

REGLAREA TENSIUNII ARCULUI „AVC”

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU UTILIZARE ȘI ÎNTREȚINERE

Nr. P95577285NG - P95577286NG - P95577287NG - P95577288NG

EDIȚIE : RO
REVIZIE : C
DATA : 06 - 2023

Instrucțiuni de utilizare

REF.: 8695 5506

Instrucțiuni originale



Producătorul vă mulțumește pentru încrederea acordată prin achiziționarea acestui echipament, de care veți fi pe deplin satisfăcuți dacă respectați instrucțiunile de utilizare și întreținere.

Proiectarea sa, specificațiile componentelor și fabricarea sa sunt în conformitate cu directivele europene aplicabile.

Vă invităm să consultați declarația CE anexată pentru a cunoaște directivele cărora este supus echipamentul.

Producătorul nu își va asuma responsabilitatea în cazul în care componente nerecomandate sunt asociate cu acest produs.

Pentru siguranța dvs., în continuare vă prezentăm o listă nerestrictivă de recomandări sau cerințe; multe dintre acestea sunt specificate în Codul Muncii.

În încheiere avem rugămintea să vă informați furnizorul cu privire la orice erori pe care le veți regăsi în acest manual de instrucțiuni.

Conținut

1 - Prezentare	1
2 - Funcționarea ansamblului de reglare a tensiunii arcului.....	1
3 - Componentă	2
4 - Montarea elementelor mecanice	3
5 - Racordarea electrică	4
5.1 Cu instalația NERTAMATIC 450Plus.....	4
5.2 Cu instalația LINC-MASTER	4
5.3 Fascicule de cabluri	5
6 - Reglarea MOTOVAR MV20	5
7 - Manualul operatorului	6
8 - Întreținere.....	6
9 - Piese de schimb	7
NOTĂ PERSONALĂ	10

INFORMAȚII

Această documentație tehnică este destinată următoarei sau următoarelor mașini/produse:

- Reglarea tensiunii arcului „AVC” 10 metri
- Reglarea tensiunii arcului „AVC” 17 metri
- Reglarea tensiunii arcului „AVC” 25 metri
- Reglarea tensiunii arcului „AVC” 30 metri



Prezentele instrucțiuni și produsul la care se referă fac referire la standardele aplicabile în vigoare.



Citiți cu atenție aceste instrucțiuni înainte de a instala, utiliza sau întreține aparatul. Păstrați aceste instrucțiuni într-un loc sigur pentru a le consulta pe viitor. Acest manual trebuie să urmeze aparatul descris sau mașina descrisă, în caz de schimbare a proprietarului și să-l însoțească până la casarea sa.



Afișaj și manometru:

Aparatele de măsură sau afișajele de tensiune, curent, viteză, presiune etc., indiferent dacă sunt analogice sau digitale, trebuie să fie considerate drept indicatoare.



Pentru instrucțiunile de funcționare, setări, depanare și piese de schimb, consultați instrucțiunile de siguranță de utilizare și de întreținere specifice.



Instalația este un ansamblu de mai multe produse. Toate părțile documentației trebuie citite înainte de a începe să utilizați mașina, deoarece acestea oferă informații cu privire la riscurile reziduale și modalitățile de protecție împotriva acestora pentru fiecare element.

REVIZII

























REVIZIA : B DATA : 04/19

DENUMIRE	PAGINA
Creare versiune limba română	

REVIZIA : C DATA : 04/23

DENUMIRE	PAGINA
Actualizare Adăugare „Instalația LINC-MASTER”	

SEMNIȚAȚIA SIMBOLURILOR

	Obligativitatea citirii manualului/ instrucțiunilor.		Semnaleză un pericol.
	Obligativitatea purtării încălțămintei de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat electricității.
	Obligativitatea purtării unei căști antizgomot.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat unui obstacol la nivelul solului.
	Obligativitatea purtării unei căști de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol de cădere cu denivelare.
	Obligativitatea purtării mănușilor de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat sarcinilor suspendate.
	Obligativitatea purtării ochelarilor de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat prezenței unei suprafețe fierbinți.
	Obligativitatea purtării unei viziere de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat pieselor mecanice în mișcare.
	Obligativitatea purtării îmbrăcăminte de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat unei mișcări de închidere a pieselor mecanice ale unui echipament.
	Obligativitatea curățării zonei de lucru.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat prezenței radiației laser.
	Obligativitatea purtării unei protecții pentru căile respiratorii.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat unui obstacol situat la înălțime.
	Necesitatea unei inspecții vizuale.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat prezenței unui element ascuțit.
	Indică o operațiune de gresare.		Interdicție pentru purtătorii de stimulatoare cardiace de acces în zona desemnată.
	Necesită o acțiune de întreținere.		

1 - Prezentare

Lungime instalație	10 metri	17 metri	25 metri	30 metri
Referință	P95577285NG	P95577286NG	P95577287NG	P95577288NG

Ansamblul AVC „Reglarea tensiunii arcului” permite reglarea înălțimii torței de sudare a unei instalații Tig sau Plasmă.

Tensiunea arcului de sudare este funcție directă de distanța dintre electrod și piesa de sudat, toți ceilalți parametri fiind constanți. (intensitate, natura și debitul gazului).

Menținerea constantă a distanței electrod-piesă echivalează cu menținerea constantă a tensiunii arcului. Pentru aceasta, a fost dezvoltată o reglare a tensiunii arcului.

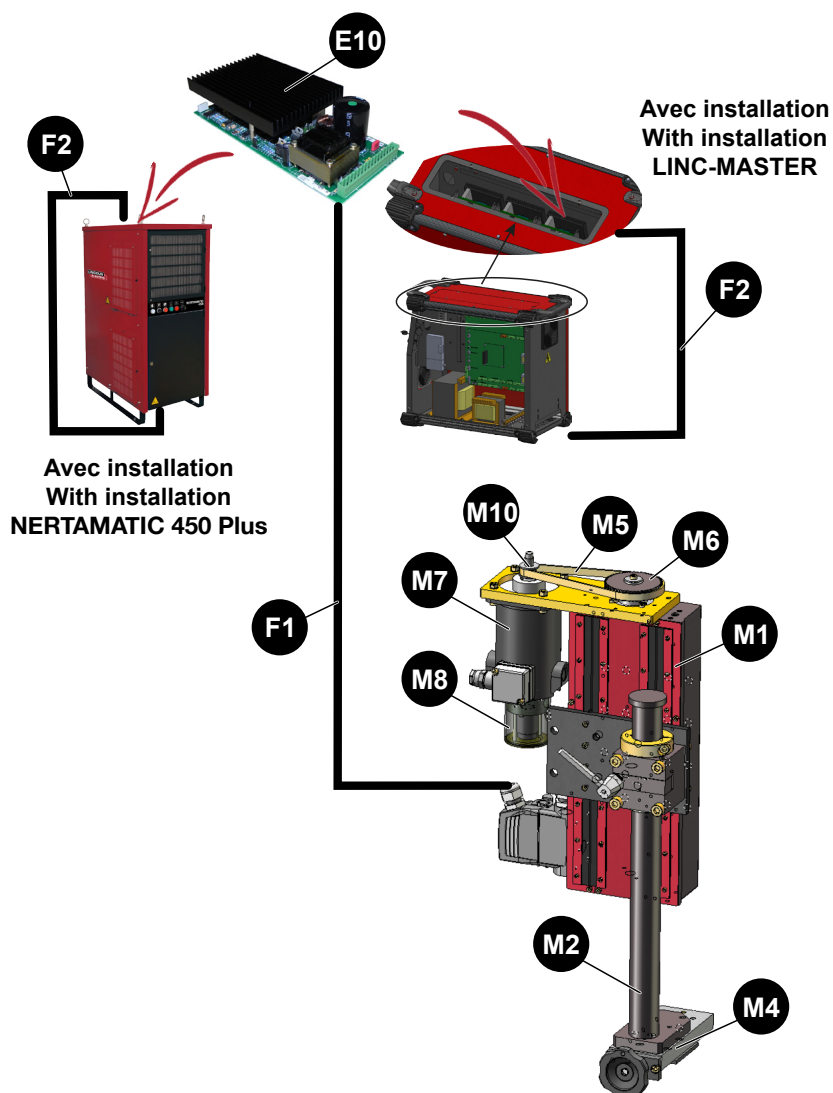
2 - Funcționarea ansamblului de reglare a tensiunii arcului

Tensiunea reală a arcului de sudare se compară cu o referință reglabilă pe pupitru. Semnalul de eroare procesat și amplificat cauzează punerea în mișcare a glisierii motorizate care poartă torța de sudare.

Dacă tensiunea arcului este mai mică decât tensiunea de referință, glisiera îndepărtează electrodul de piesă, prin urmare crește tensiunea arcului.

Secvența de amorsare a arcului este automatizată complet.

- Coborârea torței pentru detectarea piesei de sudat.
- Oprirea coborârii la amorsarea arcului.
- Pornirea reglării înălțimii arcului de presudare.
- Trecerea, după o temporizare configurabilă, la o tensiune de reglare de sudare.
- La oprirea sudării, după un post-gaz, temporizarea configurabilă a reurcării torței.



Reper	Denumire
M1	Unitate de translație cu cursă de 200 mm SLIDEMATIC M200E
M2	Ansamblu stâlp rotativ Ø 40
M4	Glisieră manuală 75*50
M5	Curea 180 XL 037
M6	Pulie condusă 48 XL 037
M7	Motor A 77
M8	Tahogenerator
M10	Pulie motoare 12 XL 037
E10	MOTOVAR MV 20 A77 - A77 Reglare cu tahogenerator
	MOTOVAR MV 20 A77 - A77 Reglare fără tahogenerator
F1	Fascicul de cabluri de comandă AVC + limitator de capăt de cursă 10 m
	Fascicul de cabluri de comandă AVC + limitator de capăt de cursă 17 m
	Fascicul de cabluri de comandă AVC + limitator de capăt de cursă 22 m
	Fascicul de cabluri de comandă AVC + limitator de capăt de cursă 25 m
	Fascicul de cabluri de comandă AVC + limitator de capăt de cursă 30 m
F2	Fascicul de cabluri de generator/comandă AVC

4 - Montarea elementelor mecanice



Pentru montarea glisierii **SLIDEMATIC M100E/M200E**, consultați următoarea documentație tehnică:

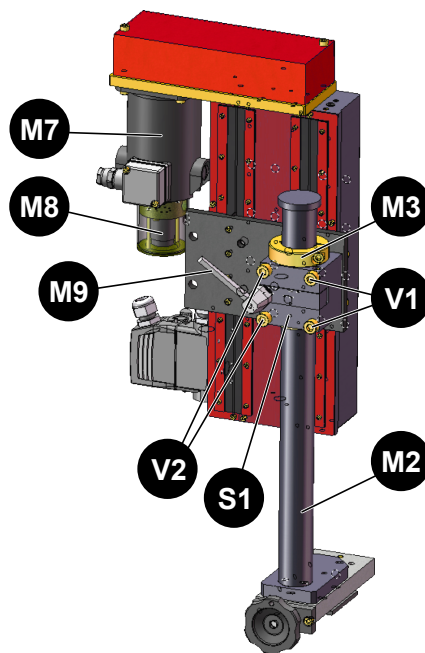
- 86956844: **SLIDEMATIC M100E/M200E**

Principalele elemente sunt asamblate la livrare.

Totuși, este necesar să se asambleze suportul „**S1**” și stâlpul rotativ „**M2**” cu ajutorul celor 2 șuruburi „**V1**”, celor 2 șuruburi „**V2**”, inelul „**M3**” și mânerul „**M9**” permit blocarea în rotație și în translație a stâlpului rotativ.

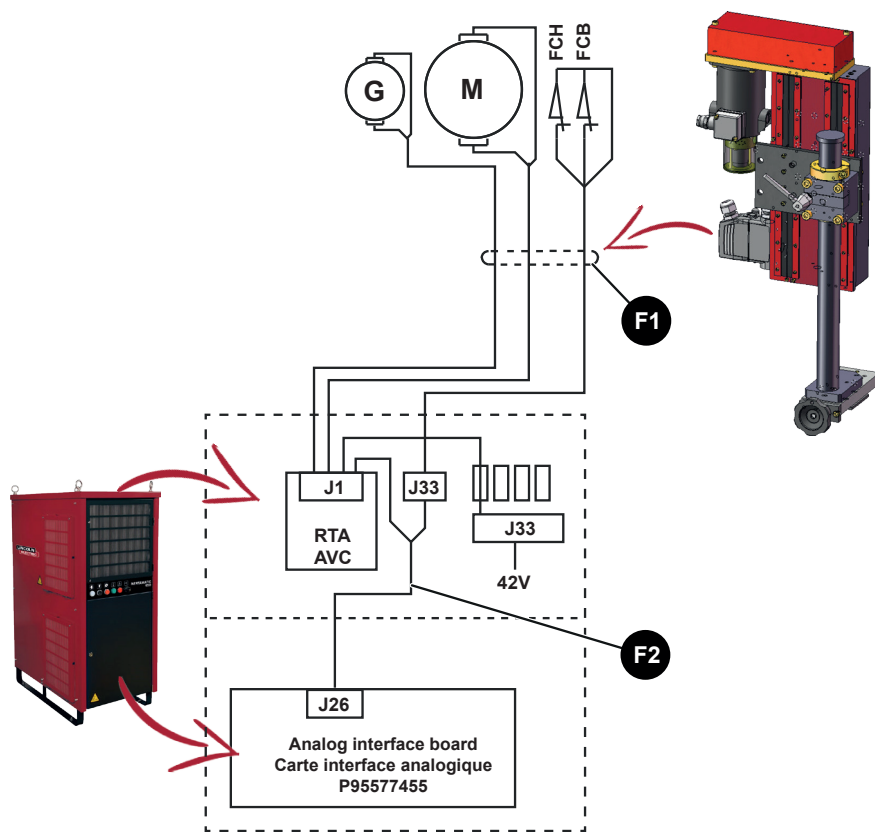
Fiecare element poate fi, astfel, redemontat, pentru a se adapta cât mai bine pe instalația de sudare a clientului.

Fixați ansamblul pe mașina de sudare (consultați instrucțiunile glisierii 8695 6844).

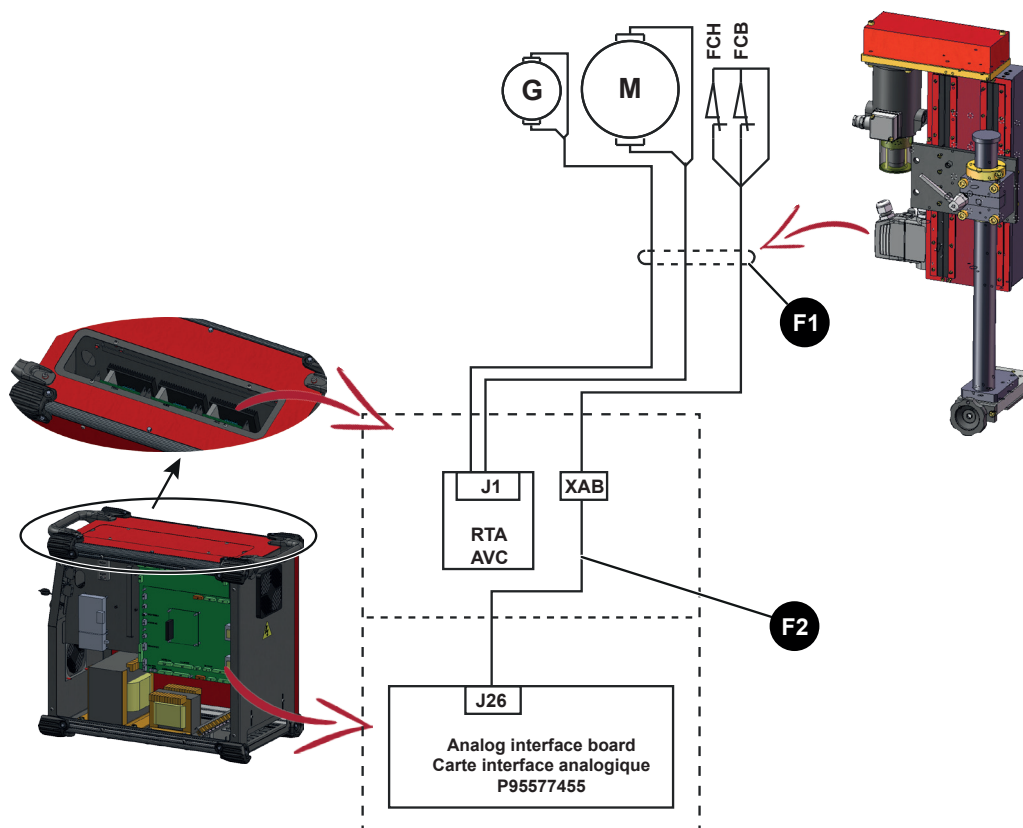


Glisiera este prevăzută pentru funcționarea cu motorul în partea de sus. Totuși este posibil să o utilizați și în celălalt sens, dar este obligatoriu să inversați sensul de rotație al motorului „**M7**”, al tahogeneratorului „**M8**” și limitatoarele de capăt de cursă superior și inferior.

5.1 Cu instalația NERTAMATIC 450Plus

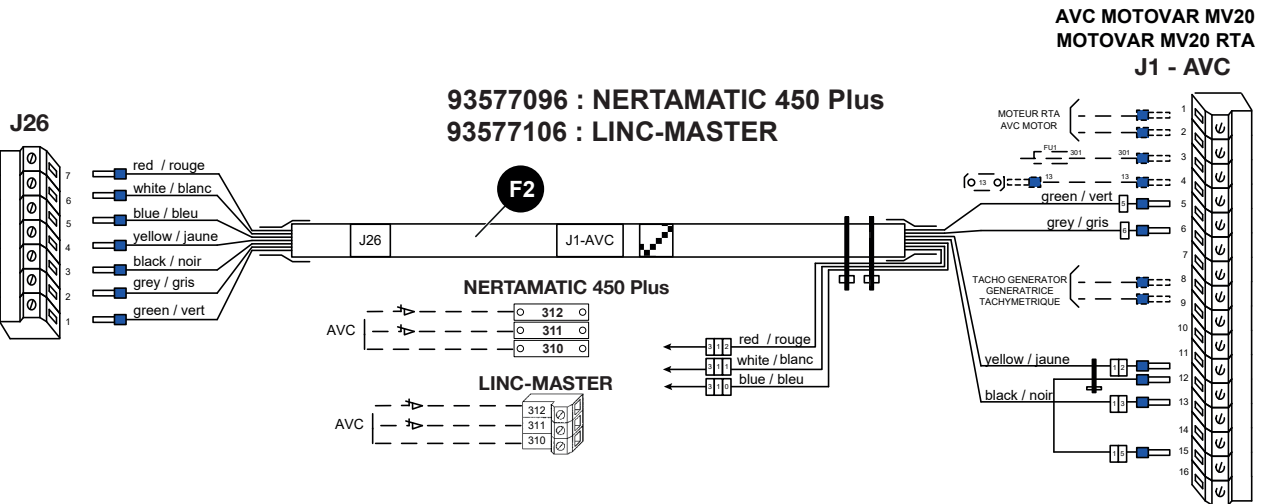
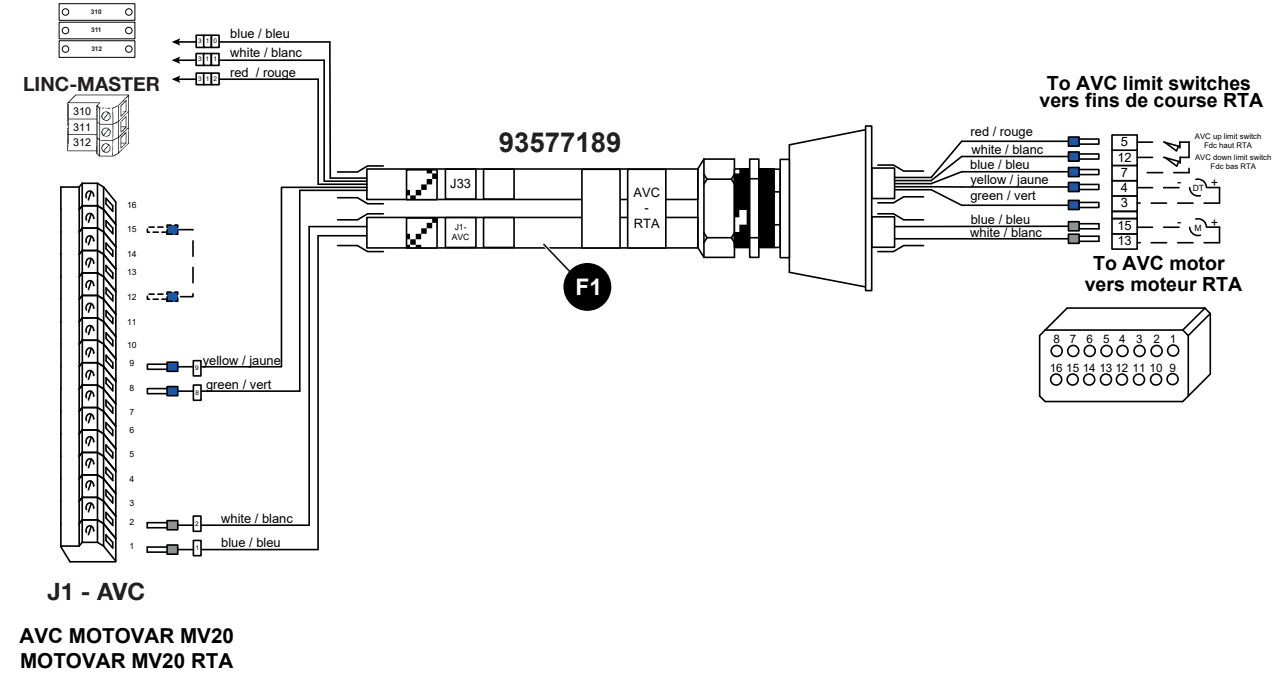


5.2 Cu instalația LINC-MASTER



5.3 Fascicule de cabluri

NERTAMATIC 450 Plus



6 - Reglarea MOTOVAR MV20



Pentru reglarea variatorului **MOTOVAR MV20**, consultați următoarea documentație tehnică:
• 86955832: **MOTOVAR MV20**

7 - Manualul operatorului



Consultați documentul:

- 86955510: Instalația **NERTAMATIC 450 Plus**
- 86955520: Instalația **LINC-MASTER**

În modul automat, puteți să validați sau să devalidați palparea, prin apăsarea pe tasta **P6**.



Modul AVC (reglarea tensiunii arcului) trebuie să fie validat în config. instalației.

```
LANGUAGE  GB
AC=0      ► AVC=1  WIRE=0
           Vr WIRE=999cm/mn
           Vr AVC=120cm/mn
```

Modul AVC trebuie să fie selectat (AVC=1 în configurația programului) în fiecare program în care doriți să utilizați palparea.

```
PROGRAM  1
PLASMA   DC    FLAT
► AVC=1  WIRE=0  MD=0
MVT1=0   HOT WIRE=0
```

Parametrii de reglat pentru palparea sunt:

- **U1**: Presurare
- **T7**: Start Reglare tensiune arc „AVC”
- **U2**: Sudare
- **T16**: Degajare Reglare tensiune arc „AVC” (timp de reurcare a torței după post-gaz)

8 - Întreținere

Opțiunea Reglarea tensiunii arcului „AVC” nu necesită nicio întreținere particulară, cu excepția unității sale de translație, pentru care trebuie să consultați instrucțiunea.



Pentru întreținerea glisierii **SLIDEMATIC M100E/M200E**, consultați următoarea documentație tehnică:

- 86956844: **SLIDEMATIC M100E/M200E**

Cum se face comanda:

Fotografiile sau schițele identifică aproape fiecare parte dintr-o mașină sau instalație.

Tabelele descriptive includ 3 tipuri de obiecte:

- cele care se află în stoc în mod obișnuit: ✓
- articolele care nu se află în stoc: ✗
- cele disponibile la cerere: nu există reper

(Pentru acestea vă recomandăm să ne trimiteți o copie a paginii cu lista de piese completată în mod adecvat. Specificați în coloana Comandă numărul dorit de piese și indicați tipul și seria echipamentului dvs.)


Pentru obiectele reperate în fotografii sau schițe dar nu în tabele, trimiteți o copie a paginii în cauză, evidențiind reperul respectiv.

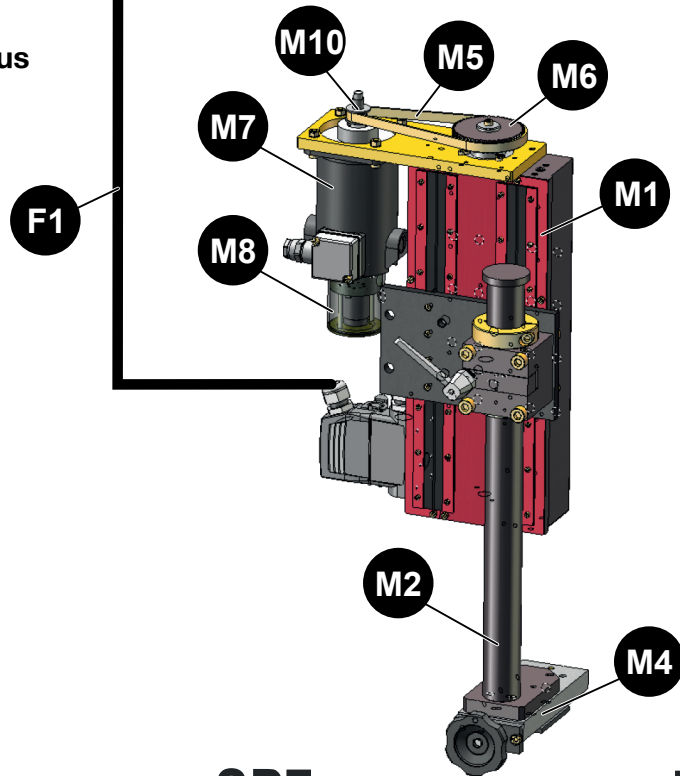
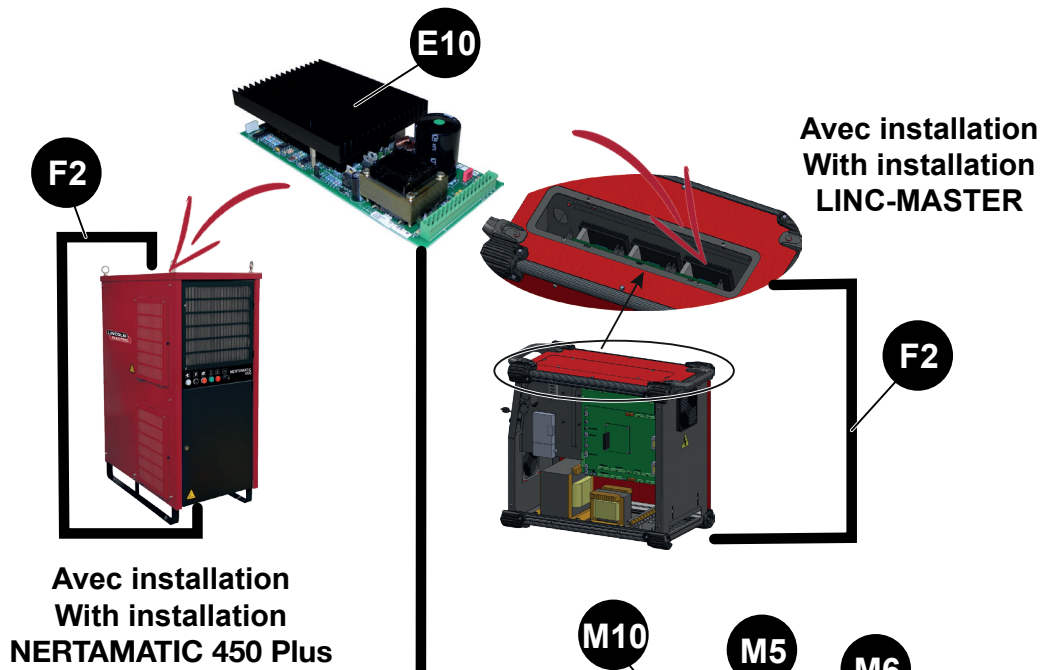
Exemplu:

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
E1	W000XXXXXX	✓		Panou interfață aparat
G2	W000XXXXXX	✗		Debitmetru
A3	P9357XXXX		↑	Panou frontal imprimat

✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

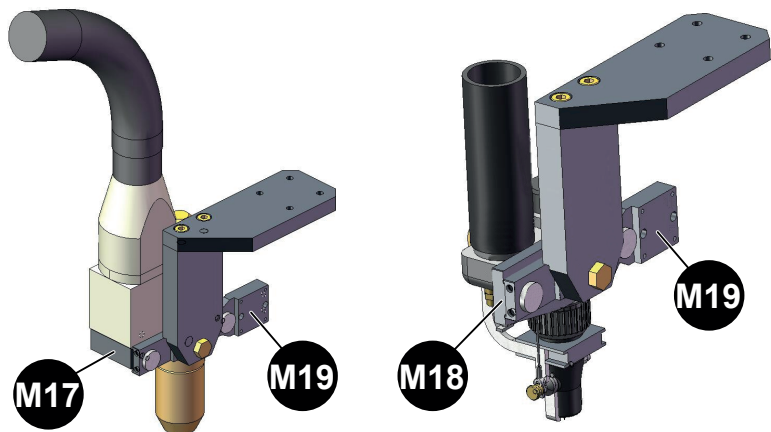
- Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TIP:
	→	Nr. serie:



SP7


MEC4



✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
M1	W000315480	✓		Unitate de translație cu cursă de 200mm SLIDEMATIC M200E
M2	W000375805	✓		Ansamblu stâlp rotativ Ø 40
M4	W000315508	✗		Glisieră manuală 75*50
M5	W000140719	✓		Curea 180 XL 037
M6	W000375806	✓		Pulie condusă 48 XL 037
M10	W000352137	✓		Pulie motoare 12 XL 037
M7	W000164864	✓		Motor A 77
M8	W000315477	✓		Tahogenerator
M17	W000375807	✓		Colier torță SP7
M18	W000375808	✓		Colier torță MEC4
M19	W000375810	✓		Suport ansamblu reglaj sârmă
E10	W000352135	✗		MOTOVAR MV20 A77 Reglare cu tahogenerator
	W000140676	✓		MOTOVAR MV20 A77 Reglare fără tahogenerator
F1	W000366102	✗		Fascicul de cabluri de comandă AVC + limitator de capăt de cursă 10 m
	W000366103	✗		Fascicul de cabluri de comandă AVC + limitator de capăt de cursă 17 m
	W000366104	✗		Fascicul de cabluri de comandă AVC + limitator de capăt de cursă 22 m
	P93577562			Fascicul de cabluri de comandă AVC + limitator de capăt de cursă 25 m
	P95577188			Fascicul de cabluri de comandă AVC + limitator de capăt de cursă 30 m
F2	W000366105	✗		Fascicul de cabluri de generator/comandă AVC 3 metri => Pentru instalația NERTAMATIC 450 Plus
	P93577106		↑	Fascicul de cabluri de generator/comandă AVC 1,5 metri => Pentru instalația LINC-MASTER

- Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

	→	TIP:
	→	Nr. serie:

