



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Indalco Alloys  
939 Gana Court  
L5S 1N9 MISSISSAUGA, ONTARIO  
CANADA

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	61.163.07
<b>Markenbezeichnung:</b>	Superglaze HD 5183	<b>Geltungsdauer:</b>	31.10.2025
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 18273-S Al 5183 ( AlMg <sub>4,5</sub> Mn <sub>0,7</sub> (A) )		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit dem Prozessgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-5083 [Al Mg <sub>4,5</sub> Mn <sub>0,7</sub> ] EN AW-7020 [Al Zn <sub>4,5</sub> Mg <sub>1</sub> ]
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	131, 141
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	131: PA, PB, PC, PE, PF 141: PA, PB, PC, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	131: = (+) 141: ~
<b>Durchmesserbereich:</b>	131: 0,8 - 1,6 mm 141: 2,0 - 4,8 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 07.11.2022

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kopyec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3