



VANTAGE 400-I

Diseñado para Soldadura de Tendido de Tubería en Entornos Específicos

LINCOLN[®]
ELECTRIC



Diseñado para Soldadura de Tendido de Tubería en Entornos Específicos

Cuando se trata de soldadura de tuberías, cada aplicación, e incluso cada región, tiene requisitos especiales. Tanto el motor, como los controles, la soldadura y las características del generador de corriente alterna - todos deben cumplir con los requisitos del trabajo y la configuración regional

Nuevos niveles de control

El Vantage 400-I es una de esas máquinas especiales para trabajos rudos. Después de escuchar atentamente a los clientes, hemos diseñado el nuevo panel de control para incluir un cómodo interruptor de polaridad para hacer los cambios necesarios en los procesos de soldadura o de electrodos lo más fácil posible. El nuevo panel de control incluye un nuevo sistema de control del funcionamiento del motor para comprobar fácilmente la temperatura, la presión y el nivel de combustible a lo largo del día

Especificaciones a la medida

También diseñamos las especificaciones eléctricas del generador de C.A. para generar una corriente de salida nativa de las regiones en las que se utilizará la máquina. Los operadores tienen acceso a un máximo de 12.500 watts de potencia de 3 fases de 380 voltios.

Y todo lo demás

Un gran depósito de combustible de 20 galones para tiempos de ejecución prolongados, un modo de corte o desbaste por arco cuando las reparaciones son necesarias, un control continuo del rango de fuerza del arco para ajustar las características del arco que necesita para cada posición, paneles de acero inoxidable resistentes a la corrosión - Estas son sólo algunas de las características bien pensadas e incorporadas en esta máquina de grado industrial.

ESPECIFICACIONES DE LA SOLDADORA

| Nombre del Producto | Código del Producto | Rango de Salida @ 104 °F(40 °C) Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo | | Rango de Salida (1) @ 104 °F(40 °C) - Soldadora y Generador | | | Alto ⁽⁶⁾ x Ancho x Profundidad pulg. (mm) | Peso Neto lbs (kg) |
|-----------------------|---------------------|---|--|---|-----------------------------|---|---|-----------------------|
| | | | | Rango de Salida | Voltaje de Circuito Abierto | Energía Auxiliar (3) | | |
| Vantage® 400-I | K4169-1 | Corriente C.D. Constante | 300A/32V/100% 350A/28V/100% 400A/20V/40% | 30 a 400 Amps | 60 Volts ⁽⁵⁾ | Una Fase 60Hz 220 V, 16A Tres Fases: 12,500 Watts Pico/11,000 Watts Continuos 60Hz, 380 V, 16A | Sólo la Máquina 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 643 x 1524) | 1035 (469) |
| | | Corriente C.D. Tubería | 300A/32V/100% | 40 a 300 Amps | | | | |
| | | Touch-Start™ TIG | 250A/30V/100% | 20 a 250 Amps | | | | |
| | | Voltaje Constante C.D ⁽²⁾ | 300A/32V/100% 350A/28V/100% | 14 a 32 Volts | | | | |
| | | Corte y Desbaste por Arco | 300A/32V/100% | 90 a 300 Amps | | | | |

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

| Marca/Modelo | Descripción | Potencia & Desplazamiento | Capacidad | Sistema de Arranque | Velocidades de Operación | Consumo de Combustible |
|------------------------------------|--|---|--|---|-----------------------------|------------------------|
| Kubota® V1505⁽⁴⁾ | 4 Cilindros, 4 Ciclos, Naturalmente Aspirado, Motor Diesel Enfriado por Agua, Filtro de Aire de tipo seco, Filtro de Combustible con Separador de Agua | 22 HP @ 1800 RPM 91 pulg. cúb. (1.5 L) | Combustible: 20 US Gal (76 L) Aceite: 6.4 US Qts (6.0 L) Refrigerante del Radiador: 7.2 Qts (6.8 L) | Batería de 12VDC y Arrancador con bujías de incandescencia automática | 300A Carga 1800 RPM | 1.2 Gal/Hr 4.4 L/Hr |
| | | | | | Gobernador Alto 1890 RPM | 0.4 Gal/Hr 1.5 L/Hr |
| | | | | | Gobernador Bajo 1350 RPM | 0.3 Gal/Hr 1.1 L/Hr |

(1) Altitud Máxima: Para un rango máximo disminuya la salida de un 2.5% a 3.5% por cada 1000 pies (300 m). Alta Temperatura: Para un rango máximo disminuya 2 volts por cada 18°F (10°C) arriba de 104°F (40°C).

(2) La capacidad de voltaje constante CD proporciona mayor seguridad y comodidad al soldar en condiciones eléctricamente peligrosas.

(3) La carga de salida en watts es equivalente en voltios-amperes al factor de potencia de unidad. El voltaje de salida está dentro de ± 10% a todas las cargas hasta la capacidad nominal. Al soldar, la potencia auxiliar disponible se reducirá.

(4) La Garantía Kubota® es de 2 años / 2000 horas para las máquinas enviadas dentro de los EE.UU., Canadá, la región del Océano Pacífico y Europa Occidental. La garantía es de 1 año / 1.000 horas para América Central y del Sur, Asia, África y Oriente Medio.

(5) Reducido a menos de 30V en el modo de electrodo cuando el Dispositivo de Reducción de Voltaje (VRD) está encendido.

(6) Para la parte superior de la caja, añadir 7,88 pulg. (200,2 mm) al principio de la tubería de escape. Añadir 4,012 pulg. (101,9 mm) al principio de la oreja de levante.

| ACCESORIOS | Código del Producto | Vantage 400-I Unidad Base (K4169-1) |
|--|---------------------|--|
| GENERAL | | |
| Remolque Medio para Soldadora | K2636-1 | • |
| Kit de Parachoques | K2639-1 | • |
| Porta cables | K2640-1 | • |
| Remolque de cuatro ruedas Orientable | K2641-2 | • |
| Kit de Arrestadores de Flama | K1898-1 | • |
| ELECTRODO REVESTIDO | | |
| Control Remoto de Salida - 25 pies (7.6 m) (conector de 6 pines) | K857 | • |
| Control Remoto de Salida - 100 pies (30.5 m) (conector de 6 pines) | K857-1 | • |
| Control Remoto de Salida - 25 pies (7.6 m) (conector de 12 pines) | K857-2 | • |
| TIG | | |
| Antorcha TIG Pro-Torch™ PTA-26V | K1783-9 | • |
| Kit de Partes Magnum® para antorcha TIG PTA-26V | KP509 | • |
| Control de pedal Foot Amptról™ | K870 | • |
| Control de Mano Hand Amptról™ | K963-3 | • |
| OPCIONES PARA ALIMENTADOR DE ALAMBRE | | |
| Alimentador de Alambre LN-25 Ironworker™ | K2614-9 | • |
| Pistola K126™ PRO Innershield® | K126-12 | • |
| Kit de Rodillos de Alimentación y Guías para alambre de 0.068 pulg. | KP1697-068 | • |
| Magnum®PRO Ready-Pak® 15 pies (4.6 m), 0.035-5/64 pulg. (0.9-2.0 mm) | K2652-2-10-45 | • |
| Kit de Rodillos de Alimentación y Guías | KP1696-1 | • |

POLITICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electric para obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestro personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada a ellos por los clientes y el conocimiento que pueden saber relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplía o modifica ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el uso de cualquier cliente particular, está específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos especiales vendidos por el mismo está exclusivamente bajo el control del cliente, y sigue siendo responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es exacta al mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com.mx para obtener información actualizada.