

Dökme Demirler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS 9463 EN ISO 1071 : E Ni-CI 2
DIN 8573 : E Ni-BG 22
AWS A5.15 : ENI-CI

Genel Tanımı

Çekirdek teli saf nikelidir. "Damla Ark" metal transferi ile kaynak olanağı sağlar. Her çeşit dökme demirin kaynağında kullanılır, çok sakın bir yanışı vardır, çok az cüruf oluşturur ve cürufu kolay temizlenir. Kaynaktan sonra oluşan ısınan etkilenen bölge çok dardır ve kaynak metali gözeneksiz olup kolaylıkla işlenebilir. Çatlama karşı mükemmel bir dayanıma sahiptir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Ni
1	kalan

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 300 N/mm²
Çekme Dayanımı : 380 N/mm²
Uzama (L=5d) : 8 - 10 %
Sertlik : 120 - 140 HB

Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSE

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Kır dökme demir başta olmak üzere temper dökme demirin birleştirme ve dolgu amaçlı kaynak işlemlerinde kullanılır. Dökme demirlerin paslanmaz çelik, çelik ve monel gibi metallerle birleştirilmesi işlemleri için idealdir. Diğer yandan işleme ya da döküm hatalarından kaynaklanan boşluk ve gözeneklerin giderilmesinde de kullanılmaktadır.

Dökme demirin soğuk kaynağında iş parçasının fazla ısınmasını (buna bağlı olarak hızlı soğumasını) önlemek amacıyla mümkün olan en küçük çaplı elektrodlarla çalışılmalıdır. Kalın parçaların kaynağında ise mümkünse 150-300°C öntav uygulanması ve AS Pik-55 kullanılması önerilir.

Kır (Pik) Dökme Demirler

DIN EN 1561	W. Nr.
GG 10	0.6010
GG 15	0.6015
GG 20	0.6020
GG 25	0.6025
GG 35	0.6035

Siyah Temper Dökme Demirler

DIN EN 1562	W. Nr.
GTS 35-10	0.8135
GTS 45-06	0.8145
GTS 55-04	0.8155

Beyaz Temper Dökme Demirler

DIN EN 1562	W. Nr.
GTW 35-04	0.8035
GTW 40-05	0.8040
GTW 45-07	0.8045

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 40 V ; DC (-)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.50	300	65 - 100	1810	0.6 / 35
3.25	300	90 - 130	2830	0.7 / 25
4.00	350	110 - 160	5082	2.8 / 55



1G/PA



2F/PB



2G/PC



3G/PF

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynağcı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.