

ALIN 92

CARACTERISTICI DE TOP

- Electrode invelit bazic cu vergea similara, conceput pentru rezultate excelente la controlul radiografic
- Sudabilitate buna in toate pozitiile, inclusiv la tevi in pozitiile 5G/6G (conf. ASME)
- Randament aproximativ 110% raportat la vergea, 65% raportat la intregul electrod

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.11 ENiCrFe-2
EN ISO 14172-A E Ni 6133

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile

APROBARI

ABS	BV	CE
+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPOS (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	Cu	Co*	Ta*
0.05	2.8	0.5	0.01	0.01	16	bal.	1.5	2	8	0.05	0.05	0.05

*continutul maxim de Co si Ta se specifica numai daca se solicita la momentul plasarii comenzii

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPOS

Cerinte:	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)		Impact ISO-V (J) -196°C
				4d	5d	
AWS A5.11	AW	nespecificat	≥550	≥30	nespecificat	nespecificat
EN ISO 14172-A	AW	≥360	≥550	nespecificat	≥27	nespecificat
Valori tipice	AW	≥420	~700	≥42	≥39	110

* AW = Stare sudata

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 300	50-70
3,2 x 350	70-95

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 300	VPMD	105	1.9	W100258751
3,2 x 350	VPMD	65	1.9	W100258752

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor încercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.