SuperGlaze® TIG 5356

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Lega di alluminio e magnesio da utilizzare su leghe di alluminio saldabili, fuse e lavorate
- Eccellente corrispondenza cromatica dopo l'anodizzazione
- Numero di lega stampata su ogni bacchetta per una facile identificazione
- Materiale di apporto a uso generico per leghe della serie 5XXX e 6XXX
- Metallo di apporto ad alta resistenza

APPLICAZIONI TIPICHE

- Strutture architettoniche
- Veicoli corazzati
- Basi della montatura di pistole

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.10	R5356
EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

APPROVAZIONI

ABS, TÜV, DB, CWB, CE

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0,5-95% He
Portata	14-24 l/min (Argon)

COMPOSIZIONE CHIMICA TIPICA, BACCHETTE TIG [%]

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.06	0.09	0.02	0.12	4.84	0.12	0.001	0.09	0.0002

Nota: Elementi non specificati non dovrebbero superare lo 0,15%

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
Valori tipici	I1	AW	110-120	240-296	17-26

AW = As welded

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED701966
2.0	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED702518
2.4	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED702387
3.2	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED701967

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.