

# TANQUE CISTERNA EN ALUMINIO

Los fabricantes de tanques cisterna en aluminio, enfrentan desafíos de fabricación únicos que incluyen diferentes tipos de aleaciones y espesores. Con escasez de soldadores expertos, la producción de soldaduras de calidad requiere soluciones efectivas. En Lincoln Electric contamos con el reconocimiento a nivel mundial, con soldaduras de alta tecnología, que combinadas con las características de los procesos avanzados Power Wave® le brindarán mejoras en la productividad y le permitirán reducir los costos de fabricación en la fabricación de los carros cisterna.

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

**+ 45%**

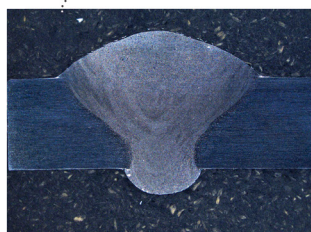
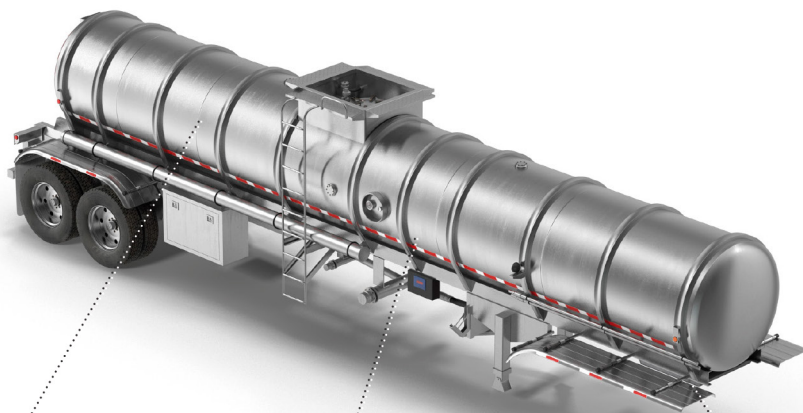
Incremento de velocidades de desplazamiento comparado con el proceso estándar MIG en la soldadura de costura de tanques.

**+ 60%**

Incremento de velocidades de desplazamiento comparado con el proceso estándar en soldaduras del chasis en filete y refuerzos circunferenciales.

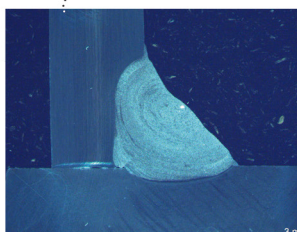
**- 13%**

Reducción de costos en el gas de protección.



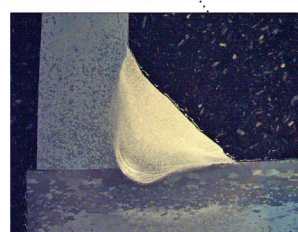
### Costura de tanque

Junta a tope  
5xxx en 1/4" [6.4mm]  
Pase simple con respaldo  
de acero inoxidable  
Aporte 5356



### Refuerzo circunferencial

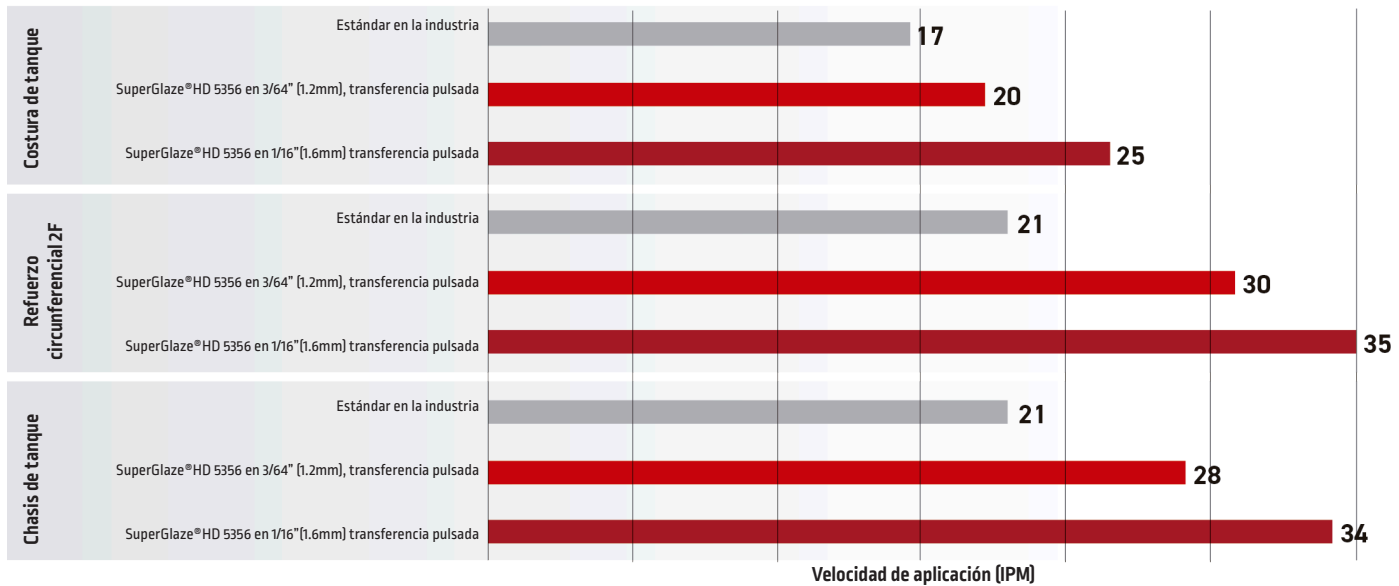
Junta en T  
5xxx en 1/4" [6.4mm],  
6xxx en 3/16" [4.8mm]  
en pase simple y con  
aporte 5356



### Chasis

Junta en T  
5xxx en 1/4" [6.4mm]  
6xxx en 3/16" [4.8mm]  
en pase simple y aporte  
5356

# MEJORE SU PRODUCTIVIDAD CON SOLUCIONES LINCOLN ELECTRIC



## COMPONENTES DE LA SOLUCIÓN



### ALAMBRES DE ALUMINIO SUPERGLAZE® HD

- » Fabricado con alta tecnología, garantizando un control en el análisis químico y un excelente acabado superficial, que le brinda un desempeño ideal.
- » Presenta un tratamiento de superficie patentado que disminuye las rebabas de aluminio y reduce la fuerza de tracción para una alimentación sin dificultades.
- » Diámetros de fabricación de alambres MIG de 3/32" (2.4 mm); o mayores y aleaciones modificadas únicas que ofrecen una ganancia extrema en la productividad.



### FUENTES DE PODER POWER WAVE® R450

- » Ideal para aplicación robótica, automatización rígida o semiautomática.
- » El alimentador Power Feed® 25M, para aplicaciones semiautomáticas logra una alimentación óptima del alambre de aluminio.
- » Pistolas Push-Pull y Push-Only, ergonómicas, ligeras y flexibles, diseñadas para múltiples configuraciones.



### FORMAS DE ONDA PARA ALUMINIO

- » Salida con un control pulsado que brinda soldaduras con penetración consistente y disminuye los destellos del arco.
- » Forma de onda Pulse-on-Pulse™ para soldaduras muy uniformes que imitan la apariencia del proceso TIG.
- » Ajustes automáticos de velocidad inicial, arranque en caliente y relleno de cráter que aseguran excelente apariencia sin configuraciones complejas del equipo.

## DESCARGO DE RESPONSABILIDAD DE RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de pruebas de propiedades mecánicas, velocidades de desplazamiento y uso de gas de protección se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no se debe suponer que sean los resultados esperados en una aplicación o soldadura en particular. Los resultados reales variarán por muchos factores, incluidos, entre otros, el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, el diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que confirmen mediante pruebas de calificación u otros medios apropiados, la idoneidad de cualquier consumible y procedimiento de soldadura antes de usarlo en la aplicación prevista.

## POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de Lincoln Electric es fabricar y vender equipos de soldadura, sistemas de soldadura automatizados, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar

sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar a Lincoln Electric información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden en función de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o de evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Además, la provisión de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Se renuncia específicamente a cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de cualquier cliente.

Lincoln Electric es un fabricante receptivo, pero la selección y el uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric está bajo el control exclusivo del cliente y sigue siendo su responsabilidad exclusiva. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar este tipo de métodos de fabricación y requisitos de servicio.