

CARBOFIL KV3

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo per saldatura molto pulito con Bruscato factor X<15 ppm garantito e con tenore di As, Sb, Sn controllato per evitare l'ingrassamento da tempra.
- Ideale per la saldatura di acciai resistenti al creep
- Adatto anche per la saldatura di acciai 1¼Cr 1Mo dove è richiesta una maggiore resistenza all'attacco da idrogeno o alla corrosione da zolfo. Le applicazioni principali sono la saldatura di caldaie, lamiere e tubi e raffinerie di petrolio, ad esempio negli impianti prodotti principalmente con 10CrMo9-10 (ASTM A335 Gr. P/T22).

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28 ER90S-B3
EN ISO 21952-B G 62M 2C1M

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

C1 Gas attivo 100% CO₂
M21 Miscela gas Ar+ 15-25% CO₂

APPLICAZIONI TIPICHE

- Petrolchimico
- Generazione di energia nucleare

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0.075	0.55	0.57	0.005	0.005	2.5	0.1	1.0	0.1

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) +20° C
Valori tipici M21	PWHT 620°C/1h	≥540	≥620	≥20	≥70

** PWHT = Trattamento termico dopo saldatura

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (B300)	16.0	W000283639

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.