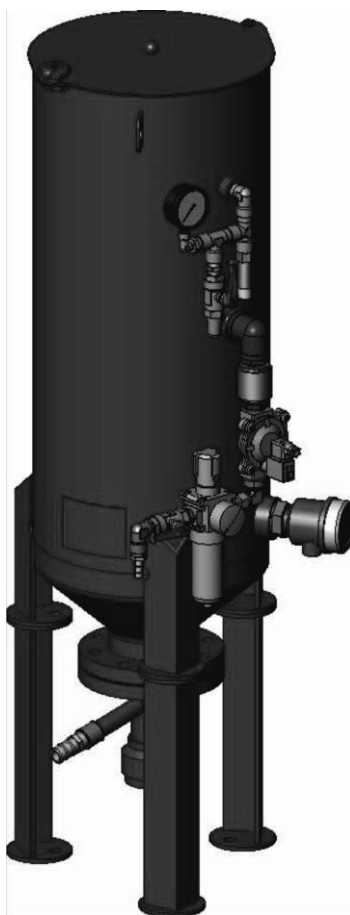


FLUXARC

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PREVÁDZKU A ÚDRŽBU

ZARIADENIA Č. W000315690 - W000315691



VYDANIE : SK
REVÍZIA : K
DÁTUM : 05-2019

Návod k použitiu

REF : **8695 5900**

Pôvodný návod na použitie

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Výrobca Vám ďakuje za prejav Vašej dôvery zakúpením tohoto zariadenia, ktorý plne uspokojí Vaše očakávania, pokiaľ budete dodržiavať pokyny pre prevádzku a údržbu.

Jeho koncepcia, špecifikácia komponentov, a jeho výroba sú v súlade s aplikovateľnými európskymi smernicami.

Ak sa chcete dozvedieť viac o smerniciach, ktorým podlieha, pozrite si prosím priložené vyhlásenie CE.

Výrobca nenesie zodpovednosť za zlúčenie jednotiek, ktoré sám nepreviedol.

Pre Vašu bezpečnosť Vám nižšie uvádzame neúplný zoznam doporučení a povinností, ktorého významná časť je obsiahnutá v zákoníku práce.

Ďalej Vás žiadame, abyste informovali Vašeho dodávateľa o prípadných chybách, ktoré sa mohli dostať do tohto návodu pre použitie.

OBSAH

A - IDENTIFIKACIA.....	1
B - BEZPEČNOSTNÉ POKYNY	2
HLUK PRENÁŠANÝ VZDUCHOM.....	2
ŠPECIÁLNE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY.....	3
C - OPIS.....	4
1 - ÚČEL.....	4
2 - ZLOŽENIE.....	4
3 - DOPLNKY.....	5
4 - PREVÁDZKA.....	6
5 - POZNÁMKY.....	6
6 - ROZMERY.....	7
D - MONTÁŽ SYSTÉMU	8
DOPLNKOVÝ DETEKTOR NÍZKEJ HLADINY « W000315689 » (F13).....	10
DOPLNKOVÝ SYSTÉM NA UDRŽIAVANIE TEPLoty TAVIVA NA ÚROVNI 50 °C « W000315708 » (F12).....	11
E - NÁVOD NA OBSLUHU	13
1 - POSTUP SPUSTENIA.....	13
2 - PLNENIE TLAKOVEJ NÁDRŽE.....	13
3 - DOČASNÉ ZASTAVENIA.....	14
F - ÚDRŽBA	16
1 - SERVIS.....	16
2 - NÁHRADNÉ DIELY.....	17
OSOBNÉ POZNÁMKY.....	20

INFORMÁCIE

DISPLEJE A MANOMETRE

Ak sa jedná o analogické alebo digitálne meracie prístroje alebo displeje zobrazujúce napätie, intenzitu, rýchlosť, tlak... musia byť považované za indikátory.

V bezpečnostných pokynoch na používanie a údržbu sa uvádza návod na obsluhu, nastavovanie, odstraňovanie problémov a náhradné diely.

Č. ISEE: 8695 5245 Rozvod a zachytávanie tavia

REVÍZIE

REVÍZIA G 08/11

OZNAČENIE	STRANA
Vydanie v slovenčine	-

REVÍZIA H 03/14

OZNAČENIE	STRANA
Kompletné aktualizácie	

REVÍZIA I 10/17

OZNAČENIE	STRANA
Aktualizácie	B-3;E-13;F-16

REVÍZIA J 05/19

OZNAČENIE	STRANA
Zmena loga	

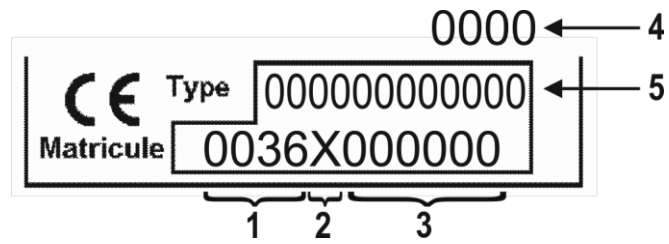
REVÍZIA K 05/19

OZNAČENIE	STRANA
Aktualizácie	D-12;F-19

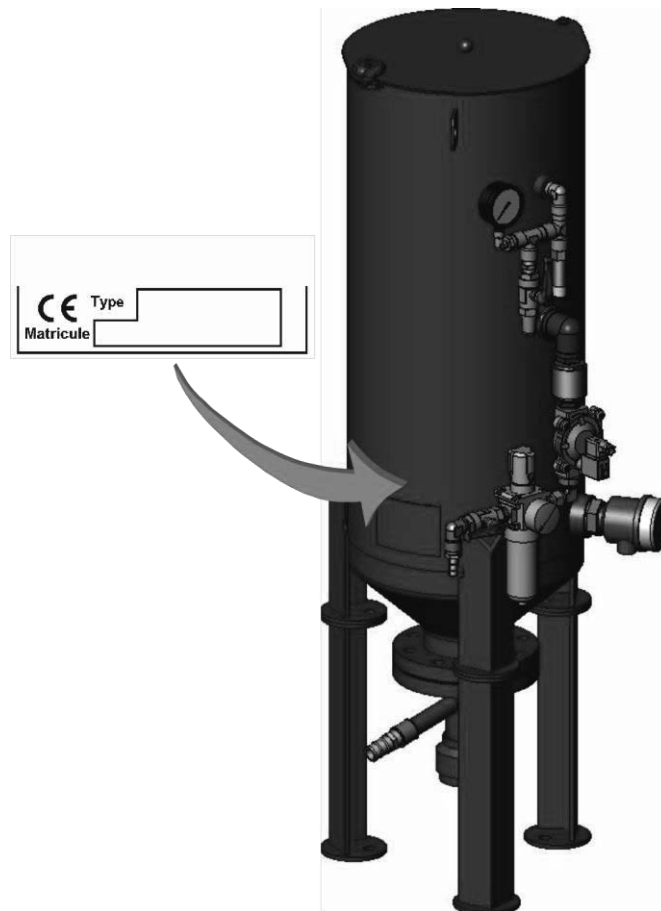
A - IDENTIFIKACIA

Do nasledujúceho políčka si zapíšete číslo vášho zariadenia.

Túto informáciu uvádzajte v každej korešpondencii.

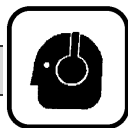


1	Výrobný kód	4	Rok výroby
2	Kód roku výroby	5	Typ výrobku
3	Výrobné č. výrobku		



B - BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Všeobecné bezpečnostné pokyny nájdete v príslušnej príručke dodanej so zariadením.



HLUK PRENÁŠANÝ VZDUCHOM

Pozri príslušnú príručku dodanú so zariadením.

ŠPECIÁLNE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY



Je dôležité, aby sa tavivo vymieňalo maximálne po troch recykláciách. Ak sa používa dlhšie, hrozí vážne riziko:

- uvoľňovania jemných častíc do ovzdušia a ich vdýchnutia.
- zníženia účinnosti zvarovania.
- zablokovania zariadení na rozvod prášku.

Nádrž je klasifikovaná ako tlakové zariadenie. Z tohto dôvodu sa na konci tejto dokumentácie nachádza certifikát o skúške a kontrole a certifikát o kalibrácii poistného ventilu.

Prevádzkovateľ je povinný vykonávať pravidelné kontroly v súlade s predpismi platnými v krajine používateľa.



Pred každým zásahom na nádrži:

1. Prerušte elektrické napájanie elektromagnetického ventilu stlačeného vzduchu,
2. Zatvorte prívodný ventil « F4 »,
3. Odbúrajte tlak z nádrže ventilom « F2 »,
4. Počkajte, kým tlakomer « F1 » neukazuje 0 barov,
5. Počkajte na otvorenie uzáveru



POZNÁMKA: čas otvorenia sa môže postupne predlžovať kvôli upchatiu odpadového filtra patriaceho k ventilu « F2 ».

Ak sa uzáver neotvára, pri pokuse o jeho uvoľnenie noste ochranu tváre a rukavice: **NEBEZPEČENSTVO VYSTREKNUTIA TAVIVA.**

C - OPIS

1 - ÚČEL

- Systém na prívod zváracieho taviva je skonštruovaný tak, aby privádzal tavivo potrebné pri zváraní, ak environmentálne podmienky neumožňujú používať štandardnú nádrž na tavivo.

2 - ZLOŽENIE

MODEL W000315691

Verzia na inštaláciu **so** zachytávaním:

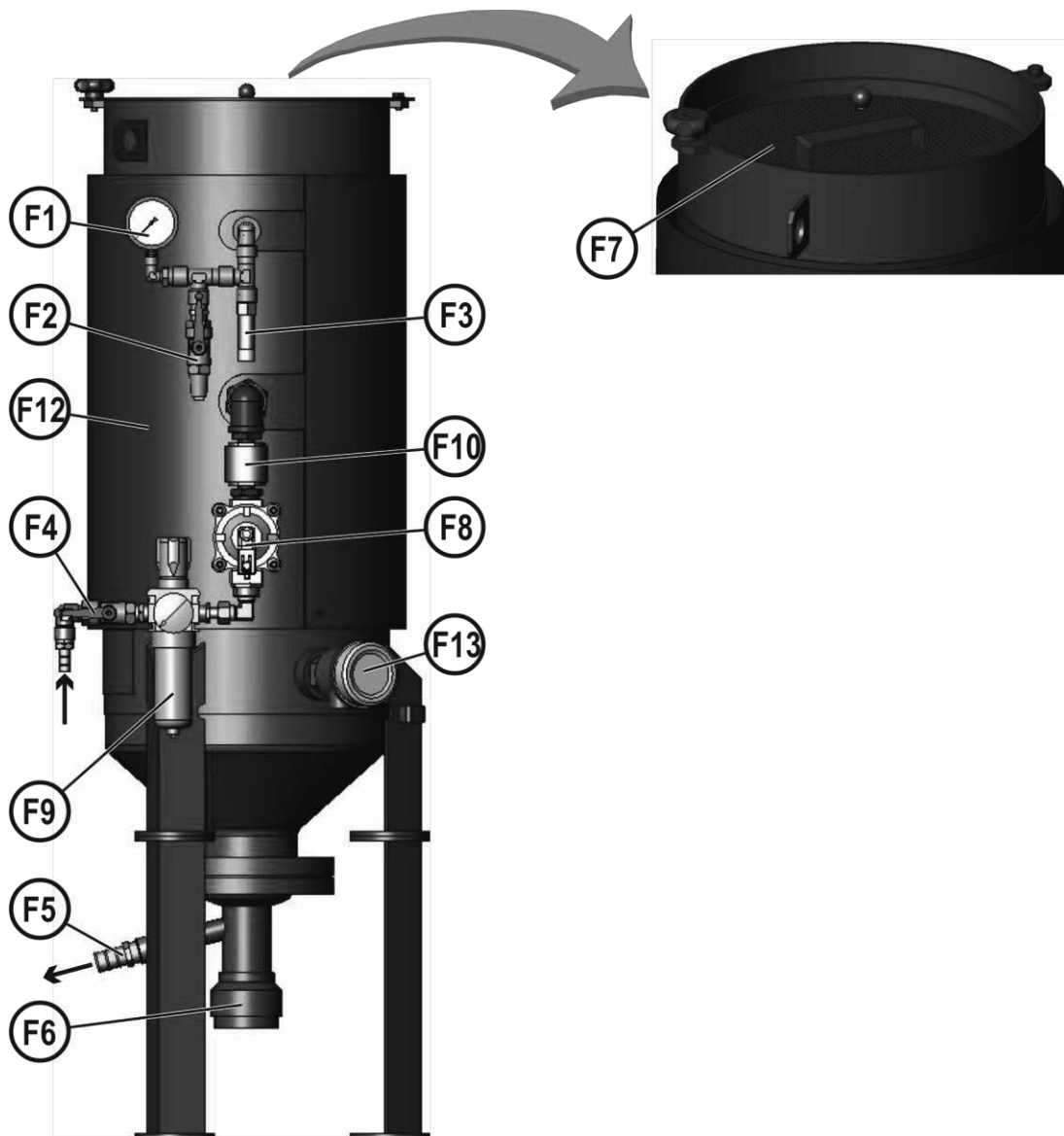
- 1 zostava tlakovej nádrže,
- 1 10-litrová vyrovnávací nádrž so zachytávaním nad oblúkom,
- 1 súprava pneumatických a vzducho-tavivových pripojení na rozvod taviva a tlakovanie hlavnej nádrže.

MODEL W000315690

Verzia na inštaláciu **bez** zachytávania:

- 1 zostava tlakovej nádrže,
- 1 malá vyrovnávací nádrž,
- 1 súprava pneumatických a vzducho-tavivových pripojení na rozvod taviva a tlakovanie hlavnej nádrže.

Ref.	Opis
F1	Tlakový ventil na tavivo
F2	Uvoľňovací ventil nádrže
F3	Poistný ventil na uvoľnenie nadmerného tlaku
F4	Ventil prívodu vzduchu
F5	Otvor rozvodu taviva
F6	Vypúšťací otvor nádrže
F7	Plniace sito
F8	Elektromagnetický ventil
F9	Regulačný filter
F10	Jednosmerný ventil



3 - DOPLNKY

F13 : DETEKTOR NÍZKEJ HLADINY W000315689

Na nádrži je namontovaný detektor, ktorý vysiela signál pri poklese hladiny taviva.

F12 : SYSTÉM NA UDRŽIAVANIE TEPLoty TAVIVA NA ÚROVNI 50 °C W000315708

Inštalácia ohrievacej tkaniny na udržiavanie požadovanej teploty.

4 - PREVÁDZKA

- Keď je vyrovnávacia nádrž prázdna, alebo keď plniaci otvor na vzduch a tavivo nie je zakrytý zachyteným alebo prepravovaným tavivom, tlak v hlavnej nádrži tlačí tavivo do hlavy.

- BEZ DOPLNKOVÉHO DETEKTORA NÍZKEJ HLADINY

Ak tavivo v natlakovanej nádrži dosiahne minimálnu hladinu, v nádrži sa musí uvoľniť tlak. V opačnom prípade bude stlačený vzduch vtláčať tavivový prach do trubiek a bude vypudzovaný prívodom taviva v horáku a vzduchovým potrubím.

- Po vypustení tlaku v nádrži sa automaticky pod vlastnou váhou otvorí horný plniaci poklop.

Z tohto dôvodu musíte odpojiť prívod stlačeného vzduchu a vypustiť tlak v nádrži, aby sa nádrž dala naplniť.

- Zníženie prietoku taviva v horáku(-och) sa dosahuje ovládaním elektromagnetického(-ých) ventila(-ov) pod hornou nádržou(-ami).

5 - POZNÁMKY

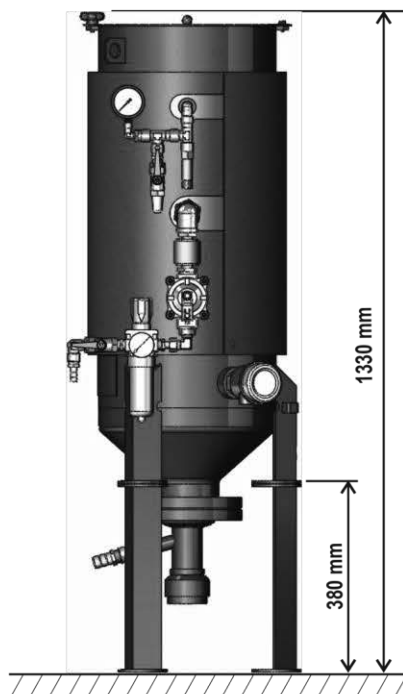
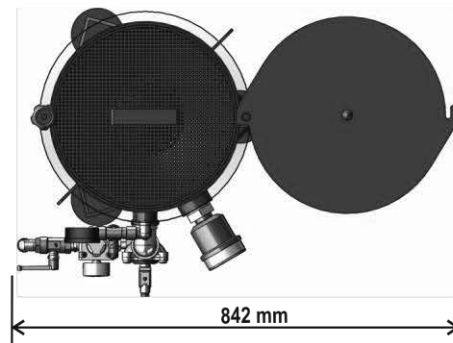
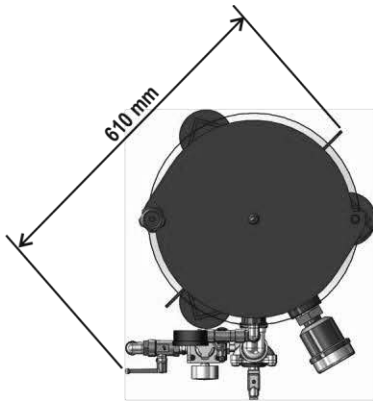
- V záujme zachovania prakticky konštantného toku taviva sa musí hlavná nádrž naplniť pri každej výmene. Ak tavivo dosiahne takmer sypkú konzistenciu, pri jeho prenose do hlavy môžu vzniknúť problémy a zváranie bude náročnejšie.

- Na optimálny prenos taviva musí byť tlak stlačeného vzduchu upravený podľa odporu trubiek pre pohyb materiálu (dĺžka a počet ohybov) a zrnitosti taviva. Tlak stlačeného vzduchu sa musí zvýšiť, ak je potrubie dlhšie a kľukatejšie a tavivo má malú zrnitosť.

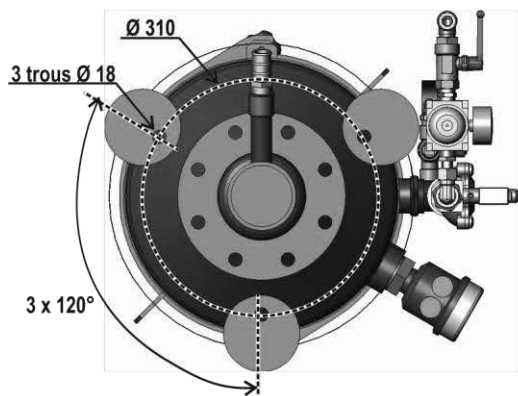
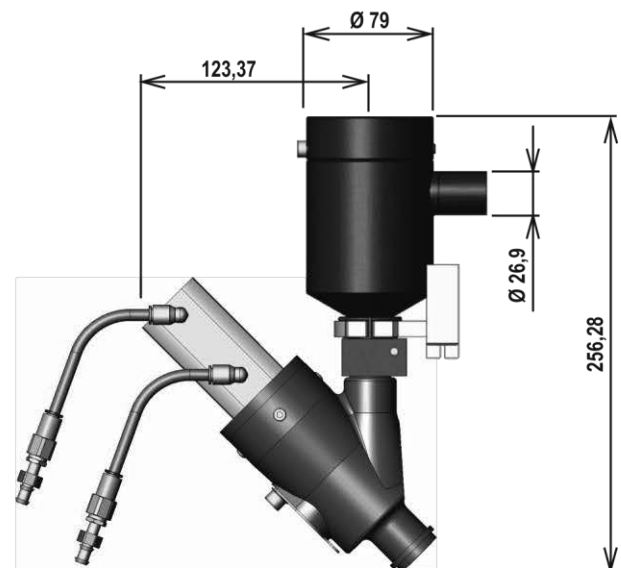
- Efektívny tlak sa určuje pri uvádzaní systému do prevádzky na mieste inštalácie. Tlak musí byť v rozmedzí 2 až 4 bar.

Odporúčanie: Pred dočasným dlhodobým zastavením sa musí vypustiť zvyšné tavivo v nádrži.

6 - ROZMERY



VERZIA NÁDRŽE NA TAVIVO BEZ ZACHYTÁVANIA



D - MONTÁŽ SYSTÉMU

Zmontujte systém a pripojte trubku na stlačený vzduch k tlakovej nádrži.

Vlastnosti stlačeného vzduchu

- Suchý vzduch bez oleja
- Koncentrácia častíc $\leq 5 \text{ mg/Nm}^3$
- Obsah oleja $\leq 1 \text{ mg/Nm}^3$
- Obsah vody $\leq 2 \text{ g/Nm}^3$

Trubka(-y) prívodu taviva musí(-ia) byť pevne pripevnená(-é) upínacími krúžkami dodanými so strojom. Ak sa trubka(-y) uvoľní(-ia), vystrelené tavivo môže spôsobiť materiálne škody a zranenie. Po zmontovaní komponentov a pripojení ovládačov skontrolujte, či je systém utesnený.

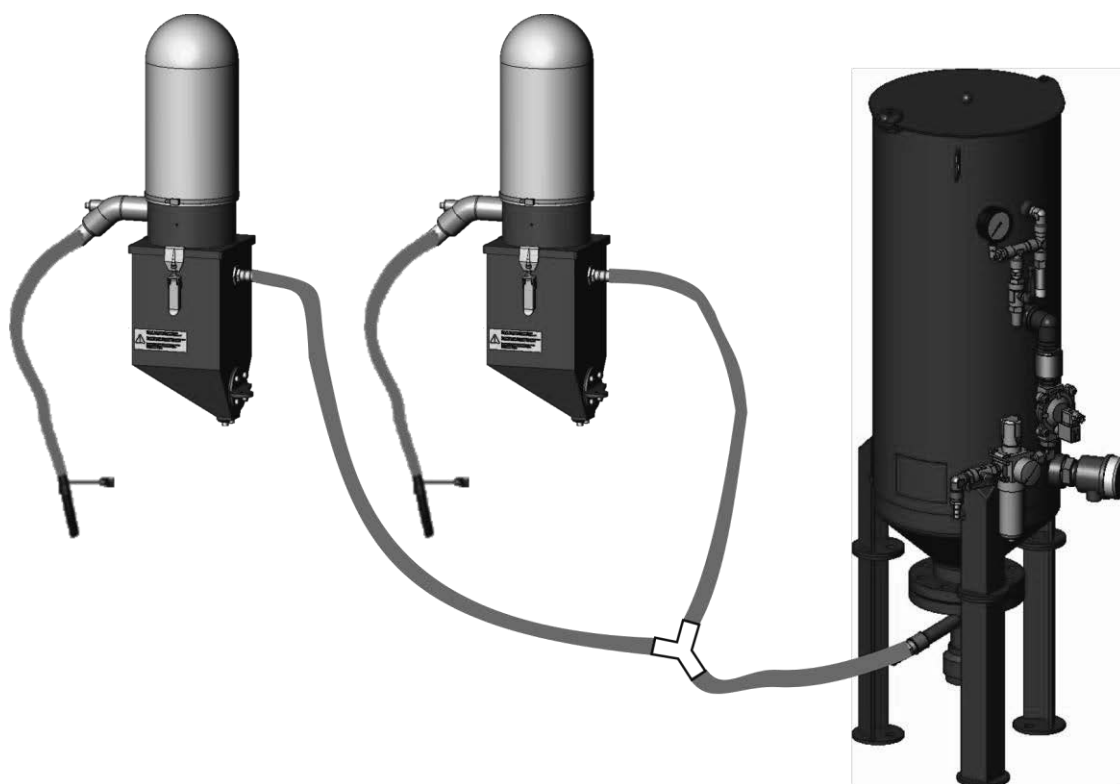
- **1. spôsob montáže systému na vytlačanie taviva W000315690**
(malá nádrž bez zachytávania, č. dielu: 9109 6840).



- 2. spôsob montáže systému na vytlačanie taviva W000315691
(10-litrová vyrovnávací nádrž so zachytávaním, č. dielu W000315097)



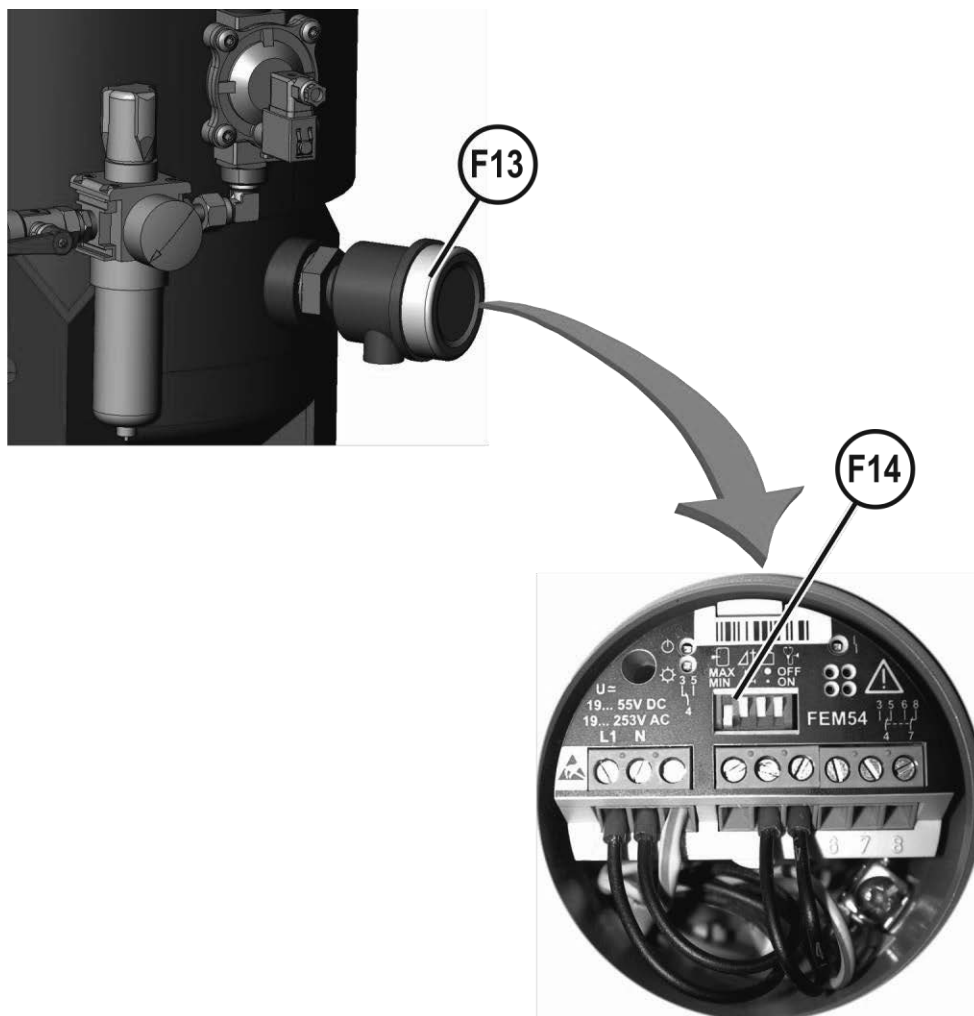
- 3. spôsob montáže systému na vytlačanie taviva (typ PRS) W000315691
s dvomi vyrovnávacími nádržami č. dielu č. dielu W000315097 + jeden rozbočovač, č.
dielu 9111 3201



DOPLNKOVÝ DETEKTOR NÍZKEJ HLADINY « W000315689 » (F13)

Doplnok obsahuje detektor hladiny a svetelnú signalizáciu.

Vyžaduje použitie zdroja napájania s výkonom 24 V 50 Hz.

**Inštalácia:**


Vypnite prívod vzduchu a vyprázdňte nádrž.

Odmontujte zátku na dne nádrže.

Zmontujte snímač – utesnite ho teflónovým tesnením a nastavte dve lopatky do zvislej polohy (upchávkový otočené smerom dolu).

Namontujte svorky a upchávkový dodané s elektrickou skrinkou.

Namontujte svetelnú signalizáciu tak, aby na ňu operátor videl.

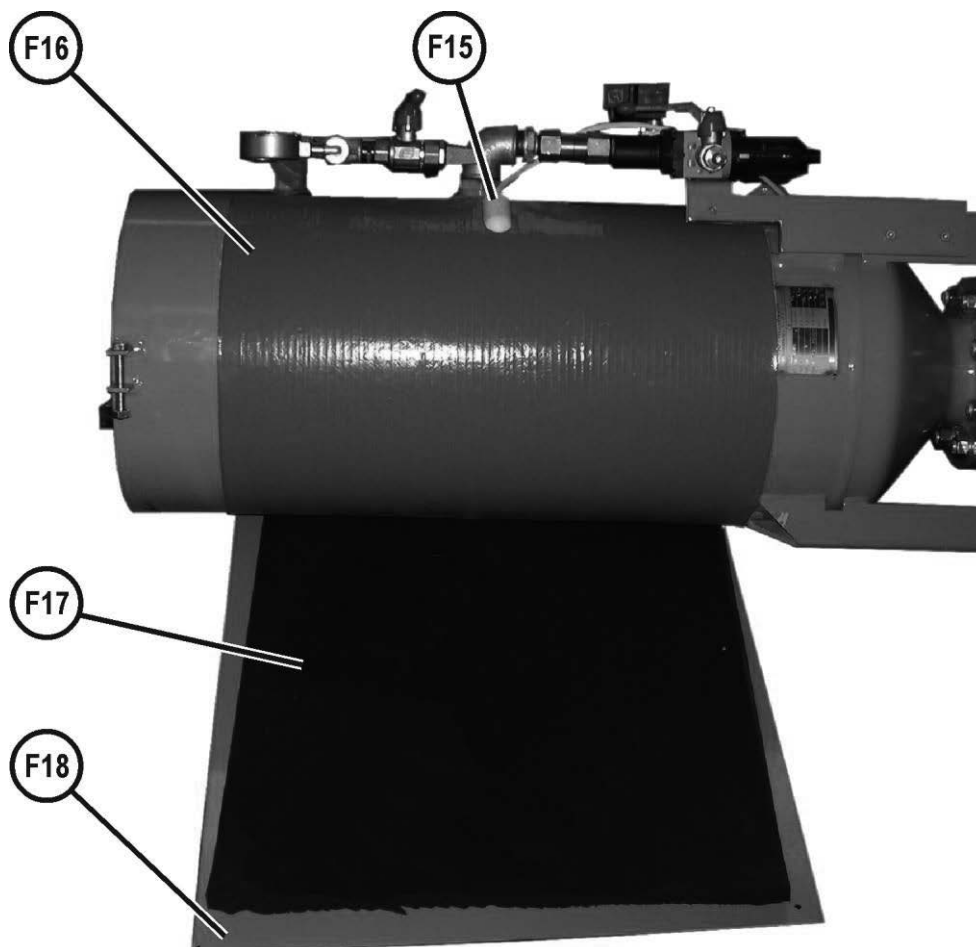
Nastavenie: Uistite sa, že je spínač F14 naozaj prepnutý do polohy => 

Pripojte napájací kábel k zdroju s výkonom 24 V 50/60 Hz.

**DOPLNKOVÝ SYSTÉM NA UDRŽIAVANIE TEPLoty TAVIVA NA ÚROVNI 50 °C
« W000315708 » (F12)**

Súčasťou doplnku sú:

- F15 :** Snímač teploty
 - F16 :** Silikónom potiahnutá ohrievacia tkanina
 - F17 :** Izolačná vrstva
 - F18 :** Krycí plech
- Elektrická jednotka



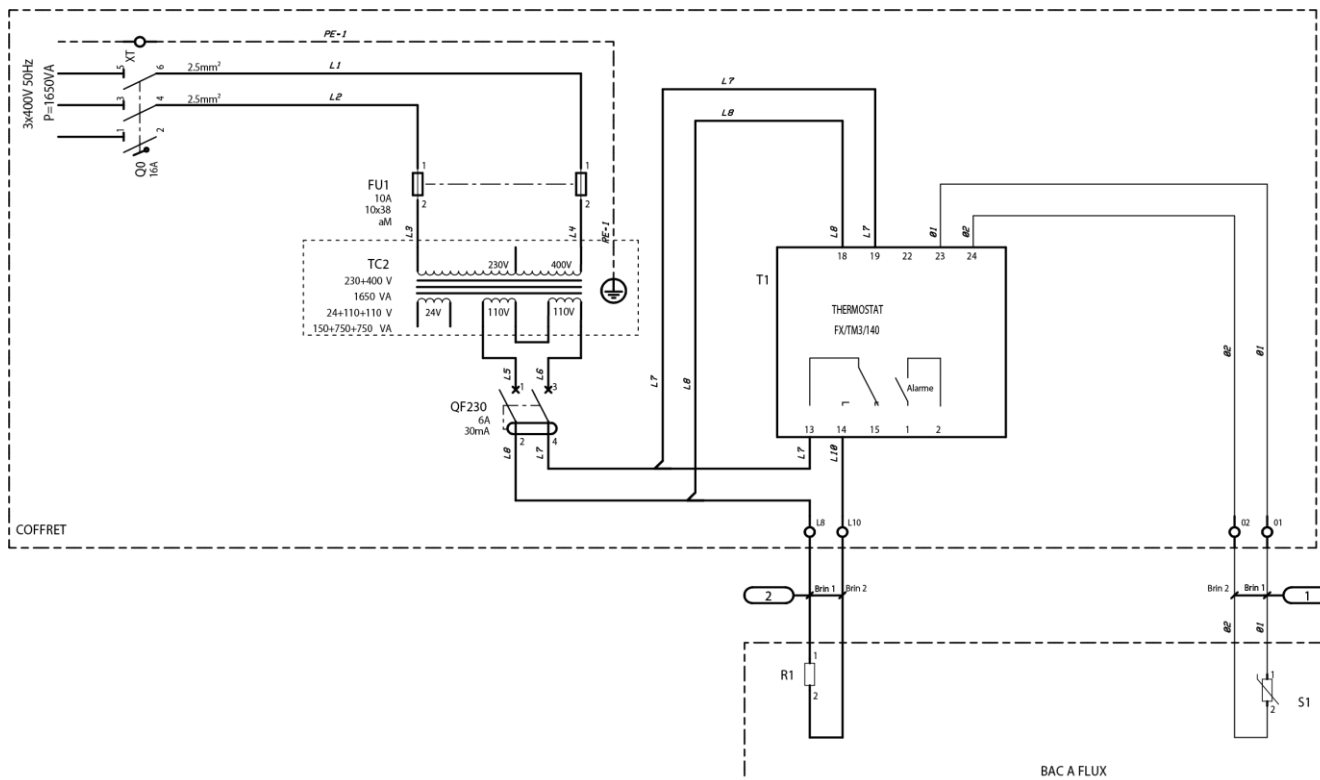
Inštalácia:

- Pripevnite snímač teploty k ohrievacej tkanine.
- Prilepte tkaninu lepiacou stranou na **FLUXARC**.
- Položte popruhy na zem.
- Položte krycí plech na popruhy.
- Položte izolačnú vrstvu na krycí plech.
- Namontujte **FLUXARC** bočnou stranou na izolačnú vrstvu.
- Oviňte krycí plech okolo zariadenia **FLUXARC** spolu s popruhmi.



Napájací kábel a kábel snímača nezaist'ujte.

Pripojte napájací kábel k zdroju podľa nasledujúceho obrázka:



E - NÁVOD NA OBSLUHU

1 - POSTUP SPUSTENIA

- a) Po naplnení tlakovej nádrže tavivom zatvorte uvoľňovací ventil (pol. **F2**)
- b) Otvorte prívodný ventil (pol. **F4**).
- c) Po nastavení efektívneho tlaku (pol. **F1**) nastavte tlakový elektromagnetický ventil nádrže (pol. **F8**).
- d) Optimálny tlak plnenia nádrže sa nastavuje takto:
 - Nastavte tlakomer a regulátor na hodnotu 2 bar. Ak tok taviva toku nie je plynulý a pravidelný, zvyšujte tlak po prírastkoch 0,5 bar až do dosiahnutia pravidelného a plynulého toku.



Silné buchotanie v potrubí naznačuje prítomnosť veľmi vysokého výstupného tlaku.

2 - PLNENIE TLAKOVEJ NÁDRŽE

- a) Vypnite napájanie elektromagnetického ventilu na stlačený vzduch (zapnite riadiacu jednotku).
- b) Zatvorte prívodný ventil (pol. **F4**) a otvorte uvoľňovací ventil (pol. **F2**). Plniaci otvor sa otvorí automaticky po vypustení tlaku v nádrži.



Bezpodmienečne počkajte na otvorenie uzáveru.

- c) Tlaková nádrž je teraz pripravená na plnenie.
- d) Zatvorte uvoľňovací ventil (pol. **F2**) a obnovte tlak.

Keď je nádrž naplnená vysušeným tavivom, uistite sa, že teplota taviva neprekračuje 60 °C. V opačnom prípade hrozí riziko poškodenia systému. Ak si želáte používať zariadenie v iných podmienkach, obráťte sa na našu spoločnosť.

Trubky použité v rámci štandardnej zostavy sú skonštruované tak, aby znášali teplotu ≤ 60 °C.

3 - DOČASNÉ ZASTAVENIA

Z nádrže sa musí vypustiť tlak pri dočasných zastaveniach trvajúcich 2 hodiny a dlhšie, aby sa chránilo potrubie.

Ak sa tlaková nádrž zohreje alebo ak sa tavivo vysuší, v prípade zastavení trvajúcich 30 minút a dlhšie vypustíte tlak v nádrži.

To isté odporúčanie platí aj v prípade, ak sa v tavive nachádza vysoký obsah prachu.

Odporúčanie: Pred dočasnými dlhodobými zastaveniami je potrebné vypustiť zvyšné tavivo z nádrže.

F - ÚDRŽBA

1 - SERVIS



Pred každou údržbou:

1. Prerušte elektrické napájanie,
2. Prerušte napájanie stlačeným vzduchom,
3. Odbúrajte tlak v nádrži a skontrolujte neprítomnosť tlaku.

- Na dosiahnutie čo najdlhšej prevádzkyschopnosti stroja je potrebná určitá minimálna starostlivosť a údržba.
- Interval týchto údržbárskych prác je určený na základe miery používania jednej pracovnej stanice za deň. Interval údržby sa musí skrátiť, ak je zariadenie používané vo väčšej miere.

Oddelenie údržby si smie skopírovať tieto strany na získanie prehľadu o dátumoch a úkonoch údržby (začiarknite podľa vhodnosti).

Denne

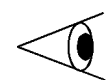
Dátum údržby: / /



- Pravidelne čistite vzduchové potrubie **hlavnej nádrže**.

Týždenne

Dátum údržby: / /



- Ak používate systém s **vyrovnávacou nádržou W000315097**, povinne kontrolujte oddeľovacie sito na zachytené tavivo, či je čisté a nenachádzajú sa v ňom kúsky trosky.

- Skontrolujte potrubie na prenos taviva. Zrná taviva narúšajú vnútorné steny trubiek.

- Každý týždeň kontrolujte pretlakový filter. Ak sú na nádrži viditeľné stopy po kondenzácii, skontrolujte prívod stlačeného vzduchu. Podľa potreby pridajte druhý filter do hlavného prívodu stroja



- Ak je vstupný otvor na zachytávanie tavia príliš malý, vyčistite Venturiho rúrku – vstrekač **hlavnej nádrže**.

2 - NÁHRADNÉ DIELY

Ako ich objednať:

Fotografie a nákresy zobrazujú väčšinu dielov, z ktorých sa stroj alebo zariadenie skladá.

Popisné tabuľky obsahujú 3 druhy tovaru:

- tovar, ktorý je normálne na sklade: ✓
- tovar, ktorý nie je na sklade: ✗
- tovar na objednávku: bez značky

(Pri objednávke tohto tovaru Vám radieme zaslať nám kópiu starostlivo vyplnenej stránky obsahujúcej zoznam dielov. Do stĺpca C doplňte počet požadovaných dielov a upresnite typ a identifikačné číslo Vašeho prístroja).

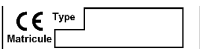
Pri objednávke tovaru zobrazeného na fotografiách alebo nákresoch, ktoré sa nenachádzajú v tabuľkách, nám zašlite kópiu dotýčnej stránky a označte na nej požadovanú značku súčiastky.

Príklad:

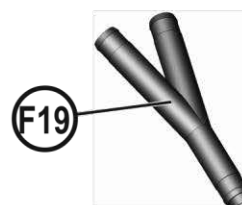
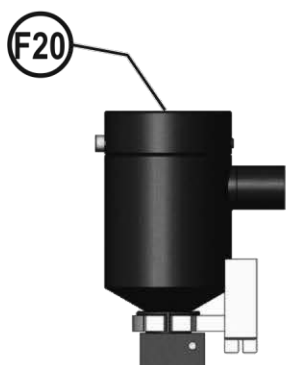
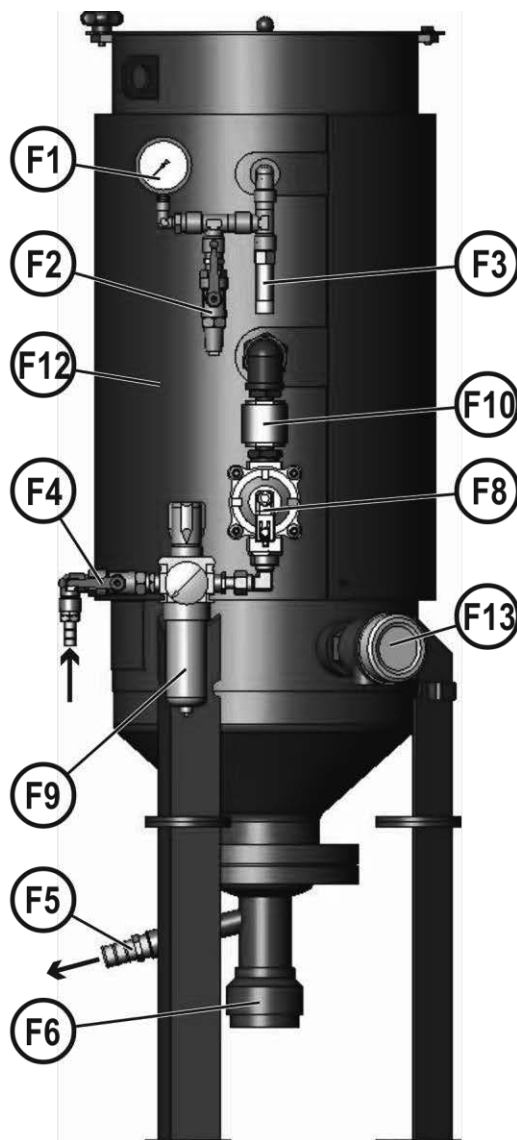
Znač.	Referencie	Sklad	Obj.	Označenie
E1	W000XXXXXX	✓		Karta rozhrania stroja
G2	W000XXXXXX	✗		Prietokomer
A3	P9357XXXX			Plech predná stena serigrafická

✓	Normálne v sklade.
✗	Neni v sklade na objednávku.

- Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

	TYP:
	Identifikačné číslo:

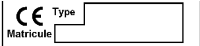
→ Pokyny k vyrovnávacej nádrži W000315097 nájdete v pokynoch súvisiacich so systémom na zachytávanie taviva 8695 5245.



✓	Normálne v sklade.
✗	Neni v sklade
	na objednávku.

Znač.	Referencie	Sklad	Obj.	Označenie
F1	P68411541			0/ 6B D63 RAC 1/ 4 tlakomer
F2 F4	P00221664			Štvrťotáčkový ventil
F3	PC5907026			Poistný ventil, 1 – 2G tare 6 bar
F8	PC5908107			E.V 2/2 NF RP1 24VAC 0-9B
F9	PC5902403			1/2 61L/S regulačný filter
F10	PC5908108			Jednosmerný ventil NV200 1/2P
F19	P91113201			Rozbočovač pre trubku
F20	P91096845			Drôtenkový filter
	PC5900715			Súprava trubiek D13*20
F13				<u>DOPLNKOVÝ DETEKTOR NÍZKEJ HLADINY</u>
	W000365735	✗		Detektor nízkej hladiny
F12				<u>DOPLNKOVÝ SYSTÉM NA UDRŽIAVANIE TEPLOTY TAVIVA NA ÚROVNI 50 °C</u>
QF 230	PC5705169			Prerušovač 2P 6A C 10KA C60N
	PC5705170			Diferenčná jednotka 25A AC 30MA
FX/ TM3	PC5707122			Termostat
F15	PC5707121			Snímač teploty
F16	PC5707126			Ohrievacia tkanina

➤ Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

	→	TYP:
	→	Identifikačné číslo:

