

SAFER GTI

CARACTERISTICI DE TOP

- Ideal pentru prinderi in puncte (haftuire) si cordoane scurte.
- Adecvat pentru sudarea cu transformatoare ce au o tensiune de mers in gol scazuta.
- Zgura autodetasabila.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.1 E6013
EN ISO 2560-A E 42 0 RC 11

TIP CURENT

AC, DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitile

APROBARI

LR	BV	TÜV	CE
+	+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si
0.08	0.6	0.4

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Cerinte:	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
					+20°C	-10°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥17	nespecificat	nespecificat
EN ISO 2560-A	AW	≥420	500-640	≥20	nespecificat	≥47
Valori tipice	AW	≥420	500-600	≥24	≥60	≥47

* AW = Stare sudata

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,0 x 300	50-65
2,5 x 350	70-95
3,2 x 350	100-135

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,0 x 300	CBOH	160	1.6	W000384860
2,5 x 350	CBOX	240	4.3	W000258572
3,2 x 350	CBOX	155	4.8	W000258573

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.