

FILCORD 80

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Adatto per applicazioni in impianti di processo petrolchimico dove è richiesta una certa resistenza alle aggressioni dell'idrogeno ad alte temperature.
- Per la saldatura di acciai basso legati 0,5% Mo e per acciai ad elevata resistenza.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Chimico
- Petrolchimico

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28	ER80S-D2
EN ISO 14341-A	G 50 4 M21 4Mo

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M20	Miscela gas Ar+ 5-15% CO ₂
M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO ₂

APPROVAZIONI

TÜV	CE
+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.09	1.80	0.60	0.010	0.010	0.40

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -40°C
Valori tipici	M21	AW	≥600	≥690	≥20	≥58

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (B300)	16.0	S10K016PDE22
1.2	BOBINA (B300)	16.0	S12K016PDE22
	FUSTO	300.0	S12D300EDE22

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.