

GRICON® 15 HI

Acero Dulce, Bajo Hidrógeno · AWS E7018-1

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excepcionales características de alto impacto a bajas temperaturas tanto en la condición sin tratamiento térmico como con alivio de tensiones
- Arco estable de poca salpicadura, cordones de apariencia uniforme con fácil remoción de escoria
- Depósitos de bajo Hidrógeno, tenaces, resistentes al agrietamiento.

APLICACIONES TÍPICAS

- Aceros de bajo y medio Carbono, Carbono-Manganeso
- Aceros con alto contenido de Azufre y Fósforo
- Temperaturas de trabajo desde – 45° C hasta 350°C
- Aplicaciones que requieran altos valores de impacto a bajas temperaturas

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas, excepto vertical descendente.

NORMAS

AWS A5.1:	E7018-1
ASME SFA-A5.1:	E7018-1

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro		Longitud (mm)	Bolsa 5 kg. Caja Master 20 kg.	Bolsa Larga 5 kg. Caja Master 20 kg.
(mm)	(pulg)			
2,50	3/32	350	G7018HI-33220	G7018HIL-31620
3,25	1/8	350	G7018HI-18020	
4,00	5/32	350	G7018HI-53220	
5,00	3/16	350	G7018HI-31620	
5,00	3/16	450		

PROPIEDADES MECÁNICAS. [VALORES TÍPICOS]

	Esfuerzo de Fluencia	Resistencia a la Tracción	Alargamiento	Impacto
Requerimientos AWS E7018-1	490 N/mm2 (70 ksi)	580 N/mm2 (83 ksi)	24%	105 J a -45 °C

COMPOSICIÓN QUÍMICA. [VALORES TÍPICOS]

	%C	%Mn	%Si	%S
Requerimientos AWS E7018-1	0,04%	1,01%	0,24%	0,010%

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad	Corriente (Amps)			
	2,50 mm	3,25 mm	4,00 mm	5,00 mm
C.A / C.C (+)	60-100	90-130	120-190	160-230

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en,
www.lincolnelectric.com.co

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com



LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA
Planta: Calle 6A N°33-23. Bogotá D.C., Colombia
Centro Tecnológico de Soldadura: Carrera 85D # 46 a 65 / Bod. 25 PBX: (+571) 364 88 00
www.lincolnelectric.com.co