

Alaşsız Çelikler için Tozaltı Kaynak Teli

Klasifikasyonu

TS EN 756 : S2 Si (L-761 ile S 46 2 MS S2Si)
AWS A5.17 : EM12K

Genel Tanımı

Silisyum oranı yüksek, bakır kaplı tozaltı kaynak telidir. Yüksek darbe dayanımı gerektiren uygulamalar için alaşsız veya düşük alaşsımlı çeliklerin kaynağında kullanılır.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	S
0.07	0.15	1.00	0.025
0.07 *	0.65 *	1.70 *	0.025 *

Onaylar ve Sertifikalar (LW-761)

GOST, NAKS, SEPRO

(*) LincolnWeld 761 tozaltı tozunun kullanılması ile elde edilen tipik kaynak metali değerleridir.

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 370 - 440 N/mm ²	LincolnWeld 761 tozu ile :	Akma Dayanımı	: 430 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 450 - 530 N/mm ²		Çekme Dayanımı	: 560 N/mm ²
Çentik Darbe Dayanımı	: 47 J (-20°C)		Çentik Darbe Dayanımı	: 47 J (-20°C)

Not: Akma ve çekme dayanımı değerleri geniş bir aralıkta verilmiş olup bu fark tozaltı kaynağında kullanılabilen tozların farklı özelliklerde olmasından kaynaklanmaktadır. Sağda yer alan tipik değerler, LincolnWeld 761 tozaltı tozu kullanımına aittir.

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN
Genel Yapı Çelikleri	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3 St 50.2, St 60.2, St 70.2	S185, S235, S275, S355 E295, E335, E360
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 460 WStE 255 - WStE 460	S255N - S460N P255NH - P460NH
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 H1, H11, H111 St 37.2, St 44	P295GH, P310GH P235GH, P265GH, P285NH P235S, P265S
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, C, D AH32 - EH36	- -

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	2.0	2.4	3.2	4.0	Makara Ağırlığı	Varil Ağırlıkları
Tozaltı Kaynak Teli	X	X	X	X	25 kg	350 / 650 kg

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynağçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.