

Alaşımsız Çelikler için Bazik Örtülü Kaynak Elektrodu (Vakum Ambalaj)

Klasifikasyonu

TS EN ISO 2560-A : E 46 5 B 32 H5
AWS A5.1 : E7018-1 H4R
EN ISO 2560-A : E 46 5 B 32 H5

Genel Tanımı

Bazik karakterli ve neme karşı dayanıklı özel örtüye sahiptir. Vakum ambalaj elektrod örtüsündeki nem içeriğinin kullanım anına kadar herhangi bir artış göstermeden aynı seviyede kalmasını sağlar. Bu nedenle vakum ambalaj açılmadığı veya zarar görmediği sürece kurutma işlemi uygulanmadan kullanılabilir.

Kaynak metali düşük sıcaklıklarda yüksek darbe dayanımına sahiptir ve sıcak çatlamaya karşı yüksek direnc göstermesi sayesinde, özellikle kuvvetli kaynak gerilmelerinin kaçınılmaz olduğu büyük kütleli sabit çelik yapıların kaynağında kullanılır. Cürufu kolay kalkar ve yüksek kalitede kaynak dikişleri elde edilir. Verimi % 125'dir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn
0.07	0.50	1.20

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 490 N/mm²
Çekme Dayanımı : 590 N/mm²
Uzama (L=5d) : 30 %
Çentik Darbe Dayanımı : 92 J (-50°C)

Yeniden Kurutma Sıcaklığı : 350-400°C / 3 saat
(Vakum ambalajın delinmesi veya açılması durumunda uygulanır)

Onaylar ve Sertifikalar

ABS	BV	DNV-GL	LRS
4YH5, 4Y400H5	4Y40H5	4Y40H5	4Y40mH5

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+) ; AC min 65 V

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.50	350	80 - 110	2439	2.0 / 82
3.25	350	110 - 145	3846	2.0 / 52
4.00	450	140 - 190	8519	2.3 / 27
5.00	450	180 - 240	13333	2.4 / 18



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Alaşımsız Çelikler için Bazık Örtülü Kaynak Elektrodu

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Özellikle ince taneli, yüksek akma dayanımına sahip yapı çeliklerinin kaynağında kullanılır. Dinamik zorlanmalar etkisinde ve düşük sıcaklıklarda çalışan makinaların ve çelik konstrüksiyonların kaynağı için geliştirilmiştir. Gemi inşasında kullanılan A-, D- ve E-kalitesindeki gemi levhalarının kaynağı, basınçlı kap, tank ve kazan imalatı, boru hatı bağlantıları diğer uygulama alanlarıdır. Çelik dökümlerin diğer çeliklere birleştirilmesine ve kalın kesitli parçaların kaynaklı bağlantılarına olanak sağlar. Kök pasolara ve zor kaynak pozisyonlarına uygun olan AS B-255 H4R, 0°C'ın altındaki çalışma sıcaklıklarında yüksek çentik darbe dayanımı sağlar.

	<u>DIN</u>	<u>EN</u>
Genel Yapı Çelikleri	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52 St 37-4, St 44-4, St 52-4 St 50-2, St 60-2, St 70-2 C 60, Ck 60	S185, S235, S275, S355 P235TR2 - P355T2 E295, E335, E360 C60
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 420 WSiE 255 - WSiE 420 TSiE 255 - TSiE 420	S255N - S420N P255NH - P420NH S255NL - S420NL / P275NL1 - P355NL1
Boru Çelikleri	StE 210-7 - StE 360-7 StE 290-7 TM - StE 360-7 TM - X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L210 - L360NB L290MB - L360MB L415NB -
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 H1, H11 H111	P295GH, P355GH P235GH, P265GH, P285NH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, D, E AH32 - EH36	- -
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45, GS-52, GS-60, GS-70 GS-62	GE200, GE240, GE260, GE300, S355JOC -