

# MnMo

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilos de acero de baja aleación con adiciones de MnMo para la soldadura de aceros de alta resistencia

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.28M ER80S-D2  
EN ISO 636-B W 55A 3U 4M31

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

## HOMOLOGACIONES

DNV

+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), HILO

	C	Mn	Si	S	P	Ni	Mo	Cu
Min.	0.07	1.60	0.50				0.40	
Max.	0.12	2.10	0.80	0.025	0.025	0.15	0.60	0.4
Valores típicos	0.1	1.9	0.6	0.005	0.01	0.05	0.5	0.1

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Propiedades después de PWHT	Min.	Valores típicos (590-620°C/1-2h)
Resistencia a la tracción (MPa)	550	640
Límite elástico 0,2% (MPa)	470	530
Alargamiento (%) 4d	17	32
Impacto ISO-V (J) -30°C	47	200
Dureza (HV) cap/mid		235/210

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.4	PE Tubo	5.0	TMNMO-24

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.