# **SUPERCITO 7018S**

## **EIGENSCHAFTEN**

- Gute Schweißeigenschaften, geeignet für Wurzel- und Zwangslagen, röntgensichere Verbindungen.
- Sehr niedriger Gehalt an diffusiblem Wasserstoff, hohe Kerbschlagzähigkeit bis -50°C.
- Ausbringung 120%.
- Verschweißbar an Wechselstrom und Gleichstrom.

## **KLASSIFIZIERUNG**

AWS A5.1 E7018-1 H4 EN ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5

## **STROMART**

DC, AC

### **SCHWEISSPOSITIONEN**

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

## **ZULASSUNGEN**

ABS	LR	BV	ΤÜV	DB
+	+	+	+	+

# CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

С	Mn	Si	Р	S
0.05	1.2	0.4	≤0.020	≤0.015

# MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -47/-50°C
AWS A5.1	AW	≥400	≥490	≥22	keine Angabe
EN ISO 2560-A	AW	≥420	500-640	≥20	≥47
Typische Werte	AW	485	560	28	150

<sup>\*</sup>AW (U) = unbehandelt

### STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 350	65-95
3,2 x 350	100-135
3,2 x 450	85-135
4,0 x 450	110-210
5,0 x 450	170-240

### **VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN**

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Nettogewicht / VE Elektroden / VE (kg)		Artikel-Nr.
2,5 x 350	VPMD	90	1.9	W000258282
	CBOX	195	4.2	W000258277
3,2 x 350	VPMD	54	1.9	W000258283
	CBOX	119	4.2	W000258278
3,2 x 450	VPMD	54	2.4	W000258284
	CBOX	117	5.3	W000258279
4,0 x 450	VPMD	40	2.7	W000258285
	CBOX	85	5.7	W000258280



## **TESTERGEBNISSE**

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißurgen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe <a href="www.lincolnelectric.com">www.lincolnelectric.com</a> für aktualisierte Informationen

