

Alaşımsız Çelikler için Tozaltı Kaynak Teli

Klasifikasyonu

TS EN 756 : S1 (L-860 ile S 38 2 AB S1)
AWS A5.17 : EL12

Genel Tanımı

Çekme dayanımı 490 N/mm²'ye kadar olan alaşımsız yapı çeliklerinin, ince taneli "C-Mn" çeliklerinin ve gemi levhalarının tozaltı kaynak yöntemi ile kaynağında kullanılan yüzeyi bakır kaplı kaynak telidir.

Onaylar ve Sertifikalar (LW-860 ile)

CE, GOST, SEPRO, TSE, TÜV

ABS (3M) BV (A3M) DNV (III M)
GL (3M) LRS (3M) TL (3M)

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	S	Cu
0.10	0.07	0.50	0.025	< 0.30
0.05 *	0.25 *	1.00 *	0.020 *	< 0.25 *

(*) LincolnWeld 860 tozaltı tozunun kullanılması ile elde edilen tipik kaynak metali değerleridir.

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 370 - 400 N/mm ²	LincolnWeld 860 tozu ile :	Akma Dayanımı : 400 N/mm ²
Çekme Dayanımı : 440 - 490 N/mm ²		Çekme Dayanımı : 490 N/mm ²
		Uzama (L=5d) : 34 %
		Çentik Darbe Dayanımı : 50 J (-20°C)

Not: Akma ve çekme dayanımı değerleri geniş bir aralıkta verilmiş olup bu fark tozaltı kaynağında kullanılacak tozların farklı özelliklerde olmasından kaynaklanmaktadır. Sağda yeralan tipik değerler, LincolnWeld 860 tozaltı tozu kullanımına aittir.

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN
Genel Yapı Çelikleri	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3	S185, S235, S275, S355
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 355 WStE 255 - WStE 355	S255N - S355N P255NH - P355NH
Boru Çelikleri	StE 210-7 - StE 360-7 StE 290-7 TM - StE 360-7 TM X42, X46, X52 (API 5LX)	L210 - L360NB L290MB - L360MB -
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 HI, HII	P295GH, P355GH P235GH, P265GH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, C, D	-
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45	GE200, GE240

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	2.0	2.4	3.2	4.0	Makara Ağırlığı	Varil Ağırlıkları
Tozaltı Kaynak Teli	X	X	X	X	25 kg	350 / 650 kg