

# Innershield® NS-3M

## GŁÓWNE CECHY

- Bardzo wysoka wydajność stapiania.
- Zwiększona odporność na pękanie wodorowe i porowatość.
- Miękki łuk, minimalne nadtopienie materiału rodzimego.

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Spawanie rowków otwartych
- Podstawy maszyn i naprawa sprzętu ciężkiego
- Płyty narażone na ścieranie
- Jednowarstwowe spoiny pachwinowe i złącza zakładkowe  
6,4-12,7 mm (1/4 - 1/2 cala)

## KLASYFIKACJA

AWS	E70T-4
	E70T4-AZ-CS3
EN ISO 17632-A	T 38 Z V N 3

## RODZAJ PRĄDU

DC+

## POZYCJE SPAWANIA

Podolna/naboczna/naścienna

## DOPUSZCZENIA

DB

+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Al
0.20-0.27	0.35-0.45	0.26-0.30	0.011	0.004	1.30-1.50

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)
Wymagania: AWS A5.20		400	480-660	22
Wartości typowe	AW	410	570-640	23

\* AW = bez obróbki cieplnej

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
2.0	SZPULA	6.4	ED012739
	SZPULA	22.7	ED012740
2.4	SZPULA	22.7	ED012736
	BECZKA	272.0	ED012735
3.0	BECZKA	272.0	ED012731

### WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)