

# SUREARC® S-6

Acero Dulce, Recubrimiento de Cobre · AWS ER70S-6

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Recomendado para la soldadura de aceros al carbono con presencia media a alta de cascarilla de laminación.
- Es un alambre de bajo Carbono, alto en Manganeseo y Silicio, que exhibe muy buena fluidez de charco.
- Excelente control de salpicaduras y del cordón de soldadura.
- Recubrimiento de Cobre para una larga vida de la punta de contacto.
- Altamente resistente a la descamación del recubrimiento de cobre, que puede obstruir las guías y las puntas de contacto.
- El tratamiento de la superficie del alambre ha sido diseñado para proporcionar un desempeño de alimentación suave.

## GAS DE PROTECCIÓN

100% CO<sub>2</sub>  
75-95% Argón / Balance CO<sub>2</sub>  
95-98% Argón / Balance O<sub>2</sub>  
Flujo de Gas: 30 - 50 CFH

## CONFORMIDAD

AWS A5.18/A5.18M: 2005 ER70S-6  
ASME SFA-5.18 ER70S-6

## POSICIONES DE SOLDADURA

Todas

## APLICACIONES TÍPICAS

- Aplicaciones que requieren una mayor acción de limpieza a través de mayores niveles de Silicio y Manganeseo en comparación con los niveles proporcionados por un alambre ER70S-3 o ER70S-4.
- Fabricación de equipos industriales, agrícolas, construcción y minería.
- Reparación automotriz.
- Para soldar en metales con presencia media a alta de cascarilla de laminación
- Soldaduras de un solo paso en aplicaciones sobre lámina metálica
- Soldaduras de paso múltiple en secciones gruesas

## PROPIEDADES MECÁNICAS

	Resistencia a la Cedencia MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (pies-lbf) @ -29°C (-20°F)
<b>Requerimientos - AWS ER70S-6</b> <i>Tal como se soldó con 100% CO<sub>2</sub></i>	400 (58) mín.	485 (70) mín.	22 mín.	27 (20) mín.
<b>Resultados Típicos</b> <i>Tal como se soldó con 100% CO<sub>2</sub></i>	462 (67)	565 (82)	27	71 (52)

## COMPOSICIÓN DEL ALAMBRE - Tal como se requiere por AWS A5.18/A5.18M: 2005

	%C	%Mn	%Si	%S	%P
<b>Requerimientos - AWS ER70S-6</b>	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	0.035 máx.	0.025 máx.
<b>Resultados Típicos</b>	0.07	1.44	0.85	0.007	0.011
	%Cu	%Ni	%Cr	%Mo	%V
<b>Requerimientos - AWS ER70S-6</b>	0.50 máx.	0.15 máx.	0.15 máx.	0.15 máx.	0.03 máx.
<b>Resultados Típicos</b>	0.21	0.02	0.02	0.01	---

*Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)*

#### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

#### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electric para obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestro personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y el conocimiento que pueden tener relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el uso particular que cualquier cliente quiera hacer, está expresamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric está exclusivamente bajo el control y responsabilidad del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio – Esta información es exacta a nuestro mejor conocimiento, al momento de su impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx) para obtener información actualizada. Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V., Calz. Azcapotzalco La Villa, N° 869, Col. Industrial Vallejo, Azcapotzalco, México CDMX, C.P. 02300. Conmutador: (55) 5063-0030