OE-SD3Mo

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alambre cobrizado para soldadura por arco sumergido, adecuado para la soldadura de la mayoría de los grados de acero no aleado más comunes mediante tecnología de 2 pasadas con OP 132 u OP 192
- Hilo con bajos contenidos de carbono y silicio, alto contenido de manganeso y 0,5%Mo de molibdeno que se utiliza para soldaduras de una o varias pasadas
- Adecuado para la fabricación de tubos y otras aplicaciones con límite de pasadas

CLASIFICACIÓN

AWS A5.23	EA4
EN ISO 14171-A	S3Mo

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	P	S	Mo	Cu
0.1	1.6	0.1	≤0.015	≤0.015	0.5	0.04

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
3.2	BOBINA	25.0	W000285138
	BIDÓN	300.0	W000285139
4.0	BOBINA	25.0	W000285141

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.