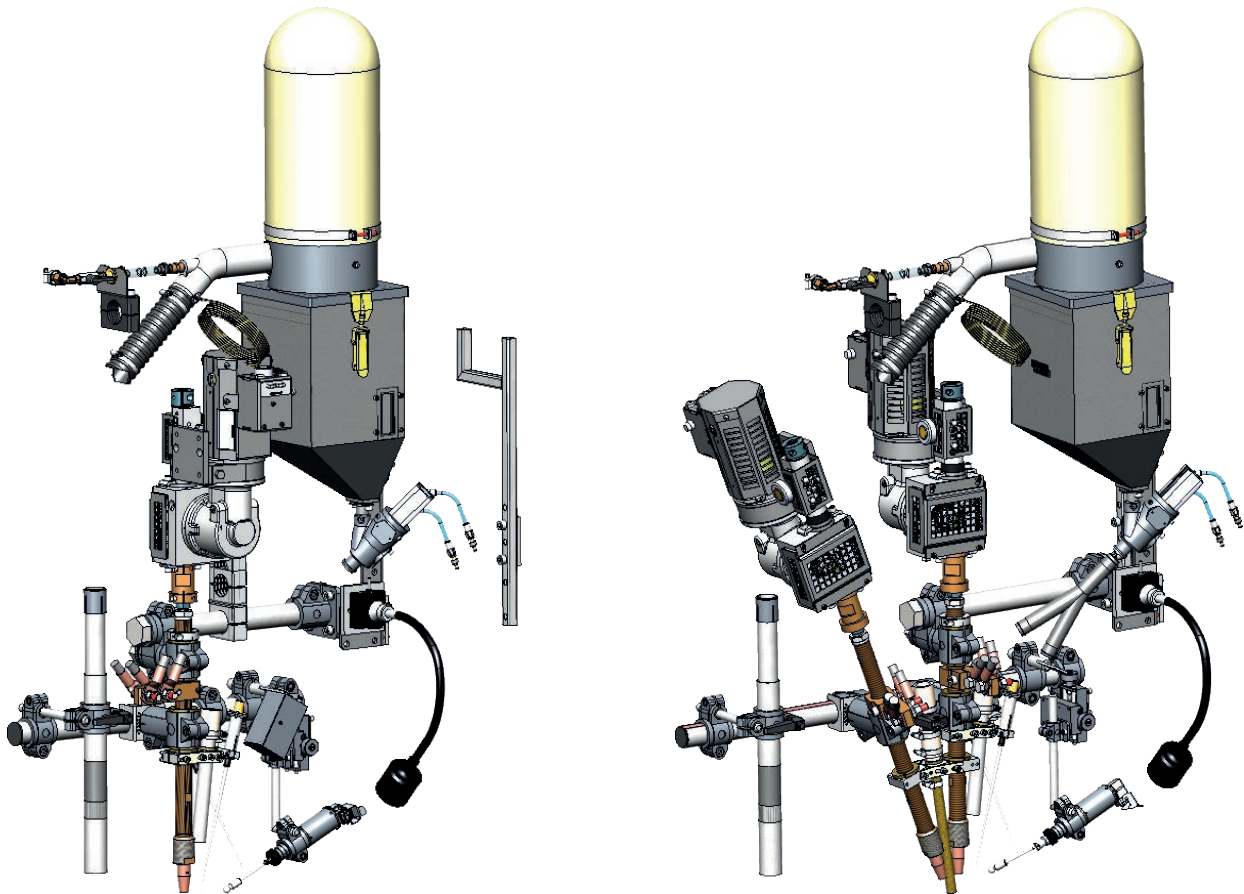


LASINSTALLATIE

BUISVORMIGE KOP SA

GEBRUIKSVEILIGHEIDS- EN ONDERHOUDSHANDLEIDING



EDITIE : NL
REVISIE : E
DATUM : 09 - 2024

Montagehandleiding

REF: 8695 5260

Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing

LINCOLN[®]
ELECTRIC

De fabrikant bedankt u voor het in haar gestelde vertrouwen bij de aankoop van deze uitrusting waarmee u geheel tevreden zult zijn indien u de gebruiks- en onderhoudshandleiding respecteert.

Het ontwerp, de specificatie van de componenten en de fabricatie voldoen aan de vigerende Europese richtlijnen.

Wij verzoeken u kennis te nemen van de bijgevoegde EG verklaring van overeenstemming wat betreft de richtlijnen waaraan deze uitrusting moet voldoen.

De fabrikant stelt zich niet aansprakelijk voor toepassing van de apparatuur met een combinatie van onderdelen die niet door haar wordt aanbevolen.

Voor uw veiligheid verstrekken wij hiernavolgend een niet-complete lijst met aanbevelingen of verplichtingen, waarvan een gedeelte in de arbeidswetgeving wordt vermeld.

Tot slot verzoeken wij u vriendelijk uw leverancier op de hoogte te stellen van iedere mogelijke vergissing die in deze handleiding mocht zijn geslopen.

Inhoudsopgave

A - VEILIGHEIDSRICHTLIJNEN	1
1 - Gebruiksbeperkingen van de machine of installatie-----	1
2 - Restricties-----	2
B - BESCHRIJVING	6
1 - Buisvormige kop enkele draad / dubbele draad-----	6
2 - Tandem buiskop enkele / dubbele draad-----	10
3 - Buisvormige kop Heavy Duty "HD" enkele / dubbele draad-----	14
4 - Buisvormige kop tandem Heavy Duty "HD" enkele / dubbele draad-----	18
5 - Buisvormige interne kop enkele draad "Versie 750 mm - 950 mm"-----	22
6 - Buisvormige interne kop tandem enkele draad "Versie 750 mm - 950 mm"-----	24
7 - Buisvormige interne kop enkele draad "Versie 1100 mm"-----	26
8 - Buisvormige interne kop tandem enkele draad "Versie 1100 mm"-----	28
9 - Opties-----	30
9.1 Option video (Camera)-----	30
9.2 Optie stroomaanzuiging-----	31
9.3 Optie aftasten TRACKMATIC-----	32
9.4 Optie spot laser-----	33
C - BEDIENINGSHANDLEIDING.....	34
1 - Afstelling van de positie van de kop-----	34
1.1 Bijzondere voorzorgsmaatregel-----	34
1.2 Plaatsing van de accessoires-----	34
1.3 Cirkelvormige / longitudinale plaatsing-----	35
1.4 Speciaal kenmerk van de interne kop-----	36
1.5 Longitudinale plaatsing +/- 45°-----	37
1.6 Cirkelvormige plaatsing +/- 45°-----	38
2 - Afstelling van de positie van de stroomaanzuiging-----	39
3 - Afstelling van de stroomtoevoeren "Heavy Duty"-----	40
D - ONDERHOUD	41
1 - Onderhoud-----	41
1.1 Planning van het onderhoud-----	41
2 - Reserveonderdelen-----	42
PERSOONLIJKE NOTITIES	44

INFORMATIE

Deze technische documentatie is bestemd voor de volgende machine(s) / product(en):

- **Buisvormige kop**



Deze gebruiksaanwijzing en het product waarop zij betrekking heeft, verwijzen naar de geldende normen.



Lees deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig door voordat u het toestel installeert, in gebruik neemt of onderhoudt. Bewaar deze gebruiksaanwijzing op een veilige plaats voor latere raadpleging. Deze gebruiksaanwijzing moet het beschreven toestel of de beschreven machine vergezellen in geval van verandering van eigenaar en moet het toestel of de machine vergezellen tot het wordt gedemonteerd.



Display en manometer:

De meet- of weergavetoestellen van de spanning, intensiteit, snelheid, druk... ongeacht of ze analoog of digitaal zijn, moeten als indicatoren worden beschouwd.



Voor de instructies met betrekking tot de werking, instellingen, probleemoplossing en reserveonderdelen, raadpleeg de specifieke veiligheids- en onderhoudsinstructie.



Ondanks alle genomen maatregelen is het mogelijk dat er resterende risico's blijven bestaan die niet zichtbaar zijn. Restrisico's kunnen worden beperkt indien de veiligheidsvoorschriften, het beoogde gebruik en de gebruiksaanwijzing in het algemeen in acht worden genomen.

HERZIENING

HERZIENING : B DATUM : 07/14

BESCHRIJVING	Blz
Toevoeging buisvormige interne kop	Hoofdstuk B - C - D

HERZIENING : C DATUM : 10/14

BESCHRIJVING	Blz
Toevoeging buisvormige interne kop (1100mm)	Hoofdstuk B


























HERZIENING : D DATUM : 03/19

BESCHRIJVING	Blz
Verandering van logo	

HERZIENING : E DATUM : 09/24

BESCHRIJVING	Blz
Update	

LEXICON VAN SYMBOLEN

	Verplichting om de handleiding/ gebruiksaanwijzing te lezen.		Signaleert een gevaar.
	Verplichting om veiligheidsschoenen te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar in verband met elektriciteit.
	Verplichting om een geluidswerende koptelefoon te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van een obstakel op de grond.
	Verplichting om veiligheidshelm te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar om naar beneden te vallen.
	Verplichting om veiligheidshandschoenen te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van hangende lasten.
	Verplichting om een veiligheidsbril te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar door de aanwezigheid van een heet oppervlak.
	Verplichting om een beschermend vizier te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van bewegende mechanische onderdelen.
	Verplichting om beschermende kledij te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van een sluitbeweging van mechanische onderdelen van een apparaat.
	Verplichting om de werkruimte schoon te maken.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van de aanwezigheid van laserstraling.
	Verplichting om een ademhalingsmasker te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van een obstakel op een hoogte.
	Vereist visuele inspectie.		Waarschuwing voor een risico of gevaar door de aanwezigheid van een scherp element.
	Geeft aan dat er gesmeerd moet worden.		Dragers van pacemakers mogen de aangewezen zone niet betreden.
	Vereist onderhoudsmaatregelen.		



Voor algemene veiligheidsinstructies wordt verwezen naar de specifieke handleiding die bij deze apparatuur is meegeleverd.

1 - Gebruiksbeperkingen van de machine of installatie



Beperkingen op het gebruik van de machine (of installatie) worden aangegeven in de verschillende documenten. Lees deze zorgvuldig door voordat u de machine (of installatie) in gebruik neemt.

Om veiligheidsredenen en op basis van onze huidige kennis van de processen bij de klant, mag het werkgebied slechts door één persoon worden bezet.

De machine (of installatie) mag alleen worden bediend door één persoon die meerderjarig is en die is opgeleid in de bediening en de risico's die gepaard gaan met het gebruik ervan.

De machine (of installatie) mag uitsluitend worden gebruikt voor lastoepassingen; elk ander gebruik van de machine is verboden.

De machine (of installatie) is bedoeld voor gebruik binnen.

Gebruik buitenshuis is niet toegestaan.

De werkplaats moet voldoende licht en luchtig zijn.

Het laden en lossen moet buiten de lasecyclus plaatsvinden.

De voeding moet in overeenstemming zijn met de aanbevelingen.

De klant moet een voorziening leveren en installeren om elke energiebron (elektrisch, lucht, gas en water) te isoleren. De voorzieningen moeten duidelijk geïdentificeerd worden. Ze moeten vergrendelbaar zijn.

De machine (of installatie) is bedoeld voor professioneel gebruik.

Vóór gebruik moet de bediener zich ervan vergewissen dat er geen gevaar voor aanrijding met personen bestaat.

Het is verplicht om persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's) en werkkleding die het lichaam bedekt, geen stropdassen en naar achteren gebonden haar te dragen in de werkruimte.



Zorg ervoor dat geen enkel deel van de machine dichterbij 500 mm bij een obstakel kan komen.

Verplicht: de bedieningsgang moet minstens 800 mm breed zijn.

Wij adviseren u om de grond te markeren.

Bij het betreden van het gemarkeerde gebied kan iedereen geraakt worden door een deel van de installatie.

In geval van langdurige afwezigheid van de bediener dienen alle energietoevoeren (elektrisch en fluidum) afgesloten te worden.

Het onderhoud moet worden uitgevoerd door ervaren personeel dat getraind is in de risico's van de machine.

Het onderhoud dient te gebeuren met de machine uitgeschakeld.

Het afsluiten en vergrendelen van alle energie door hangsloten is verplicht.

De machine (of installatie) moet vrij toegankelijk zijn voor onderhoud (bijv. afwezigheid van onderdelen, enz.).

De onderhoudsfrequentie is gegeven voor een productie van 1 werkplek per dag (d.w.z. 8 uur per dag).

Een visuele controle van de algemene staat van de installatie en de werkruimte dient twee keer per dienst en bij elke productiewissel te worden uitgevoerd.

Het onderhoudsschema moet worden nageleefd.

Wij adviseren u een volgsysteem op te zetten voor al uw onderhoudswerkzaamheden.

Alle onderhoudswerkzaamheden moeten worden uitgevoerd door gespecialiseerd personeel dat deze handleiding heeft gelezen en begrepen.

Elektrotechnicus

Gekwalificeerde operator die in staat is om in normale omstandigheden in te grijpen voor een interventie in de elektrische, regel-, onderhouds- en reparatieonderdelen.

Mechanisch technicus

Gespecialiseerde technicus die gemachtigd is om complexe en buitengewone mechanische verrichtingen uit te voeren

Laat geen voorwerpen hard op het apparaat vallen.

Zorg ervoor dat de werking van het apparaat niet kan worden belemmerd door gereedschap en/of voorwerpen die in de buurt van het draaiende onderdeel worden achtergelaten of door delen van het onderdeel die vaste elementen raken (vloer, frames, palen).

Zorg ervoor dat de voedings- en bedieningskabels van het apparaat in goede staat zijn.

Voordat u de machine gebruikt: Controleer of de beschermkappen van de elektrische en mechanische onderdelen op hun plaats zitten voordat u de machine inschakelt.

Vastgeschroefde beschermkappen.

Maak de werkzone regelmatig schoon.

De machine mag in geen geval worden gewijzigd.

De buisvormige kop is geen verankerings-element voor een verwerkingsapparaat.

Verwijder nooit de isolatieplaten onder de kop- en de motorsteunen.

LET OP: Aan het einde van de haspel bestaat het risico dat de draad plotseling van de haspel loskomt (zweepslag).

Bij het verwisselen van een niet-lege haspel bestaat het risico dat de draad van de haspel afrolt.

- LET OP het gewicht van de haspel
- Plaats de armen van de as van de haspel terug na elke interventie

2 - Restrisico's

Op basis van de resultaten van de risicobeoordeling komen enkele elementen naar voren waarvoor het "technisch" niet mogelijk was het risico weg te nemen of verwaarloosbaar te maken.

Ondanks alle aandacht voor het ontwerp van onze machines (of installaties) blijven er bepaalde risicogebieden bestaan. Om de risico's te beperken moet de klant bijzondere aandacht besteden aan deze laatste, ervoor zorgen dat de instructies zijn aangebracht en eventuele aanvullende maatregelen nemen die noodzakelijk zijn in overeenstemming met zijn interne bedrijfsprocedures.

Daarom volgt hieronder een indicatieve lijst van restrisico's.

Door operators op te leiden in veiligheid en het gebruik van de machine op hun werkplek kan beter rekening worden gehouden met deze restrisico's.

Wij adviseren u job cards in te voeren die u herinneren aan de eventuele aanwezigheid van restrisico in het werkgebied.

2.1 - Algemene" restrisico's

☛ Milieurisico - uitglijden en/of vallen



De werk- en veiligheidszone moet vrij zijn van obstakels.

De werkzone moet schoon worden gehouden en regelmatig worden schoongemaakt.

De machine moet periodiek worden onderhouden (zie de onderhoudshandleiding voor elke uitrusting). Verbruiksafval moet worden opgeruimd.

De operator moet vooral letten op de kabels en sporen op de grond.

De operator moet de nodige persoonlijke beschermingsmiddelen dragen (helm, handschoenen masker en werkkleding).

Val van hoogte:

Ter bescherming tegen vallen van hoogte en om toegang te krijgen tot het onderdeel op hoogte moet de bediener toegangsmiddelen gebruiken die voldoen aan de geldende normen.

Voor alle werkzaamheden op hoogte is het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker, oordoppen en harnas" essentieel.

Voor alle werkzaamheden op hoogte moet de bediener opgeleid zijn in het gebruik van toegangsmiddelen op hoogte.

☛ Mechanisch risico - Schokken, afschuiving, vervuiling



De operator mag geen losse kleding dragen, geen stropdas, zijn haar naar achteren gebonden en moet de persoonlijke beschermingsmiddelen "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker en werkkleding" dragen.

De operator moet controleren of er geen andere werknemers in de buurt van de machine zijn voordat hij begint.

De werkplek van de operator bevindt zich vóór het bedieningspaneel.

De veiligheidszones van de machine moeten in acht worden genomen.

De operator moet worden opgeleid in het gebruik van de apparatuur en het personeel moet bewust worden gemaakt van de restrisico's.

Gevangen tussen een obstakel en de machine - Toegang tot een bewegend onderdeel.

De operator moet de persoonlijke beschermingsmiddelen "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker en werkkleding" dragen.

De werkplek van de operator bevindt zich vóór het bedieningspaneel.

De bediener moet ervoor zorgen dat er zich geen personen in het werkgebied en in de veiligheidszone van de machine bevinden alvorens deze te gebruiken.

De bediener moet ervoor zorgen dat de beschermkappen van de machine aanwezig zijn alvorens deze te gebruiken.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de apparatuur en het personeel moet bewust worden gemaakt van de restrisico's.

Defecte verankering van de goederenbehandelingsapparatuur

De machine mag niet worden gewijzigd.

De machine is geen verankering voor een transportmiddel.

Verandering van machineplaats moet gebeuren door **Lincoln Electric** of geautoriseerd personeel.

Aanwezigheid van persoon onder de lading

De bediener moet opgeleid zijn en bevoegd om de hanteringsapparatuur te gebruiken.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de apparatuur en het personeel moet bewust worden gemaakt van de restrisico's.

☛ Mechanisch risico - Perforatie of prikken



Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker, oordoppen" is essentieel.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

☛ Thermisch risico - Brandwonden



Lichaamsdeel in contact met een heet element (toorts/deel...)

Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker, oordoppen" is essentieel.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

☛ Geluidsrisico - vermoeidheid



Procesgeluid

Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker, oordoppen" is essentieel.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

2.2 - Resterende "proces"-risico's

☛ Elektrisch risico - projectie van gesmolten deeltjes



Projectie van gesmolten materiaal op brandbare materiaal op brandbare materialen of mensen:

De werkplek moet schoon worden gehouden en regelmatig worden schoongemaakt.

Zorg voor bescherming rond de toortsen in overeenstemming met de werkomgeving.

Persoonlijke beschermingsmiddelen zoals helmen, handschoenen, veiligheidsschoenen, maskers, oordoppen en brandwerende kleding moeten worden gedragen.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de apparatuur en het personeel moet bewust worden gemaakt van de restrisico's.

☛ Ergonomisch risico - Vermoeidheid

Laden van zware haspels op hoge haspelstandaarden::

De bediener moet geschikte hanteringsapparatuur gebruiken.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de apparatuur en het personeel moet bewust worden gemaakt van de restrisico's.

☛ Materiaal- en productrisico - Vergiftiging



Dampen/gas van het proces::

Voorzie in de installatie van afzuigapparatuur (op kosten van de klant).

Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker oordoppen" is essentieel.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de apparatuur en het personeel moet bewust worden gemaakt van de restrisico's.

☛ Mechanisch risico - Perforatie of prikken



Contact tussen het uiteinde van de lasdraad en een deel van het lichaam

Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker, oordoppen" is essentieel.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

☛ Stralingsgevaar - Oog- en huidletsel



Boogshot

Zorg voor bescherming rond de toortsen fakkels in overeenstemming met de werkomgeving.

Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker, oordoppen" is essentieel.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

☛ Thermisch risico - Brandwonden



Lichaamsdeel in contact met een heet element (toorts/deel...)

Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker, oordoppen" is essentieel.

De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

De gelaste onderdelen kunnen enige tijd heet blijven.

☛ Geluidsrisico - vermoeidheid

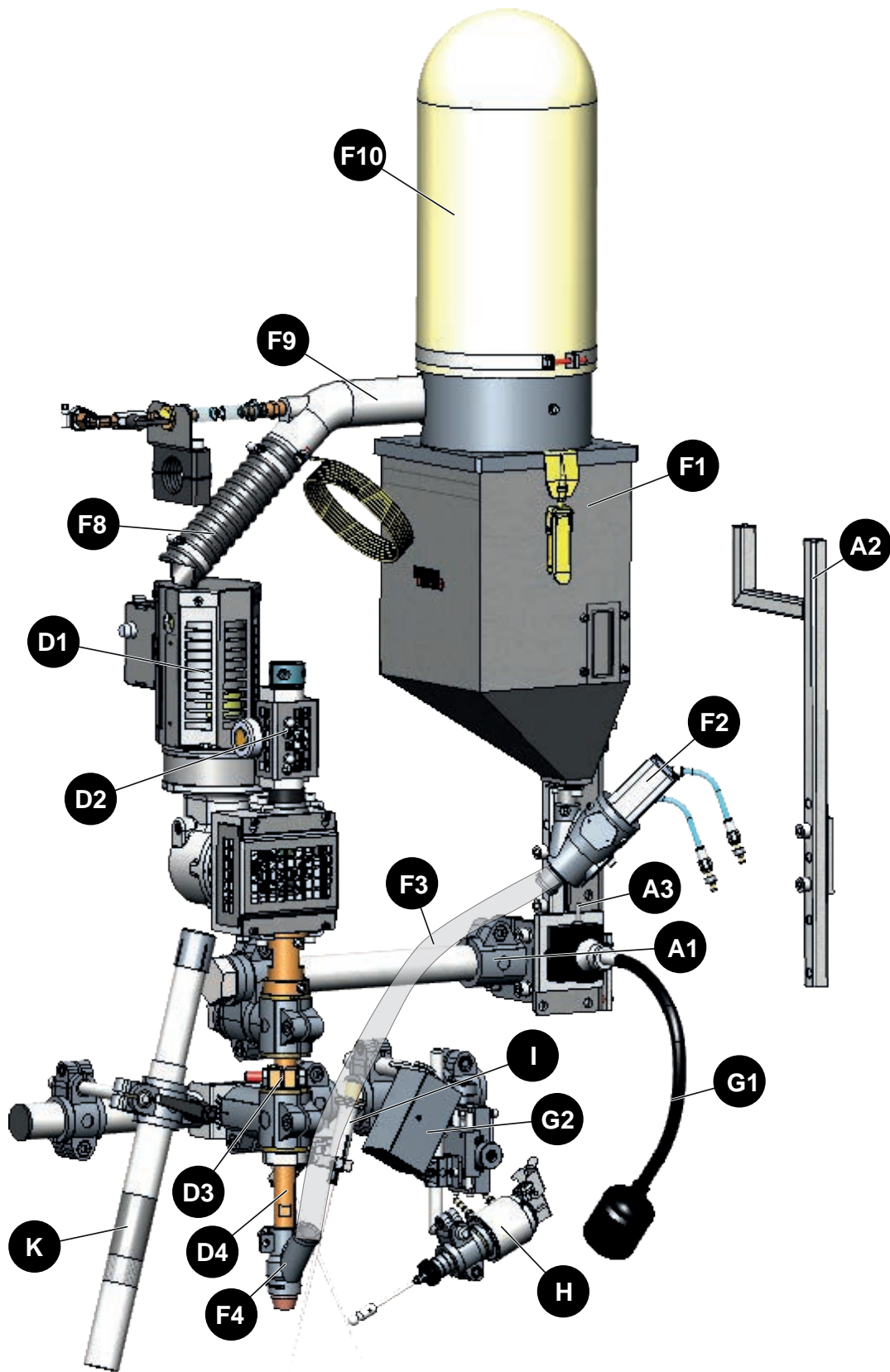



Procesgeluid

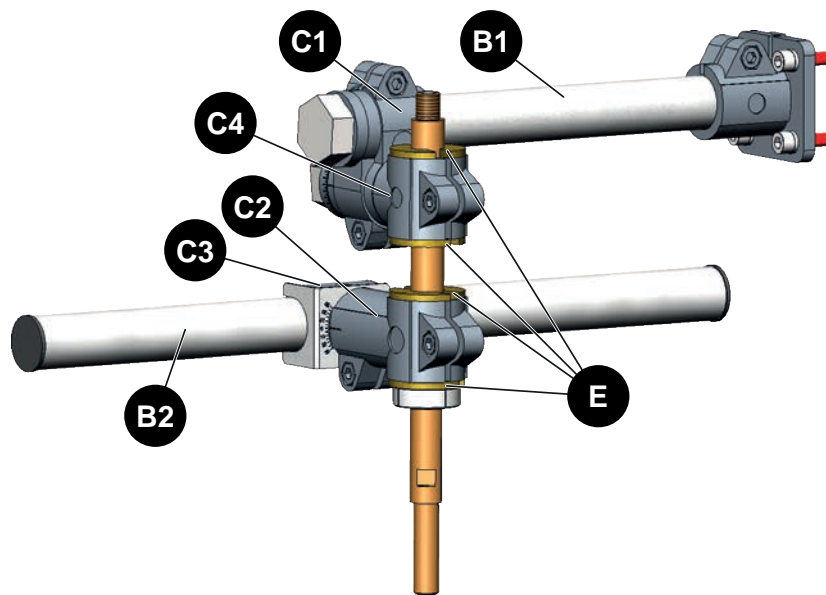
Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals "helm, handschoenen, veiligheidsschoenen, masker, oordoppen" is essentieel.


De bediener moet worden opgeleid in het gebruik van de machine en het personeel moet worden gewezen op de restrisico's.

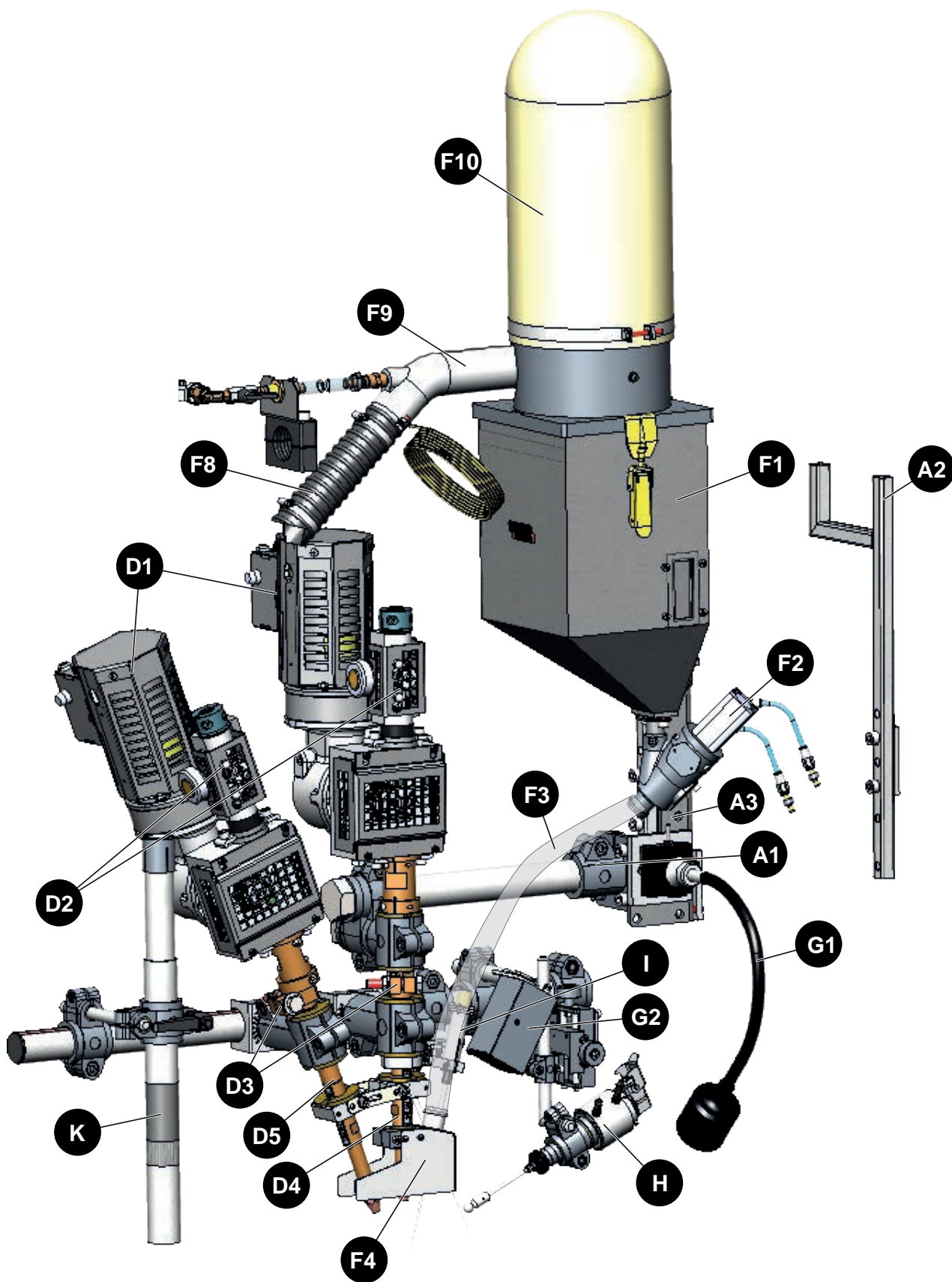
1 - Buisvormige kop enkele draad / dubbele draad








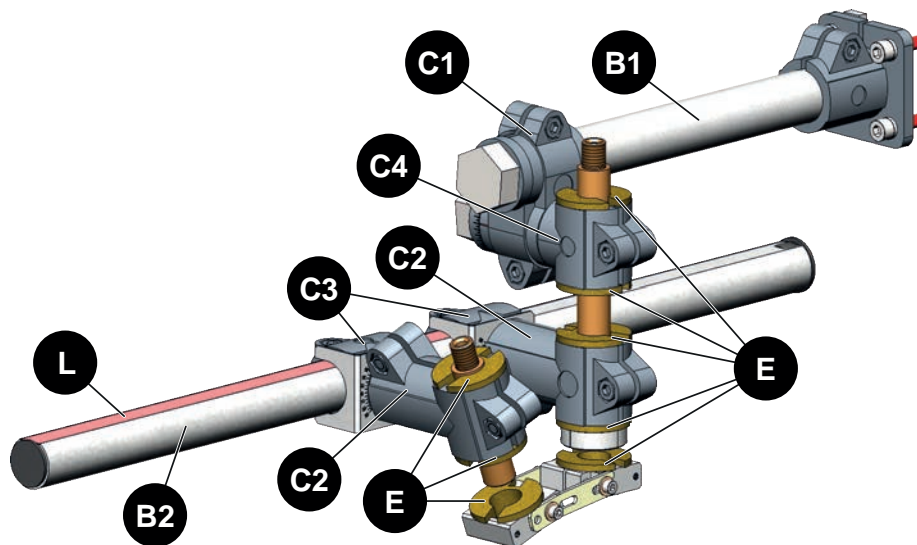
Markering	Beschrijving		
☛ Bevestiging van de laskop op de machine			
A	A1	Bevestiging op machines	
	A2	Kabelsteun en aansluitbundel machine	
	A3	Steun stroombak	
☛ Detail van de afrolelementen			
D	D1	Afrolsamenstel MAxSA	IM10024
	D2	Draadstrekinrichting	86955239
	D3	Stroomtoevoer	
	D4	Draadaanvoer	
☛ Detail van verdeel- en recyclage-elementen van stroom			
F	F1	Stroombak	86955245
	F2	Automatische stroomtoevoerklep	
	F3	Buis SA diameter =25x35 mm	
	F4	Concentrische stroomtoevoer groot model	
	F8	Buis diameter 40mm	
	F9	Aanzuiglichaam met venturi-effect	
	F10	Manchet stof of deksel	
☛ Detail van de optionele elementen			
G	G1	Lamp	86955896
	G2	Camera	
H	Aftastvinger		86956863
I	Spot laser		86955891
K	Stroomafzuigsensor		86955245




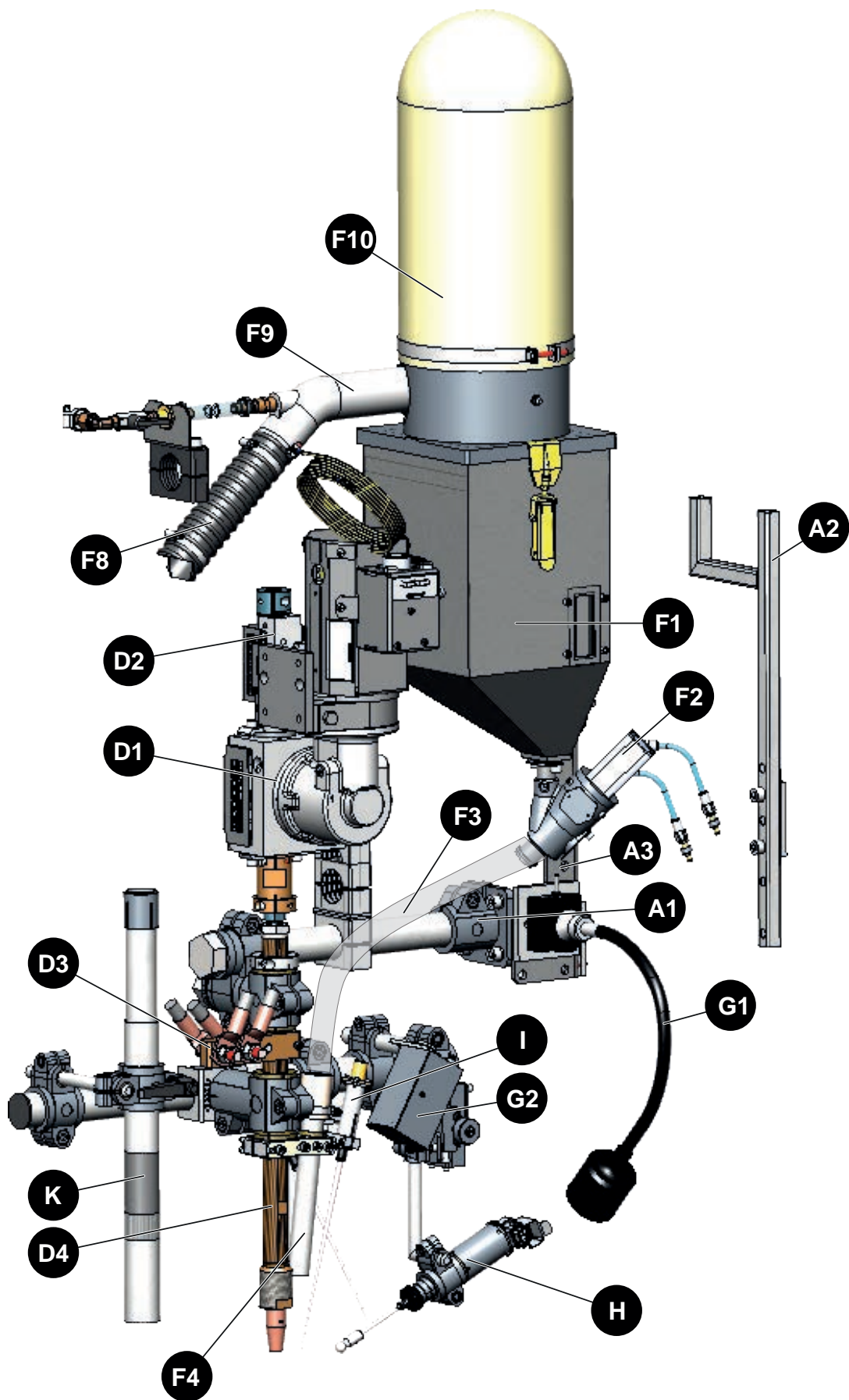
Markering	Beschrijving		
☛ Basis buisvormige kop enkele / dubbele draad			
B	B1	Buis Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Buis inox Ø40	
C	C1	Connector vrouwelijk/vrouwelijk 40 x 40	
	C2	Connector vrouwelijk 40	
	C3	Connector mannelijk 40	
	C4	Connector mannelijk 30	
E	Isolatieringen		




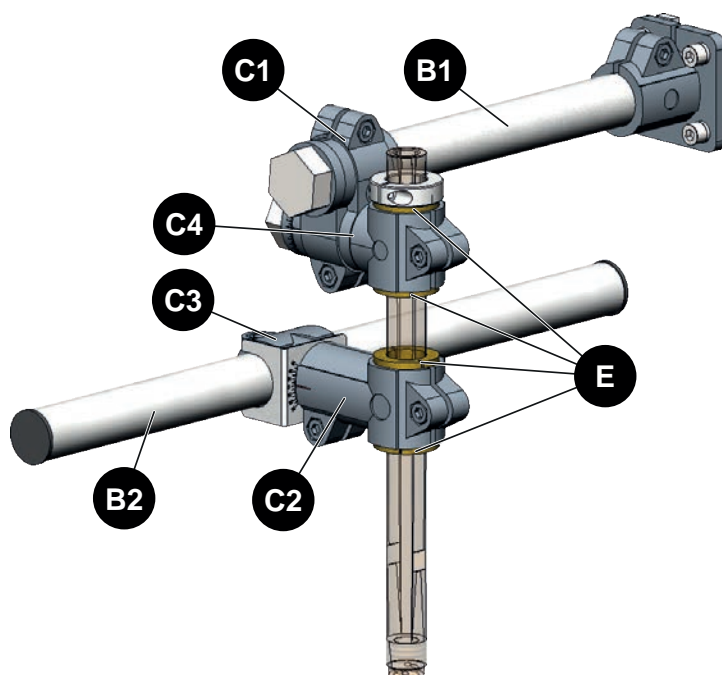
Markering	Beschrijving		
 Bevestiging van het laskopsamenstel op de machine			
A	A1	Bevestiging op machines	
	A2	Kabelsteun en aansluitbundel machine	
	A3	Steun stroombak	
 Detail van de afrolelementen			
D	D1	Afrolsamenstel MAxSA	IM10024
	D2	Draadstrekinrichting	86955239
	D3	Stroomtoevoer	
	D4	Draadaanvoer 1 (DC)	
	D5	Draadaanvoer 2 (AC)	
 Detail van verdeel- en recyclage-elementen van stroom			
F	F1	Stroombak	86955245
	F2	Automatische stroomtoevoerklep	
	F3	Buis OP diameter =25x35 mm	
	F4	Concentrische stroomtoevoer klein model of groot model	
	F8	Buis diameter 40mm	
	F9	Aanzuiglichaam met venturi-effect	
	F10	Manchet stof of deksel	
 Detail van de optionele elementen			
G	G1	Lamp	86955896
	G2	Camera	
H	Aftastvinger		86956863
I	Spot laser		86955891
K	Stroomafzuigsensor		86955245




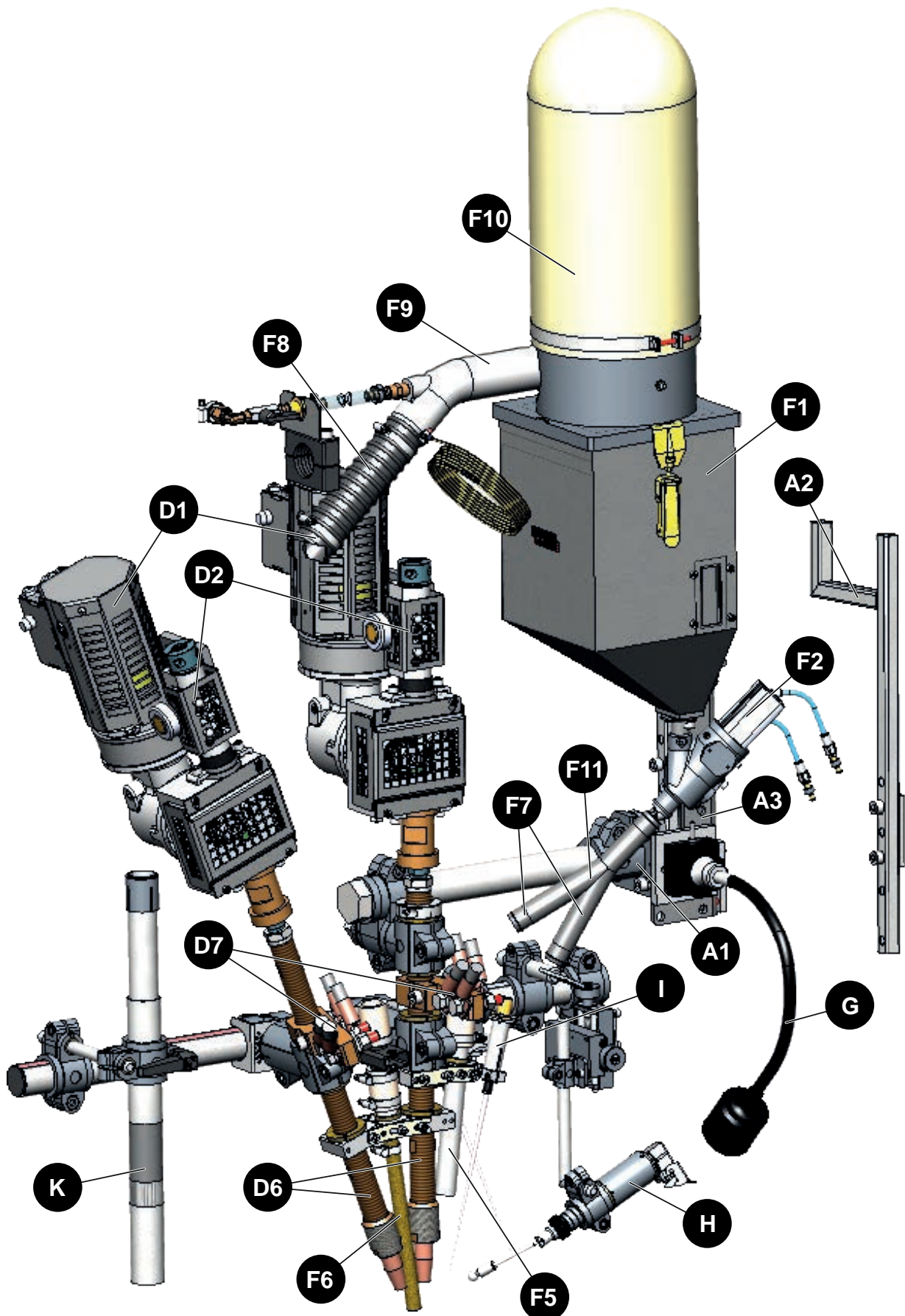
Markering	Beschrijving		
☛ Basis tandem buiskop enkele / dubbele draad			
B	B1	Buis Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Regelbuis Ø40	
C	C1	Connector vrouwelijk/vrouwelijk 40 x 40	
	C2	Connector vrouwelijk 40	
	C3	Connector mannelijk 40	
	C4	Connector mannelijk 30	
E	Isolatieringen		
L	Gegradueerde lat		




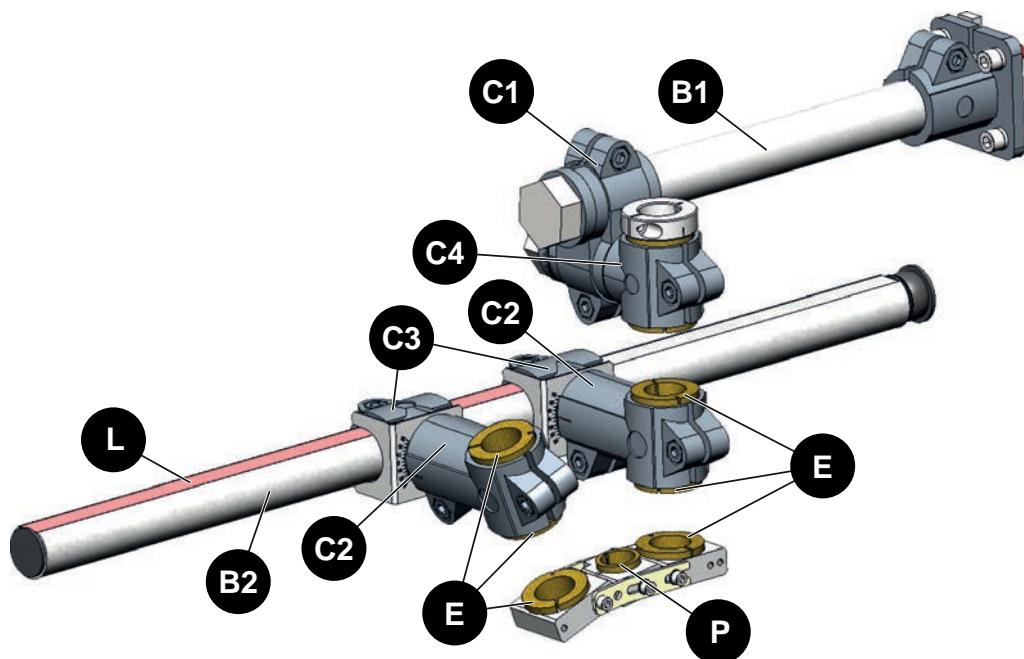
Markering	Beschrijving		
☛ Bevestiging van het laskopsamenstel op de machine			
A	A1	Bevestiging op machines	
	A2	Kabelsteun en aansluitbundel machine	
	A3	Steun stroombak	
☛ Detail van de afroelementen			
D	D1	Afrolsamenstel MAxSA	IM10024
	D2	Draadstrekinrichting	86955239
	D3	Stroomtoevoer	
	D4	Draadaanvoer	
☛ Detail van verdeel- en recyclage-elementen van stroom			
F	F1	Stroombak	86955245
	F2	Automatische stroomtoevoerklep	
	F3	Buis OP diameter =25x35 mm	
	F4	Concentrische stroomtoevoer klein model of groot model	
	F8	Buis diameter 40mm	
	F9	Aanzuiglichaam met venturi-effect	
	F10	Manchet stof of deksel	
☛ Detail van de optionele elementen			
G	G1	Lamp	86955896
	G2	Camera	
H	Aftastvinger		86956863
I	Spot laser		86955891
K	Stroomafzuigsensor		86955245




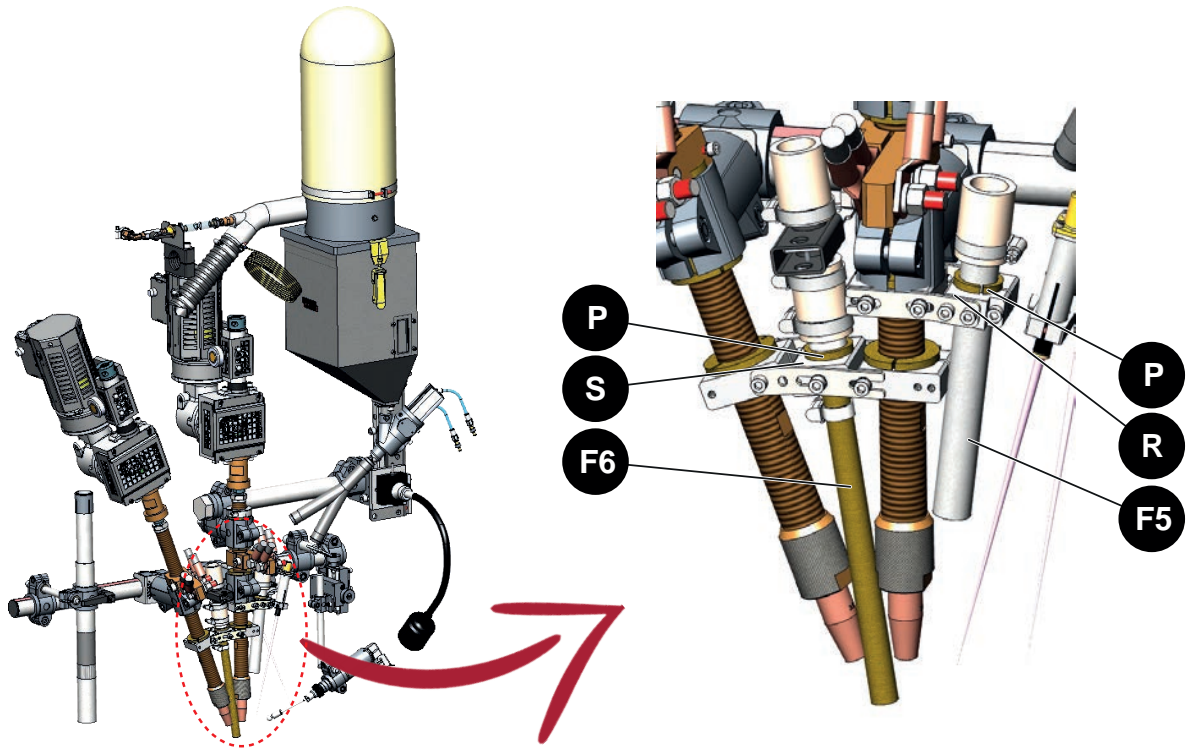
Markering	Beschrijving		
☛ Basis buisvormige kop enkele / dubbele draad			
B	B1	Buis Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Buis inox Ø40	
C	C1	Connector vrouwelijk/vrouwelijk 40 x 40	
	C2	Connector vrouwelijk 40	
	C3	Connector mannelijk 40	
	C4	Connector mannelijk 30	
E	Isolatieringen		



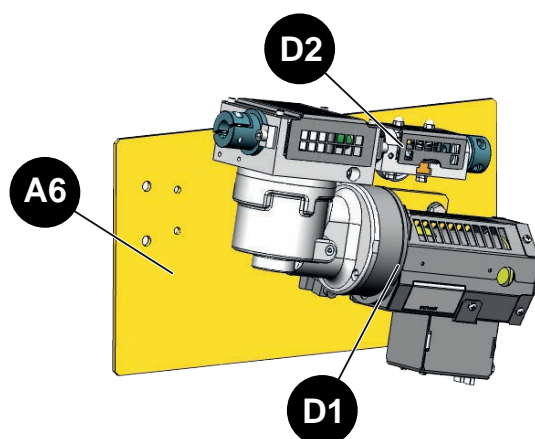
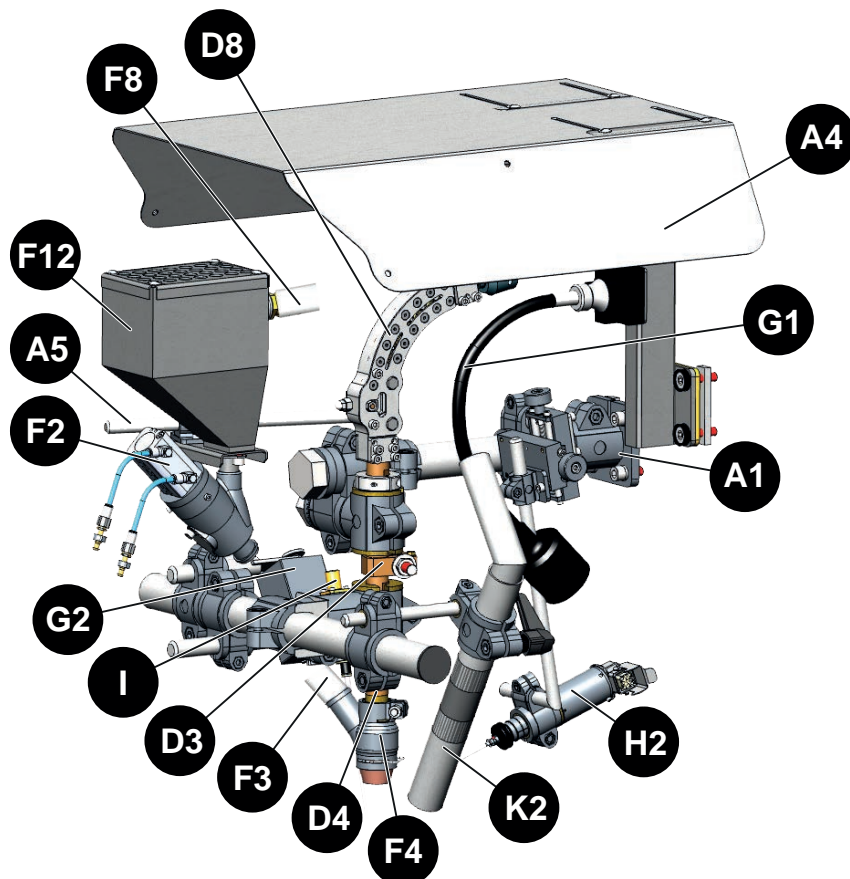
Markering	Beschrijving		
☛ Bevestiging van het laskopsamenstel op de machine			
A	A1	Bevestiging op machines	
	A2	Kabelsteun en aansluitbundel machine	
	A3	Steun stroombak	
☛ Detail van de afrolelementen			
D	D1	Afrolsamenstel MAxSA	IM10024
	D2	Draadstrekinrichting	86955239
	D6	Draadaanvoer	
	D7	Stroomtoevoer	
☛ Detail van specifieke verdeelelementen			
F	F5	Toevoer van hoofdstroom	86955245
	F6	Toevoer van secundaire stroom	
	F7	Buis OP	
	F11	Y-stuk	
☛ Detail van specifieke verdeelelementen			
F	F1	Stroombak	86955245
	F2	Automatische stroomtoevoerklep	
	F8	Buis diameter 40mm	
	F9	Aanzuiglichaam met venturi-effect	
	F10	Manchet stof of deksel	
☛ Detail van de optionele elementen			
G	Lamp	86955896	
	Camera (niet afgebeeld)		
H	Aftastvinger	86956863	
I	Spot laser	86955891	
K	Stroomafzuigsensor	86955245	








Markering	Beschrijving		
☛ Basis buisvormige kop enkele / dubbele draad Heavy Duty "HD"			
B	B1	Buis Ø40 - 357 mm - M30	
	B2	Buis inox Ø40	
C	C1	Connector vrouwelijk/vrouwelijk 40 x 40	
	C2	Connector vrouwelijk 40	
	C3	Connector mannelijk 40	
	C4	Connector mannelijk 30	
E	Isolatieringen		
P	Isolatieringen		
L	Gegradueerde lat		



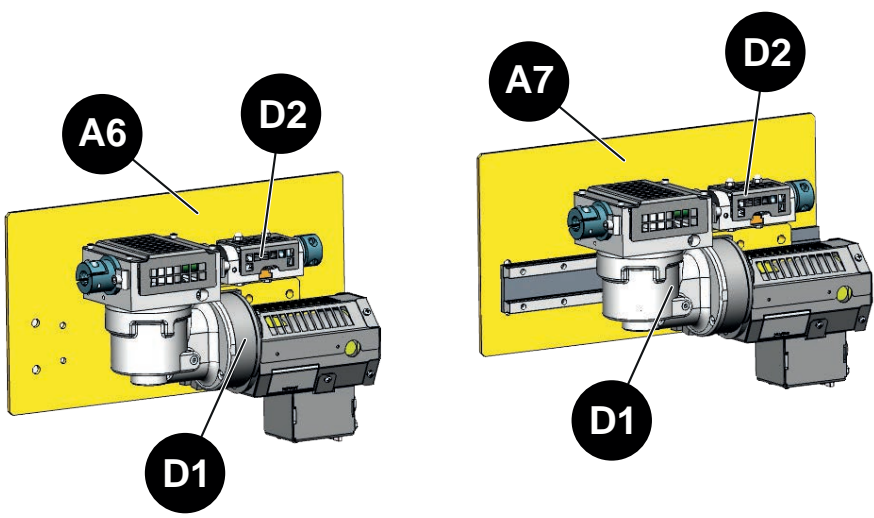
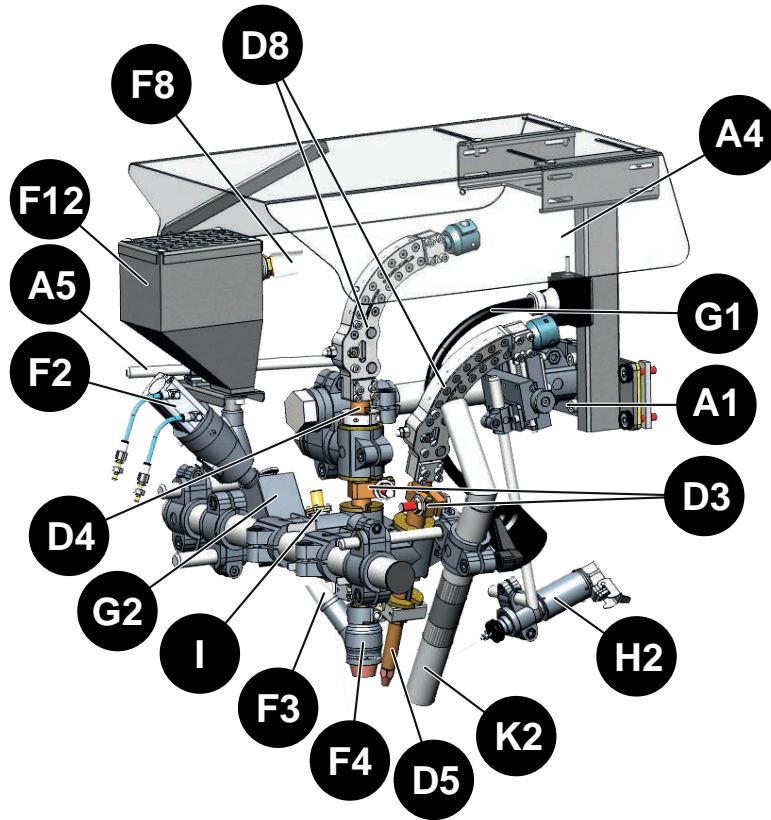
Markering	Beschrijving	
☛ Toevoer van hoofdstroom		
F5	Toevoer van hoofdstroom	
P	Isolatie voor toevoer van hoofdstroom	
R	Steun toevoer van hoofdstroom	
☛ Toevoer van secundaire stroom		
F6	Toevoer van secundaire stroom voorzien van een handmatige stromingsklep	
P	Isolatie voor toevoer van secundaire stroom	
S	Steun toevoer van secundaire stroom	








Markering	Beschrijving		
 Bevestiging van het laskopsamenstel op de machine			
A	A1	Bevestiging op machines	
	A4	Kabelsteun en beschermkap	
	A5	Steun stroombak	
	A6	Afrolsteun MAxSA	
 Detail van de afrolelementen			
D	D1	Afrolsamenstel MAxSA	IM10024
	D2	Draadstrekinrichting	86955239
	D3	Stroomtoevoer	
	D4	Draadaanvoer	
	D8	Gebogen toevoer enkele draad	
 Detail van verdeel- en recyclage-elementen stroom			
F	F2	Automatische stroomtoevoerklap	86955245
	F3	Buis Submerged Arc "SA" Ø25*35 mm	
	F4	Concentrische stroomtoevoer groot model	
	F8	Buis diameter 40mm	
	F12	Stroombak	
 Detail van de optionele elementen			
	G1	Lamp	86955896
	G2	Camera	
	H2	Aftastvinger	86956863
	I	Spot laser	86955891
	K2	Stroomafzuigsensor	86955245



Raadpleeg voor de basis de configuratie van een installatie met buisvormige kop enkele / dubbele draad.

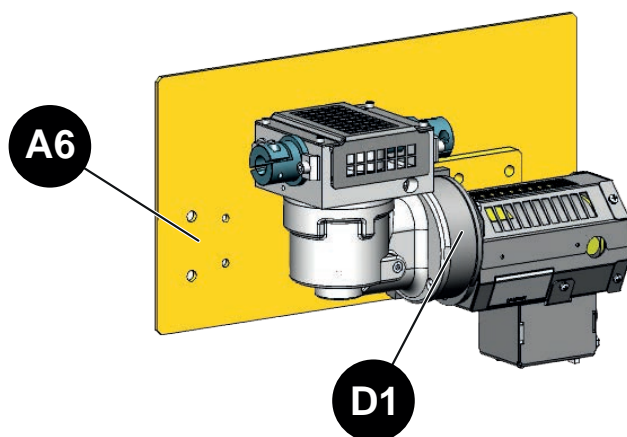
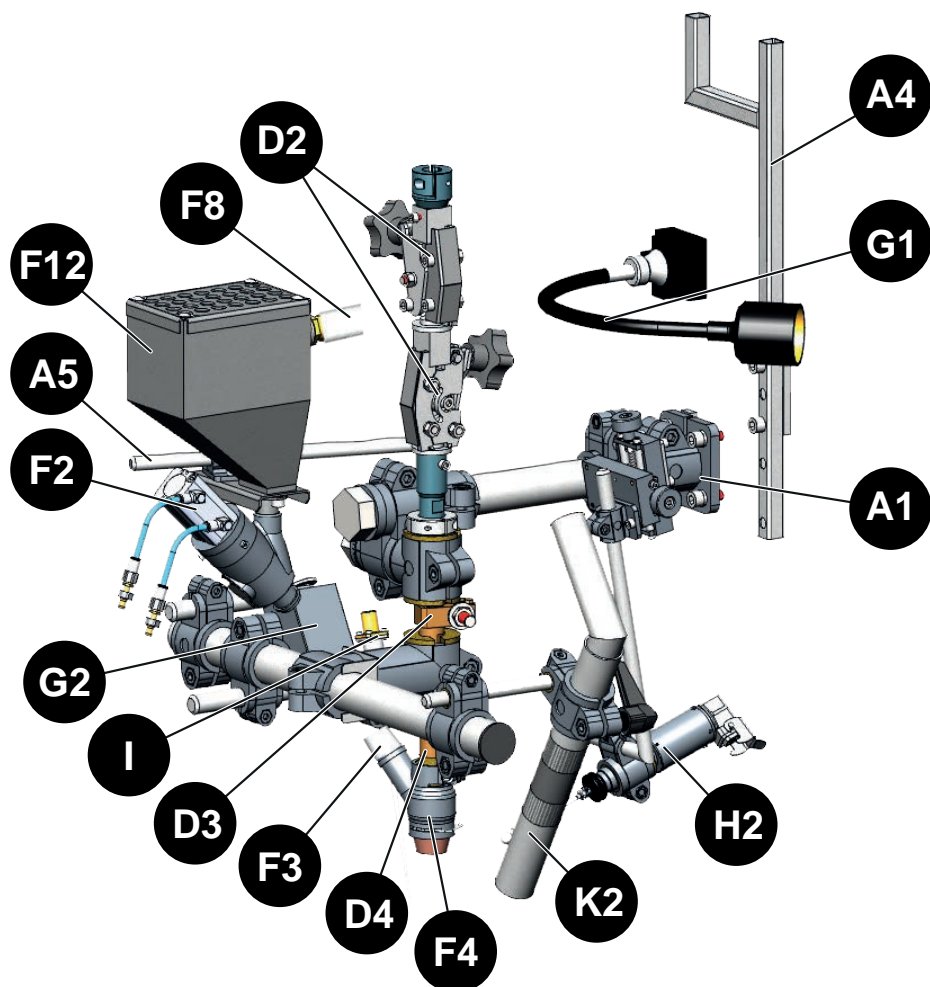







Markering	Beschrijving		
 Bevestiging van het laskopsamenstel op de machine			
A	A1	Bevestiging op machines	
	A4	Kabelsteun en beschermkap	
	A5	Steun stroombak	
	A6	Afrolsteun MAxSA eerste toorts	
	A7	Afrolsteun MAxSA tweede toorts	
 Detail van de afrolelementen			
D	D1	Afrolsamenstel MAxSA	IM10024
	D2	Draadstrekinrichting	86955239
	D3	Stroomtoevoer	
	D4	Draadaanvoer 1 (DC)	
	D5	Draadaanvoer 2 (AC)	
	D8	Gebogen toevoer enkele draad	
 Detail van verdeel- en recyclage-elementen stroom			
F	F2	Automatische stroomtoevoerklap	86955245
	F3	Buis Submerged Arc "SA" Ø25*35 mm	
	F4	Concentrische stroomtoevoer groot model	
	F8	Buis diameter 40mm	
	F12	Stroombak	
 Detail van de optionele elementen			
	G1	Lamp	86955896
	G2	Camera	
	H2	Aftastvinger	86956863
	I	Spot laser	86955891
	K2	Stroomafzuigsensor	86955245



Raadpleeg voor de basis de configuratie van een installatie met buisvormige kop tandem.

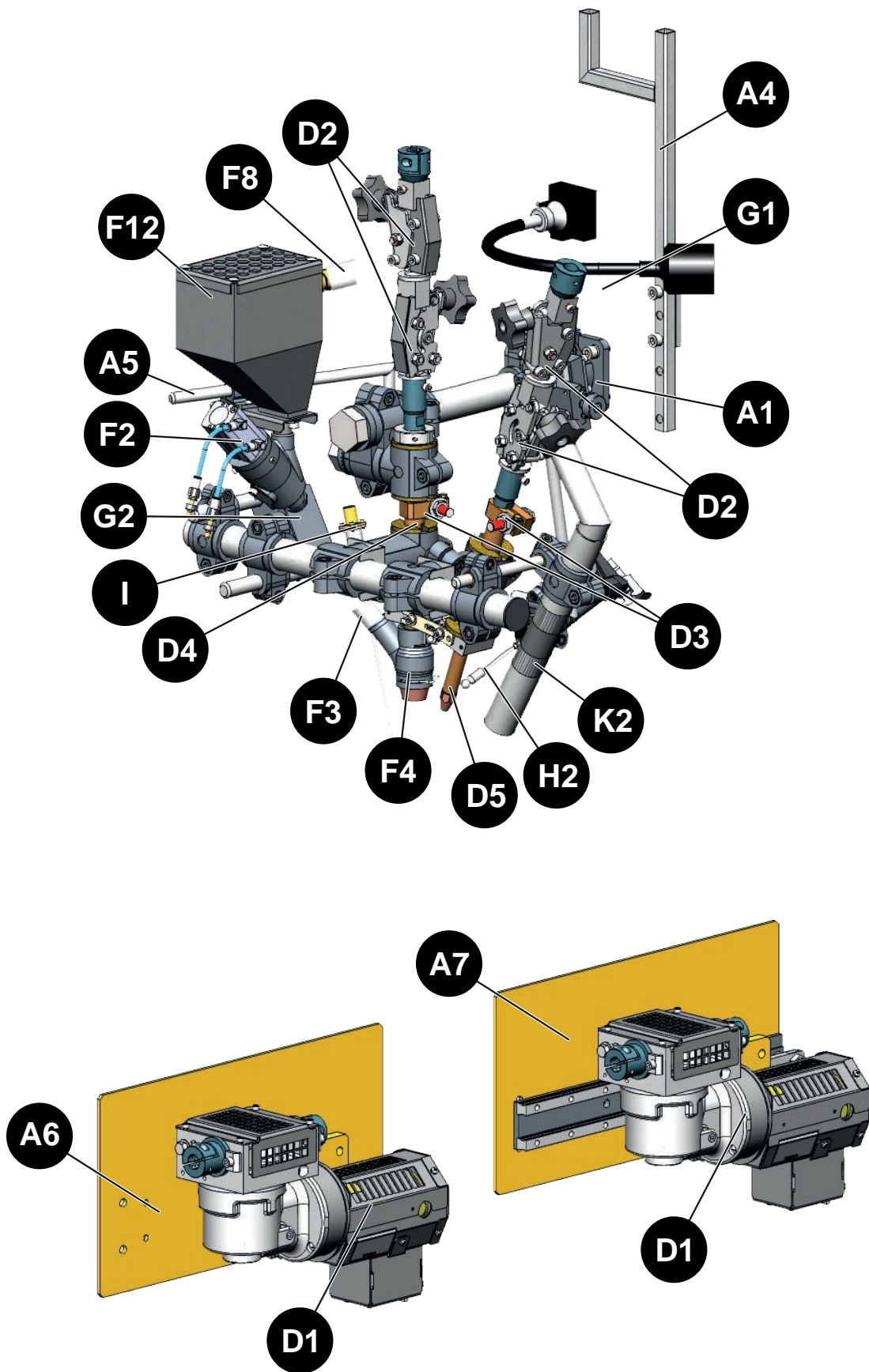
7 - Buisvormige interne kop enkele draad "Versie 1100 mm"








Markering	Beschrijving		
 Bevestiging van het laskopsamenstel op de machine			
A	A1	Bevestiging op machines	
	A4	Kabelsteun	
	A5	Steun stroombak	
	A6	Afrolsteun MAxSA	
 Detail van de afrolelementen			
D	D1	Afrolsamenstel MAxSA	IM10024
	D2	Draadstrekinrichting	86955239
	D3	Stroomtoevoer	
	D4	Draadaanvoer	
 Detail van verdeel- en recyclage-elementen stroom			
F	F2	Automatische stroomtoevoerklep	86955245
	F3	Buis Submerged Arc "SA" Ø25*35 mm	
	F4	Concentrische stroomtoevoer groot model	
	F8	Buis diameter 40mm	
	F12	Stroombak	
 Detail van de optionele elementen			
	G1	Lamp	86955896
	G2	Camera	
	H2	Aftastvinger	86956863
	I	Spot laser	86955891
	K2	Stroomafzuigsensor	86955245



Raadpleeg voor de basis de configuratie van een installatie met buisvormige kop enkele / dubbele draad.

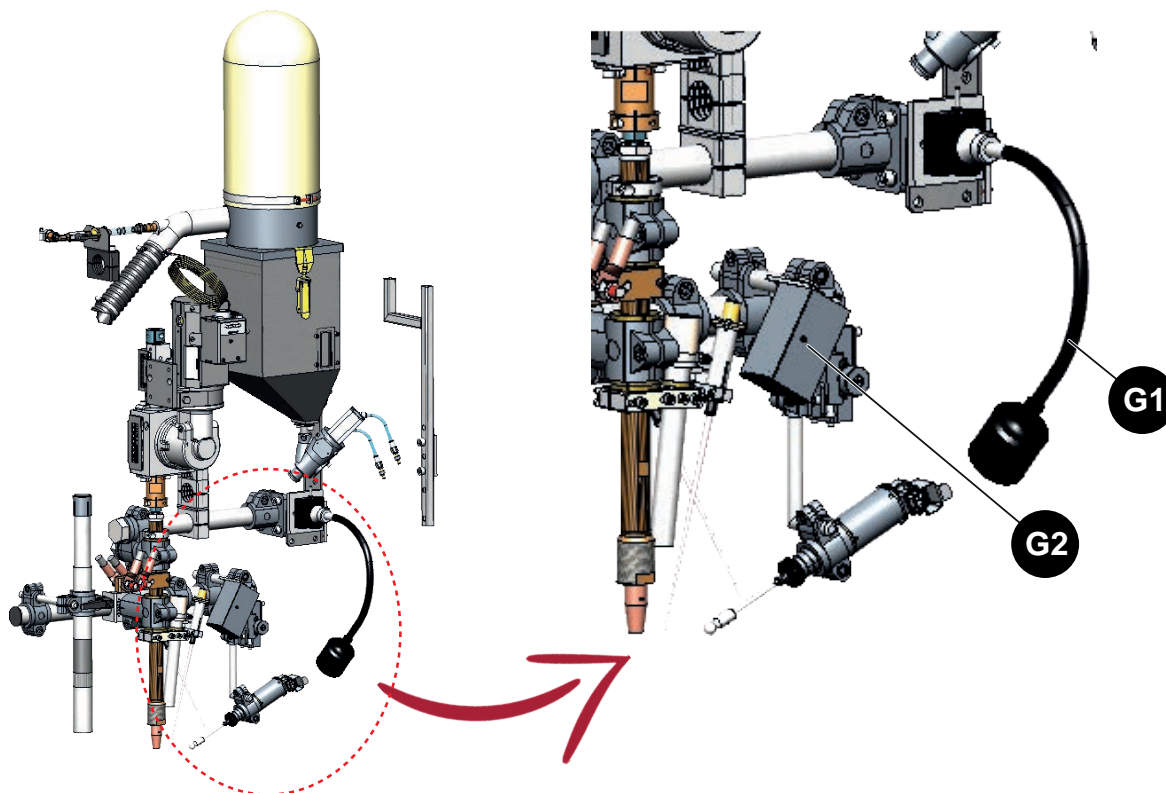




Markering	Beschrijving		
 Bevestiging van het laskopmontage aan de machine			
A	A1	Bevestiging op machines	
	A4	Kabelsteun	
	A5	Steun stroombak	
	A6	Afrolsteun MAxSA eerste toorts	
	A7	Afrolsteun MAxSA tweede toorts	
 Detail van de afrolelementen			
D	D1	Afrolsamenstel MAxSA	IM10024
	D2	Draadstrekinrichting	86955239
	D3	Stroomtoevoer	
	D4	Draadaanvoer 1 (DC)	
	D5	Draadaanvoer 2 (AC)	
 Detail van verdeel- en recyclage-elementen stroom			
F	F2	Automatische stroomtoevoerklap	86955245
	F3	Buis Submerged Arc "SA" Ø25*35 mm	
	F4	Concentrische stroomtoevoer groot model	
	F8	Buis diameter 40mm	
	F12	Stroombak	
 Detail van de optionele elementen			
	G1	Lamp	86955896
	G2	Camera	
	H2	Aftastvinger	86956863
	I	Spot laser	86955891
	K2	Stroomafzuigsensor	86955245



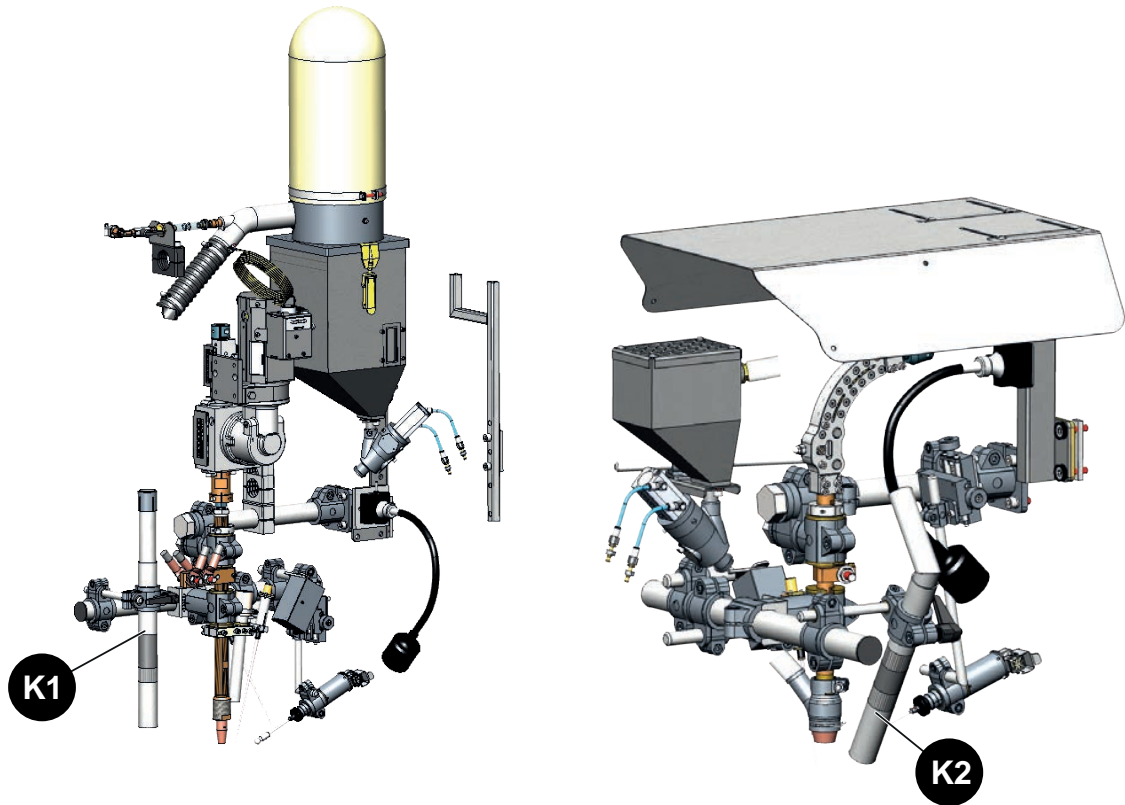
Raadpleeg voor de basis de configuratie van een installatie met buisvormige kop tandem.



9.1 Option video (Camera)



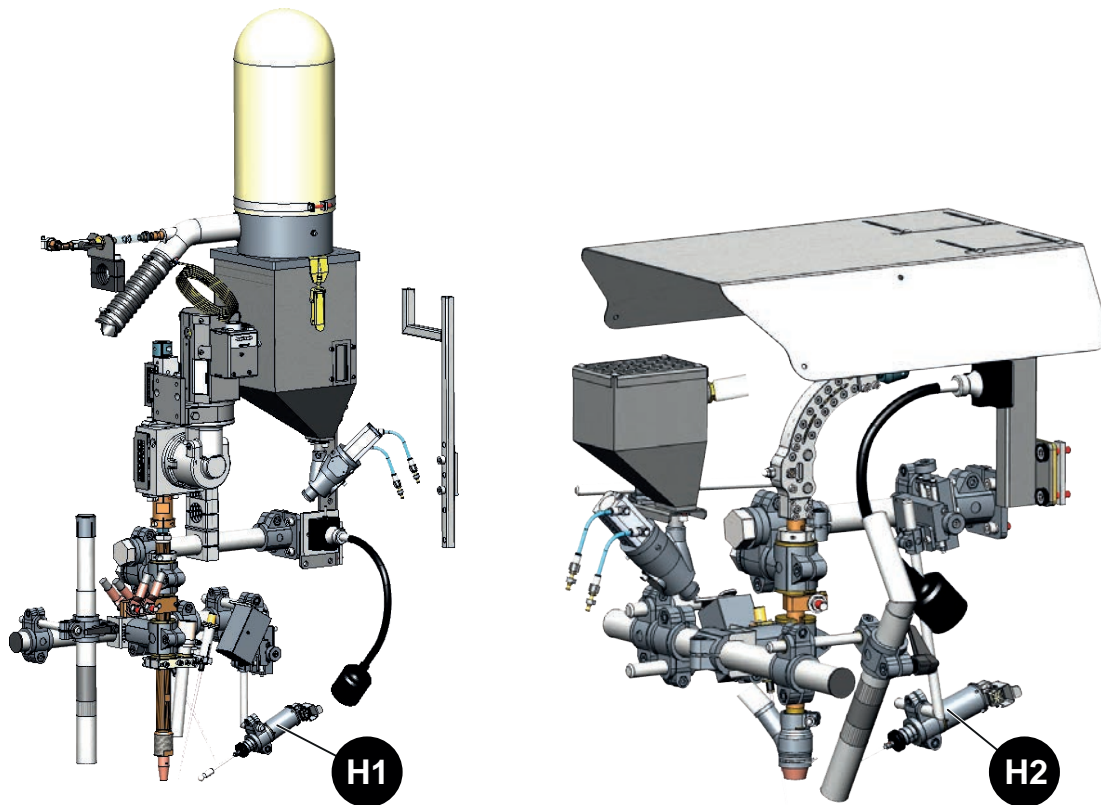
Markering	Beschrijving		
	 Basis optie video		
G	G1	Lamp	86955896
	G2	Camera	



9.2 Optie stroomaanzuiging



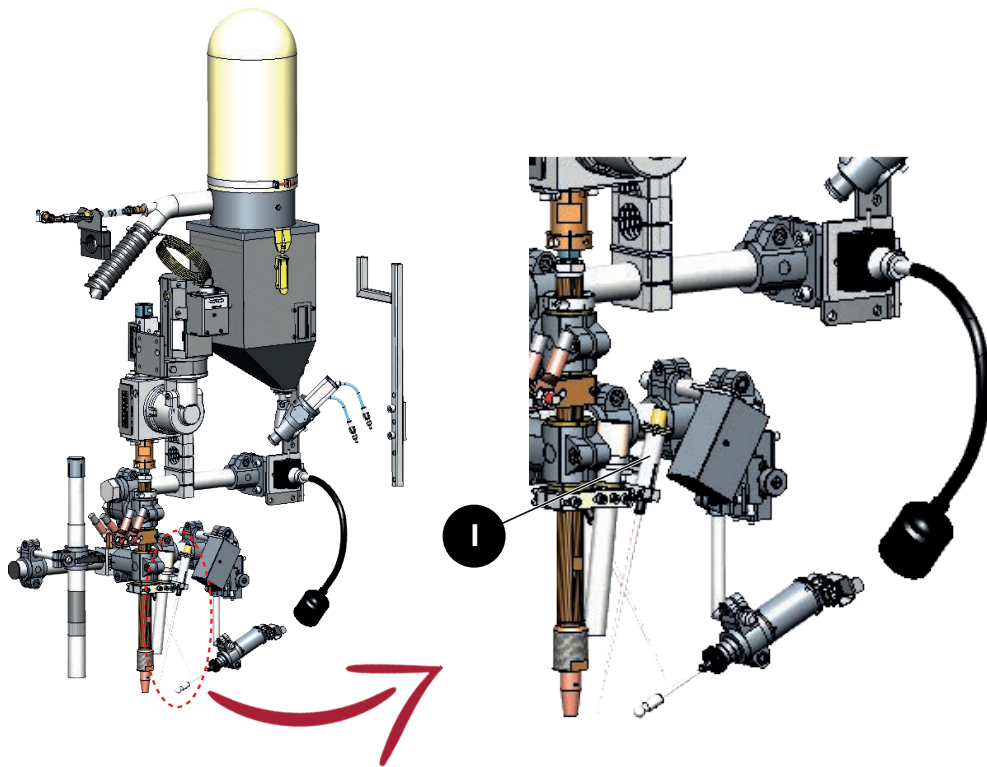
Markering	Beschrijving		
 Basis optie stroomaanzuiging			
K	K1	Samenstel stroomaanzuigsensor	86955245
	K2	Samenstel stroomaanzuigsensor interne kop	

9.3 Optie aftasten TRACKMATIC



Markering	Beschrijving		
 Basisoptie TRACKMATIC			
H	H1	Samenstel aftastvinger	86956863
	H2	Samenstel aftastvinger interne kop	

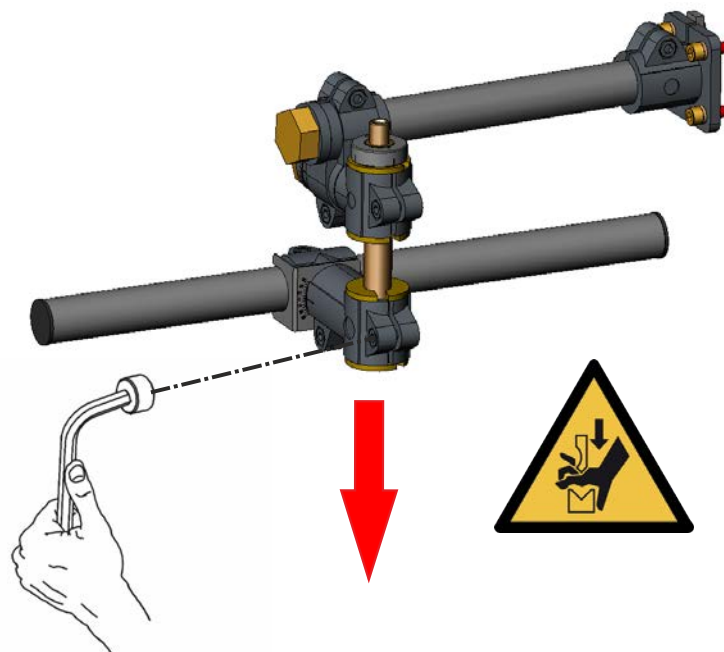
9.4 Optie spot laser



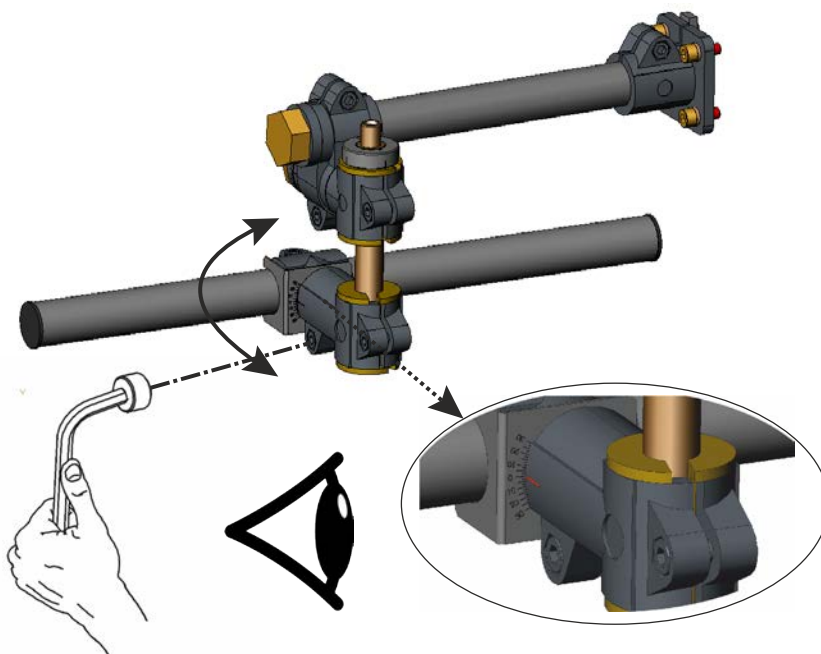
Markering	Beschrijving		
	■ Basisoptie spot laser		
I		Spot laser	86955891

1 - Afstelling van de positie van de kop

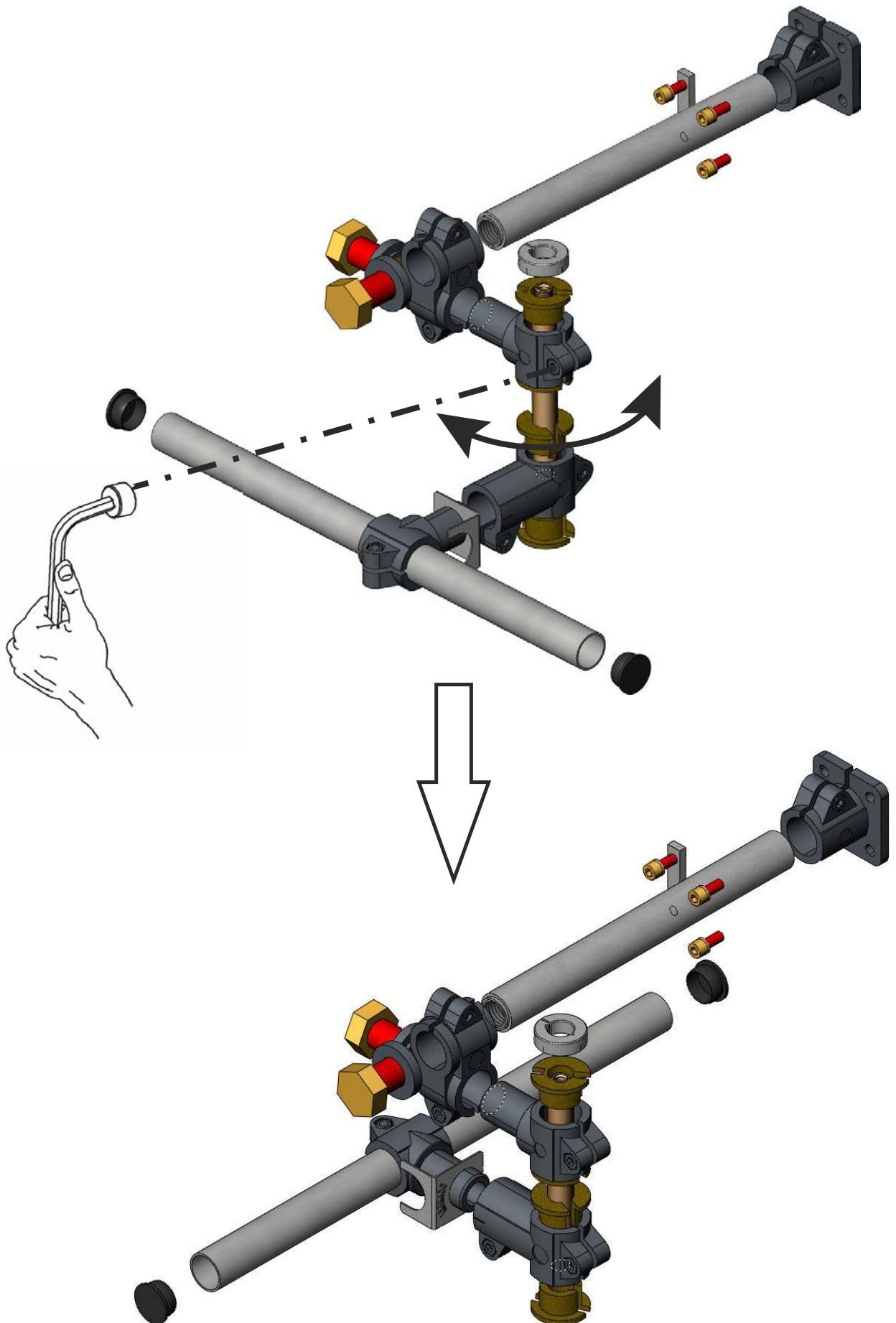
1.1 Bijzondere voorzorgsmaatregel



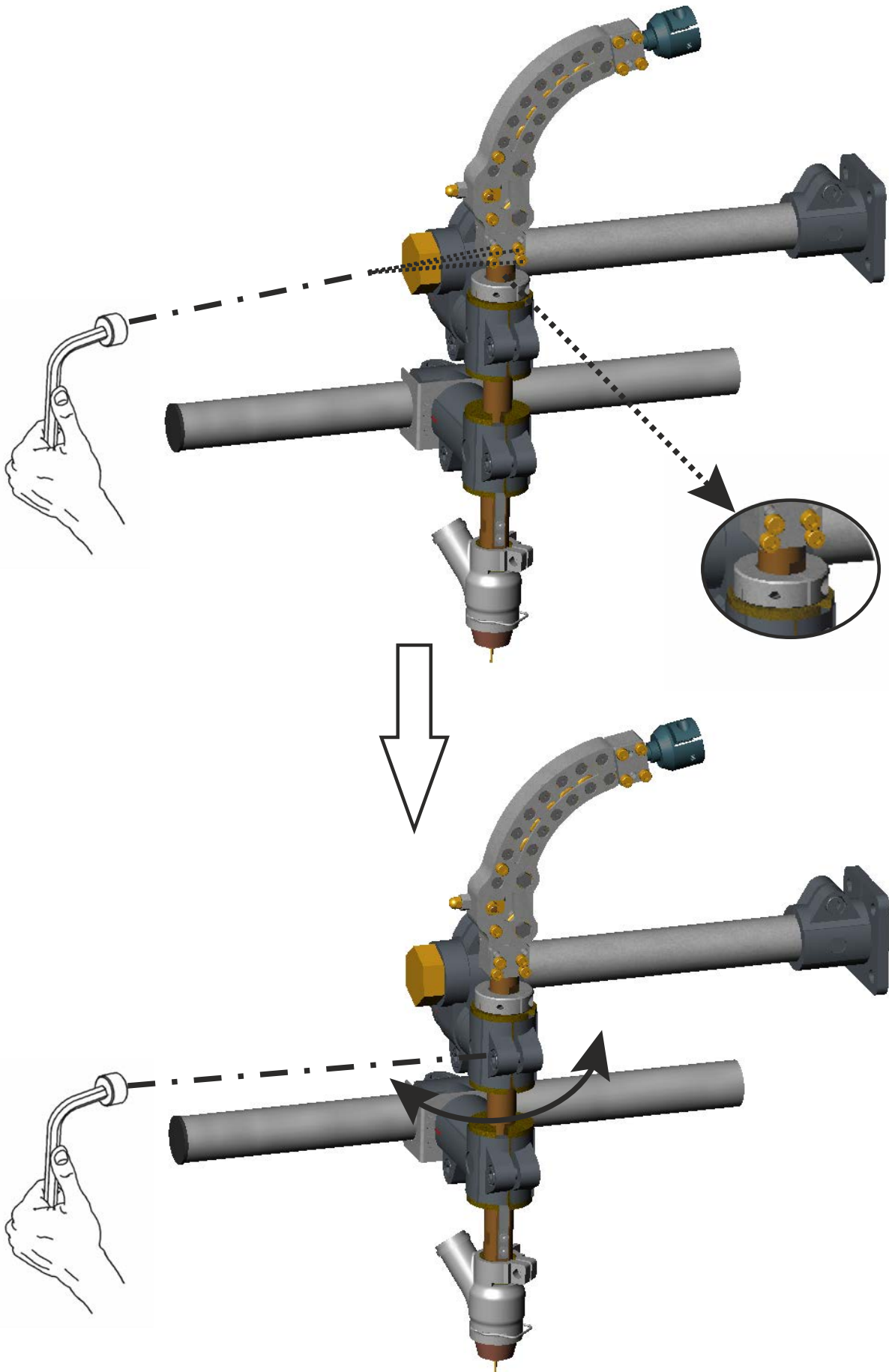
1.2 Plaatsing van de accessoires



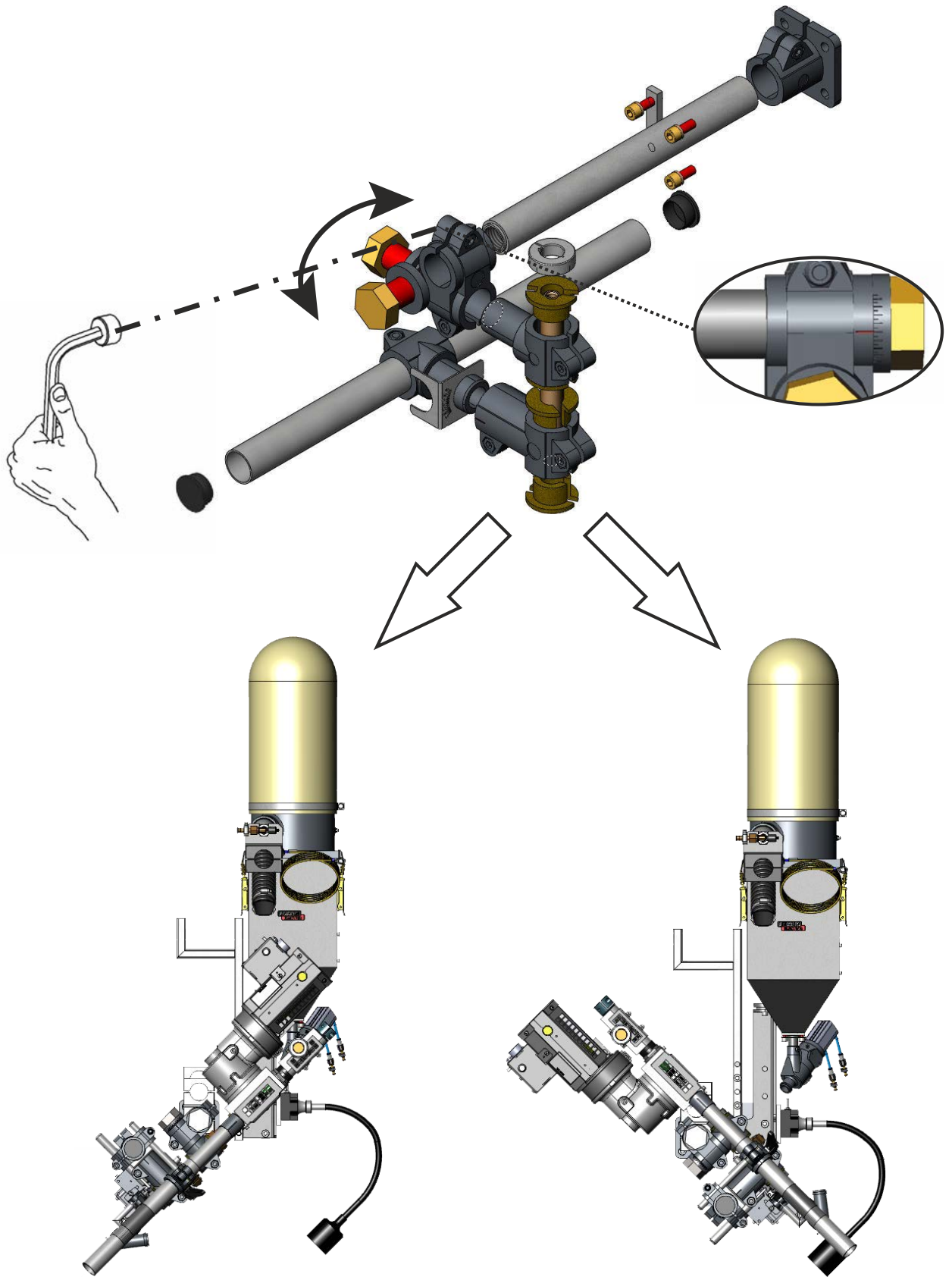
1.3 Cirkelvormige / longitudinale plaatsing



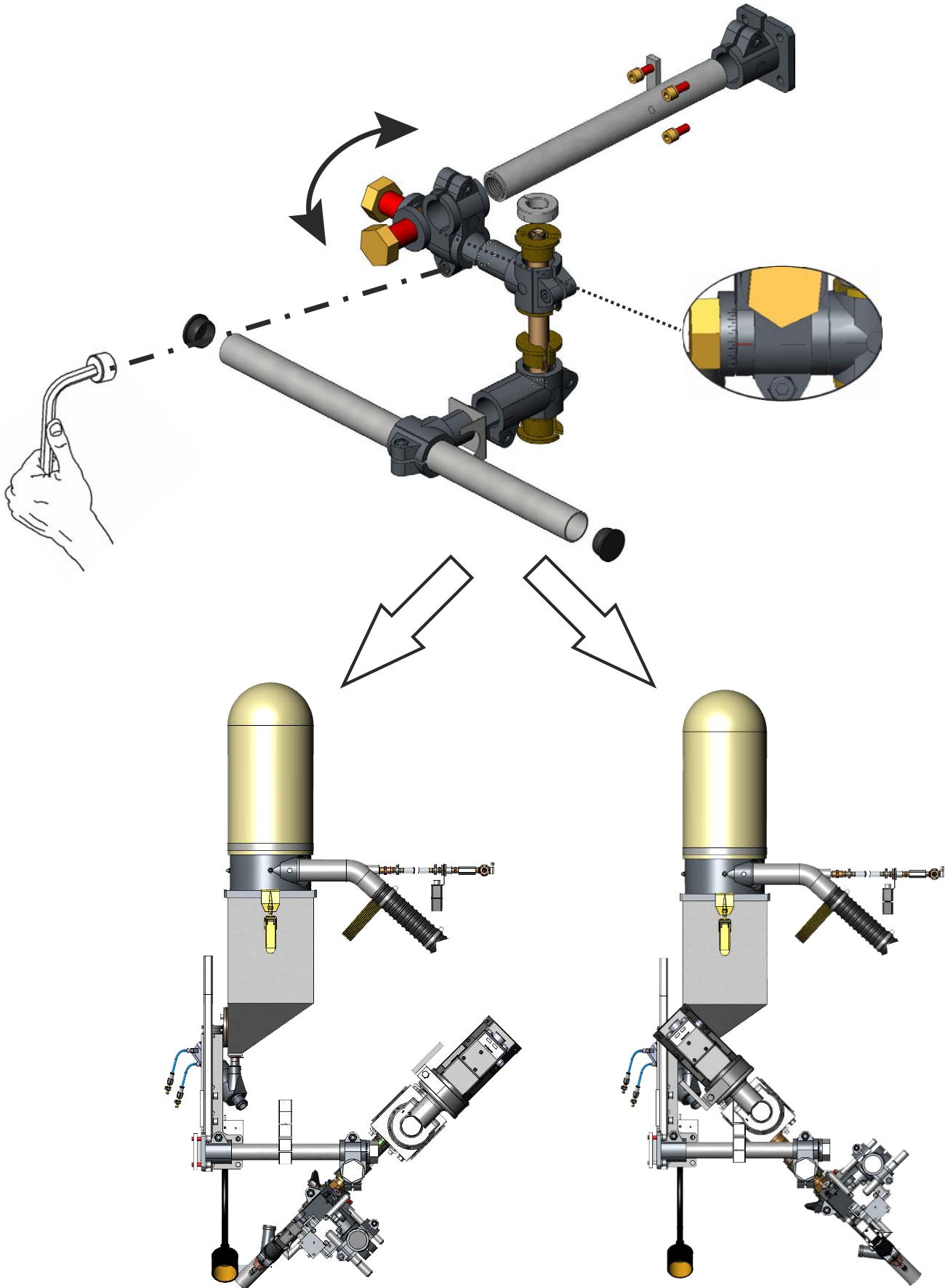
1.4 Speciaal kenmerk van de interne kop



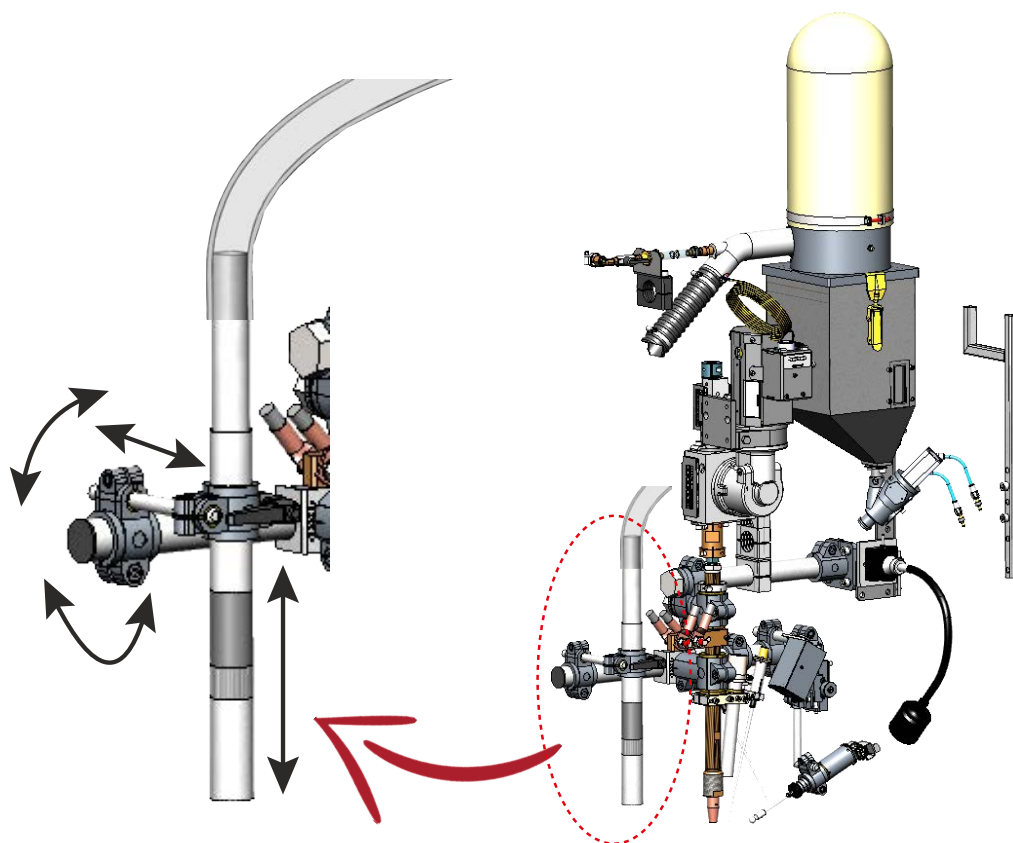
1.5 Longitudinale plaatsing +/- 45°



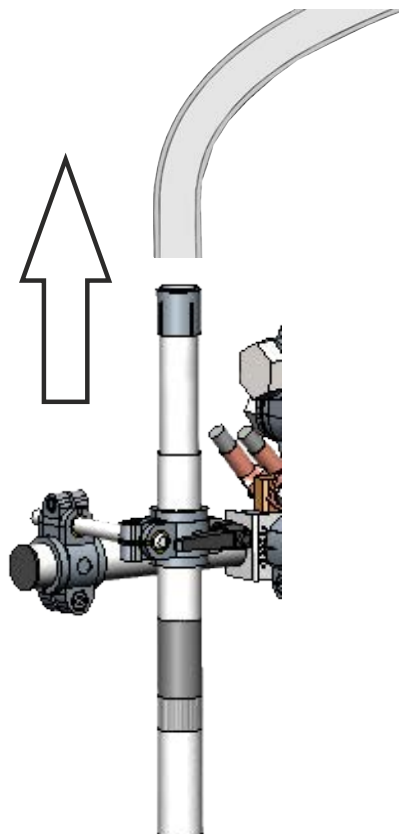
1.6 Cirkelvormige plaatsing +/- 45°



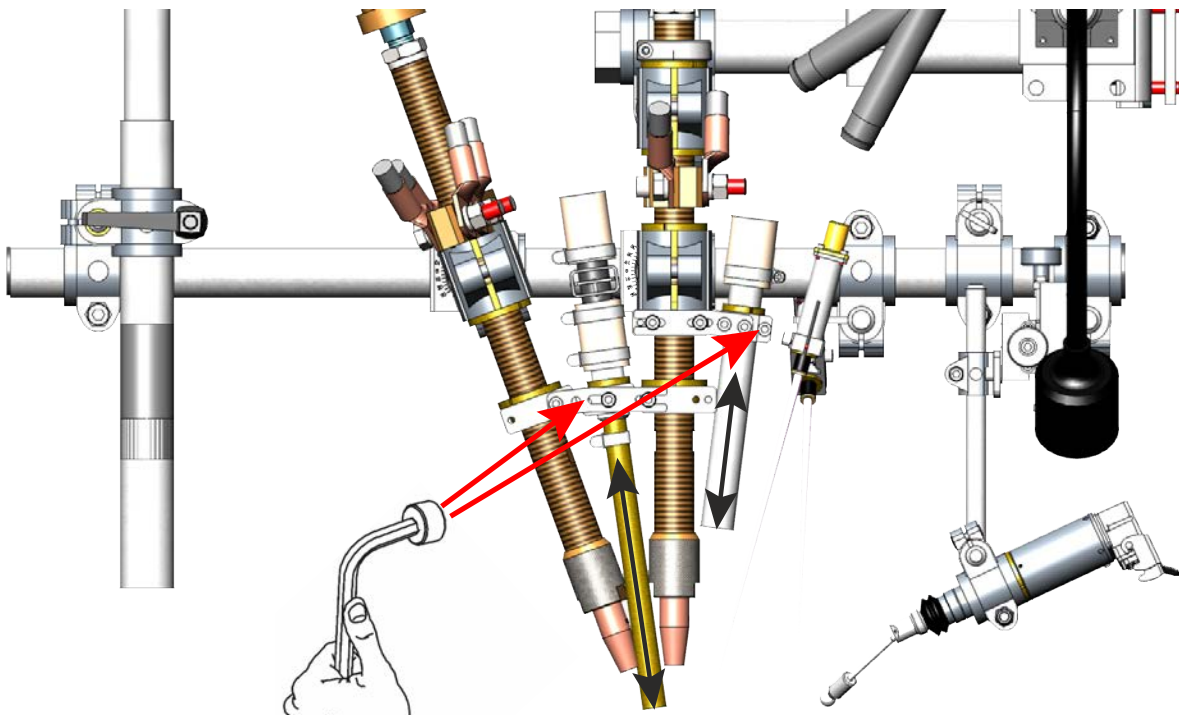
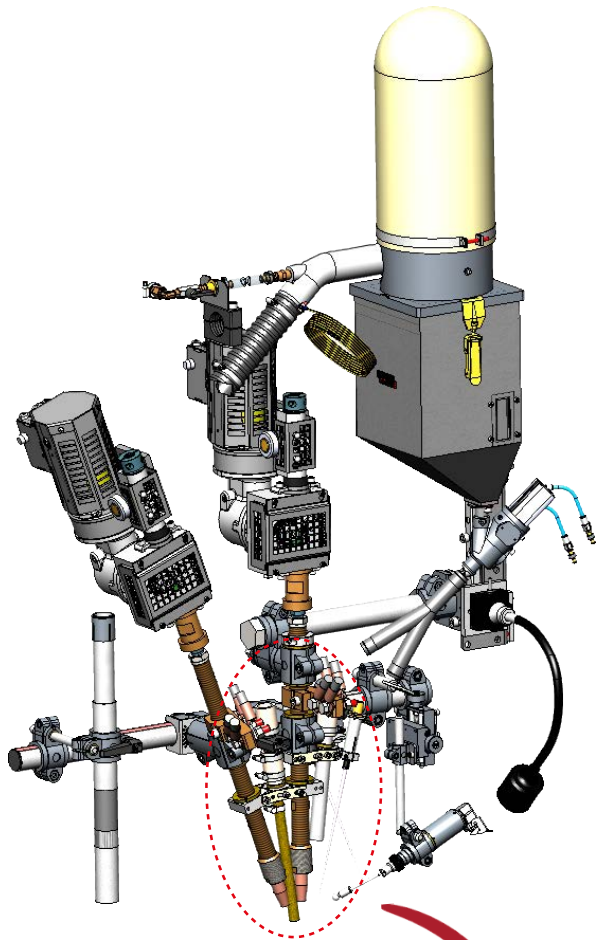
2 - Afstelling van de positie van de stroomaanzuiging



Verplaatsing waardoor handmatige afzuiging van de stroom aan de rand van de las mogelijk is.



3 - Afstelling van de stroomtoevoeren "Heavy Duty"



1 - Onderhoud

Om ervoor te zorgen dat de machine lange tijd de beste service biedt, is een minimum aan zorg en onderhoud vereist.

De onderhoudsintervallen worden gegeven voor een productie van 1 werkstation per dag, d.w.z. maximaal 2 bedrijfsuren per dag voor elke bewegingsas. Voor een hogere productie moet de onderhoudsfrequentie dienovereenkomstig worden verhoogd.

Uw service-afdeling kan een fotokopie van deze pagina's maken om de frequentie en het tijdstip van het onderhoud en de uitgevoerde werkzaamheden bij te houden (kruis het desbetreffende vakje aan).



Alvorens met een interventie te beginnen, is het **VERPLICHT** alle stroomtoevoer naar de machine (elektrisch, pneumatisch, gas, enz.) af te sluiten. Het vergrendelen van een noodstopknop is niet voldoende.

1.1 Planning van het onderhoud



Deze planning moet **verplicht** worden gerespecteerd. Wij raden u aan een opvolgingssysteem op te zetten voor al uw onderhoudswerkzaamheden.

Bij elke vervanging van de draadhaspel

Datum van onderhoud: / /



Blaas de binnenkant van de draadmantels, de draadgeleiders bij de in- en uitgang van de plaat, de draadtoevoerplaat, het verlengstuk en de draaduitrichter schoon.



Controleer de draadbuizen op slijtage.

Dagelijks

Datum van onderhoud: / /



Demonteer het deksel van de recyclingstroom, draai het om en schud het krachtig om het fijne afval en het stof te verwijderen.



Blaas de binnenkant van de stromingsklep, de leidingen en de toevoer schoon.



Reinig de volledige kop.

Wekelijks

Datum van onderhoud: / /



Controleer de staat van de bakelieten isolaties.



Controleer alle aansluitpunten van het voedingscircuit.

2 - Reserveonderdelen

Hoe bestellen:

De foto's of tekeningen tonen bijna volledig de onderdelen die deel uitmaken van een machine of een installatie.

De beschrijvende tabellen bevatten 3 soorten artikelen:

- artikelen die normaal in voorraad worden gehouden: ✓
- artikelen die niet in voorraad zijn: ✗
- artikelen op aanvraag: zonder merkteken

(Voor deze artikelen raden wij u aan ons een kopie van de pagina van de juist ingevulde onderdelenlijst te sturen. Geef in de kolom Best. het aantal gewenste onderdelen in en vermeld het type en het registratienummer van uw toestel.)


Voor de artikelen die zijn aangeduid op de foto's of tekeningen en die niet opgenomen zijn in de tabellen, stuurt u ons een kopie van de desbetreffende pagina en duidt u het desbetreffende merkteken aan.

Voorbeeld:

✓	normaal in voorraad.
✗	niet in voorraad op verzoek.

Rep	Ref.	Voorraad	Best.	Beschrijving
A1	W000XXXXXX	✓		Interfacekaart machine
A2	W000XXXXXX	✗		Debietmeter
A3	P9357XXXX		↑	Platen voorzijde zeefdruk


- In geval van bestelling van onderdelen geef het aantal op en noteer het nummer van uw machine in het onderstaande kader.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TYPE :
	→	Nummer:

✓	normaal in voorraad.
✗	niet in voorraad op verzoek.

Rep	Ref.	Voorraad	Best.	Beschrijving
E	W000379478	✓		Isolatieringen voor buisvormige kop
N	W000379479	✓		Isolatieringen voor buisvormige kop voorzien van toortsen uit de Heavy Duty serie
P	W000379480	✓	↑	Isolatieringen voor de toevoer van de hoofdstroom of secundaire stroom

- In geval van bestelling van onderdelen geef het aantal op en noteer het nummer van uw machine in het onderstaande kader.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TYPE :
	→	Nummer:

