-15M	—	—	—	●
Адаптер 6-конт./12-конт.	K2909-1	—	—	—	●
Пульт MIG Cross-Switch 7 м 12-PIN	K14091-1	—	—	—	●

\* x = длина (м)

\*\* необходим переходник W100000031



**COOLARC® 60**  
K14297-1



**FREEZCOOL**  
W000010167



**4-КОЛЕСНАЯ  
ТЕЛЕЖКА**  
K14298-1



**КОМПЛЕКТ  
УДЛИНИТЕЛЬНОГО  
ШЛАНГА  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ**  
K14198-PG (1 м)  
K14198-PG-xM\*  
**ВОЗДУХ**  
K14199-PGW (1 м)  
K14199-PGW-xM\*

# АКСЕССУАРЫ

## Комплект роликов для одножильной проволоки

комплект роликов 0,6/0,8VT F137 4 шт. зеленые/синие	КР14150-V06/08
Комплект роликов 0,8/1,0VT F137 4 шт. синие/красные	КР14150-V08/10
Комплект роликов 1,2 / 1,6VT F137 4 ролика (оранжевые / желтые)	КР14150-V12/16
Комплект роликов 1,6 / 2,4VT F137 4 ролика (желтые / серые)	КР14150-V16/24
Комплект роликов 0,9 / 1,1VT F137 4 ролика	КР14150-V09/11
Комплект роликов 1,4 / 2,0VT F137 4 ролика	КР14150-V14/20

## Комплект роликов для алюминиевой проволоки

Комплект роликов 0,6 / 0,8AT F137 4 ролика (зеленые / синие)	КР14150-U06/08A
Комплект роликов 0,8 / 1,0AT F137 4 ролика (синие / красные)	КР14150-U08/10A
Комплект роликов 1,0 / 1,2AT F137 4 ролика (красные / оранжевые)	КР14150-U10/12A
Комплект роликов 1,2 / 1,6AT F137 4 ролика (оранжевые / желтые)	КР14150-U12/16A
Комплект роликов 1,6 / 2,4AT F137 4 ролика (желтые / серые)	КР14150-U16/24A

## Комплект роликов для проволоки с сердечником

Комплект роликов 1,2 / 1,6RT F137 4 ролика (оранжевые / желтые)	КР14150-V12/16R
Комплект роликов 1,4 / 2,0RT F137 4 ролика	КР14150-V14/20R
Комплект роликов 1,6 / 2,4RT F137 4 ролика (желтые / серые)	КР14150-V16/24R
Комплект роликов 0,9 / 1,1RT F137 4 ролика	КР14150-V09/11R
Комплект роликов 1,0 / 1,2RT F137 4 ролика (- / оранжевые)	КР14150-V10/12R

## Направляющие для проволоки

Набор направляющих роликов для проволоки, синие, 0,6-1,6	0744-000-318R
Набор направляющих роликов для проволоки, красные 1,8-2,8	0744-000-319R
Направляющая проволоки типа евро 0,6-1,6	D-1829-066-4R
Направляющая евро-типа для проволоки 1,8-2,8	D-1829-066-5R

## Каждый артикул содержит:

- металлическую направляющую для проволоки под розетку стандарта евро
- 4 ролика
- набор пластиковых направляющих для проволоки



#### **ПОЛИТИКА ПОМОЩИ КЛИЕНТАМ**

Компания Lincoln Electric Company® занимается производством и продажей высококачественного сварочного оборудования, расходных материалов и оборудования для резки. Наша задача – удовлетворить потребности наших клиентов и превзойти их ожидания. Иногда покупатели могут обращаться к Lincoln Electric за информацией или советом по использованию нашей продукции. Наши сотрудники в меру своих возможностей отвечают на запросы, основываясь на информации, предоставленной им клиентами, и на знаниях, которые они могут иметь о приложении. Однако наши сотрудники не могут проверить предоставленную информацию или оценить технические требования к конкретной сварной конструкции. Соответственно, Lincoln Electric не гарантирует и не принимает на себя никаких обязательств в отношении такой информации или советов. Более того, предоставление такой информации или советов не создает, не расширяет и не изменяет никаких гарантий на наши продукты. Любая явная или подразумеваемая гарантия, которая может возникнуть из информации или совета, включая любую подразумеваемую гарантию товарного состояния или любую гарантию пригодности для какой-либо конкретной цели клиента, особо не признается.

Lincoln Electric – ответственный производитель, но выбор и использование конкретных продуктов, продаваемых Lincoln Electric, находится под исключительным контролем и остается исключительной ответственностью клиента. Многие переменные, не зависящие от Lincoln Electric, влияют на результаты, полученные при применении этих методов производства и требований к обслуживанию.

Возможны изменения – эта информация является точной, насколько нам известно на момент публикации. Пожалуйста, посетите [www.lincolnelectric.ru](http://www.lincolnelectric.ru) для получения любой обновленной информации.



[www.lincolnelectric.ru](http://www.lincolnelectric.ru)

