

CARBOFIL MnMo

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Adecuado para aplicaciones en plantas de procesos petroquímicos donde es necesaria cierta resistencia al ataque del hidrógeno en caliente
- Mayor resistencia de los depósitos gracias al contenido de Mn
- Para soldar aceros de baja aleación con 0,5% de Mo y para aceros de alta resistencia.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28 ER80S-D2
EN ISO 14341-A G 50 4 M21 4Mo

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M20 Gas mezcla Ar+ 15-15% CO₂
M21 Gas mezcla Ar+ 15-25% CO₂

APLICACIONES TÍPICAS

- Generación de energía nuclear
- Petroquímicas
- Colocación de tuberías
- Grúas

HOMOLOGACIONES

TÜV	DB	CE
+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.09	1.80	0.60	0.014	0.010	0.40

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -40°C	
Valores típicos	M21	AW	≥600	≥690	≥20	≥58

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.0	BOBINA (B300)	16.0	S10K016PDE11
1.2	BOBINA (B300)	16.0	S12K016PDE11
	BIDÓN	300.0	S12D300EDE1

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.