

URMĂTOAREA GENERAȚIE DE INVERTOARE TIG

INVERTEC® 275TP • INVERTEC® 300TP



www.lincolnelectric.ro

LINCOLN[®]
ELECTRIC

URMĂTOAREA GENERAȚIE TIG

Procese

- GTAW
- MMA
- Craituire (numai Invertec 300TP)

Materiale

- Oțel carbon
- Oțel inoxidabil
- Oțel slab aliat

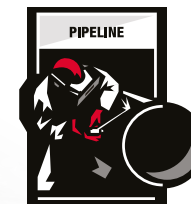
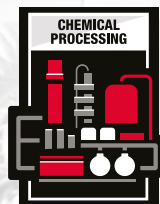
Aplicații

- Fabricare generală
- Industria grea
- Structuri
- Transport
- Procesare chimică
- Întreținere și reparații
- Santiere navale
- Offshore
- Magistrale

INVERTEC® 275TP și **INVERTEC® 300TP** sunt invertoare TIG din noua generație fiind în același timp următorul pas în sudarea profesionistă, oferind procedee de sudare excelente și performanță ridicată, pentru creșterea productivității. Noul INVERTEC este proiectat cu cea mai nouă tehnologie de economisire a energiei și este fabricat să reziste în condiții de mediu severe. Pentru a obține rezultate excelente de sudare, INVERTEC utilizează ambele sisteme de comunicare digitale și încorporează și dispozitive precum port-ul USB, ușurând monitorizarea și urmărirea operațiilor de sudare.

Sistemul modular oferă mobilitate superioară pentru a facilita cele mai solicitante aplicații de sudare, într-o varietate de segmente industriale.

- Surse de putere cu durată activă ridicată la 40%
- Noul **COOL ARC® 27** compact și ușor, oferă o eficiență mai mare de răcire
- **CART 24**, carucior solid din metal cu 2 roți



FIABILITATE RIDICATA

Durata activa ridicata la 40%

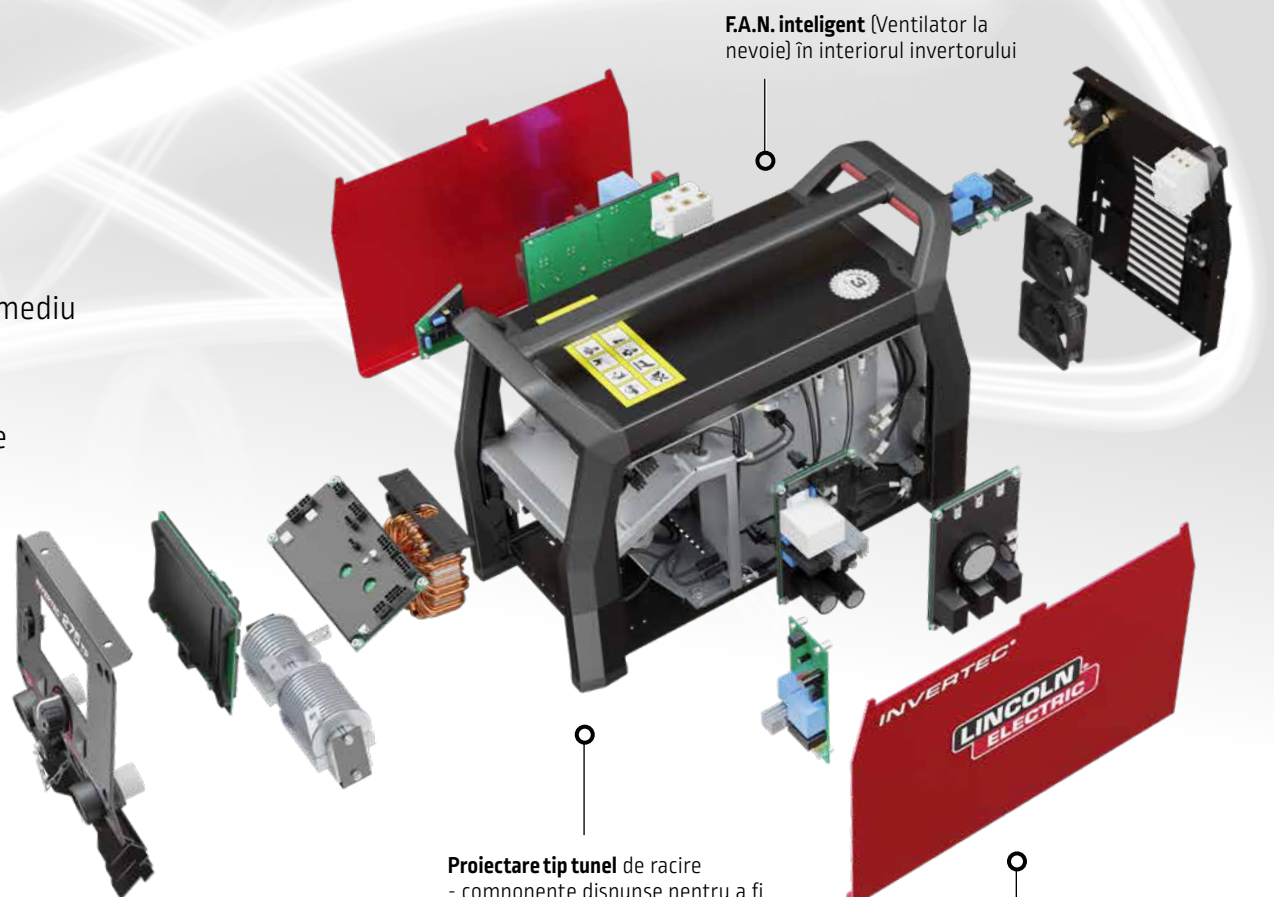
- Eficiență ridicată a producției
- Control digital pentru curentul de sudare
- Testat True HD – conceput pentru condiții dure de mediu

Tehnologia motorului cu inverter – Ecologică

- Consum redus de energie datorită eficienței ridicate – reducerea costurilor de energie
- Moduri automate de salvare a energiei
- Echipament gata de lucru

Proiectare industrială Lincoln Electric – gata de utilizare oriunde

- Placi electronice capsulate
- Construcție metalică
- Garanție 3 ani completă pentru piese și service



F.A.N. inteligent (Ventilator la nevoie) în interiorul inverterului

Proiectare tip tunel de racire - componente dispuse pentru a fi protejate împotriva prafului și mizeriei.

Operațiuni ușoare de întreținere și service
Acces ușor la toate componentele din interior
Actualizare a software-ului prin laptop sau USB



INVERTEC® 275TP SI 300TP

Date tehnice cheie

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, echipament gata de lucru
- Greutate mica - aproximativ 16Kg
- **Invertec 275 TP: 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%**
- **Invertec 300 TP: 300A@40% / 260A@60% / 230A@100%**
- Tehnologie inverter
- Putere absorbita 19W si eficienta > 85%
- GTAW & MMA
- **GTAW Manual si Sinergic**
- **MMA Manual si Sinergic – Pulsat si Dublu Puls**
- F.A.N. inteligent (Ventilator la nevoie)
- Asistență pentru clienți
- CONECTIVITATE USB
- Dispozitiv reducere tensiune (VRD)
- Capabilitate sudare electrozi celulozici 6010
- **Clasa de protectie: IP23,**
3 ani garanție, fără limitari
- Craiuire (numai Invertec 300TP)



Inclus ca standard

- Cablu de alimentare 3 m (fără stecher)
- Furtun de gaz 2 m
- Cablu de masa cu clemă 3 m
- Colier metalic pentru fixarea furtunului
- Manual de utilizare pe USB
- Ghid rapid de utilizare
- Protectie exterioara (numai Invertec 300TP)

UȘOR ȘI
PORTABIL

Protectie exterioara
(standard pentru 300TP,
opțional pentru 275TP)

Cart 24

Design robust din metal

Mâner practic pentru
o prindere fără efort chiar
și cu mănuși și manevrarea
facila a echipamentului



CONECTIVITATE USB

Noul encoder pentru
o reglare mai precisă.
Navigare simplă chiar și
atunci când se folosesc
mănuși de sudură

COOL ARC® 27

Noul grup de racire
răcitor mai puternic

PERFORMANȚĂ RIDICATĂ

DESIGN MODULAR, CONFIGURAȚIE FLEXIBILĂ

Invertec® 300TP

3 PHASE 50/60 Hz CC

DC GENERATOR PREGĂTIT

Cellulosic

Invertec® 275TP

COOL ARC® 27

2,2l 850 W

Cart 24

2x

PROTIG IIIS PROTIG NGS WTT2

BAGHETE TIG

1 2 3 4 5 6 7 8

	Tip produs	Descrierea produsului	Cod produs
1	Sursa de alimentare	Invertec® 300TP	K14387-1
		Invertec® 275TP	K14243-1
2	Grup de racire	COOL ARC® 27	K14334-1
3	Cărucior	Cart 24	K14191-1
4	Pistolete TIG	WTT2	vezi accesorii
		PROTIG IIIS	
		PROTIG NGS	
5	Consumabile de sudură	BAGHETE TIG	a se vedea secțiunea BAGHETE TIG
6	Cablu de sudură	Cablu de masă 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M
7	Variantă opțională	Comandă de la distanță pentru picior	K870
8	Variantă opțională	Comandă manuală de la distanță	K10095-1-15M

CONCEPTUL MODULAR UȘUREAZĂ MUNCA ZILNICĂ A SUDORILOR

Cart 24 – dezvoltat pentru a transporta toate accesoriile, usurand munca sudorului



COOL ARC® 27

NOU

- Putere mare de racire 850W
- Capacitate rezervor 2,2 l
- Pompa puternica pentru o racire adecvata (presiune maxima 7 bari)
- Clasă de protecție IP23



CONECTIVITATE USB

Diagnosticare & actualizare completa a sistemului

- Transferarea setărilor între echipamente
- Colectarea simplă a datelor de sudare pe USB
(ora de pornire, curentul mediu, tensiunea medie, timpul de arc, modul de sudare/numărul lucrării, numele lucrării)
- Monitorizarea datelor privind calitatea sudurii (date pe ecranul interfeței utilizator TFT sau transfer de fișiere CSV)
- Actualizarea software-ului

Conectare simplă și instalare ușoară

Senzor de debit în interior pentru protejarea pistolului

Filtrul lichidului de răcire păstrează lichidului de răcire curat



Luminile LED se află în interiorul rezervorului pentru o vizibilitate mai bună a nivelului de lichidului de răcire

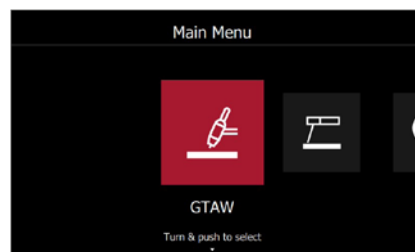
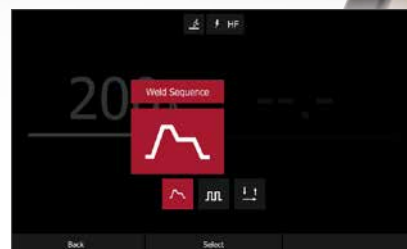
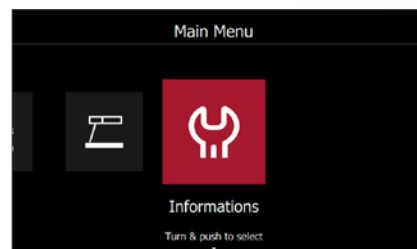
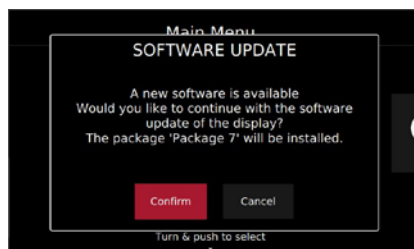


INTERFAȚĂ INOVATOARE ȘI INTUITIVĂ

200 Amp

Noul encoder pentru o reglare mai precisă

- Două butoane, un encoder de control pentru o navigare ușoară
- Pictogramă pentru limba comenzilor cheie
- Selectare ușoară a procesului și a setărilor
- Funcție de blocare/Limite/Memorii/Lucrări
- Interfața este disponibilă în mai multe limbi: Engleză, Germană, Franceză, Poloneză, Finlandeză, Spaniolă, Italiană, Rusă, Olandeză, Română, Norvegiană, Norvegiană, Suedeză, Cehă, Turcă, Portugheză



Afișaj color

1.5 s

10 %



COMUNICĂRE UȘOARĂ

PROCESE TIG EVOLUATE

TRECETI LA URMATORUL NIVEL DE SUDARE TIG

TIG DC DUBLU PULS

- Energia liniara mai mica, in principal reduce deformatiile la sudarea pieselor subtiri
- Permite un control mai bun al baii de metal topit
- Creste patrunderea, viteza de sudare si calitatea
- Furnizeaza o buna racordare a sudurii, cu mai putini stropi decat la transferul clasic si poate fi utilizat la sudarea in toate pozitiile.
- **Ciclurile pulsate complet controlate permit cresterea vitezei de sudare cu pana la 30% si cu energie liniara mai mica**
- Ideal pentru sudarea otelurilor CrNi si a materialelor sensibile la caldura.

Punctare piese subtiri (Tack for thin)

- Prindere in puncte rapida si precisa cu energie liniara minima pentru evitarea oricarei deformatii la sudare
- **Ideala pentru punctarea multipla si repetitiva unde este esentiala o estetica uniforma**
- Foloseste caldura pentru a topi si racorda piesele de metal, crescandu-le rezistenta
- Rezistență mai mare la coroziune a materialelor sudate



VITEZĂ
DE SUDARE CU
PÂNĂ LA
30%
MAI RAPIDĂ



UN ASPECT
UNIFORM ȘI
CONTROLAT

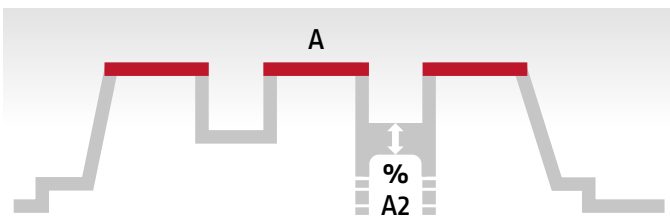
SUDARE UȘOARĂ ȘI CALITATIVĂ

Configurarea ghidată ajută chiar și sudorii neexperimentați, obținându-se:

- Stabilizarea arcului
- Reducerea aportului de căldură
- Optimizarea pulsului
- Accelerarea procesului de sudare
- Controlul excelent al operațiilor
- Economisirea energiei, materialelor de adaos și a gazului
- Limitarea deformațiilor la piesele subțiri

FUNCTIA BI-LEVEL TIG

Posibilitatea de a utiliza valori mai mari ale curentului de sudare pentru a preîncălzi și apoi sudarea cu o valoare mai mică a curentului de sudare, oscilând între doi curent presetați ori de câte ori este nevoie doar prin simpla apăsare a butonului pistolului.



Funcția operează în 4S, asta înseamnă că etapele 1 și 2 sunt asemănătoare. Apăsati rapid și eliberați butonul pistolului TIG. Echipamentul va schimba nivelul actual al curentului de sudare la A2 (curent minim).

De fiecare dată când acționați butonul, curentul de sudare va oscila între cele două nivele. Apăsati și mențineți apăsat butonul pistolului TIG atunci când ați finalizat sudarea. Echipamentul va scădea curentul de sudare în mod treptat sau într-o pantă descendentă, până când curentul de final este atins. Curentul de final poate fi menținut atât timp cât este necesar.

Urmărind instrucțiunile de pe ecran, selectați tipul materialului, grosimea și tipul îmbinării, **configurarea ghidată urmând să seteze parametrii corecți pentru o sudură ușoară și calitativă.**



Trecerea rapidă între 2 valori presetate ale curentului de sudare, de fiecare dată când doriți, doar prin apăsarea butonului pistolului.

TIG ȘI MMA

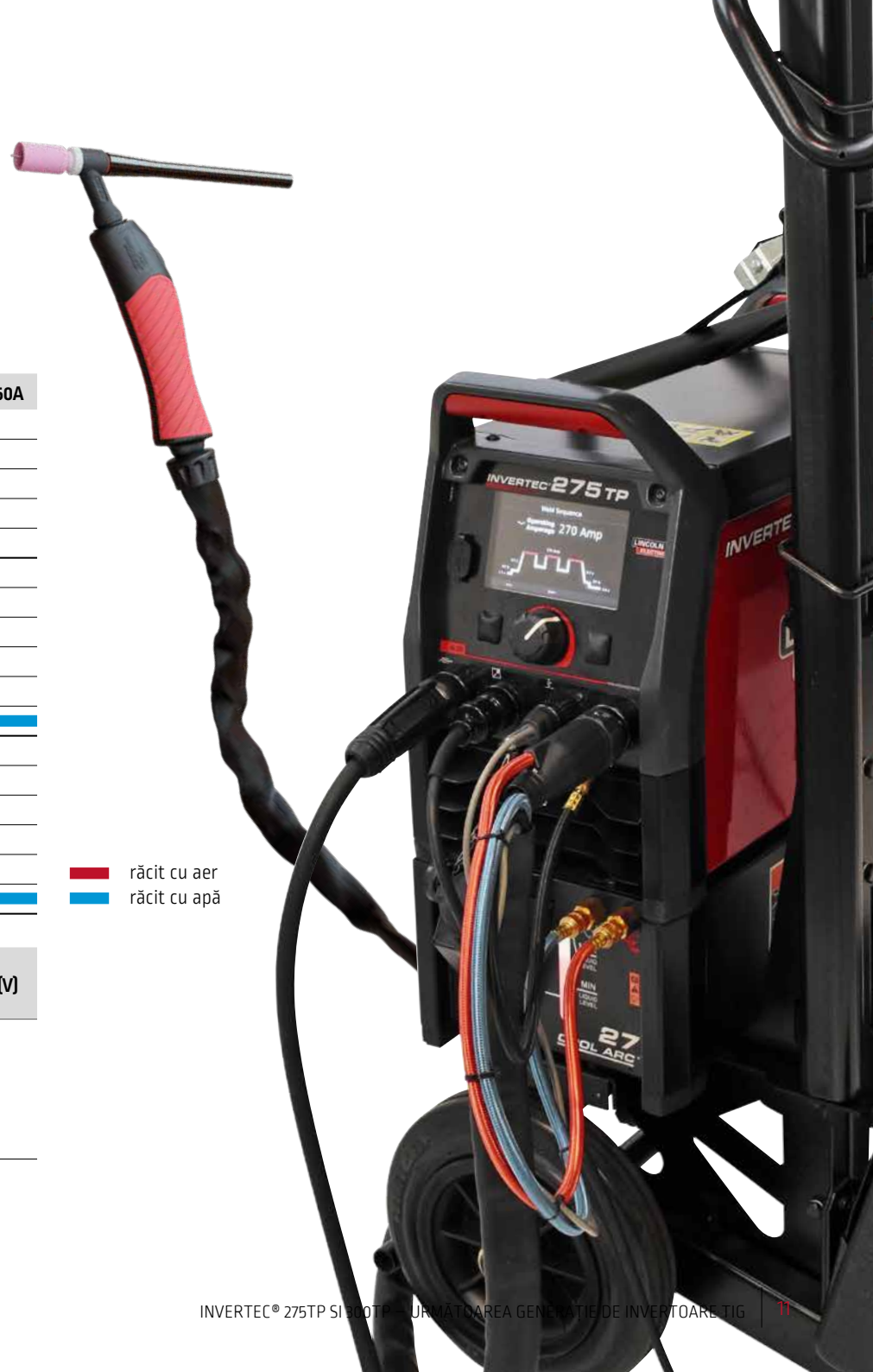
Un echipament, doua procedee

PISTOLETE TIG

Serie	Tip	Rată	Aplicație	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	350A	450A
WTT2	9	35%	Profesional	[Red bar]									
	17			[Red bar]									
	26			[Red bar]									
	18	100%		[Blue bar]									
	20			[Blue bar]									
PROTIG IIS	10	60%	Industrial	[Red bar]									
	20			[Red bar]									
	30			[Red bar]									
	40			[Red bar]									
	35W	100%		[Blue bar]									
	40W			[Blue bar]									
PROTIG NGS	10	60%	Industrial	[Red bar]									
	20			[Red bar]									
	30			[Red bar]									
	40			[Red bar]									
	35W	100%		[Blue bar]									
	40W			[Blue bar]									

■ răcit cu aer
■ răcit cu apă

Produs	Codul produsului	Ieșire nominală (A)		Gama de curent de sudare (A)	Tensiune de mers in gol (V)
		GTAW	MMA		
Invertec® 275TP	K14243-1	270A@40% 230A@60% 200A@100%	250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	72 (11V VRD)
Invertec® 300TP	K14387-1	300A@40% 260A@60% 230A@100%	300A@25% 250A@60% 210A@100%	5-300	



OPȚIUNI PE PROTIG NGS

Alegerea celor mai exigenți clienți

Corpuri si capete reglabile

Sunt disponibile corpuri opționale de pistolete, reglabile. Conceput pentru a facilita sudarea în locuri cu acces limitat, este disponibil cu capete mici și mari montate pe corpuri răcite cu aer sau apă.



Personalizați-vă pistolul PROTIG NG cu următoarele optionale:

· Corp îndoit, răcit cu aer (10/20)	W000279381
· Corp îndoit, răcit cu apă (10W)	W000279382
Cap PROTIG NG 10/10W	W000279383
Cap PROTIG NG 20	W000279384

Sistem modular

Toate pistoletele EB sunt livrate cu un singur modul de buton ca standard. Module de control suplimentare pot fi comandate.

Un singur buton



Alte butoane



Potentiometru orizontal	Potentiometru vertical	Modul 3 butoane	Pârghie
W000279370 (4,7 Kohm)	W000279246 (4,7 Kohm)	WP10529-2	W000279245
WP10529-3 (10 Kohm)	WP10529-4 (10 Kohm)		

BAGHETE TIG

BAGHETE TIG OȚEL NEALIAT

LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6
ISO 636-A: W 42 5 W3Si

Gaz de protecție
I1: Gaz inert Ar (100%)

- Bagheta pentru sudarea oțelurilor carbon în industria constructoare.
- Aspect neted al cordonului.

Denumirea produsului	Ø (mm)	Lungime (mm)	Greutate per tub (kg)	Cod produs
LNT 26	1,6	1000	5	T16T005R6S00
	2,0			T20T005R6S00
	2,4			T24T005R6S00
	3,0			T32T005R6S00

BAGHETE TIG OȚEL INOXIDABIL

LNT 304LSI

AWS A5.9: ER308LSi
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Gaz de protecție
I1: Gaz inert Ar (100%)

- Utilizată pentru sudarea oțelurilor inoxidabile de calitate 304 și 304L. Metalul depus furnizează o bună rezistență la coroziune intergranulară sub acțiunea a diferite medii lichide. Este utilizată într-o gamă largă de aplicații incluzând fabricarea conductelor și plăcilor, producția recipientelor etc.

Denumirea produsului	Ø (mm)	Lungime (mm)	Greutate per tub (kg)	Cod produs
LNT 304LSI	1,2	1000	5	580198
	1,6			582512
	2,0			582796
	2,4			582802
	3,2			583045

LNT 316LSi

AWS A5.9: ER316LSi
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Gaz de protecție
I1: Gaz inert Ar (100%)

- Utilizată pentru sudarea oțelurilor inoxidabile de calitate 316 și 316L, într-o gamă largă de aplicații incluzând fabricarea conductelor și plăcilor. Conținutul ridicat de siliciu îmbunătățește fluiditatea băii de metal topit, rezultând un aspect neted al cusăturii sudate. Conținutul redus de carbon mărește rezistența la coroziune intergranulară.

Denumirea produsului	Ø (mm)	Lungime (mm)	Greutate per tub (kg)	Cod produs
LNT 316LSi	1,0	1000	5	580259
	1,2			580235
	1,6			583915
	2,0			583922
	2,4			582819
	3,2			583571

ELECTROZI DE WOLFRAM

O gamă completă de electrozi de wolfram:

- Wolfram pur
- Tungsten + ceriu
- ■ Tungsten + lantan
- Tungsten + pământuri rare



Avantajele produsului:

- Ciclu foarte îndelungat de funcționare
- Amorsare excelentă a arcului
- Arc foarte stabil
- Longevitate a vârfului

Tip	Metal		Stabilitate a arcului	Amorsare	Durată de viață	Rezistență termică
	Aluminiu	Oțel și oțel inoxidabil				
WP – wolfram pur	*		**	*	*	*
WC 20 – ceriu 2%		*	**	*	**	**
WL 15 – Lantan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – lantan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – pământuri rare 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excelent ** Bun * Mediu

ACCESORII

OPȚIUNI

COOL ARC® 27	K14334-1	
Freezcool (9,6 l de lichid de răcire)	W000010167	
Cart 24	K14191-1	
Cablu prelungitor de 15 m *	K14148-1	
Protecție exterioară	K14383-1	
Interfața căruciorului pentru sursa de energie	K14384-1	
PISTOLETE PREMIUM TIG (RACIRE CU AER)	5 m	8 m
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2
PISTOLETE PREMIUM TIG (RACIRE CU APĂ)	5 m	8 m
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	-
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2
PISTOLETE TIG (RACIRE CU AER)	4 m	8 m
WTT2 9 RL	W000278879	W000278922
WTT2 9 EB	W000278875	-
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915
PISTOLETE TIG (RACIRE CU APĂ)	4 m	8 m
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909
ACCESORII PENTRU PISTOLETE		
Potentiometru orizontal	WP10529-3	
Potentiometru vertical	WP10529-4	
Butoane sus și jos	WP10529-2	
COMENZI LA DISTANȚĂ		
Comandă manuală de la distanță	K10095-1-15M	
Comandă de la distanță pentru picior	K870	

* Se pot utiliza doar 2 cabluri de prelungire pentru o lungime totală maximă de 45 m



COOL ARC® 27
K14334-1

BAGHETE TIG



FREEZCOOL
W000010167



CART 24
K14191-1



**INTERFAȚA CĂRUCIORULUI
PENTRU SURSA DE ENERGIE**
K14384-1



CABLU DE MASĂ



**PROTECȚIE
EXTERIOARĂ**
K14383-1



**COMANDĂ DE LA
DISTANȚĂ PENTRU
PICIOR**
K870



**COMANDĂ MANUALĂ
DE LA DISTANȚĂ**
K10095-1-15M



PROTIG IIIS PROTIG NGS WTT2

SPECIFICAȚII TEHNICE

SURSA DE ALIMENTARE

Produs	Codul produsului	Tensiune alimentare	Dimensiunea siguranței (A)	I1 eff (A)	I1 max (A)	Putere max. de intrare (kW-kVA)	Ieșire nominală (A)		Gama de curent de sudare (A)	Tensiune de mers în gol (V)	Gama de temperaturi		Clasa EMC	Greutate (kg)	Dimensiuni L x l x A (mm)	Clasă de protecție
							GTAW	MMA			Funcționare	Depozitare				
Invertec® 275TP	K14243-1	400V +/- 15% 3Ph	16	11,5	17,2	8.6 kW-9.8 kVA	270A@40%	250A@35%	5-270	72 (11V VRD)	-10°C to +40°C	-25°C to +55°C	A	16	360 x 230 x 498	IP23
Invertec® 300TP	K14387-1						11,1kW 12,2 kVA	300A@40%								

GRUP DE RACIRE

Produs	Codul produsului	Tensiune alimentare	Putere de răcire @1l/min	Lichid de răcire recomandat	Capacitate rezervor (l)	Presiune maximă (MPa)	Gama de temperaturi		Clasa EMC	Greutate (kg)	Dimensiuni L x l x A (mm)	Clasă de protecție
							Funcționare	Depozitare				
COOL ARC® 27	K14334-1	565Vdc	850W	FREEZCOOL	2,2	7	-10°C până la +40°C	-25°C până la +55°C	A	8	160 x 230 x 498	IP23

CĂRUCIOR

Produs	Codul produsului	Diametrul maxim al buteliei	Dimensiune maximabutelie (mm)	Diametru roti (mm)	Greutate (kg)	Dimensiuni L x l x A (mm)	Alte caracteristici
Cart 24	K14191-1	240	1700	250	33,8	1180 x 540 x 600	Intrare joasa butelie Compartiment depozitare consumabile Sistem de gestionare a cablurilor Design vertical pentru a economisi spatiul din atelier

URMĂTOAREA GENERAȚIE TIG

REZULTATELE TESTELOR

Rezultatele testelor pentru proprietățile mecanice, compoziția depunerii sau a electrodului și nivelurile de hidrogen difuzibil au fost obținute pentru o sudură realizată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie să se presupună că acestea sunt rezultatele preconizate pentru o anumită aplicație sau sudură. Rezultatele reale vor varia în funcție de numeroși factori, care includ, dar fără a se limita la procedura de sudură, structura chimică și temperatura plăcilor, designul sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme prin testarea calificării sau prin alte mijloace corespunzătoare adecvarea oricărui consumabil și a oricărei proceduri de sudare, înainte de utilizarea în aplicația dorită.

POLITICĂ DE ASISTENȚĂ PENTRU CLIENȚI

Activitatea companiei The Lincoln Electric Company® este reprezentată de fabricarea și comercializarea de echipamente de sudare, consumabile și echipamente de tăiere de înaltă calitate. Provocarea noastră este de a satisface nevoile clienților noștri și de a le depăși așteptările. Ocazional, cumpărătorii pot solicita de la Lincoln Electric informații sau sfaturi despre utilizarea de aceștia a produselor noastre. Angajații noștri răspund la întrebări cât mai bine, pe baza informațiilor furnizate de clienți și pe baza cunoștințelor pe care le pot avea cu privire la aplicație. Cu toate acestea, angajații noștri nu sunt în măsură să verifice informațiile furnizate sau să evalueze cerințele tehnologice pentru un anumit tip de sudare. În consecință, Lincoln Electric nu garantează și nu își asumă nicio răspundere cu privire la aceste informații sau sfaturi. În plus, furnizarea unor astfel de informații sau sfaturi nu creează, nu extinde și nu modifică nicio garanție pentru produsele noastre. Orice garanție expresă sau implicită care ar putea rezulta din informațiile sau sfaturile oferite, inclusiv orice garanție implicită de vandabilitate sau orice garanție de adecvare pentru scopurile specifice ale fiecărui client, este în mod specific respinsă.

Lincoln Electric este un producător receptiv, însă selecția și utilizarea produselor specifice vândute de Lincoln Electric se află exclusiv sub controlul clientului și rămâne singura responsabilitate a acestuia. Numeroase variabile aflate dincolo de controlul Lincoln Electric afectează rezultatele obținute în aplicarea acestor tipuri de metode de fabricare și cerințe de service.

Sub rezerva schimbării – aceste informații sunt exacte conform celor mai bune cunoștințe ale noastre din momentul tipăririi. Consultați www.lincolnelectric.ro, pentru orice informații actualizate.



www.lincolnelectric.ro

LINCOLN
ELECTRIC