

BRASAGE

MÉTAL D'APPORT POUR LE BRASAGE DES ALLIAGES CUIVREUX

ALPHOS / CUPROBRAZ

Caractéristiques particulières

- Métal d'apport cuivre-phosphore.
- Emploi exclusif sur cuivre et alliage cuivreux.
- Cette brasure permet la réalisation des joints rapprochés ou superposés sans refusion des précédents.
- Brasage économique des tuyauteries en cuivre.
- Alliage autodécapant sur le cuivre.



Fiche technique



Applications recommandées

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide).
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau).
- Décoration.

Présentation - Enrobage

- ALPHOS / CUPROBRAZ : gamme brasure cuivre - phosphore.

Conseils

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude.

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Conversion (baguettes par paquet)	Référence
ALPHOS / CUPROBRAZ	2,0	Étui plastique de 1 kg long. 500 mm	~ 75 baguettes par étui	W000293664 ⁽¹⁾
	2,0	Sachet plastique de 1 kg long. 500 mm	~ 75 baguettes par étui	W000382569

(1) Marque SAF-FRO

Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN ISO	17672 : 2010	CuP 180
EN	1044 : 1999	CP 202
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu93P-710/820
DIN	8513	L-CuP7

Caractéristiques mécaniques

Rm	A% à 20 °C	Conductivité électrique IACS*
≥ 450 MPa	5	7,5

*International Agreed Copper Standard

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Cu	Ph
Valeur type	93	7

Intervalle de fusion : 710-820 °C.

BRASAGE

MÉTAL D'APPORT POUR LE BRASAGE DES ALLIAGES CUIVREUX

ALPHOS 2 AG / CUPROBRAZ 2 AG

Caractéristiques particulières

- Métal d'apport cuivre-phosphore contenant 2% d'argent.
- Emploi exclusif sur cuivre et alliage cuivreux.
- Cette brasure permet la réalisation des joints rapprochés ou superposés sans refusion des précédents.
- Brasage des tuyauteries en cuivre (ne peut être utilisé sur les canalisations de gaz GDF).
- Alliage autodécapant sur le cuivre.
- Bonne résistance malgré une certaine fragilité aux sollicitations alternées.
- Accroissement de la ductilité et de la conductibilité électrique avec la teneur en argent.



Applications recommandées

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide).
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau).
- Recommandée sur les tuyauteries et appareils de réfrigération / climatisation.
- Matériels électriques.
- Décoration.

Présentation - Enrobage

- ALPHOS / CUPROBRAZ : gamme brasure cuivre - phosphore.
- 2 : 2% argent.

Conseils

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude.

Métal d'apport	∅ (mm)	Conditionnement	Conversion (baguettes par paquet)	Référence
ALPHOS 2 AG / CUPROBRAZ 2 AG	2,0	Étui plastique de 1 kg long. 500 mm	~ 75 baguettes par étui	W000293680 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Marque SAF-FRO

Décapant	Type	Conditionnement	Référence
DECARGENT	Poudre	Pot de 200 g	W000382552

Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN ISO	17672 : 2010	CuP 279
EN	1044 : 1999	CP 105
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu92PAg-645/825
DIN	8513	L-Ag 2P
AWS	A 5.8	B Cu P6

Caractéristiques mécaniques

Rm	A% à 20 °C	Densité	Conductibilité électrique IACS*
≥ 550 MPa	6	8,1	5,5

*International Agreed Copper Standard

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Cu	Ph	Ag
Valeur type	92	6	2

Intervalle de fusion : 645-825 °C.

BRASAGE

MÉTAL D'APPORT POUR LE BRASAGE DES ALLIAGES CUIVREUX

ALPHOS 5 AG / CUPROBRAZ 5 AG

Caractéristiques particulières

- Métal d'apport cuivre-phosphore contenant 5% d'argent.
- Emploi exclusif sur cuivre et alliage cuivreux.
- Cette brasure permet la réalisation des joints rapprochés ou superposés sans refusion des précédents.
- Brasage des tuyauteries en cuivre (ne peut être utilisé sur les canalisations de gaz GDF).
- Alliage autodécapant sur le cuivre.
- Bonne résistance malgré une certaine fragilité aux sollicitations alternées.
- Accroissement de la ductilité et de la conductibilité électrique avec la teneur en argent.



Applications recommandées

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide).
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau).
- Recommandée sur les tuyauteries et appareils de réfrigération / climatisation.
- Matériels électriques.
- Décoration.

Présentation - Enrobage

- ALPHOS / CUPROBRAZ : gamme brasure cuivre - phosphore.
- 5 : 5% argent.

Conseils

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude.

Métal d'apport	Ø [mm]	Conditionnement	Conversion [baguettes par paquet]	Référence
ALPHOS 5 AG / CUPROBRAZ 5 AG	2,0	Étui plastique de 1 kg long. 500 mm	~ 75 baguettes par étui	W000386535

Décapant	Type	Conditionnement	Référence
DECARGENT	Poudre	Pot de 200 g	W000382552

Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN ISO	17672 : 2010	CuP 281
EN	1044 : 1999	CP 104
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu89PAg-645/815
DIN	8513	L-Ag 5P
AWS	A 5.8	B Cu P3

Caractéristiques mécaniques

Rm	A% à 20 °C	Densité	Conductibilité électrique IACS*
≥ 570 MPa	9	8,2	9,6

*International Agreed Copper Standard

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Cu	Ph	Ag
Valeur type	89	6	5

Intervalle de fusion : 645-815 °C.