

LNS 150

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Per una temperatura di esercizio massima di 550°C.
- Basso bruscato factor.
- Sono disponibili certificati Tipo 3.1 per ogni lotto di filo che mostrano la composizione chimica.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.23 EB2R
EN ISO 24598-A S S Cr Mo1

APPLICAZIONI TIPICHE

- Acciaio resistente al creep

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	Mo	Cr	P
0.13	0.8	0.15	0.5	1.2	<0.010

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	BOBINA	25.0	LNS150-24-25VCI
3.2	BOBINA	25.0	LNS150-32-25VCI
	FUSTO	1000.0	LNS150-32-1000
4.0	BOBINA	25.0	LNS150-4-25VCI
	FUSTO	400.0	LNS150-4-400

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.