MEGA FORCE® 330 HD

Potencia garantizada en cada aplicación

1 AÑO YEAR
DE GARANTÍA WARRANTY



MÁQUINA PARA SOLDAR / INVERSOR

La MEGA FORCE® 330HD está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido y TIG en aplicaciones construcción, fabricación, mantenimiento y reparación, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio, hasta 1/4" (6,0 mm). Posee la característica de triple voltaje de alimentación autoajustable.

Estas máquinas son perfectas para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar

Además son capaces de soldar en modo STICK y TIG, con características como **POWER CONNECT, LCD, iGBT Technology y VRD.**

AJUSTE FÁCIL - Todas las características se comunican a través de una pantalla multifunciones, **Tecnología LCD**, fácil de usar y muy visible.

iGBT · LCD · POWERCONNECT TECHNOLOGY · VRD™

Procesos »
STICK, TIG

Aplicaciones »
Construcción, fabricación, mantenimiento y reparación

Salida »
CC CD

Entrada »
1/3 FASE · 50/60 Hz

Código »
K69006-13 MEGA FORCE® 330HD

Lincoln Electric Manufactura Todos los derechos reservados

VENTAJAS:

- Simple de operar, cuenta con selector de STICK y TIG
- Pantalla LCD con software multifunciones
- Tecnología iGBT: Transistores de alta velocidad y eficiencia
- HOT START para encendido de arco de soldadura con electrodo de varilla
- ARC FORCE para modificar el calor del arco de soldadura dependiendo de la aplicación
- Cambio automático de tensión 220V, 380V o 440V
- VRD (sistema reductor de voltaje de salida del equipo para seguridad del operador)
- Interruptor termomagnético
- Protección inteligente contra variaciones de voltaje con +/- 10%
- Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- Display LCD
- Conexión de cable portaelectrodo 1/2" Dinse Twist Mate 35-50 mm²
- Compatible con generadores
- Indicador de protección térmica que ayuda a mantener el buen funcionamiento del equipo; evitando altas temperaturas de los circuitos internos
- Incluye cable con portaelectrodo 3 m de 25 mm² y cable con pinza de tierra de 3 m de 25 mm²
- Tablero de conexiones para conexión de cable de alimentación (incluye cable de alimentación de 2 m; de 4 x 4 mm² como accesorio)
- Capaz de soldar electrodo hasta 1/4" @ 220 V/ 380 V/440 V
- Sistema de ventilación turbo enfriamiento
- Diseño resistente, compacto y ligero
- Garantía en partes y mano de obra: 1 Año

CONTROLES FRONTALES

1. Pantalla LCD

2. Selector de procesos

(STICK / TIG)

3. Conexión TWIST MATE

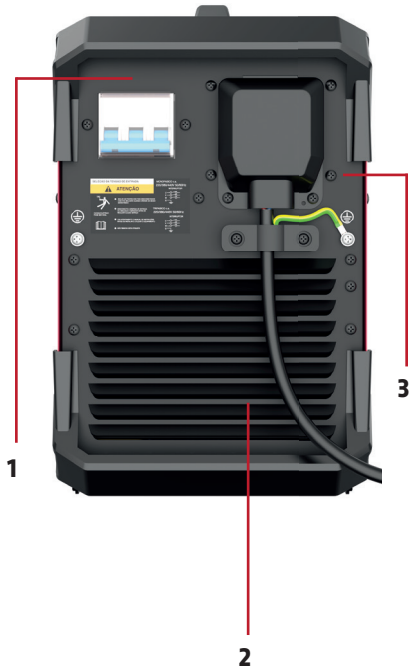


CONTROLES POSTERIORES

1. Tecnología Power Connect - cambio automático de tensión 220V, 380V o 440V

2. Sistema de turbo enfriamiento

3. Tecnología iGBT



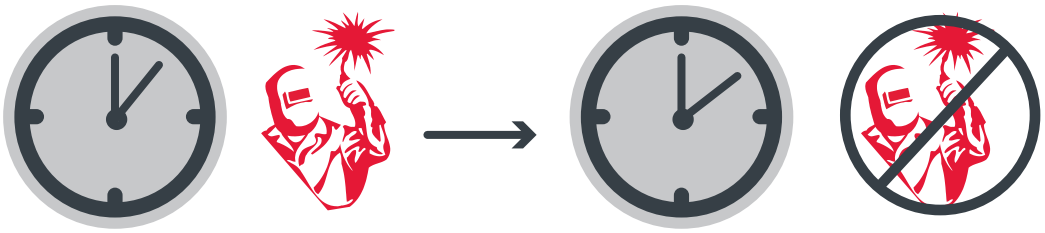
Aplicaciones de electrodo de hasta 1/4"

TABLA RECOMENDADA POR DIÁMETRO DE ELECTRODO SOBRE CICLO DE TRABAJO

Tensión de alimentación (V)	Diámetro de Electrodo / Ciclo de Trabajo				
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"
220 V	100%	100%	100%	80%	45%
380 V	100%	100%	100%	100%	100%
440 V	100%	100%	100%	100%	100%

Soldadura por 6 min

Descanso por 4 min



Ejemplo: 60% ciclo de trabajo

Para uso con estas varillas consumibles:		
TIG	STICK / ELECTRODO	
2% Ce	6011 / 6010	Ni
	6013	Inox
	7018 / 7024	Al

PANTALLA LCD MULTIFUNCIONES



Display LCD multifunciones que permite modificar los parámetros de corriente, diámetro de electrodo, espesor de placa, encendido en caliente y fuerza de arco.

TECNOLOGíAS

LCD

Display LCD multifunciones que permite modificar los parámetros de corriente, diámetro de electrodo, espesor de placa, encendido en caliente y fuerza de arco.

POWERCONNECT TECHNOLOGY

Autoconfiguración interna de la máquina si se conecta a 220V, 380V o 440V.

iGBT

Hace a la máquina más eficiente, nos permite mejor estabilidad de arco y nos permite tener una máquina compacta pero muy poderosa.

Uso inteligente, ya que la etiqueta frontal le brinda una guía al operador para poder ajustar la corriente de salida de manera sencilla.

VRD™

El dispositivo VRD (Voltage Reduction Device) reduce la tensión eléctrica de salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura.

VRD activado de planta con interruptor interno para desactivar o activar función. Contacte a su centro de servicio autorizado para soporte técnico.

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Nombre del producto	Código	Entrada tensión / fases / frecuencia	Potencia Máxima 1(3) Phases	Salida Nominal Corriente @ Ciclo de Trabajo	Rango de Salida tensión de circuito abierto	Clase de protección	Dimensiones largo x ancho x alto mm (in)	Peso kg (lb)
MEGA FORCE® 330 HD	K69006-13	220V / 1 / 3 / 50 / 60 380V / 1 / 3 / 50 / 60 440V / 1 / 3 / 50 / 60	8.99 kW/(8.82 kW) - SMAW - 220 V– 6.26 kW/(6.21 kW) - GTAW - 220 V– 12.56 kW/(12.36 kW) - SMAW - 380 V– 9.06 kW/(8.99 kW) - GTAW - 380 V– 12.51 kW/(12.39 kW) - SMAW - 440 V– 9.02 kW/(9.01 kW) - GTAW - 440 V–	250A @ 45% STICK/TIG - 220 V 330A @ 60% STICK/TIG - 380 V 330A @ 60% STICK/TIG - 440 V	20A - 250A - SMAW - 220V 20A - 250A - GTAW - 220V 20A - 330A - SMAW - 380V 20A - 330A - GTAW - 380V 20A - 330A - SMAW - 440V 20A - 330A - GTAW - 440V U0 = 60 V - SMAW - 220V/380V/440V U0 = 60 V - GTAW - 220V/380V/440V UR = 14 V - SMAW/GTAW - 220V/380V/440V	IP23S	514 X 232 X 370 mm (20.23 X 9.13 X 14.56 in)	17.2 kg (37.92 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES PARA SOLDADURA TIG

PAQUETE TIG RF500578

Antorcha para TIG PTA-17V	K1782-7
Regulador de gas ajustable	K586-1
Conector macho y hembra 1/0 (50 mm²)	RF55243
Kit de Partes para LA-17,17V. En tres medidas (0, 040", 1/16" y 3/32")	KP508
Electrodo de tungsteno 3/32"X7" (2.4X175mm) 2% 1 CAJA CON 10 PZ	RF57336

K1782-7



RF55243



RF57336



KP508



K586-1



Para mejores resultados de soldadura con equipos lincoln electric, siempre use consumibles de lincoln electric.
Visite www.lincolnelectric.com.mx para más detalles
Fabricado en una instalación con sistemas de gestión ambiental y calidad ISO certificados.

Todas las marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivos propietarios.

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electric para obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestro personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y el conocimiento que pueden tener relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida o de evaluar los requerimientos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el uso particular que cualquier cliente quiera hacer, está expresamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric está exclusivamente bajo el control y responsabilidad del cliente. Muchas variables, más allá del control de Lincoln Electric, afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio – Esta información es exacta a nuestro mejor conocimiento al momento de su impresión. Consulte www.lincolnelectric.com.mx para obtener información actualizada. Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V., Calz. Azcapotzalco La Villa, N° 869, Col. Industrial Vallejo, Azcapotzalco, México CDMX, C.P. 02300. Conmutador: (55) 5063-0030

Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V.
Calz. Azcapotzalco La Villa No. 869, Industrial Vallejo, 02300, México, CDMX
Tel.: 555063 0030 www.lincolnelectric.com.mx

MEGA FORCE ® 330 HD

Guaranteed power in every application

1 AÑO YEAR
DE GARANTÍA WARRANTY



WELDING MACHINE / INVERTER

The **MEGA FORCE® 330HD** is designed with inverter technology for STICK and TIG welding in construction, fabrication, maintenance and repair applications, as it allows operation with cellulosic electrodes, low hydrogen, stainless steels and aluminum, up to 1/4" (6.0 mm).

These machines are perfect for more professional applications, guarantees welding

They are also capable of welding in STICK and TIG mode, with characteristics such as **POWER CONNECT, LCD, IGBT Technology and VRD.**

EASY ADJUSTMENT - All these features communicate through a multifunctions screen, **LCD technology** and easy to see and use.

iGBT · LCD · POWERCONNECT TECHNOLOGY · VRD™

Process »
STICK, TIG

Applications »
Construction, fabrication, maintenance and repair

Output »
CC CD

Input »
1/3 FASE · 50/60 Hz

Code »
K69006-13 MEGA FORCE® 330 HD

Lincoln Electric Manufactura All rights reserved
www.lincolnelectric.com.mx

MEGA FORCE ®

LINCOLN ELECTRIC

ADVANTAGES:

- Simple to operate with STICK and TIG selector
- LCD screen with software multifunctions
- IGBT Technology: Transistors high speed and efficiency
- HOT START for arc ignition STICK electrode welding
- ARC FORCE to modify the heat of the arc welding depending on the application
- Automatic voltage change 220V, 380V or 440V
- External control with/without VRD (System equipment output voltage reducer for operator safety)
- Thermomagnetic switch
- Intelligent protection against voltage variations with +/- 10%
- Easy current adjustment due to its display LCD
- Display LCD
- Cable connection Electrode holder 1/2" Dinse Twist Matt 35-50 mm^2
- Generator compatible
- Thermal protection indicator that helps to maintain the proper equipment operation by avoiding high temperatures of the internal circuits
- Includes 3 m of 25 mm^2 cable with electrode holder and cable with earth clamp 3 m of 25 mm^2
- Board for connection for power cord connections (includes power cable 2 m de 4 x 4 mm^2 as an accessory)
- Capable of welding up to 1/4" electrode @ 220 V/ 380 V/440 V
- Turbo-cooling ventilation system
- Rugged, compact and lightweight design
- Warranty on parts and labor: 1 Year

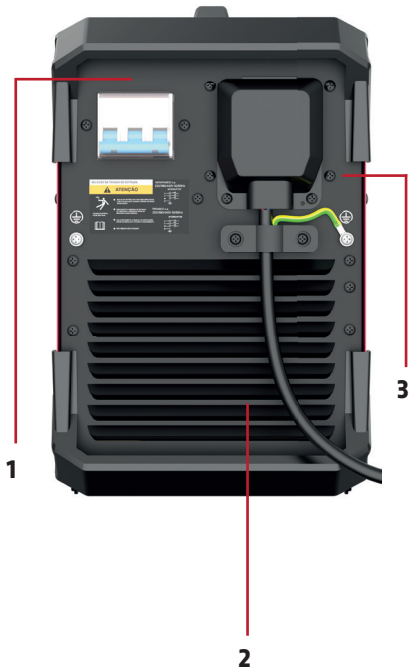
FRONT CONTROLS

1. LCD Display
2. Process Selector (STICK / TIG)
3. TWIST MATE connection



BACK CONTROLS

1. Power Connect Technology - automatic change of voltage 220V, 380V or 440V
2. Turbo cooling system
3. IGBT Technology



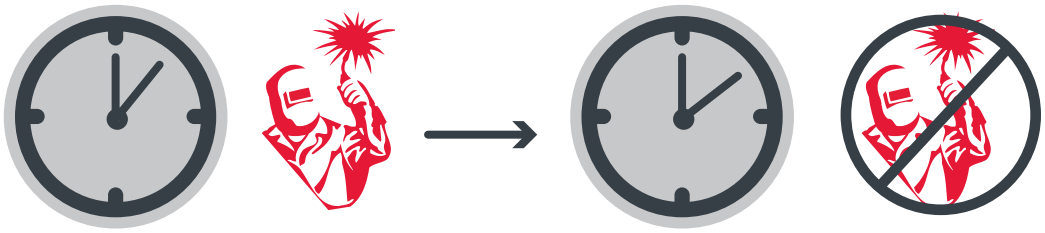
Electrode applications up to 1/4"

RECOMMENDED TABLE BY ELECTRODE DIAMETER ON DUTY CYCLE

Tension of power (V)	Electrode Diameter / Duty Cycle				
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"
220 V	100%	100%	100%	80%	45%
380 V	100%	100%	100%	100%	100%
440 V	100%	100%	100%	100%	100%

Welding for 6 min

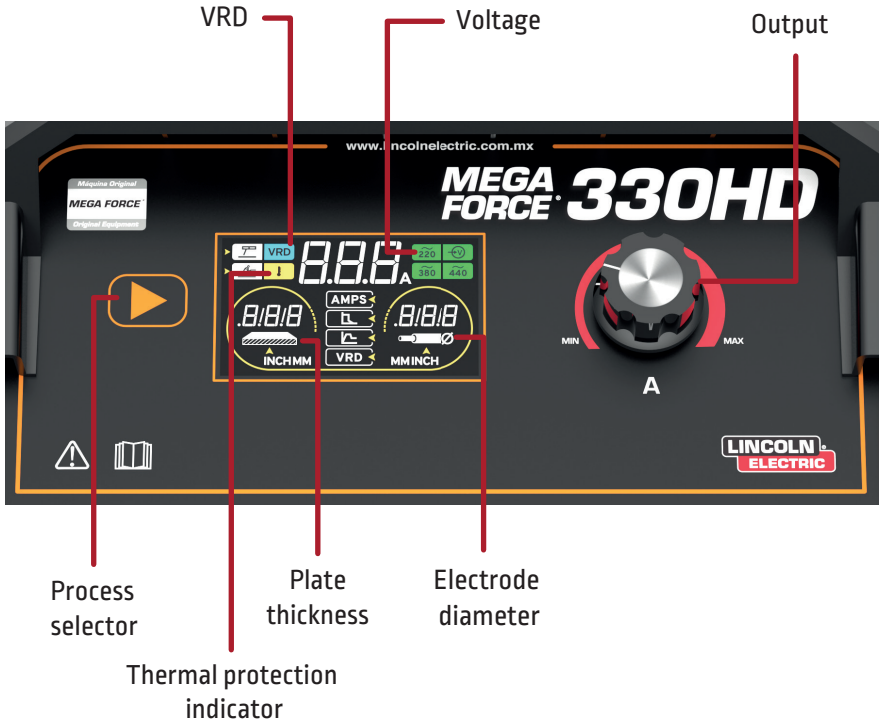
Rest for 4 min



Example: 60% duty cycle

For use with these stick consumables:			
TIG	STICK		
2% Ce	6011	6010	Ni
	6013		Inox
	7018	7024	Al

MULTIFUNCTION LCD DISPLAY



Multifunction LCD display that allows modifying the parameters of current electrode diameter, plate thickness, hot start and arc force.

TECHNOLOGYES

LCD

Multifunction LCD display that allows modifying the parameters of current electrode diameter, plate thickness, hot start and arc force.

POWERCONNECT TECHNOLOGY

Internal machine autoconfiguration if connected to 220V, 380V or 440V.

iGBT

It makes the machine more efficient, allows us better arc stability and allows to have a compact but very powerful machine.

Smart use, as the front label provides guidance to the operator to be able to adjust the output current easily.

VRD™

The VRD device (Voltage Reduction Device) reduces the electrical voltage at the output to a security level, when the welder is on, but not in welding conditions.

Plant activated VRD with internal switch to deactivate or activate function.
Contact your service center for technical support.

PRODUCT SPECIFICATION

Name of the product	Code	Input voltage / phases / frequency	Maximum Power 1(3) Phases	Output current @ Duty Cycle	Output Range OCV	Protection grade	Dimensions length x width x height mm (in)	Weight kg (lbs)
MEGA FORCE® 330 HD	K69006-13	220V / 1 / 3 / 50 / 60 380V / 1 / 3 / 50 / 60 440V / 1 / 3 / 50 / 60	8.99 kW/(8.82 kW) - SMAW - 220 V~ 6.26 kW/(6.21 kW) - GTAW - 220 V~ 12.56 kW/(12.36 kW) - SMAW - 380 V~ 9.06 kW/(8.99 kW) - GTAW - 380 V~ 12.51 kW/(12.39 kW) - SMAW - 440 V~ 9.02 kW/(9.01 kW) - GTAW - 440 V~	250A @ 45% STICK/TIG - 220 V 330A @ 60% STICK/TIG - 380 V 330A @ 60% STICK/TIG - 440 V	20A - 250A - SMAW - 220V 20A - 250A -GTAW - 220V 20A - 330A - SMAW - 380V 20A - 330A - GTAW - 380V 20A - 330A - SMAW - 440V 20A - 330A - GTAW - 440V U0 = 60 V - SMAW - 220V/380V/440V U0 = 60 V - GTAW - 220V/380V/440V UR = 14 V - SMAW/GTAW- 220V/380V/440V	IP23S	514 X 232 X 370 mm (20.23 X 9.13 X 14.56 in)	17.2 kg (37.92 lb)

OPTIONAL ACCESSORIES FOR TIG WELDING

TIG PACKAGE RF500578

TIG torch PTA-17V	K1782-7
Adjustable gas regulator	K586-1
Male and female connector 1/0 (50 mm²)	RF55243
Kit Parts for LA-17,17V. In three sizes (0.040", 1/16" and 3/32")	KP508
Tungsten Electrode 3/32"X7" (2.4X175mm) 2% 1 BOX WITH 10 PCS	RF57336

K1782-7



RF55243



RF57336



KP508



K586-1



FOR BEST RESULTS FROM LINCOLN ELECTRIC WELDING EQUIPMENT, ALWAYS USE OF LINCOLN ELECTRIC SUPPLIES.
VISIT www.lincolnelectric.com.mx FOR MORE DETAILS

The business of The Lincoln Electric Company is manufacturing and selling high quality welding equipment, consumables, and cutting equipment. Our challenge is to meet the needs of our customers and to exceed their expectations. On occasion, purchasers may ask Lincoln Electric for information or advice about their use of our products. Our employees respond to inquiries to the best of their ability based on information provided to them by the customers and the knowledge they may have concerning the application. Our employees, however, are not in a position to verify the information provided or to evaluate the engineering requirements for the particular weldment. Accordingly, Lincoln Electric does not warrant or guarantee or assume any liability with respect to such information or advice. Moreover, the provision of such information or advice does not create, expand, or alter any warranty on our products. Any express or implied warranty that might arise from the information or advice, including any implied warranty of merchantability or any warranty of merchantability or any warranty of fitness for any customers´ particular purpose is specifically disclaimed.
Lincoln Electric is a responsive manufacturer, but the selection and use of specific products sold by Lincoln Electric is solely within the control of, and remains the sole responsibility of the customer. Many variables beyond the control of Lincoln Electric affect the results obtained in applying these types of fabrication methods and service requirements. Subject to Change – This information is accurate to the best of our knowledge at the time of printing. Please refer to www.lincolnelectric.com for any updated information.

Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V.
Calz. Azcapotzalco La Villa No. 869, Industrial Vallejo, 02300, México, CDMX
Tel.: 555063 0030 www.lincolnelectric.com.mx