

Arosta® 307

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Sviluppato specificatamente per gli acciai difficili da saldare, come le lamiere corazzate e gli acciai austenitici ad alto tenore di Mn.
- Spesso utilizzato come strato cuscinetto nei riporti duri.
- Saldabile con corrente AC e DC+.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.4 E307-16
EN ISO 3581-A E 18 8 Mn R 12

TIPO DI CORRENTE

AC/DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

APPROVAZIONI

TÜV	DB
+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (acc. WRC 1992)
0.09	5.0	0.6	18.5	8.5	0

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	0.2% Snervamento Rp0,2 (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
					+20°C	-60°C
Richiesto: AWS A5.4		non specificato	min. 590	min. 30	non specificato	
EN ISO		min. 350	min. 500	min. 25	non specificato	
Valori tipici	AW	450	650	35	110	75

AW = As welded

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,5 x 350	70-80
3,2 x 350	90-120
4,0 x 350	110-140

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,5 x 300	CBOX	110	1.7	527391-2
3,2 x 300	CBOX	139	3.7	527407-2
4,0 x 350	CBOX	86	4.5	527414-1

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.