

# Pipeliner® 80Ni1

## GŁÓWNE CECHY

- Warstwy graniowe, stal do gat. X100. Warstwy gorące, wypełniające i licowe, stal do gat. X80
- Impact toughness capable of exceeding 69 - 95 J at -50°C
- Doskonałe podawanie drutu podczas spawania wąskich rowków

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Warstwy graniowe, rury, do X100
- Warstwy gorące, wypełniające i licowe, stal do gat. X80
- Rurociągi
- Konstrukcje morskie (Offshore)

## KLASYFIKACJA

AWS A5.28 ER80S-G  
EN ISO 14341-A G 3Ni1

## GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

C1 Gaz aktywny 100% CO<sub>2</sub>  
M20/M21 Mieszanka gazowa 75-95% Ar/ CO<sub>2</sub>

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Ti	Al
0.07	1.55	0.70	0.11	0.10	0.90	<0.01	0.08	<0.01

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)	
						-29°C	-50°C
Wymagania: AWS A5.28			-	min. 550	-	-	-
	C1	AW	600	665	28	80	45
	M20	AW	650	730	27	110	70

\* AW = bez obróbki cieplnej

- = nie określono

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA	15.0	ED033119
1.2	SZPULA	15.0	ED033120

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiwy, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)