

CARBONELITE™ ELECTRODOS DE CARBÓN

ELECTRODOS DE CARBÓN COBRIZADOS PREMIUM



Mostrado:
KP3800-5/16

DESEMPEÑO ELITE

Los electrodos de carbono de ranurado por arco CarbonElite™ están hechos de una composición patentada para ofrecer una eliminación de metales de alta eficiencia. El recubrimiento de cobre en los electrodos de carbono aumenta la estabilidad del arco y disminuye la generación de calor, lo que resulta en una tasa de desgaste controlada. Disponible en múltiples tipos y dimensiones para su uso en una amplia gama de aplicaciones de ranurado.

Desempeño

- Tasas de eliminación de metales de primera clase
- Una tasa de fusión más consistente permite realizar ranuras uniformes y lisas
- El recubrimiento denso de cobre mejora estabilidad del arco
- Alta resistencia mecánica para mejora de la durabilidad

Tipos de Electrodo de Carbon

- Puntigrado/Redondo
- Articulado
- Plano
- Hueco

Procesos »

CAC-A (gouging)

Aplicaciones »

Extracción de soldaduras defectuosas, la preparación de juntas para la soldadura, cortar, biselar

Dimensiones »

17 modelos que van desde 1/8 x 12 in. a 3/4 x 17 in.



Tasa de Fusión Constante – Composición optimizada para maximizar la eliminación de metales mientras se mantiene una tasa de fusión eficiente para ayudar a controlar el uso

Baja Generación de Calor – La generación excesiva de calor puede resultar en una tasa de fusión ineficiente, que a su vez puede aumentar los costos

Excelente Estabilidad de Arco – El recubrimiento denso de cobre ayuda a proporcionar una conductividad uniforme para perfiles de ranura más suaves y uniformes

Durabilidad Mejorada – La fórmula de alta densidad tiene una resistencia mecánica elevada que es menos propensa a agrietarse o romperse

TIPOS DE ELECTRODO DE CARBÓN

Ranurado



Electrodo versátil de ranurado redondo multiusos (tipo más popular)

Ensamblable



Electrodo redondo con extremos masculinos y femeninos para ayudar a eliminar la pérdida de talones

Plano



Forma rectangular para la eliminación de metales de tolerancia estrecha y/o para crear ranuras rectangulares

Hueco



El electrodo redondo con núcleo hueco permite una velocidad de desplazamiento más rápida sin sacrificar la profundidad de la ranura

DIAMETROS / EMPAQUE

NOMBRE DEL PRODUCTO	NÚMERO DE PARTE	DIAMETRO EN (mm)	Largo en (mm)	Empaque
CarbonElite™ Pointed	KP3800-1/8	1/8 [3.2]	12 [305]	100 Pcs Carton
	KP3800-5/32	5/32 (4.0)		50 Pcs Carton
	KP3800-3/16	3/16 (5.0)		
	KP3800-1/4	1/4 (6.5)		
	KP3800-5/16	5/16 (8.0)		
	KP3800-3/8	3/8 (9.5)		
	KP3800-1/2	1/2 [13.0]	14 [355]	
CarbonElite™ Hollow	KP3801-3/16	1/4 (6.5)	12 [305]	50 Pcs Carton
	KP3801-1/4	5/16 (8.0)		
	KP3801-5/16	3/8 (9.5)		
	KP3801-3/8	1/4 (6.5)		
CarbonElite™ Flat	KP3802-3/8	3/8 X 5/32 (9.5 x 4.0)	12 [305]	50 Pcs Carton
	KP3802-5/8	5/8 X 3/16 (16 x 5.0)		
CarbonElite™ Jointed	KP3803-3/8	3/8 (9.5)	17 [430]	100 Pcs Carton
	KP3803-1/2	1/2 [13.0]		
	KP3803-5/8	5/8 [16.0]		
	KP3803-3/4	3/4 [19.0]		

OPERACIONES TÍPICAS

Diametro de Electrodo (mm)	Rango de Amperages	Polaridad	Tipo de Salida	Presion de Aire PSI	Min/Max Stickout in (mm) ^[3]
1/8 [3.2]	60 - 90	DC+	CC	40 - 80 ^[1]	2 / 7 [50 / 178]
5/32 [4.0]	90 - 150		CC	40 - 80 ^[1]	
3/16 [5.0]	200 - 250		CC	80	
1/4 [6.5]	300 - 400		CC	80	
5/16 [8.0]	350 - 450		CC/CV	80	
3/8 [9.5]	450 - 600		CC/CV	80	
1/2 [13.0]	800 - 1000		CC/CV	60 -100 ^[2]	
5/8 [16.0]	1000 - 1250		CC/CV	60 -100 ^[2]	
3/4 [19.0]	1250 - 1600		CC/CV	60 -100 ^[2]	
3/8 X 5/32 [9.5 x 4.0]	250 - 450		CC/CV	80	
5/8 X 3/16 [16 x 5.0]	300 - 500		CC/CV	80	

(1) 1) Varía según el tamaño de la antorcha y el ciclo de trabajo

(2) 2) Las aplicaciones automatizadas de ranurado para carbonos articulados tienden potencialmente pueden utilizar 60-80 PSI, mientras que manual es tradicional entre 80 y 100

(3) 3) Utilice el stickout máximo de 3" [76 mm] si el material base es de aluminio

EFICIENCIA TÍPICA DE ELECTRODO RANURADO

Profundidad	Dimensiones de Electrodo de Carbón					
	5/32 x 12 in.	3/16 x 12 in.	1/4 x 12 in.	5/16 x 12 in.	3/8 x 12 in.	1/2 x 14 in.
1/8 in.	64 - 66 in.	69 - 71 in.	80 - 82 in.	-	-	-
5/32 in.	56 - 58 in.	64 - 66 in.	69 - 71 in.	80 - 82 in.	-	-
3/16 in.	-	56 - 58 in.	65 - 67 in.	71 - 73 in.	81 - 83 in.	-
1/4 in.	-	45 - 47 in.	57 - 59 in.	65 - 67 in.	71 - 73 in.	111 - 113 in.
5/16 in.	-	19 - 21 in. [MP]	45 - 47 in.	57 - 59 in.	65 - 67 in.	99 - 101 in.
3/8 in.	-	11 - 13 in. [MP]	23 - 25 in. [MP]	46 - 48 in.	58 - 60 in.	87 - 89 in.
1/2 in.	-	-	13 - 15 in. [MP]	25 - 27 in. [MP]	46 - 48 in.	72 - 74 in.
5/8 in.	-	-	-	15 - 17 in. [MP]	25 - 27 in. [MP]	56 - 58 in.
3/4 in.	-	-	-	-	15 - 17 in. [MP]	42 - 44 in.
7/8 in.	-	-	-	-	-	34 - 36 in. [MP]
1 in.	-	-	-	-	-	27 - 29 in. [MP]

Los resultados de eficiencia se completaron en un entorno controlado. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo pero no limitado a, amperaje, voltaje, velocidad de viaje, habilidad del operador y material base.

La tabla anterior proporciona una longitud estimada de ranura que se puede lograr en función de la profundidad de la ranura y las dimensiones del electrodo.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electric para obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestro personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada a ellos por los clientes y el conocimiento que pueden saber relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplía o modifica ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el uso de cualquier cliente particular está específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está exclusivamente bajo el control y responsabilidad del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es exacta al mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com.mx para obtener información actualizada. Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V., Calz. Azcapotzalco La Villa, N° 869, Col. Industrial Vallejo, Azcapotzalco, México CDMX, C.P. 02300. Conmutador: (55) 5063-0030