LNS 140A

GŁÓWNE CECHY

- Niskowęglowy, średniomanganowy, niskokrzemowy drut z dodatkiem 0,5% molibdenu do spawania jedno- i wielowarstwowego
- Stosowany do produkcji rur oraz spawania z ograniczoną liczbą warstw
- Dostępne są certyfikaty (typ 3.1), potwierdzające skład chemiczny dla każdej partii drutu

KLASYFIKACJA

AWS A5.23	EA2
EN ISO 14171-A	S2Mo

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	Mo
0.1	1.0	0.10	0.5

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
2.0	SZPULA	25.0	LNS140A-2-25VCI
	SZPULA	300.0	LNS140A-2-300
2.4	SZPULA	25.0	LNS140A-24-25VCI
3.2	SZPULA	25.0	LNS140A-32-25VCI
	BECZKA	350.0	105407
	BECZKA	500.0	LNS140A-32-500-CCW
4.0	SZPULA	25.0	LNS140A-4-25VCI
	SZPULA	100.0	LNS140A-4-100
	BECZKA	350.0	105414
	BECZKA	500.0	LNS140A-4-500-CCW
	SZPULA	1000.0	LNS140A-4-1T
4.8	SZPULA	25.0	LNS140A-48-25VCI

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.
Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu

LNS 140A-PL-02/07/26