



WIG-SCHWEISSEN DIE **NEUE** GENERATION INVERTEC® 400TP

www.lincolnelectric.de

LINCOLN[®]
ELECTRIC

DIE NEUE WIG-GENERATION

Verfahren

- WIG
- E-Hand
- Fugenhobeln

Werkstoffe

- Stahl
- Rostfreier Stahl
- Niedriglegierter Stahl

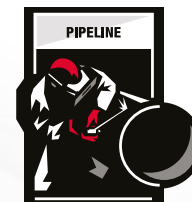
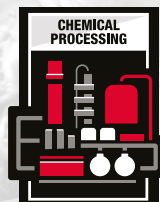
Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Transport
- Chemische Industrie
- Wartung und Reparatur
- Schiffbau
- Offshore
- Pipeline

INVERTEC® 400TP ist ein WIG-Inverter der neuen Generation: die nächste Stufe in der professionellen Schweißtechnik. Schweißen von höchster Qualität und hocheffiziente Prozesse zur Steigerung der Produktivität. INVERTEC® mit der neuesten energiesparenden Invertertechnologie und einer robusten Konstruktion eignet sich auch ausgezeichnet für den Einsatz unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen. Die hervorragende Schweißleistung des INVERTEC® 400TP basiert u.a. auf einem digitalen Kommunikationssystem und integrierten Kommunikationstools wie USB, die eine Rückverfolgbarkeit und Überwachung der Schweißarbeiten ermöglichen.

Modulares System und beste Mobilität: Stromquellen für anspruchsvollste Schweißanwendungsfälle in verschiedenen Segmenten.

- Stromquellen mit 40% Einschaltdauer
- **COOL ARC® 60** Kühler: neu, kompakt, leicht, höhere Kühleffizienz
- Fahrwagen mit 2 oder 4 Rädern, solide Metallkonstruktion



ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Hohe 40%-Einschaltdauer bei 40°C

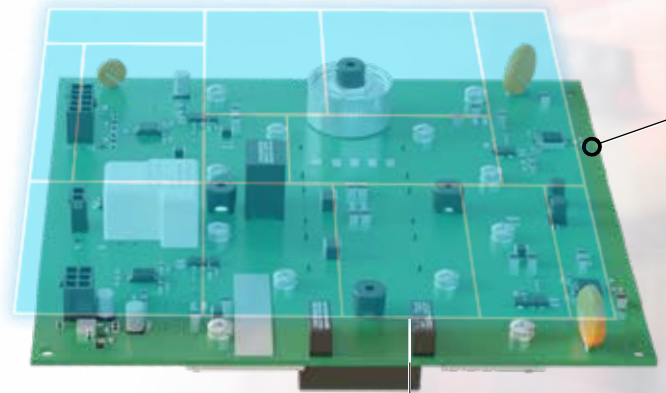
- Hohe Produktionseffizienz
- Digitale Schweißstromsteuerung
- Unter härtesten Bedingungen getestet (True HD)
– für raue Umgebungsbedingungen gemacht

Invertertechnologie – umweltfreundlich

- Geringerer Stromverbrauch durch hohe Effizienz
– Energiekostensparnis
- Automatische Energiesparmodi
(Standby-/Abschaltfunktion)
- Generatortauglich

Industriedesign von Lincoln Electric – überall einsetzbar

- **Beidseitig vergossene Platinen**
- Metallgehäuse
- Schutzart IP23
- **3 Jahre Garantie auf Teile und Verarbeitung**



Beidseitig vergossene Platinen

Hochwertige Komponenten, die zum Schutz vor Staub und Schmutz beidseitig mit einer dicken Silikonschicht überzogen sind, was einen störungsfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer garantiert.

Überall einsetzbar

Für alle Umgebungen und klimatischen Bedingungen geeignet (einschließlich Regen, Schnee, Hitze und Staub), optimaler Schutz vor Metallstaub.



Intelligente Ventilation F.A.N.

(Fan-As-Needed = Lüfter nach Bedarf) im Inverter

LUFTSTROM

Konstruktion des Kühltunnels

– die Anordnung der Komponenten garantiert Schutz vor Staub und Schmutz

Einfache Wartung und Instandhaltung

Alle Teile im Gehäuse leicht zugänglich
Software-Update über Laptop oder USB

INVERTEC® 400TP

Wesentliche technische Daten

NETZANSCHLUSS

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, generatortauglich

AUSGANG

- 400A@40% / 360A@60% / 300A@100%
- Umweltfreundlich: Leerlaufleistung 22W und Wirkungsgrad > 88 %

VERFAHREN

- WIG, E-Hand & CAG (Fugenhobeln)
- WIG manuell und mit Synergie
- E-Hand manuell und Synergic Puls
- Hervorragende Zellulosefähigkeit (6010)

ANDERE EIGENSCHAFTEN

- Leicht – 31,5 kg
- Intelligente Ventilation F.A.N. (Fan-As-Needed = Lüfter nach Bedarf)
- Intuitives Bedienfeld mit Bedienerunterstützung
- USB-Schnittstelle
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- IP23, 3 Jahre Garantie, keine Einschränkung



Standardausstattung

- Netzkabel 4 m (kein Steckverbinder)
- Gasschlauch 2 m
- Massekabel mit Klemme 3m
- Metallklammern zur Befestigung des Schlauchs
- USB-Stick mit Benutzerhandbuch
- Schnellstart-Anleitung
- Bedienfeld-Abdeckung

FAHRWAGEN

Stabile Ausführung mit robuster Stahlrohrkonstruktion

Brenneraufhängung

Bedienfeldabdeckung schützt das LCD-Display vor Beschädigungen

Fach für Zubehör und Verschleißteile

Praktischer Griff für sicheren Halt auch mit Handschuhen und sicheres Verschieben der Anlage



USB-Schnittstelle

Neue Regler, präzisere Einstellungen.

Einfache Navigation auch mit Schweißhandschuhen

COOL ARC® 60

Neuer stärkerer Kühler

HOHE LEISTUNG

MODULARER AUFBAU, FLEXIBLE KONFIGURATION

Invertec® 400TP

3 PHASE 50/60 Hz CC

DC GENERATOR TAUGLICH

Zellulose

COOL ARC® 60

4,5l 1100 W

FAHRWAGEN CART 24 2x

FAHRWAGEN 4 RÄDER 4x

PROTIG IIIS PROTIG NGS WTT2

WIG-Stäbe

	Produkt	Beschreibung	Artikelnummer
1	Stromquelle	Invertec® 400TP	K14390-1
2	Kühler	Cool Arc® 60	K14297-1
3	Fahrwagen	Fahrwagen CART 24	K14191-1
		Fahrwagen 4 Räder	K14298-1
4	WIG-Brenner	WTT2	Siehe Zubehör
		PROTIG IIIS	
		PROTIG NGS	
5	Schweißzusätze	WIG-Stäbe	siehe Abschnitt WIG STAB
6	Schweißkabel	Massekabel 400A – 75 mm ² – 5 m	GRD-400A-50-5M
7	Optional	Fußfernregler	K870
8	Optional	Fernregler	K10095-1-15M

MODULARES KONZEPT – FÜR JEDEN DIE PASSENDE KONFIGURATION

Fahrwagen CART 24 – Platz für Zubehör, zur Erleichterung der täglichen Arbeit



Praktische Fächer



Helmablage



Fach für WIG-Stäbe



Brennerhalterung

Kabel-Management-System

Unkomplizierter Transport des gesamten Schweißsystems auch mit sehr langem Zwischenschlauchpaket



Niedrige Gasflaschenkonsole für einfaches Beladen

Halterung für Fußfernregler

Fahrwagen 4 Räder
Neuer Fahrwagen für hohe Beanspruchung



4 Hebeösen für einfaches Einhängen und sicheren Transport



Kabelmanagement-system



Gummipuffer zum Schutz der Füße



Niedrige Gasflaschenkonsole für einfaches Beladen

COOL ARC® 60

- Hohe Kühlleistung 1,1 kW bei 25°C
- Tankvolumen 4,5 l
- Starke Pumpe für optimale Kühlung (max. Druck 0,47 MPa)
- Schutzart IP23



Kühlmittelfilter
Verunreinigungen vermeiden

LED-Lampen im Tank,
Füllstand des Kühlmittels leicht ablesbar



Einfaches Anschließen und leichtes Installieren

Innenliegender Strömungssensor
zum Schutz des Brenners

Zusätzliche Wasseranschlüsse auf der Rückseite
(bei Anschluss des Schlauchpaketes)



EIN-/AUS-Strömungssensor,
praktisch während des Füllvorgangs

3 Funktionsweisen möglich:
AUTO/EIN/AUS für mehr Energieersparnis und längere Haltbarkeit



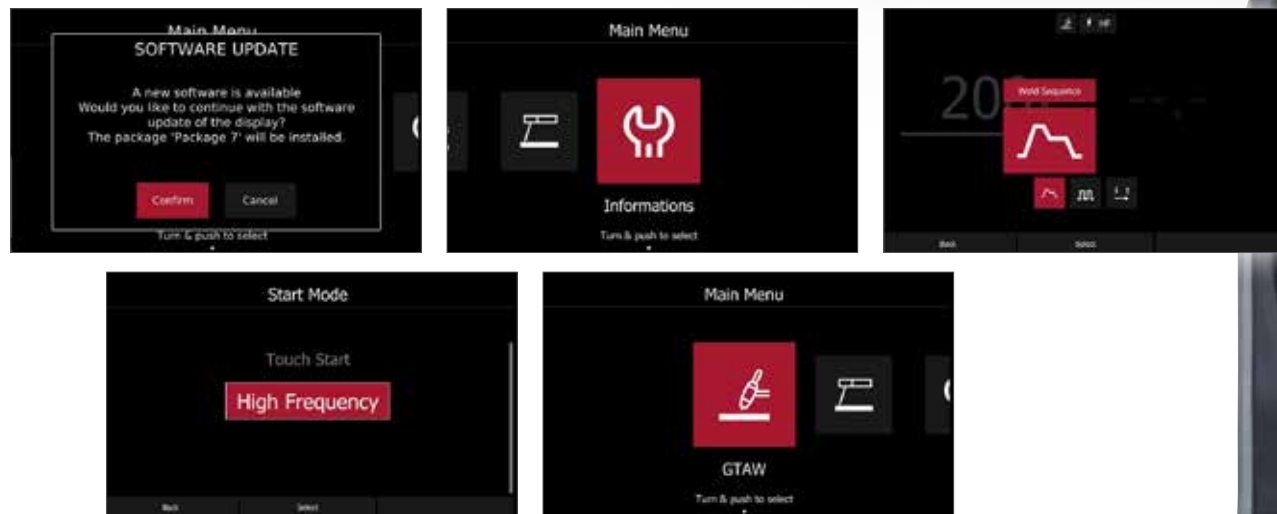
USB-SCHNITTSTELLE

Analyse und schnelle Entscheidungsfindung

- **Vollständige Systemaktualisierung und Diagnose**
- **Übertragen von Einstellungen zwischen Maschinen.**
- **Einfache Schweißdatenerfassung über USB**
(Startzeit, durchschnittliche Stromstärke und Spannung, Lichtbogenzeit, Schweißmodus/Jobnummer, Jobname)
- **Schweißparameteraufzeichnung**
(Daten auf dem Bildschirm der DV-Benutzeroberfläche oder Übertragung als CSV-Datei)
- **Software-Aktualisierung**

INNOVATIVE & INTUITIVE SCHNITTSTELLE Amp

- Zwei Tasten, ein Drehknopf für einfache Navigation
- Symbole für die Tastenfunktionen
- Einfache Auswahl von Verfahren und Einstellungen
- Verriegelungsfunktion / Grenzwerte / Speicher / Aufträge
- Verfügbare Sprachen: Englisch, Deutsch, Französisch, Polnisch, Finnisch, Spanisch, Italienisch, Türkisch, Russisch, Niederländisch, Rumänisch, Ungarisch, Tschechisch, Türkisch, Portugiesisch



Farbige Anzeige

Neue Regler, präzisere Einstellungen



EINFACHE KOMMUNIKATION



WIG-VERFAHREN

DAS NÄCHSTE LEVEL IM WIG-SCHWEISSEN

Punktschweiß – und Heftautomatik

- Schnelles und präzises Heften mit minimalem Wärmeeintrag zur Vermeidung von Verzug
- **Ideal zum Punktschweißen, Einheitlichkeit bei multiplen Schweißstellen**
- Nutzung der eingetragenen Wärme zum Auf – und Verschmelzen der Metalloberfläche der Werkstücke, wodurch diese tendenziell widerstandsfähiger werden.
- Größere Korrosionsbeständigkeit der Materialien

GLEICHMÄSSIGES,
EINHEITLICHES
NAHTBILD

HOCHWERTIGES SCHWEISSEN LEICHT GEMACHT

GEFÜHRTES EINSTELLEN: Unterstützung für Schweißer mit weniger WIG-Erfahrung

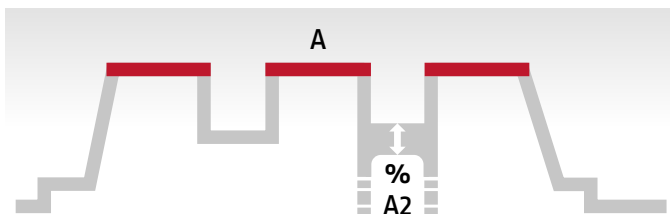
- Lichtbogen stabilisieren
- Wärmeeintrag reduzieren
- Puls optimieren
- Schweißgeschwindigkeit erhöhen
- Gesamte Anlage steuern
- Strom, Zusatzwerkstoffe und Gas sparen
- Verzug bei dünnen Blechen begrenzen

Den Hinweisen auf der Anzeige folgen, Material, Dicke, Nahttyp auswählen: **Das geführte Einstellen setzt die richtigen Parameter – hochwertiges Schweißen leicht gemacht.**



ZWEISTROM-WIG-FUNKTION

Ermöglicht das schnelle Wechseln zwischen zwei Schweißströmen. Durch Drücken des Brennerschalters einfach zwischen den beiden voreingestellten Schweißströmen wechseln – so oft wie nötig.



Es handelt sich um eine 4-Takt-Sequenz, d.h. Phase 1 und 2 sind gleich. WIG-Brennerschalter schnell drücken: Die Anlage schaltet vom eingestellten Strom auf A2 (Hintergrundstrom). Bei jedem Brennertasterdruck schaltet die Anlage

zwischen den beiden Stromebenen hin und her. Wenn die Schweißnaht fast fertiggestellt ist, den WIG-Brennerschalter gedrückt halten. Der Schweißstrom sinkt kontrolliert ab (Absenkezeit) bis der Kraterfüllstrom erreicht ist. Dieser Kraterstrom kann so lange wie nötig aufrechterhalten werden.



Durch Drücken des Brennerschalters schnell und einfach zwischen 2 voreingestellten Stromwerten wählen – so oft wie nötig.

WIG UND E-HAND

Eine Maschine, zwei Prozesse

WIG-Brenner

Serie	Typ	ED	Anwendung	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	350A	450A
WTT2	9	35%	Professional	[Red bar]									
	17			[Red bar]									
	26			[Red bar]									
	18	100%		[Blue bar]									
	20			[Blue bar]									
PROTIG IIS	10	60%	Industrie	[Red bar]									
	20			[Red bar]									
	30			[Red bar]									
	40			[Red bar]									
	35W	100%		[Blue bar]									
	40W			[Blue bar]									
PROTIG NGS	10	60%	Industrie	[Red bar]									
	20			[Red bar]									
	30			[Red bar]									
	40			[Red bar]									
	35W	100%		[Blue bar]									
	40W			[Blue bar]									



■ luftgekühlt
■ wassergekühlt

	Strom@ED			Leerlaufspannung
	Einschaltdauer bei 40 °C (basierend auf einem Zeitraum von 10 Minuten)	Ausgangsstrom I ₂	Ausgangsspannung	max. Leerlaufspannung U ₀
WIG	100%	300A	22,0V	85V
	60%	360A	24,4V	
	40%	400A	26,0V	
E-Hand	100%	300A	32,0V	
	60%	360A	34,4V	
	40%	400A	36,0V	

PROTIG NG S – OPTIONEN

Für anspruchsvollste Anwendungen

Einstellbarer Brennerkopf

Als Option stehen einstellbare Brennergehäuse zur Verfügung, die das Schweißen an schwer erreichbaren Stellen mit einer Auswahl von 2 Kopfteilen – einem kleinen und einem großen – die an luft – oder wassergekühlten Gehäusen angebracht werden, einfacher machen.



Stellen Sie den vollständigen Brenner aus Gehäuse und Kopfteil zusammen:

Luftgekühltes Gehäuse, gebogen (10/20)	W000279381
Wassergekühltes Gehäuse, gebogen (10W)	W000279382
Brennerkopf PROTIG NG 10/10W	W000279383
Brennerkopf PROTIG NG 20	W000279384

Modulares System

Alle EB-Brenner werden standardmäßig mit einem Ein-Tasten-Modul ausgeliefert. Andere Versionen von Steuermodulen können bestellt werden.

Ausführung mit einer Taste



Weitere Tastenmodule



Horizontales Potentiometer	Vertikales Potentiometer	3 Tasten-Modul	Klinge
W000279370 (4,7 kΩ)	W000279246 (4,7 kΩ)	WP10529-2	W000279245
WP10529-3 (10 kΩ)	WP10529-4 (10 kΩ)		

WIG-STÄBE

WIG-STÄBE FÜR UN – UND NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE

LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6
ISO 636-A: W 42 5 W3Si

Schutzgas
I: Inertgas Ar (100%)

- WIG-Stab zum Schweißen von un – und niedriglegiertem Stahl im allgemeinen Stahlbau
- Gleichmäßige Raupenausbildung

Produkt-name	Ø (mm)	Länge (mm)	Gewicht pro Packung (kg)	Artikelnummer
LNT 26	1,6	1000	5	T16T005R6S00
	2,0			T20T005R6S00
	2,4			T24T005R6S00
	3,0			T32T005R6S00

WIG-STÄBE FÜR EDELSTAHL

LNT 304LSi

AWS A5.9: ER308LSI
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Schutzgas
I: Inertgas Ar (100%)

- Zum Schweißen korrosionsbeständiger Stähle des Typs 304 und 304L. Schweißgut mit guter Korrosionsbeständigkeit, einschließlich interkristalliner Korrosion durch verschiedene flüssigen Medien. Vielseitig einsetzbar für Anwendungen im Rohrleitungsbau, bei der Stahlblechherstellung, im Behälterbau usw.

Produkt-name	Ø (mm)	Länge (mm)	Gewicht pro Packung (kg)	Artikelnummer
LNT 304LSi	1,2	1000	5	580198
	1,6			582512
	2,0			582796
	2,4			582802
	3,2			583045

LNT 316LSi

AWS A5.9: ER316LSI
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Schutzgas
I: Inertgas Ar (100%)

- Zum Schweißen korrosionsbeständiger Stähle des Typs 316 und 316L. Geeignet zum Schweißen von Rohren und Blechen z.B. im Rohrleitungs-, Apparate – und Behälterbau. Höherer Siliziumgehalt für besseres Anfließen und Nahtaussehen. Der niedrige Kohlenstoffgehalt erhöht die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion.

Produkt-name	Ø (mm)	Länge (mm)	Gewicht pro Packung (kg)	Artikelnummer
LNT 316LSi	1,0	1000	5	580259
	1,2			580235
	1,6			583915
	2,0			583922
	2,4			582819
	3,2			583571

WOLFRAMELEKTRODEN

Ein umfassendes Sortiment an Wolframelektroden:

- Reines Wolfram
- Wolfram + Cer
- Wolfram + Lanthan
- Wolfram + Seltene Erden

Produktvorteile:

- Sehr hohe Standzeit
- Perfekte Lichtbogenzündung
- Sehr stabiler Lichtbogen
- Langlebigkeit der Spitzen

Typ	Metall		Stabilität des Lichtbogens	Zünden	Standzeit	Thermischer Widerstand
	Aluminium	Stahl und Edelstahl				
WP – reines Wolfram	*		**	*	*	*
WC 20 – Cer 2 %		*	**	*	**	**
WL 15 – Lanthan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lanthan 2 %	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Seltene Erden 2 %	*	*	**	***	***	***

*** Ausgezeichnet ** Gut * Durchschnitt

ZUBEHÖR

OPTIONEN		
Cool Arc® 60	K14297-1	
Freezcool (9,6 l Kühlflüssigkeit)	W000010167	
Fahrwagen CART 24	K14191-1	
Fahrwagen 4 Räder	K14298-1	
WIG-PREMIUM-SCHWEISSBRENNER (LUFTGEKÜHLT)	5 m	8 m
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2
WIG-PREMIUM-SCHWEISSBRENNER (WASSERGEKÜHLT)	5 m	8 m
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	–
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2
WIG-SCHWEISSBRENNER (LUFTGEKÜHLT)	4 m	8 m
WTT2 9 RL	W000278879	W000278922
WTT2 9 EB	W000278875	–
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915
WIG-SCHWEISSBRENNER (WASSERGEKÜHLT)	4 m	8 m
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909
BRENNERZUBEHÖR		
Horizontales Potentiometer	WP10529-3	
Vertikales Potentiometer	WP10529-4	
3-Tasten-Modul	WP10529-2	
FERNREGLER		
Fernregler	K10095-1-15M	
Fußfernregler	K870	
Verlängerungskabel 15 m *	K14148-1	

* Es können nur 2 Verlängerungskabel mit einer maximalen Gesamtlänge von 45 m verwendet werden.



CART 24
K14191-1



**FAHRWAGEN
4 RÄDER**
K14298-1



FUSSFERNREGLER
K870



COOL ARC® 60
K14297-1



FERNREGLER
K10095-1-15M



MASSEKABEL



WIG-STÄBE



FREEZCOOL
W000010167



PROTIG IIIS

PROTIG NGS

WTT2

TECHNISCHE DATEN

STROMQUELLE

Produkt	Artikelnummer	Netzspannung	Sicherung (A)	I _{1 eff} (A)	I _{1 max} (A)	Max. Eingangsleistung (kVA)	Strom@ED (A)		Schweißstrombereich (A)	Leerlaufspannung (V)	Temperaturbereich		EMV-Klasse	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
							WIG	E-Hand			Betrieb	Lagerung				
Invertec® 400TP	K14390-1	400V ± 15% 3-phasig	25	16,9	24,9	12,9 @40% (WIG) 17,4 @40% (E-Hand)	400A@40% 360A@60% 300A@100%	400A@40% 360A@60% 300A@100%	5-400	85 (11V VRD)	-10°C bis +40°C	-25°C bis +55°C	A	31,5	500 x 294 x 624	IP23

KÜHLER

Produkt	Artikelnummer	Kühlleistung @1/min	Empfohlenes Kühlmittel	Tankvolumen (l)	Maximaler Druck (MPa)	Temperaturbereich		EMV-Klasse	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
						Betrieb	Lagerung				
Cool Arc® 60	K14297-1	1150W@25°C	FREEZCOOL	4,5	0,47	-10°C bis +40°C	-25°C bis +55°C	A	22	663 x 291 x 224	IP23

FAHRWAGEN

Produkt	Artikelnummer	Max. Gasflaschendurchmesser (mm)	Max. Gasflaschenhöhe (mm)	Durchmesser der Räder (mm)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Weitere Merkmale
CART 24	K14191-1	240	1700	250	33,8	1180 x 540 x 600	Niedrige Gasflaschenaufnahme Schublade zur Aufbewahrung von Verbrauchsmaterial Integriertes Kabelmanagement für mehr Ordnung am Arbeitsplatz Fernregler und WIG-Stab-Ablage Vertikales Design zur Platzersparnis in der Werkstatt
Fahrwagen 4 Räder	K14298-1			125 (vorne) 250 (hinten)	36	534 x 905 x 999	Niedrige Gasflaschenaufnahme Gummipuffer zum Schutz der Füße 4 Hebeösen für einfachen Transport

DIE NEUE WIG-GENERATION

Testergebnisse

Testergebnisse für mechanische Eigenschaften, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und den Gehalt an diffusiblem Wasserstoff wurden bei einem Schweißvorgang ermittelt, der nach Standardvorschriften erfolgte und getestet wurde. Es darf nicht erwartet werden, dass sie mit einer gegebenen Anwendung oder Schweißung übereinstimmen. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, darunter unter anderem dem Schweißverfahren, Chemie und Temperatur von Beschichtungen, Konstruktion und Fertigung von Schweißmaterialien. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen.

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien und Brennschneidanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectric.de

