Kryo® 2

CARACTÉRISTIQUES

- Excellentes résiliences à -60°C.
- Bon CTOD à -15°C.
- Teneur en hydrogène diffusible extrêmement faible.

CLASSIFICATION

AWS A5.5	E9018-G-H4R
EN ISO 2560-A	E 55 6 Z B 32 H5

TYPE DE COURANT

AC/DC(+/-)

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	HDM
0.05	1.6	0.3	0.015	0.01	1.5	2 ml/100 g

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique 0,2% (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)		
					-40°C	-50°C	-60°C
Requis : AWS A5.5		min. 530	min. 620	min. 17	non spécifié		
EN ISO		min. 550	610-780	min. 18			min. 47
Valeurs typiques	AW	570	650	22	140	110	60
	SR:620°C/1h	530	620	22			

AW = Brut de soudage; SR = Traitement Thermique

Valeur de CTOD à -10°C > 0,25 mm

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 350	55-85
3,2 x 450	80-140
4,0 x 450	120-170

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 350	SRP	68	1.4	524642-1
3,2 x 450	SRP	50	2.5	524659-1
4,0 x 450	SRP	28	2.0	524666-1

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.
Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.