

# SuperGlaze® 5356 PLUS

## CARACTÉRISTIQUES

- Fil 5356 premium
- Conçu pour les applications de soudage semi-automatique
- Stable arc and easy to manipulate puddle.

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Alliage d'apport à usage général pour les alliages des séries 5XXX et 6XXX
- Fabrication de remorques
- Panneaux de camion
- Structures dans la construction navale.

## CLASSIFICATION

AWS A5.10	ER5356
EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

## GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1	Gaz inerte Ar (100 %)
I3	Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He
Débit	14-24 l/min (Argon)

## HOMOLOGATIONS

ABS	LR	BV	DNV	RINA	TÜV	DB	CWB	CCS	Autre	CE
+	+	+	+	+	+	+	+	+	KR	+

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
Balance.	0.05	0.09	0.03	0.12	4.90	0.08	<0.01	0.15	0.0002

Notes : Les éléments non spécifiés ne doivent pas dépasser un total de 0,15%.

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)
Valeurs typiques	I1	AW	240-290	16-35

\* AW = Brut de soudage

## CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	BOBINE (BS300)	7.0	ED704 123
	BOBINE (S300)	7.26	ED704 124
1.6	BOBINE (BS300)	7.0	ED704 125

### RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.