

REPTEC CAST 31 (Gricast 31)

CARACTERISTICI DE TOP

- Metalul depus, de tip nichel-fier, se prelucreaza mecanic usor
- Se utilizeaza indeosebi pentru fonta nodulara
- Duritate metal depus ~180 HB

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.15 ENiFe-CI
EN ISO 1071-A EC NiFe-CI 1

TIP CURENT

AC/DC-

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile, exceptie vertical descendent

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Fe	Ni
0.7	45	bal.

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii*	Limita de curgere Rp 0,2% (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Duritate (HB10)
Cerinte: AWS A5.5	AW	296-434	400-579	6-18	165-218
EN ISO 1071	AW	250	350	6	nespecificat
Valori tipice	AW	300	460	10	180

* AW = Stare sudata

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 300	70-100
3,2 x 350	90-150
4,0 x 400	100-180

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 300	CBOX	245	4.0	400915-2
3,2 x 350	CBOX	172	5.4	400922-2
4,0 x 400	CBOX	118	6.3	400939-2

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.

REPTEC CAST 31-RO-21/08/24