NOUVEAU

SPEEDTEC®
GEN4

UNSTOPPABLE

Système conçu pour évoluer



www.lincolnelectric.fr

LINCOLN® ELECTRIC







CONÇU POUR ÉVOLUER
AVEC VOS BESOINS DE PRODUCTION

- Débloquez des formes d'onde avancées à la demande
- Étendez facilement les fonctionnalités logicielles et les capacités du système
- Améliorez les performances grâce à un soudage plus rapide et à des temps d'arrêt réduits
- Améliorez l'efficacité des soudeurs grâce à une interface intuitive, fluide et unifiée.

SPEEDTEC® GEN4

Les exigences de production n'attendent pas. Nouvelles applications, exigences accrues, défis liés à la main-d'œuvre et évolution des attentes clients : autant de facteurs qui poussent les opérations de soudage à aller toujours plus loin.

La réponse ? Des systèmes de soudage conçus pour évoluer constamment.

Découvrez le nouveau **SPEEDTEC® GEN4** – une plateforme de soudage conçue pour évoluer avec vos besoins de production et relever vos nouveaux défis.

Pensée pour offrir des performances fiables, une utilisation simplifiée et une flexibilité adaptée aux besoins futurs, elle vous aide à rester productif, à vous adapter plus rapidement et à relever de nouveaux défis en toute confiance.

SPEEDTEC® GEN4 vous aide à accroître votre productivité, à prendre en charge des applications plus avancées et à faire évoluer votre production en toute confiance.

UN SYSTÈME ÉVOLUTIF
QUI GRANDIT AU FIL DU TEMPS

Procédés

- MIG/MAG
- FIL FOURRÉ
- TIG Pulsé
- Électrode enrobée
- TIG
- Gougeage
- Brasage MIG
- Formes d'onde avancées

Matériaux

- Acier non et faiblement allié
- Acier inoxydable
- Aluminium

Applications

- Fabrication générale
- Fabrication lourde
- Construction métallique
- Transport
- Industrie chimique
- Entretien et réparation
- Construction navale

NOUVEAU

SPEEDTEC® GEN4

UNSTOPPABLE

Système conçu pour évoluer



UNSTOPPABLE **WELDING PERFORMANCE**

- Des performances optimisées permettent **un soudage plus rapide** et **réduisent les temps d'arrêt**
- Possibilité de débloquer **des formes d'onde** et **des synergies supplémentaires** pour étendre les capacités de soudage.

UNSTOPPABLE **TECHNOLOGY**

- La **NOUVELLE** interface utilisateur offre une navigation intuitive et une configuration plus rapide
- Les **NOUVELLES** fonctionnalités de connectivité donnent accès aux données de soudage et permettent une visualisation du procédé en temps réel

UNSTOPPABLE **DESIGN**

- Une **conception intelligente** garantit des performances durables
- Un logiciel en **constante évolution** assure une intégration fluide avec les accessoires connectables

PRÊT DÈS AUJOURD'HUI. ÉVOLUTIF POUR DEMAIN.

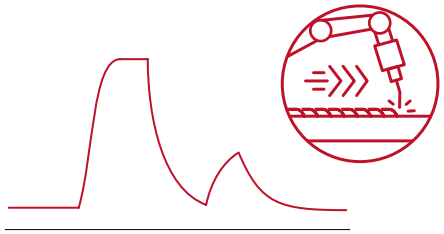
NOUVEAU

PROCÉDÉS DE SOUDAGE AVANCÉS SOUS LICENCE

RapidArc®

Très grandes vitesses de soudage

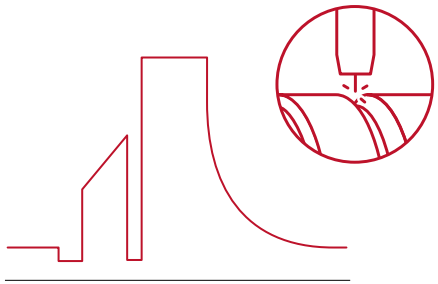
- Forme d'onde étudiée pour des vitesses de soudage élevées
- Augmentation des vitesses de soudage de 50%
- Réduction des projections de 15%



STT®

La solution pour les passes de racine

- Simplification du soudage de la passe de racine sans support envers quelque soit le niveau de compétence d'opérateur
- Élimine le perçage et les problèmes de fusion
- Cordon plus large, racine plate, profil de cordon parfait, excellente fusion



COMMENCEZ AVEC CE DONT VOUS AVEZ BESOIN AUJOURD'HUI.
FAITES ÉVOLUER LE SYSTÈME LORSQUE L'APPLICATION L'EXIGE.

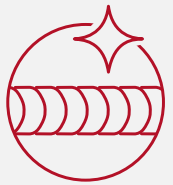
PROCÉDÉ ÉPROUVÉ. RÉSULTATS AMÉLIORÉS.

TRANSFERTS MIG/MAG À HAUTE PRODUCTIVITÉ

SIMPLIFIÉ ET AMÉLIORÉ

MECHAPULSE™

Productivité du soudage MIG/MAG avec des cordons d'aspect TIG*



- Accroit la vitesse de soudage (4x plus rapide)
- Reduit l'apport calorifique et les déformations
- Evite au soudeur de faire un balayage avec sa torche
- Duree de formation raccourcie
- Soudage en trace direct des verticales montantes
- Concu pour l'aluminium et l'acier inoxydable, toutes epaisseurs

* basé sur une comparaison entre le mode MECHAPULSE™ et le mode TIG standard

MECHAPULSE™

AMÉLIORÉ

CAPACITÉS DE SOUDAGE DE L'ALUMINIUM

TRANSFERTS MIG/MAG À HAUTE PRODUCTIVITÉ

SSA™ – SPEED SHORT ARC™

AMÉLIORÉ

Vitesse de soudage accrue



- Augmente la vitesse de soudage jusqu'à 50%**
- Réduit l'apport calorifique jusqu'à 20 %
- Diminue les déformations
- Améliore le soudage en position
- Conçu pour l'acier carbone et l'acier inoxydable sur fines épaisseurs de 2 à 5 mm

* basé sur une comparaison entre le mode SSA™ et le mode CV standard en Court-Circuit
** applications en Automatique

HPS™ – HIGH PENETRATION SPEED™

AMÉLIORÉ

Pénétration améliorée et vitesse de soudage accrue



- Améliore la pénétration
- Diminue les déformations
- Possibilité de travailler avec un long 'Stick Out'
- Réduit les effets de morsure
- Raccourcit le temps de préparation
- Conçu pour l'acier carbone, tôles épaisses > 6 mm

SSP™ – SOFT SILENCE PULSE™

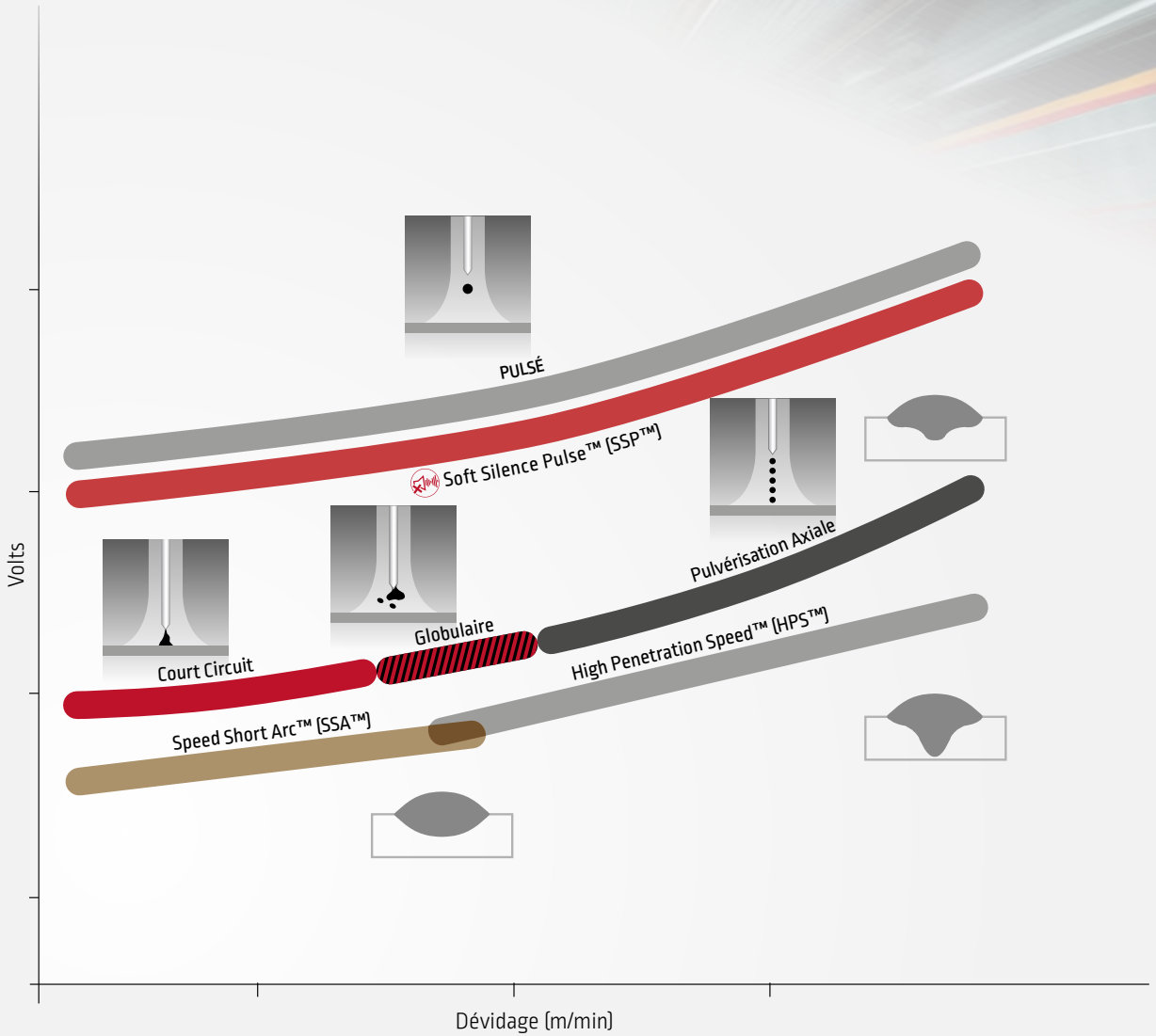
AMÉLIORÉ

Bruit de l'arc amélioré *



- Réduit le bruit de l'arc jusqu'à 8 db
- Un mouillage nettement supérieur pour l'acier inoxydable
- Réduit les projections
- Élimine les effets de morsure
- Efficace sur l'acier et l'acier inoxydable, toutes épaisseurs de tôles

* basé sur une comparaison entre le mode SSP™ et le mode Pulsé standard



CONDITIONNEMENT DU FIL

SOYEZ PRÊT POUR VOTRE PROCHAINE SOUDURE !

Le conditionnement du fil prépare automatiquement l'extrémité du fil après chaque soudure, afin de garantir un amorçage de l'arc propre et répétable lors de la soudure suivante.

- En mode automatique, le Speedtec® Gen 4 prépare le fil **pour la soudure suivante** grâce à la **fonction de conditionnement du fil**.
- Grâce au réglage précis des modes de soudage et aux différentes étapes de la séquence de fin de soudage / d'arc, les modes de soudage Lincoln Electric créent des **conditions spécifiques** permettant de préparer **l'extrémité du fil de soudage pour la soudure suivante, sans avoir recours à une pince coupante.**

AMÉLIORE VOTRE EFFICACITÉ ***AUCUNE PERTE DE TEMPS LIÉE À LA COUPE DU FIL***

AMORÇAGE DE L'ARC AMÉLIORÉ AVEC MOINS DE PROJECTIONS ***GRÂCE AU CONDITIONNEMENT DU FIL.***



Conditionnement du fil en mode automatique

Sans conditionnement du fil

GAMME SPEEDTEC® GEN4

UNE SEULE PLATEFORME. **TOUS LES DÉFIS DU SOUDAGE.**



SPEEDTEC® 400S

SPEEDTEC® 500S

SPEEDTEC® 350C

NOUVEAU

UNE INTERFACE UTILISATEUR UNIFIÉE

CONÇUE POUR RÉDUIRE LES BESOINS EN FORMATION ET AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ

Une interface entièrement optimisée, extrêmement intuitive et simple d'utilisation. Nous la faisons évoluer en permanence afin qu'elle reste claire et intuitive, qu'elle vous guide étape par étape et vous propose des modèles prédéfinis pour vous aider à éviter les erreurs.

AVANTAGES

✔ INTERFACE FAMILIÈRE

La même interface sur les systèmes Lincoln Electric réduit le temps d'apprentissage dès le premier jour.

✔ PRISE EN MAIN PLUS RAPIDE

Simplifie la sélection des paramètres et permet aux soudeurs d'être rapidement opérationnels afin de démarrer la production plus tôt.

✔ FORMATION COMPLÉMENTAIRE MINIMALE

Les soudeurs peuvent passer d'une machine à l'autre avec un minimum de formation complémentaire.

✔ CHARGE COGNITIVE RÉDUITE

Moins de temps consacré à la navigation dans les réglages. Plus de temps consacré à la qualité du soudage et à la productivité.

INTERFACE DISPONIBLE EN 22 LANGUES

EN, PL, IT, DE, ES, FR, NO, NL, SV, FI, PT, RU, CS, RO, SK, HU, ET, TR, DA, LV, LT, EL

D'autres langues seront ajoutées prochainement.



POWER FEED® 56

Visibilité et contrôle du procédé améliorés

- Deux commandes, un bouton, pour une navigation facile
- Pictogrammes pour les commandes principales
- Sélection aisée de procédé et de réglages
- ARCFX™ – visualisation des joints
- Point de fonctionnement en Vfil (m/min) / intensité (A)
- Fonction de verrouillage / Limites / Mémoires / Programmes

SYSTÈME INTÉGRÉ

ANALYSES CONNECTÉES. MEILLEURES DÉCISIONS.

Le générateur Speedtec® Gen4 connecte les soudeurs, les équipements et les données de production afin d'offrir la visibilité nécessaire pour améliorer la qualité, la régularité et les performances de l'ensemble de vos opérations.

IDENTIFIANT SOUDEUR

Il s'agit d'une signature numérique. Elle est attribuée au soudeur qui réalise la soudure.

CONTRÔLE DE PROCÉDÉ

Autorisations / verrouillages par NFC. Contrôle d'accès des soudeurs par authentification NFC.

LES INFORMATIONS DONT VOUS AVEZ BESOIN, AU MOMENT OÙ VOUS EN AVEZ BESOIN

Surveillez les performances, consultez les rapports et agissez à partir des données disponibles, depuis **n'importe quel appareil, à tout moment et où que vous soyez**.



DONNÉES → ANALYSE → AMÉLIORATION

CHECKPOINT

ALERTES

Notifications facilitant le suivi du procédé et le contrôle de la production.

TRAÇABILITÉ

Collecte des données et surveillance complète de la production

SURVEILLANCE DE LA PRODUCTION

Permet d'améliorer la productivité et la qualité de vos opérations de soudage.

CONNECTIVITÉ WI-FI

Intégration complète avec le système de gestion de production Lincoln Electric CheckPoint™.



TECHNOLOGIE ONDULEUR - ÉCOLOGIQUE

Meilleur rendement énergétique

85%
RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE
GÉNÉRATION PRÉCÉDENTE

91%
RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE
SPEEDTEC® GEN4

+6%
D'AMÉLIORATION

Consommation réduite en énergie
Modes automatiques d'économie d'énergie

Compatible groupe électrogène

SYNCHRONISATION PARFAITE

La communication entre le générateur et le dévidoir assure une synchronisation précise, garantissant des performances stables dans les modes de soudage avancés.

- Performances de soudage stables et répétables
- Qualité de soudage améliorée
- Performances optimisées dans les modes de soudage avancés
- Productivité accrue grâce à un fonctionnement fluide et synchronisé du système
- Plus grande fiabilité lors du soudage d'applications exigeantes ou critiques

ARCHITECTURE DE CARTES ÉLECTRONIQUES OPTIMISÉE

Conçue autour d'une plateforme de puissance de nouvelle génération permettant un contrôle avancé de l'arc et des performances adaptées aux exigences futures. Technologie de puissance SiC pour un meilleur rendement, une réponse plus rapide et des performances d'arc améliorées. Microcontrôleur avancé assurant une réponse rapide et un contrôle précis des procédés de soudage modernes. Performances de soudage stables, même en cas d'alimentation instable.



Basé sur la technologie SiC
Rendement supérieur et meilleure réactivité du système

MICROCONTRÔLEUR AVANCÉ
Réponse rapide et contrôle précis

CONTRÔLE DE L'ARC OPTIMISÉ
Pour des formes d'onde avancées et des performances stables

FONCTIONNEMENT FIABLE SUR DES RÉSEAUX ÉLECTRIQUES INSTABLES
Stabilité maximale du système dans des conditions exigeantes

*PLATEFORME DE PUISSANCE DE **NOUVELLE GÉNÉRATION***



PERFORMANCE ÉLEVÉES & DURABLES
GRÂCE À UNE ARCHITECTURE INTELLIGENTE

LES SYSTÈMES AVANCÉS DE PROTECTION DE LA MACHINE GARANTISSENT UN FONCTIONNEMENT SÛR ET FIABLE DANS DES CONDITIONS DE TRAVAIL DIFFICILES.

TRUE HD HEAVY DUTY TEST

INDUSTRY LEADING 5-YEAR WARRANTY*

* 3+2 ans avec enregistrement



FACTEUR DE MARCHE ÉLEVÉ 420A@100%

Performance de production élevée

- Contrôle numérique du courant de soudage
- Tests par True HD - pour les conditions extrêmes
- Nouveau chariot robuste





SOLUTION PERSONNALISABLE





PF® 52



PF® 56



SPEEDTEC® 400S

420A@100%



SPEEDTEC® 500S

500A@60%



COOLARC® 60s



CHARIOT DOUBLE



CHARIOT 4 ROUES





SPEEDTEC® 350C
350A@100%



COOLARC® 60s



BOÎTE À OUTILS





CHARIOT 4 ROUES



CART 24

ACCESSOIRES

		SPEEDTEC® 350C	SPEEDTEC® 400S	SPEEDTEC® 500S	PF® 52	PF® 56
		K14461-1	K14457-1	K14458-1	K14462-1	K14464-1
Câble de masse 400A – 70mm² – 5 / 10 / 15m	**GRD-400A-70-xM** *	●				
Câble de masse 600A - 95 mm² - 5/10 m	**GRD-600A-95-xM***		●	●		
Kit de roues pour dévidoir	**K14467-1**				●	●
Kit de protection du panneau de contrôle	**K14200-1**					●
Kit de protection du panneau de contrôle	**K14325-1**	●	●	●		
Débitlitre	**K14468-1**	●			●	●
Kit de commande à distance 12-broches Speedtec® Gen4	**K14471-1**		●	●		
Raccord rapide pour fût	**K14204-1**	●			●	●
Câble d'interconnexion refroidi par air						
Pack de câbles 5-PIN – 95mm² 2 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	**K14472-PG-xM***		●	●	●	●
Câble d'interconnexion refroidi à l'eau						
Pack de câbles 5-PIN W – 95mm² 2 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	**K14473-PGW-xM***		●	●	●	●
Adaptateur pour bobine type B300	**K10158-1**	●			●	●
Adaptateur pour bobine type B300	**K10158**	●			●	●
Adaptateur pour bobine S200	**R-1019-125-1/08R**	●			●	●
Chariot HD pour dévidoir	**K14475-1**				●	●
Potence équilibrée pour torches de soudage MIG-MAG Speedtec® Gen4**	**K14476-1**		●	●	●	●
Chariot double Speedtec® Gen4 à 4 roues	**K14477-1**		●	●	●	●
Chariot 4 roues Speedtec® Gen4	**K14479-1**	●	●	●	●	●
Chariot 24 (chariot à 2 roues)	**K14191-1**	●				
Adaptateur TIG	**KP10519-8**	●			●	●
Refroidissement Liquide Freezcool	**W000010167**					
Kit Arc 50c50 Plus	**W000260682**	●	●	●		
Torche de gougeage Flair® 600	**W000010136**			●		
Boîte à outils	**K14474-1**	●				

* x = longueur (m) ** MGBA – bientôt disponible

DÉVIDOIR AMÉLIORÉ. RÉSULTATS CONSTANTS.

AMÉLIORÉ

POWER FEED®

Conception compacte et légère

Ergonomie et maniabilité améliorées grâce à une conception plus compacte du système et à une répartition optimisée du poids.



Productivité et Sécurité

- Le système de montage auto-centrant permet une installation rapide et sans erreur du dévidoir, pour une mise en service plus rapide et des performances constantes
- Un interrupteur de sécurité configurable coupe le courant de soudage à l'ouverture de la porte, garantissant la sécurité de l'opérateur et la conformité aux exigences de sécurité



Connexion fiable du faisceau intégré – nouveau support

Fonctionnement de soudage plus stable grâce à une connexion du faisceau repensée, réduisant le risque d'interruptions.



Contrôle haute précision du dévidage du fil pour les formes d'onde avancées

Système de dévidage de fil de haute précision conçu pour assurer une stabilité maximale de l'arc et des performances de soudage répétables avec des formes d'onde avancées.

Codeur à 2 canaux – contrôle haute précision de la vitesse de dévidage du fil

Codeur double canal pour un dévidage du fil précis et répétable.

Standardisation de la qualité de soudage grâce à la réduction des variations liées à l'opérateur dans le contrôle du dévidage du fil. Résultats de soudage constants en production en série grâce à la réduction des variations entre les soudeurs et les équipes.



Déplacement facile de l'interface utilisateur grâce au boîtier déporté (7 m)

Améliore le confort, réduit les déplacements entre le poste de travail et le générateur, et accélère les réglages pendant le soudage.

AMÉLIORÉ

CHARIOT 4 ROUES

Dévidoir de fil pivotant sur le chariot permettant de le mettre dans n'importe quelle position

Système de gestion des câbles





Nouvelle conception robuste

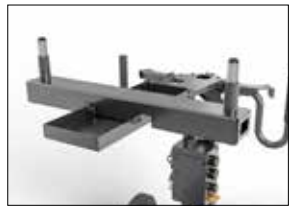
- Butoirs en caoutchouc pour protèger les pieds
- Roues de grandes dimensions pour surmonter facilement les obstacles tels que les câbles et seuils
- Extrêmement stable, a été soumis à des tests de stabilité avec inclinaison de 15°
- Le support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement
- Facile à manœuvrer et encombrement réduit
- 4 anneaux de levage pour un accrochage facile et un transport sûr
- Fixation rapide et simple de la bouteille de gaz

Support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement



NOUVEAU

CHARIOT DOUBLE



Emplacements pour deux dévidoirs Power Feed® 56



Panneau de raccordement ergonomique accessible des deux côtés

Chariot double

- Améliorez la mobilité de votre poste de soudage et gardez tout votre matériel à portée de main.
- Peut accueillir deux dévidoirs et deux bouteilles de gaz, ce qui contribue à améliorer la productivité.
- Les supports pivotants pour dévidoirs permettent d'accéder facilement à la bobine de fil.
- La plateforme surbaissée pour bouteille de gaz facilite le chargement et la manutention au quotidien.
- Assure une bonne stabilité sur les surfaces irrégulières et sur des pentes pouvant atteindre 15°.
- Sa structure robuste en acier est conçue pour les environnements industriels exigeants.
- Des supports pratiques permettent de ranger et d'organiser facilement les câbles.

Frein de roue intégré pour un positionnement sécurisé.

Espace pour deux bouteilles de gaz



CART 24





Rangement pour électrodes

Rangement pratique



Support pour masque de soudage

Système de gestion des câbles



Conçu pour ranger tous les accessoires et faciliter les travaux de soudage au quotidien

- Support bouteille de gaz abaissé
- Tiroir de rangement pour les consommables
- Système de gestion des câbles intégré pour un espace de travail bien organisé
- Emplacements pour la télécommande et les baguettes TIG
- Conception verticale pour optimiser l'espace dans les ateliers



Support pour pédale de commande au pied

NOUVEAU

COOLARC® 60s

- Puissance de refroidissement élevée 1,2kW@25°C
- Capacité du réservoir 4,5 l
- Pompe puissante pour assurer un bon refroidissement (pression max. 0,47 MPa)
- Classe de protection IP23
- Nouveau filtre liquide de refroidissement externe

Filtre liquide de refroidissement pour la propreté du liquide de refroidissement





Conception simplifiée avec filtration intégrée et logique de contrôle améliorée pour une fiabilité accrue et une maintenance facilitée. Risque de fuite réduit dans les environnements industriels exigeants



Mode AUTO pour plus d'économie d'énergie et une durée de vie prolongée

GÉNÉRATEURS

Produit	Référence	Tension d'alimentation	Taille du fusible (A)	Alimentation d'entrée maximale (kVA)	Intensité nominale (A) à +40 °C		Gamme de tension de soudage (V)	Gamme de courant de soudage (A)	Tension en circuit ouvert (crête)	Plage de température		Classe EMC	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
					100%	60%	MIG/MAG			Fonctionnement	Stockage				
Speedtec® 400S	K14457-1	400V/3Ph 50/60Hz ± 10%	32	20	420	–	15-45	20-420	65 Vdc	-10°C à +40°C	-25°C à +55°C	A	39	580 x 295 x 630	IP23
Speedtec® 500S	K14458-1		32	25		500		20-500							
Speedtec® 350C	K14461-1		25	17	300	350	20-45	20-350					45		

DÉVIDOIRS

Produit	Référence	Connexion de torche	Mécanisme d'alimentation en fil	Diamètre des galets d'alimentation (mm)	Dévidage (m/min)	Diamètre des fils (mm)				Poids de la bobine de fil (max) (kg)	Diamètre de la bobine de fil (max) (mm)	Pression maximale du gaz de protection	Plage de température		Classe EMC	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
						Acier	Inox	FF	Al				Fonctionnement	Stockage				
PF® 52	K14462-1	Euro	4 galets, Tous entraînés, moteur unique	37.2	1.5-22	0.8 à 1.6	0.8 à 1.6	0.9 à 1.6	1.0 à 1.6	18	300	0.5 MPa	-10°C à +40°C	-25°C à +55°C	A	17	460 x 245 x 600	IP23
PF® 56	K14464-1																	

REFROIDISSEUR

Produit	Référence	Puissance de refroidissement @1l/min	Liquide de refroidissement recommandé	Capacité du réservoir (l)	Pression maximale (MPa)	Plage de température		Classe EMC	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
						Fonctionnement	Stockage				
Coolarc® 60s	K14469-1	1.2kW @+25°C	FREEZCOOL	4.5	0.505	De –10 °C à +40 °C	De -25°C à +55°C	A	18.2	663 x 291 x 224	IP23

CHARIOT

Produit	Référence	Max. diamètre de la bouteille de gaz (mm)	Hauteur maximale de la bouteille de gaz (mm)	Diamètre des roues avant (mm)	Diamètre des roues arrière (mm)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Autres caractéristiques
Cart 24	K14191-1	240	1700	–	250	33.8	1180 x 540 x 600	Support bouteille de gaz abaissé · Tiroir de rangement pour les consommables · Système de gestion des câbles intégré pour un espace de travail bien organisé · Emplacements pour la télécommande et les baguettes TIG · Conception verticale pour optimiser l'espace dans les ateliers
Chariot 4 roues	K14479-1	240	1700	125	250	34	530 x 1035 x 955	Support bouteille de gaz abaissé · Butoirs en caoutchouc qui protègent les pieds · 4 anneaux de levage pour un accrochage facile et un transport sûr
Chariot double	K14477-1	240	1700	125	250	50.1	759 × 1017.7 × 1015.5	Support bouteille de gaz abaissé · Espace pour deux bouteilles de gaz · Butoirs en caoutchouc qui protègent les pieds · 4 anneaux de levage pour un accrochage facile et un transport sûr · Emplacements pour deux dévidoirs de fil · Frein de roue intégré · Panneau de raccordement intégré

BOÎTE À OUTILS

Produit	Référence	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Boîte à outils	K14474-1	15	663 x 291 x 224

POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.

LE-E2-26FR-M2622

www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN® ELECTRIC