

Alaşımsız Çelikler için Rutil Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
 AWS A5.1 : E6013
 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11

Genel Tanımı

Rutil-selülozik karakterli orta kalınlıkta bir örtüye sahiptir. Bu sayede özellikle yukarıdan aşağıya kaynak pozisyonu başta olmak üzere her pozisyonda kullanılır. Elektrod örtüsü bükülmeye elverişli olduğundan erişilmesi güç yerlerin kaynağı için idealdir. Yanışı canlı ve kararlıdır. İnce sacların kaynağı sırasında kaynakçıya büyük kolaylık ve avantaj sağlar. Cürufu kolay kalkar ve çok yüksek kalitede, pürüzsüz kaynak dikişi verir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn
0.07	0.35	0.40

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 450 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 540 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: 25 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 60 J (0°C)

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 50 V ; DC (-) ; DC (+)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.50	350	50 - 90	1860	1.8 / 100
3.25	350	80 - 130	2880	2.9 / 100
4.00	350	120 - 170 (*)	4500	4.5 / 100

(*) Yukarıdan aşağıya kaynak pozisyonunda 100-160 A ile çalışılması önerilir.



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.

Alaşımsız Çelikler için Rutil Örtülü Kaynak Elektrodu

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Çelik konstrüksiyon işleri, karoseri imalatı, demir doğrama, tank ve kazan imalatı, gemi saclarının kaynağı, çeşitli montaj işleri, makina imalatı ve boru tesisatlarındaki kaynak işleri başlıca uygulama alanlarıdır.

	<u>DIN</u>	<u>EN</u>
Genel Yapı Çelikleri	St 33, St 35, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3 St 37-4, St 44-4, St 52-4	S185, S235, S275, S355 P235TR2 - P355T2
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 420 WStE 255	S255N - S420N P255NH
Boru Çelikleri	StE 210-7 - StE 360-7 StE 290-7 TM - StE 360-7 TM X42, X46, X52 (API 5LX)	L210 - L360NB L290MB - L360MB -
Kazan ve Basıncılı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 H1, H11, H111	P295GH, P355GH P235GH, P265GH, P285NH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, D*	-
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45, GS-52	GE200, GE240, GE260

(*) Kök pasoda bazik elektrod kullanılması önerilir.