

Innershield® NR®-207

GŁÓWNE CECHY

- Spawanie rur, pozycja pionowa z góry na dół, warstwy gorące, wypełniające i licowe, warunki typowe i polarne
- Zalecany do gatunku API X42 i wyższych do X70
- Wysoka wydajność stapiania

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Standardowe rurociągi przesyłowe
- Rury pracujące w warunkach polarnych, gat. X70 i pokrewne

KLASYFIKACJA

AWS A5.29 E71T8-K6-H16
E71T8-A2-K6-H16

RODZAJ PRĄDU

DC-

POZYCJE SPAWANIA

Wszystko

DOPUSZCZENIA

BV	DNV	TÜV
+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Al	Ni
0.07	0.9	0.2	0.005	0.003	1.0	0.8

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) -29°C
Wymagania: AWS A5.29		min. 400	480-620	20	27
Wartości typowe	AW		535	25	110

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.7	SZPULA	6.4	ED016312
2.0	SZPULA	6.4	ED012438

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu