

Métal d'apport pour le brasage des alliages cuivreux

ALPHOS

Caractéristiques particulières

- Métal d'apport cuivre-phosphore
- Emploi exclusif sur cuivre et alliage cuivreux
- Cette brasure permet la réalisation des joints rapprochés ou superposés sans refusion des précédents
- Brasage économique des tuyauteries en cuivre. (ne peut être utilisé sur les canalisations de gaz GDF)
- Alliage autodécapant sur le cuivre

Applications recommandées

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide)
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau)
- Décoration

Présentation - Enrobage

- ALPHOS : gamme brasure cuivre - phosphore

Conseils

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude



Fiche sécurité



Fiche technique

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Conversion (baguettes par étui*)	Référence
ALPHOS	2,0	Etui plastique de 1 kg long. 500 mm	~ 75 baguettes par étui*	W000293664
		Sachet plastique de 1 kg long. 500 mm	~ 75 baguettes par étui*	W000382570

* +/- 1 baguette



Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN ISO	17672 : 2010	CuP 180
EN	1044 : 1999	CP 202
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu93P-710/820
DIN	8513	L-CuP7

Caractéristiques mécaniques

Rm	A% à 20 °C	Conductibilité électrique IACS*
≥ 450 MPa	5	7,5

*International Agreed Copper Standard

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Cu	Ph
Valeur type	93	7

Intervalle de fusion : 710-820 °C.

MÉTAUX D'APPORT

Brasage

Métal d'apport pour le brasage des alliages cuivreux

ALPHOS 2

Caractéristiques particulières

- Métal d'apport cuivre-phosphore contenant 2% d'argent
- Emploi exclusif sur cuivre et alliage cuivreux
- Cette brasure permet la réalisation des joints rapprochés ou superposés sans refusion des précédents
- Brasage des tuyauteries en cuivre (ne peut être utilisé sur les canalisations de gaz GDF)
- Alliage autodécapant sur le cuivre.
- Bonne résistance malgré une certaine fragilité aux sollicitations alternées
- Accroissement de la ductilité et de la conductibilité électrique avec la teneur en argent

Applications recommandées

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide)
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau)
- Recommandée sur les tuyauteries et appareils de réfrigération / climatisation
- Matériels électriques
- Décoration

Présentation - Enrobage

- ALPHOS : gamme brasure cuivre - phosphore
- 2 : 2% argent

Conseils

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude



Fiche sécurité



Fiche technique

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Conversion (baguettes par paquet)	Référence
ALPHOS 2	2,0	Etui plastique de 1 kg long. 500 mm	~ 75 baguettes par étui*	W000293680

* +/- 1 baguette

Décapant	Type	Conditionnement	Référence
DECARGENT	Pâte	Pot de 200 g	W000276721
DECARGENT	Poudre	Pot de 200 g	W000382552



Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN ISO	17672 : 2010	CuP 279
EN	1044 : 1999	CP 105
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu92PAg-645/825
DIN	8513	L-Ag 2P
AWS	A 5.8	B Cu P6

Caractéristiques mécaniques

Rm	A% à 20 °C	Densité	Conductibilité électrique IACS*
≥ 550 MPa	6	8,1	5,5

*International Agreed Copper Standard

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Cu	Ph	Ag
Valeur type	92	6	2

Intervalle de fusion : 645-825 °C.

Métal d'apport pour le brasage des alliages cuivreux

ALPHOS 5

Caractéristiques particulières

- Métal d'apport cuivre-phosphore contenant 5% d'argent
- Emploi exclusif sur cuivre et alliage cuivreux
- Cette brasure permet la réalisation des joints rapprochés ou superposés sans refusion des précédents
- Brasage des tuyauteries en cuivre (ne peut être utilisé sur les canalisations de gaz GDF)
- Alliage autodécapant sur le cuivre.
- Bonne résistance malgré une certaine fragilité aux sollicitations alternées
- Accroissement de la ductilité et de la conductibilité électrique avec la teneur en argent

Applications recommandées

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide)
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau)
- Recommandée sur les tuyauteries et appareils de réfrigération / climatisation
- Matériels électriques
- Décoration

Présentation - Enrobage

- ALPHOS : gamme brasure cuivre - phosphore
- 5 : 5% argent

Conseils

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Conversion (baguettes par paquet)	Référence
ALPHOS 5	2,0	Etui plastique de 1 kg long. 500 mm	~ 75 baguettes par étui*	W000293684

* +/- 1 baguette

Décapant	Type	Conditionnement	Référence
DECARGENT	Pâte	Pot de 200 g	W000276721
DECARGENT	Poudre	Pot de 200 g	W000382552



Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN ISO	17672 : 2010	CuP 281
EN	1044 : 1999	CP 104
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu89PAg-645/815
DIN	8513	L-Ag 5P
AWS	A 5.8	B Cu P3

Caractéristiques mécaniques

Rm	A% à 20 °C	Densité	Conductibilité électrique IACS*
≥ 570 MPa	9	8,2	9,6

*International Agreed Copper Standard

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Cu	Ph	Ag
Valeur type	89	6	5

Intervalle de fusion : 645-815 °C.

Métal d'apport pour le brasage des alliages cuivreux

ALPHOS 6 G-2

Caractéristiques particulières

- Métal d'apport cuivre-phosphore contenant 6% d'argent
- Brasure de grande fluidité, à large intervalle de fusion destinée au brasage capillaire fort de tubes cuivre et de métaux cuivreux
- Excellentes caractéristiques mécaniques

Applications recommandées

- Installations de gaz combustibles situées à l'intérieur des habitations et relevant de la spécification ATG B.524-3
- Industrie du froid et de la climatisation
- Matériels électriques

Présentation - Enrobage

- ALPHOS : gamme brasure cuivre - phosphore
- 6 G : 6% argent
- 2 : indice de révision de l'agrément ATG

Conseils

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude



Normes

En raison de certaines divergences avec les normes correspondantes, la classification proposée n'a pas un caractère absolu.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN ISO	17672 : 2010	CuP 283a
EN	1044 : 1999	CP 103
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu 87PAg(Ni)-645/725

Agréments - Homologations

Le couple ALPHOS 6 G-2 et DECARGENT G-2 (pâte) est homologué ATG pour emploi sur les installations en cuivre relevant de la spécification ATG B.524-3.



Caractéristiques mécaniques

Rm	A% à 20 °C	Densité	Conductibilité électrique IACS*
≥ 650 MPa	10	8,2	7,9

*International Agreed Copper Standard

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Cu	Ph	Ag	Ni
Valeur type	86,6	7,3	6	0,1

Intervalle de fusion : 645-725 °C.



Fiche sécurité



Fiche technique

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Conversion (baguettes par étui*)	Référence
ALPHOS 6 G-2	2,0	Etui plastique de 250 g long. 500 mm	~ 21 baguettes par étui*	W000400877
	2,0	Etui plastique de 500 g long. 500 mm	~ 42 baguettes par étui*	W000400878

* +/- 1 baguette

Décapant	Type	Conditionnement	Référence
DECARGENT G-2	Pâte	Pot de 200 g	W000276721

Métal d'apport pour le brasage des alliages cuivreux

ALPHOS 15

Caractéristiques particulières

- Métal d'apport cuivre-phosphore contenant 15% d'argent
- Emploi exclusif sur cuivre et alliage cuivreux
- Cette brasure permet la réalisation des joints rapprochés ou superposés sans refusion des précédents
- Brasage des tuyauteries en cuivre (ne peut être utilisé sur les canalisations de gaz GDF)
- Alliage autodécapant sur le cuivre.
- Bonne résistance malgré une certaine fragilité aux sollicitations alternées
- Accroissement de la ductilité et de la conductibilité électrique avec la teneur en argent

Applications recommandées

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide)
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau)
- Recommandée sur les tuyauteries et appareils de réfrigération / climatisation
- Matériels électriques
- Décoration

Présentation - Enrobage

- ALPHOS : gamme brasure cuivre - phosphore
- 15 : 15% argent

Conseils

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude



Fiche sécurité



Fiche technique

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Conversion (baguettes par paquet)	Référence
ALPHOS 15	2,0	Etui plastique de 1 kg long. 500 mm	~ 75 baguettes par étui*	W000293694

* +/- 1 baguette

Décapant	Type	Conditionnement	Référence
DECARGENT	Pâte	Pot de 200 g	W000276721
DECARGENT	Poudre	Pot de 200 g	W000382552



Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN ISO	17672 : 2010	CuP 284
EN	1044 : 1999	CP 102
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu80PAg-645/800
DIN	8513	L-Ag 15P
AWS	A 5.8	B Cu P5

Caractéristiques mécaniques

Rm	A% à 20 °C	Densité	Conductibilité électrique IACS*
≥ 650 MPa	10	8,4	9,9

*International Agreed Copper Standard

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Cu	Ph	Ag
Valeur type	80	5	15

Intervalle de fusion : 645-800 °C.