Lincoln® 8010

EIGENSCHAFTEN

- Celluloseumhüllte Stabelektrode für Wurzel- und Warmgänge sowie für Füll- und Decklagen bis Rohrgüte X80
- Ausgezeichnete Verschweißbarkeit in allen Positionen
- Ausgelegt für den Betrieb mit Gleichstrom DC+ und DC-
- Q2-chargenüberwacht und geprüft, um die tatsächliche Schweißgut-Zusammensetzung und die mechanischen Eigenschaften sicherzustellen

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Rohrleitungen

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.5	E8010-P1
	E8010-G
EN ISO 2560-A	E 46 3 1NiMo C 2 1

STROMART

DC-; DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen

ZULASSUNGEN

ABS, TÜV

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.1	0.8	0.2	0.7	0.3

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) 4d	Dehnung (%) 5d	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -20°C	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -30°C
AWS A5.5	AW (U) oder PWHT	≥460	≥550	≥19	-	-	≥27
EN ISO 2560-A	AW	≥460	530-680	-	≥20	-	≥47
Typische Werte	AW	540	615	25	23	77	69

AW = Unbehandelt, PWHT = Wärmebehandlun

- = keine Angabe

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
3,2 x 350	60-110
4,0 x 350	90-140
5,0 x 350	110-170

LIEFERFORMEN UND VERPACKUNG

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
3,2 x 350	MCAN	355	9.5	627266
4,0 x 350	MCAN	238	9.5	627267
5,0 x 350	MCAN	156	9.5	627268

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen