

# STARCAST NiCu

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- il materiale depositato è lavorabile all'utensile
- La tecnica dei cordoni corti è raccomandata per ridurre al minimo l'apporto di calore.
- Arco stabile, cordone ben raccordato e dall'aspetto regolare.

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.15                      ENiCu-B  
EN ISO 1071-A                E C NiCu-B 1

## TIPO DI CORRENTE

AC, DC-, DC+

## POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	S	Ni	Cu	Fe
0.35-0.55	≤2.30	≤0.75	≤0.025	60-70	25-35	3-6

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Richiesto	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -40°C
AWS A5.15	AW	non specificato	non specificato	non specificato	non specificato
EN ISO 1071-A	AW	≥190	≥300	≥15	non specificato
Valori tipici	AW	≥190	≥300	≥15	non specificato

\* AW: As welded

## REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
3,2 x 350	70-120
4,0 x 350	100-140

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
3,2 x 350	VPMD	70	2.3	W100289021
4,0 x 350	VPMD	48	2.4	W100289022

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.