

# CARBOFIL MnMo

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Adecuado para aplicaciones en plantas de procesos petroquímicos donde es necesaria cierta resistencia al ataque del hidrógeno en caliente
- Mayor resistencia de los depósitos gracias al contenido de Mn
- Para soldar aceros de baja aleación con 0,5% de Mo y para aceros de alta resistencia.

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.28 ER80S-D2  
EN ISO 14341-A G 50 4 M21 4Mo

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M20 Gas mezcla Ar+ 15-15% CO<sub>2</sub>  
M21 Gas mezcla Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>

## APLICACIONES TÍPICAS

- Generación de energía nuclear
- Petroquímicas
- Colocación de tuberías
- Grúas

## HOMOLOGACIONES

TÜV	DB	CE
+	+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.09	1.80	0.60	0.014	0.010	0.40

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -40°C	
Valores típicos	M21	AW	≥600	≥690	≥20	≥58

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.0	BOBINA (B300)	16.0	S10K016PDE11
1.2	BOBINA (B300)	16.0	S12K016PDE11

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.